

LIEFER- PROGRAMM

Aktuelle Datenblätter und weitere Informationen
stehen Ihnen unter www.pagel.com zur Verfügung.



PAGEL®

Spezial-Beton

Seit mehr als fünf Jahrzehnten bestimmt **PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG**, Essen, die Entwicklung der Verguss- und Spezialmörtel.

Die **PAGEL® Vergussmörtel** mit der bekannten Marke **V1®** und **PAGEL® Betoninstandsetzungsmörtel** sind zu einem international anerkannten Qualitätsbegriff geworden.

Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt **Verguss- und Spezialmörtel** für Präzisionsmaschinen, Windkraftanlagen, Verankerungs- und Injektionsarbeiten sowie Instandsetzungsmörtel für Beton, Trinkwasserbehälter, Abwasserbereiche als auch Industrieböden und Verkehrsflächen.

Dieses umfassende Sortiment, die gleichbleibend **hohe Qualität und hohe Zuverlässigkeit** unserer Produkte sowie lösungsorientierte Beratung haben unserem Unternehmen weltweit seinen herausragenden Namen verschafft.

Die **Zufriedenheit unserer Kunden** ist auch künftig zentrales Ziel unserer Aktivitäten.

Unser Unternehmen ist zertifiziert gemäß **EN ISO 9001:2015** Qualitätsmanagementsysteme und **EN ISO 14001:2015** Umweltschutzmanagementsysteme.

Unsere Produkte entsprechen den Bestimmungen und Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung, wobei die werkeigene Produktionskontrolle zusätzlich nach **DIN EN 934-2**, **DIN EN 1504-2**, **DIN EN 1504-3**, **DIN EN 1504-6** und **DIN EN 1504-7** zertifiziert ist.

PAGEL® Produkte werden durch Niederlassungen und Vertragspartner in über 50 Ländern vertrieben.

INHALTSVERZEICHNIS

PAGEL® Deutschland	04
PAGEL® Vertriebsorganisation	05
1.1 Verguss	
Standardverguss	06 - 07
Schnellverguss	08 - 09
Hochfestverguss	10 - 11
Sonderanwendungen	12 - 14
1.2 Betoninstandsetzung	
PAGEL® Betoninstandsetzung-Systemkomponenten, Korrosionsschutz und Haftbrücke	15
Konstruktive Instandsetzung	16
Instandsetzung	17 - 19
Abwasser	20
Trinkwasser	21
Oberflächenschutz	22 - 23
1.3 Industrieböden und Verkehrsflächen	
PAGEL® Industrieboden-Systemkomponenten, Industrieboden-Haftbrücke,	
Industrieboden	24
Stahlfaser-Boden, Fliessestrich, Reparaturbeton	25
1.4 Bauprodukte	
Blitzmörtel, Verdunstungsschutz	26
1.5 Reaktionsharze	
Epoxidharz-Grundierung/Bindemittel, -Mörtel, -Vergussmörtel	27
Anwendungshilfen	28
Notizen	29 - 30
PAGEL® Weltweit	31



== Gebietsgrenzen
— Bundesländergrenzen

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG · Wolfsbankring 9 · 45355 Essen

Tel.: +49 201 68504-0 · Fax: +49 201 68504-31 · E-Mail: info@pagel.com

Öffnungszeiten:

Mo-Do: 7.30 -12.00 / 12.30 -16.30 Uhr Fr: 7.30 -12.00 / 12.30 -14.00 Uhr

Bestellung:

E-Mail: bestellung@pagel.de Tel.: +49 201 68504-50 Fax: +49 201 68504-31

Anfragen:

E-Mail: vertrieb@pagel.de Tel.: +49 201 68504-20 Fax: +49 201 68504-31

LAGER ESSEN · Wolfsbankring 9 · 45355 Essen

Öffnungszeiten:

Mo-Do: 6.00 -12.00 / 12.45 -16.00 Uhr Fr: 6.00 -12.00 / 12.45 -14.00 Uhr

INLAND	ANSPRECHPARTNER	TELEFON	E-MAIL
Leiter Vertrieb	Jens Wortberg	+49 171 2712608	wortberg@pagel.de
Verkauf	Arthur Brozyna	+49 201 68504-20	brozyna@pagel.de
Disposition	Zentral	+49 201 68504-50	bestellung@pagel.de

AUSSENDIENST GEBIET	ANSPRECHPARTNER	MOBIL	E-MAIL
Nord, Nordost, Bremen, Hamburg, Berlin	Hans-Peter Grebing	+49 170 4541852	grebing@pagel.de
Rhein-Ruhr-Gebiet, Nordwest, Ostwestfalen, Hannover	Holger Müller	+49 171 2113255	mueller@pagel.de
Köln, Aachen, Neuwied, Dortmund, Siegen	PAGEL® Essen	+49 201 68504-0	info@pagel.de
Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen, Kassel, Braunschweig	André Rittiger	+49 170 3201680	rittiger@pagel.de
Hessen, Saarland, Rheinland-Pfalz	Christian Coen	+49 170 6342792	christian.coen@pagel.de
Südbaden, Württemberg, Südbayern	Norwin Pollich	+49 171 5586383	pollich@pagel.de
Nordbayern, Nürnberg, Passau	Jan Lamshöft	+49 171 4784637	lamshoeft@pagel.de

AUSLAND	ANSPRECHPARTNER	TELEFON	E-MAIL
Leiter Export	Daniel Valaev	+49 170 5754751	valaev@pagel.de
Disposition	Martina Linke	+49 201 68504-23	linke@pagel.de

STANDARDVERGUSS



Eigenschaften

- › hochfließfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › hohe Früh- und Endfestigkeiten
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- › weitgehend ölbeständig
- › pumpfähig
- › fremdüberwacht
- › wasserundurchlässig

Anwendungsgebiete

- › Maschinen
- › Verankerungen
- › Turbinen
- › Brückenlager
- › Trinkwasseranlagen
- › Betonkonstruktionen
- › Hochregallager
- › Fertigteile
- › Schienen
- › Industrieanlagen

