

PAGEL®-EPOXYSTØBEMØRTEL

31.1524

EH196R

EGENSKABER

- Belastbar allerede efter få timer
- Støbeegnet epoxy mortel
- Fyldstof blandet i harpikskomponenten, der er vakuumpakket
- Meget gode flydeegenskaber
- Vandtæt
- God vedhæftning på stålflader
- Statisk og dynamisk højt belastbar
- Meget høje tryk- & forskydningsstyrker
- Svingningsdæmpende
- Kraftoverførende forbindelse
- Behøver ved normale undergrunds betingelser ingen hæftebro, men støbes direkte på den forberedte betonoverflade eller rustfrie stål-overflade
- Bestandig mod lud, svage syrer og mineralsk olie
- Bestandig op til en temperatur på 70°C. Høj bestandighed mod temperaturskift

ANVENDELSESOMRÅDER

- Støbning af skinne- & ribbeplader
- Støbning i små lagtykkelser
- Støbning af forzinkede ståldele og metal (ikke jern)
- Støbning af præcisionslejer
- Støbning af støtter til højreollagre
- Støbning af pumper og kompressorer i den kemiske industri
- Støbning af piller til støjskærme og understøttingsplader i vej- & brobyggeri
- Støbning mellem stålplader
- Støbning af målesensorer i betonkørebaner



| | |
|---|--------|
| CE | |
| PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 510119 EN 13813:2002 Kunstharpiksgulv/-belægning til indendørs anvendelse EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4 | |
| Brændforhold | En |
| Frisætning af korrosive substanser | SR |
| Slidmodstand | ≤ AR1 |
| Vedhæftningstrækstyrke | ≥ B1,5 |
| Slagstyrke | ≥ IR4 |

| TEKNISKE DATA | | | |
|---|--------------------|-------------------|--------|
| TYPE | EH1 96R | | |
| Kornstørrelse | mm | 0-0,5 | |
| Lagtykkelse | mm | 6-50 | |
| Blandingsforhold | | | |
| Harpiks : Hærder | | = M : | 10:1 |
| Forbrug | kg/dm ³ | 1,80 | |
| Massefylde (23 °C/50 % RF) | kg/dm ³ | 1,80 | |
| Udbredelsesmål | cm | ≥ 30 | |
| Flydemål (i rende) | cm | ≥ 60 | |
| Forarbejdningstid | 10 °C | Min. | 40 |
| | 20 °C | Min. | 30 |
| | 30 °C | Min. | 20 |
| Kan forarbejdes efter | 10 °C | h | 24-36 |
| | 20 °C | h | 10-20 |
| | 30 °C | h | 8-15 |
| Minimumsforarbejdningstemperatur i undergrunden | h | °C | 10 |
| Bøjningstrækstyrke (ved 20 °C) | 5 h | N/mm ² | ≥ 70 |
| | 8 h | N/mm ² | ≥ 90 |
| | 1 d | N/mm ² | ≥ 100 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 110 |
| | 10 d | N/mm ² | ≥ 110 |
| Trykstyrke* (ved 20 °C) | 5 h | N/mm ² | ≥ 10 |
| | 8 h | N/mm ² | ≥ 20 |
| | 1 d | N/mm ² | ≥ 30 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 35 |
| | 10 d | N/mm ² | ≥ 40 |
| Vedhæftningstrækstyrke | 7 d | N/mm ² | > 2 |
| Elasticitetsmodul (statisk) | 7 d | N/mm ² | 13.000 |

De angivne styrkeværdier er mindsteværdier, opnået ved prøvning i vores tyske produktionsanlæg. Værdier fra andre produktionssteder kan variere.

* Prøvning af mørteltrykstyrke jf. DIN EN 196-1

Lagring: 12 måneder ved tør og kølig opbevaring i ubrudt originalemballage

Emballage: 2-komponent (Harpiks med fyldstof + hærder) 15 kg dunk

Fareklasse: Se leverandørbrugsanvisning

FYSIOLOGISKE FORHOLD OG PERSONLIG BESKYTTELSE

Materialet er uskadeligt i hærdet tilstand. Advarslerne på emballagen skal læses inden forarbejdning. Kommer materialet på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Bemærk almindelige forholdsregler ved omgang med epoxyprodukter. Må ikke tømmes i kloak- afløb; materialet og emballagen skal bortskaffes på en sikker måde.

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: EH1 96R er egnet til alle mineralske undergrunde. Cementbundet underlag skal være fast, tørt, finkornet og bæredygtigt. En afrensning med sandblæsning, slyngrensning, fræsning eller slibning er i reglen påkrævet. Underlagets aftræksstyrke skal være på mindst 1,5 N/mm² og betonfugtigheden i overfladen må ikke være større end 4 %. Underlagets temperatur skal ligge mindst 3 °C over det gældende dugpunkt. Underlaget skal være sikret mod opstigende fugt. I øvrigt gælder DBV's retningslinie "Anvendelse af reaktionsepoxy i betonbyggeri, del 2: Undergrund".

HÆFTEBRO: En hæftebro er som regel ikke påkrævet. Det anbefales dog at udføre en grunding med PAGEL EPOXYHARPIKS EH1 ved f.eks. stærkt sugende undergrunde.

BLANDING: EH1 96R leveres i 2 komponenter i afstemt blandingsforhold. B-komponenten (hærder) hældes over i A-komponenten (harpiks) uden at efterlade rester. Herefter blandes de to komponenter grundigt med en langsomt kørende omrører (f.eks. boremaskine med blandejern) indtil blandingen er homogen. Undgå iblanding af luft. Efter ca. 3 - 5 minutters blanding hældes indholdet over i en ren beholder og der omrøres endnu en gang omhyggeligt. Blandingens lades stå i 5 minutter inden brug, til den iblandede luft er væk.

STØBNING: Epoxymørtlen støbes uden afbrydelser i den forberedte forskalling (smurt med skillemiddel) til den ønskede støbehøjde er nået.

HÆRDNING: Omgivelsernes og underlagets temperatur er af væsentlig betydning. Ved lave temperaturer øges hærdetiden betragteligt. Forbruget øges, idet viskositeten stiger. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, hvorved forarbejdning- & hærdetiden forkortes. For at opnå en fuldstændig hærdning af reaktionskunststoffet, skal underlagets gennemsnitstemperatur ligge over minimumstemperaturen.

RENGØRING: Værktøj rengøres med MB EP Rensemiddel.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt Aps
 MØLLEDAMSVEJ 12
 DK-3460 BIRKERØD
 Telefon (+45) 45 82 03 18
 Telefax (+45) 45 82 05 18
 WWW.MBPROJEKT.DK
 INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM