

Seit mehr als fünf Jahrzehnten bestimmt **PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG**, Essen, die Entwicklung der Verguss- und Spezialmörtel.

Die **PAGEL® Vergussmörtel** mit der bekannten Marke **V1®** und **PAGEL® Betoninstandsetzungsmörtel** sind zu einem international anerkannten Qualitätsbegriff geworden.

Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt **Verguss- und Spezialmörtel** für Präzisionsmaschinen, Windkraftanlagen, Verankerungs- und Injektionsarbeiten sowie Instandsetzungsmörtel für Beton, Trinkwasserbehälter, Abwasserbereiche als auch Industrieböden und Verkehrsflächen.

Dieses umfassende Sortiment, die gleichbleibend **hohe Qualität und hohe Zuverlässigkeit** unserer Produkte sowie lösungsorientierte Beratung haben unserem Unternehmen weltweit seinen herausragenden Namen verschafft.

Die **Zufriedenheit unserer Kunden** ist auch künftig zentrales Ziel unserer Aktivitäten.

Bereits 1995 erfolgte die Zertifizierung unseres Unternehmens gemäß **EN ISO 9001**.

Unsere Produkte entsprechen den Bestimmungen und Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung, wobei die werkseigene Produktionskontrolle zusätzlich nach **DIN EN 934-2, DIN EN 1504-2, DIN EN 1504-3, DIN EN 1504-6** und **DIN EN 1504-7** zertifiziert ist.

PAGEL® Produkte werden durch Niederlassungen und Vertragspartner in über 50 Ländern vertrieben.

Kontaktieren Sie uns!



Die aktuellen technischen Datenblätter finden Sie im Internet unter www.pagel.com

SCHACHTKOPF- MÖRTEL NACH DIN 19573

Hoher Frost- und
Frost-Tausalz Widerstand

hohe Frühfestigkeit

nach 30 min belastbar

hochfließfähig und plastisch

kontrolliert quellend und
nicht schrumpfend

Baustoffklasse A1

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG

Wolfsbankring 9 · 45355 Essen · Deutschland

Tel. +49 201 68504 0

Fax +49 201 68504 31

www.pagel.com · info@pagel.com

VT05 TURBOVERGUSS

VT10 TURBOVERGUSS

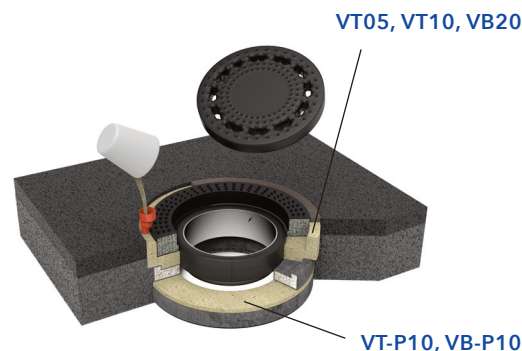
VT-P10 TURBOMÖRTEL

VB20 BLITZVERGUSS

VB-P10 BLITZMÖRTEL

Eigenschaften

- › erfüllt alle Anforderungen an Schachtkopfmörtel nach DIN 19573
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz Widerstand
- Nachweis durch CDF-Verfahren
- › hoher Sulfatwiderstand
- Nachweis durch Prüfung gemäß DIN 19573
- › hochfließfähige und plastische Mörtel
- › bereits nach 30 Minuten belastbar
- › extrem geringeres Schwindverhalten
- › wasserundurchlässig
- › leicht und problemlos zu verarbeiten
- › hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Arbeitsfortschritt
- › Baustoffklasse A1
- › Unternehmenszertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015



hochfließfähig

| PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573 | | | | |
|---|-------------|---|-------|----------------------------|
| PRÜFUNG | | VT05 | VT10 | Anforderung nach DIN 19573 |
| Frischmörtelrohddichte | kg/m³ | 2.100 | 2.200 | - |
| Konsistenz | mm | ≥ 780 | ≥ 850 | ≥ 650 |
| | | (≥ 30 cm) (≥ 30 cm) (≥ 250 mm ohne Schläge) | | |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) | N/mm² ≥ 2 | ≥ 2 | ≥ 2 |
| | 2 h (20 °C) | N/mm² ≥ 10 | ≥ 10 | ≥ 10 |
| | 1 d | N/mm² ≥ 30 | ≥ 45 | ≥ 25 |
| | 28 d | N/mm² ≥ 60 | ≥ 70 | ≥ 50 |
| Schwinden* | Es, m 91 d | ‰ 1,34 | 0,95 | ≤ 1,5 |
| | Es, i 91 d | ‰ 1,37 | 0,98 | ≤ 2,0 |
| Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren) | g/m² | 56 | 29 | 1.500 nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | mm/m | 0,4 | 0,08 | ≤ 0,8 |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