CE 	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			V1®/10	0 - 1	5 - 30	≥ 40	≥ 60	≥ 80	
V1®/50	0 - 5	20 - 120	≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 4	≥ 6	≥ 8	2.000
V1®/160	0 - 16	100 - 400	≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 4	≥ 6	≥ 8	2.100

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
V1®/10	Einstufung	f2	-	SKVM II	A	C55/67
V1®/50	Einstufung	-	a3	SKVB I	A	C60/75
V1®/160	Einstufung	-	a2	SKVB I	A	C60/75

VERGUSSBETON

Eigenschaften

- › hoch fließfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › weitgehend ölbeständig
- › niedriger Elastizitätsmodul
- › geringes Schwindmaß
- › fremdüberwacht

Anwendungsgebiete

- › Stützen und Maschinen
- › Wasserbauwerke, Schleusen und Wehranlagen
- › Stahlwasserbau
- › Lärmschutzwände
- › Gebäudeunterfangungen
- › Instandsetzungen
- › Trinkwasseranlagen (**V80C45**)

CE 	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			V80C45	0 - 8	60 - 200 (320)*	≥ 15	≥ 40	≥ 60	
V160C45	0 - 16	80 - 400 (640)*	≥ 15	≥ 40	≥ 60	≥ 1,5	≥ 3,5	≥ 5	2.000

* nach DAfStb VeBMR-Rili Ausgabe Juli 2019

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
V80C45	Einstufung	-	a2	SKVB 0	C	C50/60
V160C45	Einstufung	-	a2	SKVB 0	C	C50/60

STANDARDVERGUSS

UNTERSTOPFMÖRTEL

Eigenschaften

- › plastische Konsistenz
- › kontrolliertes Quellen
- › hohe Früh- und Endfestigkeiten

Anwendungsgebiete

- › Stützen
- › Schienenplatten
- › Lager
- › Brückenlager

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
V14/10	0 - 1	10 - 30	≥ 45	≥ 65	≥ 75	≥ 5	≥ 8	≥ 9	2.000
V14/40	0 - 4	10 - 70	≥ 45	≥ 65	≥ 75	≥ 5	≥ 8	≥ 9	2.000
V14/80	0 - 8	50 - 100	≥ 45	≥ 65	≥ 70	n. b.	n. b.	n. b.	2.100

n. b. = nicht bestimmt

SCHNELLVERGUSS

SCHNELLVERGUSS

Eigenschaften

- › nach 2 Stunden belastbar (auch bei 5 °C)
- › hochfließfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › pumpfähig

Anwendungsgebiete

- › Turbinen
- › Ankerschrauben, Fixatoren
- › Stahl- und Betonstützen
- › Brückenlager
- › Schienen

CE 	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			2 h	4 h	1 d	28 d	2 h	4 h	1 d	28 d	
			V2/20	0 - 2	6 - 50 (80)	≥ 15	≥ 25	≥ 45	≥ 80	≥ 3	
V2/50	0 - 5	20 - 125 (200)	≥ 15	≥ 25	≥ 45	≥ 90	≥ 3	≥ 4	≥ 7	≥ 9	2.000
V2/160	0 - 16	80 - 400 (640)	≥ 15	≥ 25	≥ 45	≥ 90	≥ 3	≥ 4	≥ 7	≥ 9	2.100

Gemäß der DAfStb-Rili VeBMR ist die max. Untergusshöhe auf das 25-fache des Größtkorndurchmessers zu begrenzen. Davon abweichende Untergusshöhen sind planerseitig freizugeben.

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
V2/20	Einstufung	f2	-	SKVM 0	A	C60/75
V2/50	Einstufung	-	a3	SKVB 0	A	C70/85
V2/160	Einstufung	-	a2	SKVB 0	A	C70/85

BLITZVERGUSS

Eigenschaften

- › nach 30 Minuten belastbar (20 °C)
- › extrem frühhochfest
- › fließfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Sulfatwiderstand
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand

Anwendungsgebiete

- › Schachtdeckelverguss (DIN 19573)
- › Rohrdurchführungen
- › Installationsarbeiten
- › Stützen und Fertigteile

CE 	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			0,5 h	1 h	1 d	28 d	0,5 h	1 h	1 d	28 d	
			VB20	0 - 2	6 - 80	≥ 5	≥ 10	≥ 40	≥ 70	≥ 2	
VB50	0 - 5	20 - 200	≥ 5	≥ 10	≥ 40	≥ 70	≥ 2	≥ 3	≥ 5	≥ 10	2.000
VB160	0 - 16	80 - 640	≥ 5	≥ 10	≥ 40	≥ 70	≥ 2	≥ 3	≥ 5	≥ 10	2.100

SCHNELLVERGUSS

BLITZMÖRTEL

Eigenschaften

- › nach 30 Minuten belastbar (20 °C)
- › plastisch
- › extrem frühhochfest
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Sulfatwiderstand
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › Temperaturbereich: (+5 °C bis +30 °C)

Anwendungsgebiete

- › Auflagerung von Schachtringen (DIN 19573)
- › Beschichtungen von Schächten
- › Reparaturarbeiten im Kanal
- › Ausbrüche, Kantenreprofilierungen

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			0,5 h	2 h	1 d	28 d	0,5 h	2 h	1 d	28 d	
			VB-P10	0 - 1	5 - 50	≥ 5	≥ 10	≥ 25	≥ 65	≥ 1	

TURBOVERGUSS

Eigenschaften

- › nach 30 Minuten belastbar (20 °C)
- › hoch fließfähig
- › extrem frühhochfest
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Sulfatwiderstand
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › Temperaturbereich: (+1 °C bis +30 °C)

Anwendungsgebiete

- › Schachtverguß (DIN 19573)
- › Hausanschlüsse
- › Revisionsöffnungen
- › Signaleinrichtungen
- › Gas- und Wasserinstallationen

