

Seit mehr als fünf Jahrzehnten bestimmt die **PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG**, Essen, die Entwicklung der Verguss- und anderer Spezialmörtel. Die **PAGEL® Verguss-Systeme** mit der bekannten Marke **V1®** und **PAGEL® Betoninstandsetzungs-Systeme** sind zu einem international anerkannten Qualitätsbegriff geworden.

Unser Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt **Spezial- und Vergussmörtelsysteme** für Präzisionsmaschinen, Windkraftanlagen, Verankerungs- und Injektionsarbeiten sowie Instandsetzungssysteme für Beton, Trinkwasserbehälter, Kanal- und Abwasserbereiche als auch Industrieböden.

Dieses umfassende Sortiment, die gleichbleibende Qualität und hohe Zuverlässigkeit unserer Produkte sowie lösungsorientierte Beratung haben unserem Unternehmen weltweit seinen herausragenden Namen verschafft.

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist auch künftig zentrales Ziel unserer Aktivitäten.

Bereits 1995 erfolgte die Zertifizierung unseres Unternehmens gemäß **EN ISO 9001**.

Sämtliche Produkte entsprechen den Bestimmungen und Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung, wobei die werkseigene Produktionskontrolle zusätzlich nach **DIN EN 1504-2**, **DIN EN 1504-3**, **DIN EN 1504-6** und **DIN EN 1504-7** zertifiziert ist.

PAGEL® Produkte werden durch Niederlassungen und Vertragspartner in über 50 Ländern vertrieben.

Kontaktieren Sie uns!



Die aktuellen technischen Datenblätter finden Sie im Internet unter www.pagel.com



MeierGuss Sales & Logistics GmbH & Co. KG

Auf der Welle 5-7 · 32369 Rahden
Telefon: +49 5771 918-0
Fax: +49 5771 918-218

**VB
BLITZVERGUSS
VT
TURBOVERGUSS**

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG

Wolfsbankring 9 · 45355 Essen · Deutschland
Tel. +49 201 68504 0
Fax +49 201 68504 31
www.pagel.com · info@pagel.com



Für den Einbau von
BUDAPLAN®
Schachtabdeckungen
mit konischem Rahmen

**VB20 BLITZVERGUSS
VT05 TURBOVERGUSS
VT10 TURBOVERGUSS**

Das Einbaumaterial Blitzverguss- und Turbovergussmörtel

Das Komplettsystem aus konischen BUDA-PLAN®-Rahmen und dem hochfesten und widerstandsfähigen PAGEL®-Vergussmörtel bietet eine sichere Langzeitlösung. Während die konische Form der Schachtabdeckung für eine optimierte Lastverteilung in den Untergrund sorgt, stellt der PAGEL®-Vergussmörtel kurz nach dem Einbau eine hohe Festigkeit sicher, so dass die sanierte Schachtabdeckung schon nach kurzer Zeit für den Verkehr freigegeben werden kann. Nicht zuletzt wegen des hervorragenden Fließvermögens ist der PAGEL®-Vergussmörtel in der Lage in kleinste Spalten vorzudringen und die bestehenden Hohlräume vollständig auszufüllen. Die überzeugenden Eigenschaften von **VB20, VT05** und **VT10** sind durch Langzeittests geprüft und bestätigt worden.

Die Vorteile im Überblick:

- › sehr hohes Fließvermögen
- › hoher Frost-Tausalz Widerstand
- › statisch hochbelastbar
- › dauerhaft beständig
- › hohe Anfangsfestigkeit
- › geringe Hydraktionswärmeentwicklung



Alle Kontaktdaten sowie detaillierte Informationen zum System BUDAPLAN® finden Sie im Internet unter www.meierguss.de

VB20 BLITZVERGUSS

Eigenschaften

- › nach 30 Minuten belastbar (20 °C)
- › frühhochfest
- › hoch fließfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Sulfatwiderstand
- › hoher Frost-Tausalz-Widerstand

Anwendungsgebiete

- › Schachtdeckelverguss (DIN 19573)
- › Rohrdurchführungen
- › Installationsarbeiten

Technische Daten

TYP		VB20	
Körnung	mm	0-2	
Untergusshöhe	mm	6-80	
Verbrauch (Trockenmörtel) ca.	kg/m ³	2.000	
Verarbeitungszeit ca.	+ 20 °C min	10	
Quellmaß	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
	30 min	N/mm ²	≥ 5
	(DIN EN 196-1) 1 h	N/mm ²	≥ 10
	2 h	N/mm ²	≥ 15
Druckfestigkeit	1 d	N/mm ²	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 70
	30 min	N/mm ²	≥ 2
	(DIN EN 196-1) 1 h	N/mm ²	≥ 3
Biegezugfestigkeit	2 h	N/mm ²	≥ 3,5
	1 d	N/mm ²	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 10

**VT05 TURBOVERGUSS
VT10 TURBOVERGUSS**

Eigenschaften

- › nach 30 Minuten belastbar (20 °C)
- › extrem frühhochfest
- › hoch fließfähig
- › kontrolliertes Quellen
- › hoher Sulfatwiderstand
- › hoher Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- › Temperaturbereich: (+1 °C bis +30 °C)
- › Frostbeständig nach 2 h

Anwendungsgebiete

- › Schachtverguss (DIN 19573)
- › Hausanschlüsse
- › Revisionsöffnungen
- › Signaleinrichtungen
- › Gas- und Wasserinstallationen

Technische Daten

TYP		VT05		VT10	
Körnung	mm	0-0,5		0-1	
Untergusshöhe	mm	10-30		10-50	
Verbrauch (Trockenmörtel) ca.	kg/m ³	1.900		1.900	
Verarbeitungszeit ca. + 20 °C	min	5		1-3	
Quellmaß	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	
	30 min	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	
	(DIN EN 196-1) 1 h	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	
	2 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	
Druckfestigkeit	1 d	N/mm ²	≥ 30	≥ 30	
	28 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	
	30 min	N/mm ²	≥ 2	≥ 2	
	(DIN EN 196-1) 1 h	N/mm ²	≥ 2	≥ 2	
Biegezugfestigkeit	2 h	N/mm ²	≥ 2	≥ 2	
	1 d	N/mm ²	≥ 4	≥ 4	
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	