

Seit mehr als vier Jahrzehnten bestimmt **PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG**, Essen, die Entwicklung der Verguss- und Spezialmörtel.

Die **PAGEL® Vergussmörtel** mit der bekannten Marke **V1®** und **PAGEL® Betoninstandsetzungsmörtel** sind zu einem international anerkannten Qualitätsbegriff geworden.

Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt **Verguss- und Spezialmörtel** für Präzisionsmaschinen, Windkraftanlagen, Verankerungs- und Injektionsarbeiten sowie Instandsetzungsmörtel für Beton, Trinkwasserbehälter, Abwasserbereiche als auch Industrieböden und Verkehrsflächen.

Dieses umfassende Sortiment, die gleichbleibend **hohe Qualität und hohe Zuverlässigkeit** unserer Produkte sowie lösungsorientierte Beratung haben unserem Unternehmen weltweit seinen herausragenden Namen verschafft.

Die **Zufriedenheit unserer Kunden** ist auch künftig zentrales Ziel unserer Aktivitäten.

Bereits 1995 erfolgte die Zertifizierung unseres Unternehmens gemäß **EN ISO 9001**.

Unsere Produkte entsprechen den Bestimmungen und Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung, wobei die werkseigene Produktionskontrolle zusätzlich nach **DIN EN 934-2, DIN EN 1504-2, DIN EN 1504-3, DIN EN 1504-6** und **DIN EN 1504-7** zertifiziert ist.

**PAGEL®** Produkte werden durch Niederlassungen und Vertragspartner in über 50 Ländern vertrieben.

**Kontaktieren Sie uns!**



Die aktuellen technischen Datenblätter finden Sie im Internet unter [www.pagel.com](http://www.pagel.com)

## SCHACHTKOPF- MÖRTEL NACH DIN 19573

Hoher Frost- und  
Frost-Tausalz Widerstand

hohe Frühfestigkeit

nach 30 min belastbar

hochfließfähig und plastisch

kontrolliert quellend und  
nicht schrumpfend

Baustoffklasse A1

### **PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG**

Wolfsbankring 9 · 45355 Essen · Deutschland

Tel. +49 201 68504 0

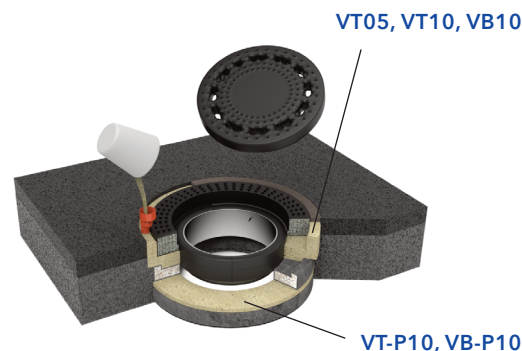
Fax +49 201 68504 31

[www.pagel.com](http://www.pagel.com) · [info@pagel.com](mailto:info@pagel.com)

- VT05 TURBOVERGUSS (0-0,5 mm)
- VT10 TURBOVERGUSS (0-1 mm)
- VT-P10 TURBOMÖRTEL (0-1 mm)
- VB10 BLITZVERGUSS (0-1 mm)
- VB40 BLITZVERGUSS (0-4 mm)
- VB-P10 BLITZMÖRTEL (0-1 mm)

**Eigenschaften**

- › erfüllt alle Anforderungen an Schachtkopfmörtel nach DIN 19573
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz Widerstand  
- Nachweis durch CDF-Verfahren
- › hoher Sulfatwiderstand  
- Nachweis durch Prüfung gemäß DIN 19573
- › hochfließfähige und plastische Mörtel
- › bereits nach 30 Minuten belastbar
- › schrumpft nicht
- › wasserundurchlässig
- › leicht und problemlos zu verarbeiten  
zwischen +1 °C und +30 °C
- › hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Arbeitsfortschritt
- › Baustoffklasse A1
- › Unternehmenszertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015



**hochfließfähig**

PAGEL SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573				
PRÜFUNG		VT05	VT10	Anforderung nach DIN 19573
Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	2.100	2.200	-
Konsistenz	mm	≥ 780	≥ 850	≥ 650
ohne Schlag	mm	≥ 300	≥ 300	≥ 250
Druckfestigkeit	2 h (5 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 2	≥ 2	≥ 2
	2 h (20 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 10	≥ 10	≥ 10
	1 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 25	≥ 45	≥ 25
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 55	≥ 70	≥ 50
Schwinden*	Es, m 91 d	‰ 1,34	0,95	≤ 1,5
Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren)	g/m <sup>2</sup>	56	29	1.500 nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand*	mm/m	0,4	0,08	≤ 0,8

\* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

**plastisch**

PAGEL SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573				
PRÜFUNG		VT-P10	Anforderung nach DIN 19573	
Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	ca. 2.200	-	
Konsistenz	mm	≥ 140	≥ 140 - 160	
Druckfestigkeit	2 h (5 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 2	≥ 2	
	2 h (20 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 10	≥ 10	
	1 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 35	≥ 25	
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 55	≥ 50	
Schwinden*	Es, m 91 d	‰ 0,81	≤ 1,5	
Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren)	g/m <sup>2</sup>	190	1.500	1.500 nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand*	mm/m	0,07	≤ 0,8	

\* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

**EXPOSITIONSKLASSENZUORDUNG GEMÄSS: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2**

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3
<b>VT05</b>	•	••••	•••	•••	••••	••••	•
<b>VT10</b>	•	••••	•••	•••	••••	••••	•
<b>VT-P10</b>	•	••••	•••	•••	••••	••••	•

\* Einstufung des Sulfatwiderstands gemäß DIN 19573

**hochfließfähig**

PAGEL SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573				
PRÜFUNG			VB10	Anforderung nach DIN 19573
Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>		ca. 2.140	-
Konsistenz	mm		≥ 650	≥ 650
Druckfestigkeit	2 h (5 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 2	≥ 2	≥ 2
	2 h (20 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 10	≥ 10	≥ 10
	1 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 35	≥ 35	≥ 25
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 60	≥ 60	≥ 50
Schwinden*	Es, m 91 d	‰ 1,17	≤ 1,5	
Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren)	g/m <sup>2</sup>	297	1.500	1.500 nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand*	mm/m	0,09	≤ 0,8	

\* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

**plastisch**

PAGEL SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573				
PRÜFUNG		VB-P10	Anforderung nach DIN 19573	
Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	ca. 2.100	-	
Konsistenz	mm	≥ 140	≥ 140-160	
Druckfestigkeit	2 h (5 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 2	≥ 2	
	2 h (20 °C)	N/mm <sup>2</sup> ≥ 10	≥ 10	
	1 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 35	≥ 25	
	28 d	N/mm <sup>2</sup> ≥ 55	≥ 50	
Schwinden*	Es, m 91 d	‰ 0,73	≤ 1,5	
Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren)	g/m <sup>2</sup>	250	1.500	1.500 nach 28 Zyklen
Sulfatwiderstand*	mm/m	0,09	≤ 0,8	

\* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

**EXPOSITIONSKLASSENZUORDUNG GEMÄSS: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2**

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3*	1 2 3
<b>VB10</b>	•	••••	•••	•••	••••	••••	•
<b>VB-P10</b>	•	••••	•••	•••	••••	••••	•

\* Einstufung des Sulfatwiderstands gemäß DIN 19573