CE	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			0,5 h	2 h	1 d	28 d	0,5 h	2 h	1 d	28 d	
			VT05	0 - 0,5	10 - 30	≥ 5	≥ 10	≥ 30	≥ 60	≥ 2	
VT10	0 - 1	10 - 50	≥ 5	≥ 10	≥ 30	≥ 60	≥ 2	≥ 2	≥ 4	≥ 8	1.900

TURBOMÖRTEL

Eigenschaften

- › nach 30 Minuten belastbar (20 °C)
- › plastisch
- › extrem frühhochfest
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Sulfatwiderstand
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › Temperaturbereich: (+1 °C bis +30 °C)

Anwendungsgebiete

- › Schachtregulierung (DIN 19573)

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			0,5 h	2 h	1 d	28 d	0,5 h	2 h	1 d	28 d	
			VT-P10	0 - 1	10 - 50	≥ 5	≥ 10	≥ 30	≥ 55	≥ 2	

HOCHFESTVERGUSS

HOCHFESTVERGUSS C100/115

Eigenschaften

- › sehr hohe Früh- und Endfestigkeiten
- › hoher Ermüdungswiderstand
- › kontrolliertes Quellen
- › pumpfähig
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › besonders hohe Festigkeiten

Anwendungsgebiete

- › Windenergieanlagen Offshore und Onshore
- › Vergussfugen
- › Portal- und Containerbahnanlagen
- V1®/0HF:** Vorlaufmischung für Vergusschläuche

CE U	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	
			V1®/30HF	0 - 3	30 - 75 (300)*	
V1®/60HF	0 - 6	40 - 150 (300)*	≥ 60	≥ 90	≥ 120	2.300
V1®/0HF	0	n. b.	≥ 60	≥ 85	≥ 100	1.850

n. b. = nicht bestimmt

* nach DIN 18088-5:2020-10

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
V1®/30HF	Einstufung	f1	-	SKVM 0	A	C100/115
V1®/60HF	Einstufung	-	a2	SKVB 0	A	C100/115

HOCHFESTVERGUSS C100/115

Eigenschaften

- › niedriger w/z Wert
- › hohe Festigkeiten nach 24 h und hohe Endfestigkeiten
- › pumpfähig
- › kontrolliertes Quellen mit kraftschlüssiger Verbindung zwischen Stahlbetonfertigteilen

Anwendungsgebiete

- › Windenergieanlagen Onshore
- › Fugenverguss
- › Hohlraumverfüllung
- › Verguss von Fertigteilen

CE U	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			HF10	0 - 1	5 - 30 (100)*	≥ 60	≥ 90	≥ 115	
HF50	0 - 5	20 - 120 (300)*	≥ 60	≥ 90	≥ 115	≥ 8	≥ 11	≥ 14	2.200

* nach DIN 18088-5:2020-10

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
HF10	Einstufung	f3	-	SKVM I	A	C100/115
HF50	Einstufung	-	a2	SKVB 0	A	C100/115

HOCHFESTVERGUSS

HOCHFESTVERGUSS C90/105

Eigenschaften

- › niedriger w/z Wert
- › hohe Festigkeiten nach 24 h und hohe Endfestigkeiten
- › pumpfähig
- › kontrolliertes Quellen mit kraftschlüssiger Verbindung zwischen Stahlbetonfertigteilen

Anwendungsgebiete

- › Onshore Verguss: Hybrid-Tower, Stahl-, Stahlbeton- und Spannbetontürme
- › Fugenverguss
- › Hohlraumverfüllung
- › Verguss von Fertigteilen

CE 	Körnung mm	Untergussshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			V1/50HF	0 - 5	20 - 125 (300)*	≥ 60	≥ 80	≥ 105	

* nach DIN 18088-5:2020-10

SPEZIALVERGUSS C80/95

Eigenschaften

- › kontrolliertes Quellen
- › hohe Früh- und Endfestigkeiten
- › wasserundurchlässig
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › hoher Ermüdungswiderstand
- › pumpfähig

Anwendungsgebiete

- › Onshore Verguss: Hybrid-Tower, Stahl-, Stahlbeton- und Spannbetontürme
- › Turbinen, Generatoren, Kompressoren, Dieselmotoren, Maschinenanlagen und -komponenten, die hohen, dynamischen Beanspruchungen ausgesetzt sind
- › Betonfertigteile und Stahlkonstruktionen
- › Papier-, Chemie- und Raffinerieanlagen

CE 	Körnung mm	Untergussshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			V3/50	0 - 5	20 - 125 (300)*	≥ 50	≥ 65	≥ 95	

* nach DIN 18088-5:2020-10

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
V3/50	Einstufung	n. b.	a3	SKVB 0	A	C80/95

SONDERANWENDUNGEN

ANKERMÖRTEL

Eigenschaften

- › hohe Fließfähigkeiten (**E1**)
- › plastische Konsistenz (**E1-P**)
- › pump- und verpressfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › Berg- und Tunnelbau
- › Erdreichverfestigung
- › Hohlraum- und Fugenverfüllung

CE	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			E1	0 - 0,5	n. b.	≥ 40	≥ 55	≥ 65	
E1-P	0 - 0,5	n. b.	≥ 15	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 7	1.800

n. b. = nicht bestimmt

ANKER- UND INJEKTIONSMÖRTEL

Eigenschaften

- › hohe Fließfähigkeit
- › kontrolliertes Quellen
- › frei von Gesteinskörnungen
- › hohe Früh- und Endfestigkeit
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › Verpressen und Vergießen von Verankerungen
- › Verfüllen von Rissen, Kiesnestern und Fugen Hohlstellen an senkrechten und waagerechten Stellen
- › Verpressen von Spannkämen

CE	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			E1F	0 - 0,125	n. b.	≥ 30	≥ 45	≥ 60	

n. b. = nicht bestimmt

SONDERANWENDUNGEN

STAHLFASERVERGUSS

Eigenschaften

- › hoch beanspruchbar
- › stahlfaserbewehrt
- › kontrolliertes Quellen
- › hohe Früh- und Endfestigkeiten

