

PAGEL®-FERTIGMÖRTEL (WEISS) TRINKWASSERBEREICH

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertiger Mörtel auf Zementbasis
- erfüllt die Bedingungen der **Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)** gemäß DIN 4102-1 und EN 13501
- entspricht den Anforderungen der DVGW Arbeitsblätter W270, W347 und W300 und ist physiologisch unbedenklich W300
- überschreitet die Mindestanforderungen des DVGW Arbeitsblatt W300 deutlich und besitzt darum große Sicherheitsreserven
- keine Förderung des Mikrobenwachstums, keine bakterizide oder fungizide Eigenschaften
- ist mit Silicastaub vergütet
- wird lediglich mit Wasser angemischt
- für Dichtstrom-Nassspritzapplikationen sowie für das Trockenspritzverfahren geeignet
- bei der Dichtstrom-Nassspritzapplikation mit der MAWO-Düse in geschlossenen Behältern nahezu staubfrei
- bei der Dichtstrom-Nassspritzapplikation mit der MAWO-Düse geringstmöglicher Rückprall
- bei Beschichtungen wird TW1 O weiss PAGEL-FERTIGMÖRTEL als Haftbrücke in die Betonunterlage eingebürstet
- überwacht nach den gültigen Normen und Richtlinien und die Produktion ist gemäß ISO 9001 zertifiziert
- Die TW weiss PAGEL-FERTIGMÖRTEL-Serie besteht aus:
 - TW05weiss 0-0,5 mm
 - TW1 Oweiss 0-1,0 mm
 - TW2Oweiss 0-2,0 mm
 - TW4Oweiss 0-4,0 mm

ANWENDUNGSGEBIETE

- Beschichten von Wand- und Bodenflächen in Trinkwasserbehältern und Wasseraufbereitungsanlagen
- Beschichtung von Acceleratorbecken, Rohren und Kanälen in Wasseraufbereitungsanlagen
- Spritzraue Deckenflächenausbildungen zur Ableitung von Kondenswasser

TW05 weiss

TW1 O weiss

TW2O weiss

TW4O weiss

Expositionsklassenzuordnung gemäß:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - FERTIGMÖRTEL (WEISS)

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
TW05 weiss	•	• • •	•	•	•	•	•
TW1 O weiss	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW2O weiss	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW4O weiss	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•



TWO5 weiss

TW10 weiss

TW20 weiss

TW40 weiss

TECHNISCHE DATEN

TYP		TWO5 weiss	TW10 weiss	TW20 weiss	TW40 weiss
Einsatzbereich		Spachtel	Haftbrücke	Spritzmörtel	Mörtel
Körnung	mm	0-0,5	0-1	0-2	0-4
Schichtdicke	mm	2-6	5-15	10-30	20-60
Wassermenge	%	16	14	13	13
Frischmörtelrohddichte	kg/dm ³	2,0	2,1	2,1	2,15
Verbrauch	kg/dm ³	1,7	1,8	1,85	1,9
Verarbeitungszeit	min	ca. 60	ca. 60	ca. 60	ca. 60
Druckfestigkeit*	24 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 20	≥ 20
	7 d	N/mm ²	≥ 30	≥ 40	≥ 35
	28 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 50	≥ 45
Biegezugfestigkeit	24 h	N/mm ²	≥ 3	≥ 4	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 6	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 8	≥ 8
Haftzugfestigkeit	7 d	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2,0	≥ 2,0

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

* Prüfung der Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1

Lieferform: 25-kg-Sack
Lagerung: 9 Monate trocken und in geschlossenen Gebinden
Gefahrenklasse: kein Gefahrgut
 Sicherheitsdatenblatt beachten

GISCODE: ZP1
Zementsorten: Die Lieferung kann nicht mit anderen Zementsorten erfolgen, da beim Rohstoffwechsel die Hygienezertifizierungen außer Kraft gesetzt werden.

Hinweis: Die Oberflächenbeschaffenheit und deren optischer Eindruck werden durch Wasserzugabemenge beim Mischen, Art des Auftrages und der Nachbearbeitung beeinflusst. Farbtonschwankungen sind daher nicht auszuschließen. Die TW-FERTIGMÖRTEL sind keine dekorativen Beschichtungen. Für eventuell auftretende partielle Verfärbungen und Ausblühungen durch ungünstige äußere Einflüsse wie Witterung, Wasser- und Chemikalienangriffe übernehmen wir keine Haftung.

VERARBEITUNG

UNTERGRUND: gründlich reinigen; lose und hafthemende Oberflächenbestandteile sowie Zementschlämme durch Druckwasserstrahlen o. Ä. geeignete Verfahren bis zum tragfähigen Korngefüge entfernen; eine ausreichende Abreißfestigkeit muss gewährleistet sein (i. M. >1,5 N/mm²). Mindestens 6 Stunden bzw. bis zur Sättigung vornässen. Freigelegte Bewehrungseinlagen metallisch blank (Sa 2 1/2) vorbereiten und 2-fach mit TWO5 PAGEL-SPACHTEL beschichten.

MISCHEN: Wasser bis auf eine Restmenge in den Zwangsmischer einfüllen, Trockenmörtel hinzufügen und ca. 3 Minuten mischen. Restliches Wasser hinzufügen und weitere 2 Minuten mischen.

Händische Applikation:

HAFTBRÜCKE: TW10 weiss PAGEL-FERTIGMÖRTEL als Haftbrücke in kleinen Mengen mit der maximal zulässigen Wassermenge anmischen und porentief in die Betonunterlage einbürsten.

VERARBEITUNG: TW10 weiss PAGEL-FERTIGMÖRTEL in plastischer Konsistenz in die noch nicht abgebundene Haftbrücke einbringen, verteilen, verdichten und glätten. Beim Auftrag im Spritzverfahren ggf. gesonderte technische Beratung anfordern.

NACHBEHANDLUNG: Oberfläche gegen Wind, Zugluft und vorzeitige Wasserverdunstung schützen, z. B. durch Aufsprühen von Wassernebeln und ggf. mit Folien abdecken.

Dichtstrom-Nassspritzverfahren:

Haftbrücke: nicht erforderlich
Spritzmörtelauftrag: im Dichtstrom-Nassspritzverfahren; der Auftrag erfolgt mit geeigneten Monopumpen oder mit von PAGEL geeigneten Misch- und Förderpumpen.

Spritzdüsensystem: MAWO-Düse
Druckluftkompressor: mind. 5 m³ ölfreie Druckluft/Minute bei mind. 5 bar Druck (konstant)
Förderschlauch: max. 40 m Länge
Schlauchdurchmesser: 35 mm
Endreduzierung: 5-6 mm Durchmesser 25 mm

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.paget.com abrufbar.



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM