

Seit mehr als fünf Jahrzehnten bestimmt **PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG**, Essen, die Entwicklung der Verguss- und Spezalmörtel.

Die **PAGEL® Vergussmörtel** mit der bekannten Marke **V1®** und **PAGEL® Betoninstandsetzungsmörtel** sind zu einem international anerkannten Qualitätsbegriff geworden.

Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt **Verguss- und Spezalmörtel** für Präzisionsmaschinen, Windkraftanlagen, Verankerungs- und Injektionsarbeiten sowie Instandsetzungsmörtel für Beton, Trinkwasserbehälter, Abwasserbereiche als auch Industrieböden und Verkehrsflächen.

Dieses umfassende Sortiment, die gleichbleibend **hohe Qualität und hohe Zuverlässigkeit** unserer Produkte sowie lösungsorientierte Beratung haben unserem Unternehmen weltweit seinen herausragenden Namen verschafft.

Die **Zufriedenheit unserer Kunden** ist auch künftig zentrales Ziel unserer Aktivitäten.

Bereits 1995 erfolgte die Zertifizierung unseres Unternehmens gemäß **EN ISO 9001**.

Unsere Produkte entsprechen den Bestimmungen und Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung, wobei die werkseigene Produktionskontrolle zusätzlich nach **DIN EN 934-2, DIN EN 1504-2, DIN EN 1504-3, DIN EN 1504-6** und **DIN EN 1504-7** zertifiziert ist.

PAGEL® Produkte werden durch Niederlassungen und Vertragspartner in über 50 Ländern vertrieben.

Kontaktieren Sie uns!



Die aktuellen technischen Datenblätter finden Sie im Internet unter www.pagel.com

SCHACHTKOPF- MÖRTEL NACH DIN 19573

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG

Wolfsbankring 9 · 45355 Essen · Deutschland
Tel. +49 201 68504 0
Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com

**Hoher Frost- und
Frost-Tausalz Widerstand**

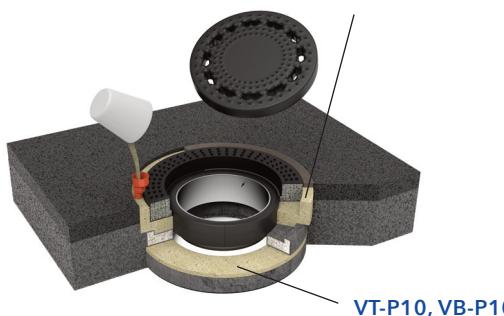
**hohe Frühfestigkeit
nach 30 min belastbar
hochfließfähig und plastisch
kontrolliert quellend und
nicht schrumpfend
Baustoffklasse A1**

- VT05 TURBOVERGUSS**
VT10 TURBOVERGUSS
VT-P10 TURBOMÖRTEL
VB20 BLITZVERGUSS
VB-P10 BLITZMÖRTEL

Eigenschaften

- › erfüllt alle Anforderungen an Schachtkopfmörtel nach DIN 19573
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz Widerstand - Nachweis durch CDF-Verfahren
- › hoher Sulfatwiderstand - Nachweis durch Prüfung gemäß DIN 19573
- › hochfließfähige und plastische Mörtel
- › bereits nach 30 Minuten belastbar
- › extrem geringeres Schwindverhalten
- › wasserundurchlässig
- › leicht und problemlos zu verarbeiten
- › hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Arbeitsfortschritt
- › Baustoffklasse A1
- › Unternehmenszertifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015

VT05, VT10, VB20



hochfließfähig

PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573

| PRÜFUNG | | VT05 | VT10 | Anforderung nach DIN 19573 |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| Frischmörtelrohdichte | kg/m ³ | 2.100 | 2.200 | - |
| Konsistenz | mm | ≥ 780 (≥ 30 cm) | ≥ 850 (≥ 30 cm) | ≥ 650 (≥ 250 mm ohne Schläge) |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) 2 h (20 °C) 1 d 28 d | N/mm ² | ≥ 2 ≥ 10 ≥ 30 ≥ 60 | ≥ 2 ≥ 10 ≥ 45 ≥ 70 |
| Schwinden* | Es, m 91 d Es, i 91 d | % | 1,34 1,37 | 0,95 0,98 |
| Frost-Tausalz-Widerstand* | (CDF-Verfahren) | g/m ² | 56 | 29 nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | | mm/m | 0,4 | 0,08 ≤ 0,8 |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

plastisch

PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573

| PRÜFUNG | | VT-P10 | Anforderung nach DIN 19573 |
|---------------------------|--|-------------------|-----------------------------------|
| Konsistenz | mm | ≥ 140 | ≥ 140 - 160 |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) 2 h (20 °C) 1 d 28 d | N/mm ² | ≥ 2 ≥ 10 ≥ 35 ≥ 55 |
| Schwinden* | Es, m 91 d Es, i 91 d | % | 0,81 0,81 |
| Frost-Tausalz-Widerstand* | (CDF-Verfahren) | g/m ² | 190 nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | | mm/m | 0,07 ≤ 0,8 |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

**EXPOSITIONSKLASSENZUORDNUNG GEMÄSS:
DIN EN 206-1 / DIN 1045-2**

| | XO | XC | XD | XS | XF | XA | XM |
|---------------|----|------|-----|-----|-------|-----|----|
| VT05 | • | •••• | ••• | ••• | ••••• | ••• | • |
| VT10 | • | •••• | ••• | ••• | ••••• | ••• | • |
| VT-P10 | • | •••• | ••• | ••• | ••••• | ••• | • |

* Einstufung des Sulfatwiderstands gemäß DIN 19573

hochfließfähig

PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573

| PRÜFUNG | | VB20 | Anforderung nach DIN 19573 |
|---------------------------|--|-------------------|-----------------------------------|
| Frischmörtelrohdichte | kg/m ³ | ca. 2.200 | - |
| Konsistenz | mm | ≥ 650 | ≥ 650 |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) 2 h (20 °C) 1 d 28 d | N/mm ² | ≥ 3 ≥ 15 ≥ 40 ≥ 70 |
| Schwinden* | Es, m 91 d Es, i 91 d | % | ≤ 0,5 ≤ 0,5 |
| Frost-Tausalz-Widerstand* | (CDF-Verfahren) | g/m ² | 100 nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | | mm/m | 0,5 ≤ 0,8 |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

plastisch

PAGEL® SCHACHTKOPFMÖRTEL NACH DIN 19573

| PRÜFUNG | | VB-P10 | Anforderung nach DIN 19573 |
|---------------------------|--|-------------------|-----------------------------------|
| Frischmörtelrohdichte | kg/m ³ | ca. 2.200 | - |
| Konsistenz | mm | ≥ 120 | ≥ 120-160 |
| Druckfestigkeit | 2 h (5 °C) 2 h (20 °C) 1 d 28 d | N/mm ² | ≥ 2 ≥ 10 ≥ 25 ≥ 65 |
| Schwinden* | Es, m 91 d Es, i 91 d | % | ≤ 0,5 ≤ 0,5 |
| Frost-Tausalz-Widerstand* | (CDF-Verfahren) | g/m ² | ≤ 100 nach 28 Zyklen |
| Sulfatwiderstand* | | mm/m | ≤ 0,5 ≤ 0,8 |

* Prüfergebnisse aus Erstprüfung

**EXPOSITIONSKLASSENZUORDNUNG GEMÄSS:
DIN EN 206-1 / DIN 1045-2**

| | XO | XC | XD | XS | XF | XA | XM | XWW |
|---------------|------|------|-----|------|-------|-----|----|-----|
| VT05 | 1234 | 123 | 123 | 1234 | 123* | 123 | | |
| VT10 | • | •••• | ••• | ••• | ••••• | ••• | • | ••• |
| VT-P10 | • | •••• | ••• | ••• | ••••• | ••• | • | ••• |

* Einstufung des Sulfatwiderstands gemäß DIN 19573