Anwendungsgebiete

- › Kranbahnschienen
- › konstruktive Teile
- › Pressen
- › Fundamente

CE	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			V1/50SF	0 - 5	20 - 120	≥ 40	≥ 60	≥ 75	

BASALTVERGUSS

Eigenschaften

- › temperaturbeständig bis 400 °C (kurzzeitig)
- › kontrolliertes Quellen
- › hohe Früh- und Endfestigkeiten
- › **V15/50SF**: Stahlfaserbasaltverguss

Anwendungsgebiete

- › Hochtemperaturbereich in Stahlwerken
- › Maschinen
- › Verankerungen
- › Stahlstützen

CE	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			V15/50	0 - 5	40 - 100	≥ 40	≥ 60	≥ 75	
V15/50SF	0 - 5	40 - 120	≥ 50	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	2.200

SONDERANWENDUNGEN

VERGUSS

Eigenschaften

- › hochfließfähig über mindestens 90 Minuten
- › leichte Verarbeitung
- › kontrolliertes Quellen
- › niedrige Wärmeentwicklung
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › Kraftschlüssiger Fugenverguss zur Verbindung von Betonbauteilen mit **PFEIFER-VS®**

Systemelementen

- › Verguss von zug- und querkraftbeanspruchten Fertigteilfugen in Verbindung mit **PFEIFER-VS®-SYSTEMEN**
- › Verguss von Anschlüssen mit:
PFEIFER Stützenfußsystem,
PFEIFER Wandschuhsystem

CE 	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	90 d	1 d	7 d	28 d	90 d	
			VS®	0 - 5	20 - 120	≥ 40	≥ 70	≥ 80	≥ 90	≥ 4	

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1792 für **PFEIFER-VS®-BZ-System**^{3D} (Zulassung gültig bis 04.2025)
Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1929 für **PFEIFER-VS®-ISI-System**^{3D} (Zulassung gültig bis 04.2025)

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
VS®	Einstufung	-	a3	SKVB I	A	C60/75

FUGENMÖRTEL

Eigenschaften

- › nicht schrumpfender Fugenmörtel mit thixotrope Konsistenz
- › kontrolliertes Quellen
- › pumpfähig
- › entwickelt hohe Früh- und Endfestigkeiten
- › wasserundurchlässig
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › Verfüllung von vertikalen und horizontalen Stahlbeton-Fertigteilfugen
- › Verfüllen von Bauwerksfugen, Schlitzen und Hohlräumen

CE 	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			VS®P	0 - 2	10 - 40	≥ 40	≥ 60	≥ 80	

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1792 für **PFEIFER-VS®-BZ-System**^{3D} (Zulassung gültig bis 04.2025)

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Richtlinie:

	Fließmaßklasse	Ausfließmaßklasse	Schwindklasse	Frühfestigkeitsklasse	Druckfestigkeitsklasse	
VS®P	Einstufung	plastisch	-	SKVM II	A	C55/67

PAGEL® BETONINSTANDSETZUNG-SYSTEMKOMPONENTEN

Korrosionsschutz und Haftbrücke	RM02 Korrosionsschutz/Haftbrücke	MH02 Korrosionsschutz/Haftbrücke
geeignete Mörtelprodukte	CM20 Konstruktionsmörtel (RM/SRM, XSTAT) RM20 Reparaturmörtel (RM, M2) SM20 Spritzmörtel (SRM, M2) FD20 WHG/LAU-Mörtel SP45 Spritzmörtel (SRM, S-A2, S-A3)	MH20 PCC-I-Mörtel MH80 PCC-I-Mörtel
Oberflächenabschluss	MS05 PCC-Spachtel	

KORROSIONSSCHUTZ UND HAFTBRÜCKE

KORROSIONSSCHUTZ UND HAFTBRÜCKE

Eigenschaften

- › hochwertiger Korrosionsschutz und Haftbrücke
- › wird nur mit Wasser gemischt
- › erhöht den aktiven Korrosionsschutz
- › problemlos zu verarbeiten

Anwendungsgebiete

- › mineralischer Korrosionsschutz für Betonstahl
- › Haftbrücke auf Beton- und zementgebundenen Mörteluntergründen
- › für mattfeuchte mineralische Untergründe

CE		Verbrauch
		Trockenmörtel kg/m ²
RM02	Korrosionsschutz	4 - 6
RM02	Haftbrücke	2 - 4
MH02	Korrosionsschutz	4 - 6
MH02	Haftbrücke	2 - 4

KONSTRUKTIVE INSTANDSETZUNG

KONSTRUKTIONSMÖRTEL (RM/SRM, XSTAT)

Eigenschaften

- › reduziert das Eindringen von CO₂
- › weichplastische Verarbeitungskonsistenz
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- › wasserdampfdiffusionsoffen
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)
- RM02:** Korrosionsschutz und Haftbrücke

Anwendungsgebiete

- › Instandsetzung von Beton-, Spannbeton- und Stahlbetonbauwerken
- › Instandsetzung von chloridgeschädigten Stützen
- › Ertüchtigung von geschädigten Stahlbetonbauelementen
- › Betoninstandsetzung im See- und Binnenwasserstraßenbereich

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			CM20 RM	0 - 2	10 - 60*	≥ 30	≥ 40	≥ 50	
CM20 SRM	0 - 2	10 - 60*	n. b.	≥ 45	≥ 55	n. b.	≥ 5	≥ 8	1.850