plastisch

| PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573 | | | | |
|---|-------------|------------|----------------------------|----------------|
| PRÜFUNG | | VT-P10 | Anforderung nach DIN 19573 | |
| Konsistenz | mm | ≥ 140 | ≥ 140 - 160 | |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) | N/mm² ≥ 2 | ≥ 2 | |
| | 2 h (20 °C) | N/mm² ≥ 10 | ≥ 10 | |
| | 1 d | N/mm² ≥ 35 | ≥ 25 | |
| | 28 d | N/mm² ≥ 55 | ≥ 50 | |
| Schwinden* | Es, m 91 d | ‰ 0,81 | ≤ 1,5 | |
| | Es, i 91 d | ‰ 0,81 | ≤ 2,0 | |
| Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren) | g/m² | 190 | 1.500 | nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | mm/m | 0,07 | ≤ 0,8 | |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

EXPOSITIONSKLASSENZUORDNUNG GEMÄSS: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

| | XO | XC | XD | XS | XF | XA | XM |
|---------------|----|------|-----|-----|------|------|-----|
| | | 1234 | 123 | 123 | 1234 | 123* | 123 |
| VT05 | • | •••• | ••• | ••• | •••• | •••• | • |
| VT10 | • | •••• | ••• | ••• | •••• | •••• | • |
| VT-P10 | • | •••• | ••• | ••• | •••• | •••• | • |

* Einstufung des Sulfatwiderstands gemäß DIN 19573

hochfließfähig

| PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573 | | | | |
|---|-------------|------------|----------------------------|----------------|
| PRÜFUNG | | VB20 | Anforderung nach DIN 19573 | |
| Frischmörtelrohddichte | kg/m³ | ca. 2.200 | - | |
| Konsistenz | mm | ≥ 650 | ≥ 650 | |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) | N/mm² ≥ 3 | ≥ 2 | |
| | 2 h (20 °C) | N/mm² ≥ 15 | ≥ 10 | |
| | 1 d | N/mm² ≥ 40 | ≥ 25 | |
| | 28 d | N/mm² ≥ 70 | ≥ 50 | |
| Schwinden* | Es, m 91 d | ‰ ≤ 0,5 | ≤ 1,5 | |
| | Es, i 91 d | ‰ ≤ 0,5 | ≤ 2,0 | |
| Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren) | g/m² | 100 | 1.500 | nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | mm/m | 0,5 | ≤ 0,8 | |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

plastisch

| PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573 | | | | |
|---|-------------|------------|----------------------------|----------------|
| PRÜFUNG | | VB-P10 | Anforderung nach DIN 19573 | |
| Frischmörtelrohddichte | kg/m³ | ca. 2.200 | - | |
| Konsistenz | mm | ≥ 120 | ≥ 120-160 | |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) | N/mm² ≥ 2 | ≥ 2 | |
| | 2 h (20 °C) | N/mm² ≥ 10 | ≥ 10 | |
| | 1 d | N/mm² ≥ 25 | ≥ 25 | |
| | 28 d | N/mm² ≥ 65 | ≥ 50 | |
| Schwinden* | Es, m 91 d | ‰ ≤ 0,5 | ≤ 1,5 | |
| | Es, i 91 d | ‰ ≤ 0,5 | ≤ 2,0 | |
| Frost-Tausalz-Widerstand* (CDF-Verfahren) | g/m² | ≤ 100 | 1.500 | nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | mm/m | ≤ 0,5 | ≤ 0,8 | |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

EXPOSITIONSKLASSENZUORDNUNG GEMÄSS: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

| | XO | XC | XD | XS | XF | XA | XM | XWW |
|---------------|----|------|-----|-----|------|------|-----|------|
| | | 1234 | 123 | 123 | 1234 | 123* | 123 | 1234 |
| VB20 | • | •••• | ••• | ••• | •••• | •••• | • | ••• |
| VB-P10 | • | •••• | ••• | ••• | •••• | •••• | • | |

* Einstufung des Sulfatwiderstands gemäß DIN 19573