* zulässige Gesamtschichtdicke gemäß ZTV-ING 50 mm
n. b. = nicht bestimmt

CARBOrefit®-TEXTILFEINBETON

Eigenschaften

- › Verwendbarkeitsnachweis durch allgemein bauaufsichtliche Zulassung (abZ) zur Verstärkung von Stahlbeton mit Carbonbeton im CARBOrefit®-Verfahren (Zulassungsnr. Z 31.10-182)
- › weichplastische thixotrope Konsistenz für die CARBOrefit® Textilgewebe
- › Hochleistungs-Feinbeton als Matrix für Textilgewebe
- › niedriger Elastizitätsmodul in Verbindung mit einer hohen Biegezugfestigkeit
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › konstruktive Verstärkung in der Zugzone von Stahlbetonbauteilen
- › Reduzierung von Schichtdicken bei konstruktiven Instandsetzungsmaßnahmen
- › zur Verstärkung von Stahlbetonbauteilen im Handlaminier- und im MAWO-PAGEL®-Dichtstrom-Nassspritzverfahren
- › Trinkwasserbehälter

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			24 h	7d	28d	24 h	7d	28d	
			TF10	0 - 1	3 - 30	≥ 15	≥ 40	≥ 80	

WHG/LAU-MÖRTEL

Eigenschaften

- › Verwendbarkeitsnachweis durch allgemein bauaufsichtliche Zulassung (abZ) zur Wiederherstellung der Flüssigkeitsdichtigkeit von Betondichtkonstruktionen in LAU-Anlagen (Zulassungsnr. Z-74.11-171)
- › reduziert das Eindringen von CO₂
- › weichplastische Verarbeitungskonsistenz
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand

Anwendungsgebiete

- › Mörtelsystem zum Schutz gegen wassergefährdende Flüssigkeiten
- › Instandsetzung von Anlagen und Bauteilen
- › Instandsetzung von Beton-Dichtkonstruktionen

CE 	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			24 h	7d	28d	24 h	7d	28d	
			FD20	0 - 2	15 - 50	≥ 30	≥ 40	≥ 50	

INSTANDSETZUNG

SPRITZMÖRTEL (SRM/M2)

Eigenschaften

- › reduziert das Eindringen von CO₂ und Feuchtigkeit
- › weichplastische Verarbeitungskonsistenz
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- › dampfdiffusionsoffen
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › Instandsetzung von Stahlbeton-, Beton- und Spannbetonbauwerken
- › Instandsetzung von chloridgeschädigten Stützen
- › Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung
- › Betoninstandsetzung im See- und Binnenwasserstraßenbereich

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			N/mm ²			N/mm ²			
			7 d	28 d		7 d	28 d		
SM20	0 - 2	10 - 60*	≥ 40	≥ 50		n. b.	n. b.	1.850	

* zulässige Gesamtschichtdicke gemäß ZTV-ING 50 mm

n. b. = nicht bestimmt

SPRITZMÖRTEL (SRM, S-A2, S-A3)

Eigenschaften

- › niedriger Elastizitätsmodul
- › reduziert das Eindringen von CO₂ und Feuchtigkeit
- › weichplastische Verarbeitungskonsistenz
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand

Anwendungsgebiete

- › Betonersatz für die Altbetonklassen A2 und A3

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit			Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			N/mm ²			N/mm ²			
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
SP45	0 - 4	20 - 60*	≥ 5	≥ 20	≥ 30	≥ 2	≥ 4	≥ 6	2,0

* zulässige Gesamtschichtdicke gemäß ZTV-ING 50 mm

INSTANDSETZUNG

UNIVERSALMÖRTEL

Eigenschaften

- › leicht verarbeitbar
- › hohe Standfestigkeit und Haftung
- › spritzfähig
- › Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

Anwendungsgebiete

- › Wand- und Bodenflächen
- › Industrieboden
- › Lager- und Rampenflächen
- › Fertigteulfugen
- › Betonerersatz

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			UM02	0 - 0,2	0,5 - 10	≥ 15	≥ 20	≥ 30	
UM20	0 - 2	6 - 80	≥ 20	≥ 35	≥ 45	≥ 3	≥ 4,5	≥ 6	2,0
UM50	0 - 5	20 - 200	≥ 20	≥ 35	≥ 45	n. b.	n. b.	n. b.	2,0

n. b. = nicht bestimmt

SCHNELLREPARATURMÖRTEL

Eigenschaften

- › nach 2 Stunden belastbar (auch bei 5 °C)
- › gute Haftung
- › ohne chloridhaltige Zusätze
- › leichte Verarbeitung

Anwendungsgebiete

- › Schnellinstandsetzungsbereich
- › Beton- und Mörtelflächen
- › Estriche, Treppen
- › Industrieboden

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			2 h	1 d	7 d	28 d	
			R20/02	0 - 0,2	0,5 - 10	≥ 5	
R20/10	0 - 1	3 - 40	≥ 7	≥ 20	≥ 35	≥ 65	1,9
R20/50	0 - 5	20 - 200	≥ 10	≥ 25	≥ 35	≥ 65	2,0

ABWASSER

KANALMÖRTEL

Eigenschaften

- › hoher Widerstand gegen starken chemischen Angriff
- › beständig gegen Sulfatangriff (Industrie) und Ammoniumbelastung (Landwirtschaft)
- › pump- und spritzfähig
- › wasserundurchlässig
- › **KA20**: Haftbrücke, Mörtel

Anwendungsgebiete

- › Kanal- und Abwasserbereich
- › Kanalleitungen
- › Kläranlagen
- › Abwassersammler
- › Ausbruchstellen, Löcher, Kanten
- › Kanalinstandsetzung
- › Schachtsanierung

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			KA20	0 - 2	10 - 60*	≥ 30	≥ 40	≥ 50	

* zulässige Gesamtschichtdicke gemäß ZTV-ING 50 mm

STOPFMÖRTEL, TURBO-STOPFMÖRTEL

Eigenschaften

- › extrem schnellabbindender Stopfmörtel, Verfüllungen und Abdichtungen jeder Art
- › besonders leichte Verarbeitung,
- › kurzfristig belastbar
- › wasserundurchlässig
- › Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 30 s
- › **KA-TS**: schnellere Erhärtung als **KA-S**

Anwendungsgebiete

- › Abdichten von starren Rissen
- › temporäres Abdichten von wasserführenden Rissen, Flächen und Wassereinbrüchen
- › Montage- und Installationsmörtel
- › Abdichtung gegen drückendes Wasser

	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1d	7d	28d	1d	7d	28d	
			KA-S	0 - 0,5	0,5 - 30	≥ 30	≥ 50	≥ 60	
KA-TS	0 - 0,5	0,5 - 30	≥ 30	≥ 50	≥ 60	n. b.	n. b.	n. b.	1.750

n. b. = nicht bestimmt

TRINKWASSER

TRINKWASSERMÖRTEL

Eigenschaften

- › spritzfähig
- › wasserundurchlässig
- › Prüfung gemäß der DVGW-Arbeitsblätter W270 und W347
- › Prüfung gemäß DVGW-Arbeitsblatt W300 (TW20 bis TW40)

Anwendungsgebiete

- › Trinkwasseranlagen
- › Wand- und Bodenflächen
- › Wasserrohre
- › Kläranlagen

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Haftzug	Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			1 d	7 d	28 d	7 d	
			N/mm ²				
TW05	0 - 0,5	2 - 6	≥ 15	≥ 35	≥ 45	≥ 1,5	1,85
TW10	0 - 1	5 - 10	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 2	1,9
TW20	0 - 2	10 - 30	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 2	1,9
TW40	0 - 4	20 - 40	≥ 25	≥ 45	≥ 60	≥ 2	1,9

TRINKWASSERMÖRTEL TYP 1

Eigenschaften

- › DVGW W300-5 Typenklasse: Typ 1
- › ohne Betonzusatzmitteln und ohne kunststoffhaltige Zusätze
- › geringe Kapillarporosität
- › in mikrobiologischer Hinsicht zum Einsatz im Trinkwasser geeignet
- › das Mikrobewachstum wird nicht gefördert
- › keine bakteriziden oder fungiziden Eigenschaften
- › für Dichtstrom-Nassspritzapplikation geeignet
- › geringstmöglicher Rückprall und nahezu staubfrei bei der Verwendung der MAWO-Düse

Anwendungsgebiete

- › Instandsetzung von Trinkwasserbehälter
- › Beschichtungen im Trinkwasserbereich und Wasseraufbereitungsanlagen
- › Reparatur von Beton, Putz und Estrich im Lebensmittelbereich

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			N/mm ²						
TW1/20	0 - 2	10 - 30	≥ 15	≥ 35	≥ 50	≥ 3	≥ 5	≥ 6,5	1,8
TWN20	0 - 2	10 - 40	≥ 15	≥ 35	≥ 50	≥ 3	≥ 5	≥ 6,5	1,8

OBERFLÄCHENSCHUTZ

BETONSCHUTZFARBE (OS 4/OS-C)

Eigenschaften

- › auf mattfeuchtem oder trockenem Untergrund verarbeitbar
- › kurze Wartezeiten
- › wasserdampfdiffusionsoffen
- › lösemittelfrei
- › verschiedene RAL-Töne

Anwendungsgebiete

- › Brücken
- › Betonfassaden
- › Nachbehandlung
- › Tunnel
- › Behälter

CE	Aufträge	Schichtdicke	Haftzugfestigkeit	Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungszeit	Verbrauch
	Anzahl	mm	N/mm ²	°C	min	kg/m ²
O2C	2	0,12 - 0,36	≥ 1,3	+5 bis +40	unbegrenzt	0,24 - 0,29

BETONSCHUTZFARBE (OS 5a/OS-D II)

Eigenschaften

- › rissüberbrückend
- › hohe Reißdehnung
- › wasserdampfdiffusionsoffen
- › lösemittelfrei
- › verschiedene RAL-Töne

Anwendungsgebiete

- › Brücken
- › Beton- und Mörtelflächen
- › Tunnel
- › Haar- und Schwindrissbereich

CE	Aufträge	Schichtdicke	Haftzugfestigkeit	Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungszeit	Verbrauch
	Anzahl	mm	N/mm ²	°C	min	kg/m ²
O2DE	3	0,33 - 2,66	≥ 1,3	+5 bis +40	unbegrenzt	0,34 - 0,37

PAGELASTIC (OS 5b/OS-D I)

Eigenschaften

- › hoch elastisch
- › rissüberbrückend
- › wasserdampfdiffusionsoffen
- › zweikomponentig
- › wasserundurchlässig

Anwendungsgebiete

- › Brücken
- › Beton- und Mörtelflächen
- › Tunnel
- › Haar- und Schwindrissbereich
- › Bauwerksabdichtungen

CE	Aufträge	Schichtdicke	Haftzugfestigkeit	Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungszeit	Verbrauch
	Anzahl	mm	N/mm ²	°C	min	kg/m ²
D1	2	2	≥ 0,8	+8 bis +30	ca. 120	2,50 - 2,70

OBERFLÄCHENSCHUTZ

SILIKATISCHE IMPRÄGNIERUNG

Eigenschaften

- › dauerhafter Oberflächenschutz
- › Schutz vor Karbonatisierung
- › verfestigt den Untergrund
- › Schutz vor Ausblühungen
- › hitzebeständig

Anwendungsgebiete

- › Beton, Wände, Estriche, Keller, Rohre
- › bei nachfolgender Oberflächenschutzbeschichtung
- › Bereiche mit hoher chemischer Beanspruchung
- › Bereiche die Salzwasser ausgesetzt sind

	Aufträge	Konsistenz	Viskosität	Verarbeitungs- temperatur	Dichte	Verbrauch
	Anzahl		mPas	°C	g/cm ³	kg/m ²
SEAL SI100	2	flüssig	< 100	+5 bis +55	ca. 1,1	0,40 - 0,80

SILIKATISCHE VERSIEGELUNG

Eigenschaften

- › verfestigt den Untergrund
- › zur Abdichtung gegen Flüssigkeiten
- › zum Schutz und zur Instandsetzung von Trinkwasser-Reservoirs
- › Schutz vor Ausblühungen
- › hitzebeständig, umweltfreundlich

Anwendungsgebiete

- › Oberflächenschutz für Beton, Estriche, Rohre
- › Abdichtung gegen Feuchtigkeit an Wänden
- › Bereiche mit hoher mechanischer und chemischer Beanspruchung
- › Bereiche die Salzwasser ausgesetzt sind

	Aufträge	Konsistenz	Viskosität	Verarbeitungs- temperatur	Dichte	Verbrauch
	Anzahl		mPas	°C	g/cm ³	kg/m ²
TOP SEAL SV100	1 - 2	flüssig	< 100	+5 bis +55	ca. 1,1	0,15 - 0,40

BAUWERKSABDICHTUNG

Eigenschaften

- › lösungsmittelfrei
- › geruchsarm
- › mehrfache Verwendung eines Gebindes
- › einfache Dosierbarkeit
- › fugen- und rissüberbrückend
- › sehr gute Haftung auf diversen Untergründen

Anwendungsgebiete

- › Detailanschlüsse auf Dach- und Bauwerksabdichtungen
- › dauerelastische, naht- und fugenlose Abdichtung von Windenergieanlagen
- › abwendbar auch bei komplexen Strukturen durch flüssige Verarbeitung

	Aufträge	Schichtdicke	Konsistenz	Verarbeitungs- temperatur	Vlieseinlage	Verbrauch
	Anzahl	mm		°C		kg/m ²
SEAL FLEX 1K (thixo)	2	2,5	thixotrop	+5 bis +40	ja	3,5
SEAL FLEX 1K (Fläche)	2	2,5	flüssig	+5 bis +40	ja	3,5

Farbtöne: ähnlich RAL 7040; 7016; 7035

PAGEL® INDUSTRIEBODEN-SYSTEMEKOMPONENTEN

Korrosionsschutz-Haftbrücke	RM02 Korrosionsschutz IH10 Industrieboden-Haftbrücke EH1 Epoxidharz-Grundierung (als Haftbrücke)
geeignete Mörtelprodukte	IB20 Industrieboden IB50PP Industrieboden IB50SF Stahlfaserboden

INDUSTRIEBODEN-HAFTBRÜCKE, INDUSTRIEBODEN

INDUSTRIEBODEN-HAFTBRÜCKE

Eigenschaften

- › für mineralische Industriebodenbeschichtungen
- › niedriger Wasserzementwert

Anwendungsgebiete

- › Haftbrücke für:
Industriebodenbeschichtungen
Industriebodenbeläge
Betonuntergründe

CE	Körnung mm	Verbrauch Trockenmörtel kg/m ²	
		IH10	0 - 1

INDUSTRIEBODEN

Eigenschaften

- › schwindarm
- › abriebfest
- › Beanspruchungsgruppe II und III (DIN 18560-7)
- › leicht verarbeitbar
- › kurzfristig belastbar
- › **IB50PP**: hitzebeständig kurzfristig bis 400 °C

Anwendungsgebiete

- › Industrieböden
- › Lagerhallen
- › Flugzeughallen
- › Parkhäuser
- › Werkstätten, Garagen
- › Messehallen
- › Markthallen

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Haftzug N/mm ²	Verbrauch Trockenmörtel kg/m ² · mm
			1d	7d	28d	1d	7d	28d		
			IB20	0 - 2	10 - 100	≥ 30	≥ 45	≥ 60		
IB50PP	0 - 5	20 - 100	≥ 50	≥ 65	≥ 85	≥ 4	≥ 5	≥ 7	2,0	2,2

STAHLFASERBODEN, FLIESSESTRICH, REPARATURBETON

STAHLFASERBODEN

Eigenschaften

- › zähelastisch
- › schlag- und abriebfest

Anwendungsgebiete

- › Walz- und Stahlwerke
- › Schwerindustrie
- › Industriehallen

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Haftzug N/mm ²	Verbrauch Trockenmörtel kg/m ² · mm
			1d	7d	28d	1d	7d	28d		
IB50SF	0 - 5	20 - 100	≥ 40	≥ 60	≥ 70	≥ 4	≥ 6	≥ 8	2,0	2,2

FLIESSESTRICH

Eigenschaften

- › zementgebundener Fließestrich
- › Portlandzementbasis
- › hohe Dichtigkeit im Innen- und Außenbereich
- › hohe Fließfähigkeit, nach 3 Std. begehbar
- › beschleunigter Baufortschritt
- › wasserundurchlässig

Anwendungsgebiete

- › Verbundestrich für Nutz- und Ausgleichsschichten
- › Oberbeläge im Wohn- u. Wirtschaftsbaubereich
- › Garagen, Parkdecks, Balkone
- › Terrassen, Kellerböden

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Haftzug N/mm ²	Verbrauch Trockenmörtel kg/(m ² · mm)
			1d	7d	28d	1d	7d	28d		
IB20FL	0 - 2	5 - 35	≥ 25	≥ 45	≥ 60	≥ 4	≥ 5	≥ 7	n. b.	1,8

n. b. = nicht bestimmt

REPARATURBETON

Eigenschaften

- › Konsistenzklasse F2 bis F3 = plastisch bis weich (DIN 1045-2/DIN EN 206-1)
- › bereits nach 2 Stunden voll belastbar auch bei niedrigen Anwendungstemperaturen
- › sehr hohe Früh- und Endfestigkeiten
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand nach 12 Stunden und nach 28 Tagen

Anwendungsgebiete

- › bauliche Erhaltung von Verkehrsflächen aus Beton
- › **Reparatur:** von Betonpisten, Bodenplatten und Betonfeldern
- › Hallenböden
- › Flugfelder, Roll- und Abstellflächen
- › im Bereich Gleisbau „Feste Fahrbahn“
- › Start- und Landebahn

CE	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²		Biegezugfestigkeit N/mm ²		Haftzug N/mm ²	Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			24 h	28 d	24 h	28 d		
RB50	0 - 5,0	60 - 200	≥ 35	≥ 50	≥ 6	≥ 8	n. b.	2.200

n. b. = nicht bestimmt

BLITZMÖRTEL, VERDUNSTUNGSSCHUTZ

BLITZMÖRTEL

Eigenschaften

- › leichte Verarbeitung
- › sofort abbindend
- › belastbar

Anwendungsgebiete

- › Installationsbereich
- › Verfüllungen von z.B. Verankerungen
- › Reparatur von Wasserdurchbrüchen
- › Nachdichten und Ausfüllen
- › Abdichtungen und Montage
- › Einsetzen von Dübeln
- › Abdichten von Löchern

	Körnung mm	Schichtdicke mm	Druckfestigkeit N/mm ²				Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ³
			1 h	1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			≥ 2,5	≥ 30	≥ 40	≥ 55	n. b.	n. b.	n. b.	
B1	0,1 - 0,5	1 - 3	≥ 2,5	≥ 30	≥ 40	≥ 55	n. b.	n. b.	n. b.	1.750

n. b. = nicht bestimmt

VERDUNSTUNGSSCHUTZ

Eigenschaften

- › schützt Oberflächen gegen vorzeitige Wasserverdunstung
- › sorgt für langsames Austrocknen des Betons, Estrichs und Mörtels

Anwendungsgebiete

- › Beton- und Mörtelflächen
- › Zementestriche
- › Betonsteine und -fertigteile

	Aufträge	Schichtdicke	Sperrkoeffizient	Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungszeit	Verbrauch
	Anzahl	mm	%	°C	min	kg/m ²
O1	1	n. b.	85	+1 bis +35	unbegrenzt	0,10 - 0,15

n. b. = nicht bestimmt

GRUNDIERUNG/BINDEMittel, MÖRTEL, VERGUSSMÖRTEL

EPOXIDHARZ-GRUNDIERUNG/BINDEMittel

Eigenschaften

- › Grundierung
- › Versiegelung
- › Verfestigung
- › Haftbrücke
- › Deckversiegelung

Anwendungsgebiete

- EH1**
- › niedrigviskos, hohe Eindringtiefe
 - › Haftbrücke auf trockenem Untergrund
- EH115**
- › hohe Haftung auf feuchtem Untergrund

CE	Aufträge	Schichtdicke	Komponenten	Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungszeit (bei 20 °C)	Verbrauch kg/(m ² · mm)
	Anzahl	mm		°C	min	
EH1	1	n. b.	2	+10 bis +30	ca. 45	0,25 - 0,80
EH115	1	n. b.	2	+10 bis +30	ca. 45	0,25 - 0,80

n. b. = nicht bestimmt

EPOXIDHARZ-MÖRTEL

Eigenschaften

- › leicht verarbeitbar
- › abriebfest
- › wasserundurchlässig
- › 3-komponentig (Harz-Härter-Sand)

Anwendungsgebiete

- EH2**
- › Unterstopf- und Beschichtungsmörtel
 - › Pfosten, Stützen, pigmentiert
- EH192**
- › Beschichtungsmörtel
 - › Industriehallen, Lagerhallen, Garagen, Reparaturstellen, transparent

CE	Aufträge	Schichtdicke	Komponenten	Verarbeitungstemperatur	Verarbeitungszeit (bei 20 °C)	Verbrauch kg/(m ² · mm)
	Anzahl	mm		°C	min	
EH2	1	3 - 40	3	+10 bis +30	ca. 30	ca. 2,0
EH192	1	3 - 50	3	+10 bis +30	ca. 30	ca. 2,0

EPOXIDHARZ-VERGUSSMÖRTEL

Eigenschaften

- › leicht verarbeitbar
- › abriebfest
- › wasserundurchlässig
- › 2-Komponenten-Reaktionsharzverguss
- › schnelle Reaktionskinetik (**EH196R**)

Anwendungsgebiete

- › Vergussmörtel
- › Schienen- und Rippenplatten, verzinkte Stahlbauteile und Nichteisenmetalle, Präzisionslager

CE	Körnung mm	Untergusshöhe mm	Komponenten	Druckfestigkeit N/mm ²			Biegezugfestigkeit N/mm ²			Verbrauch Trockenmörtel kg/m ²
				4 h	1 d	7 d	4 h	1 d	7 d	
				EH196R	0,5	6 - 100	2	≥ 50	≥ 90	
EH196S	0,5	6 - 200	2	n. b.	≥ 70	≥ 90	n. b.	≥ 30	≥ 40	2,0

n. b. = nicht bestimmt

ANWENDUNGSHILFEN

ANWENDUNGSHILFEN - EH REINIGER UND VERDÜNNER

Eigenschaften

- › Spezialreiniger für kontaminierte Böden jeglicher Art
- › Verdünner für Farben, Lacke, Harze, etc.
- › wasserverdünnbar
- › nicht flüchtig
- › Arbeitsgeräte können nach Nutzung problemlos gereinigt werden
- › angehärtetes Material lässt sich problemlos vom Werkzeug lösen

Anwendungsgebiete

- › Reinigung von verunreinigten Industrieböden
- › Reinigung von Werkzeugen
- › Öl-, Fettentfernung
- › in konzentrierter Form für Farb- und Beschichtungsentfernung

Die jeweils aktuelle Ausgabe der technischen Datenblätter
und Prüfzeugnisse finden Sie im Internet unter
WWW.PAGEL.COM



Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen.

Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt.
Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich.
Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen.

Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse.
Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig.



Tech. Beratung
Vertrieb und
Kontakt



e-docs



Ausschreibung



LinkedIn



YouTube



Facebook

PAGEL®
Spezial-Beton

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG

Tel. +49 201 68504 0
Fax +49 201 68504 31

Wolfsbankring 9 · 45355 Essen · Deutschland
www.pagel.com · info@pagel.com