



WSKAZÓWKI OBRÓBK PAGEL - ZAPRAWA DO PODLEWEK

1. Zaprawa do podlewek

Typ	uziarnienie	wysokość podlewki	inne zaprawy do podlewek
V1/10	0 – 1 mm	5 – 30 mm	V15 - zaprawa bazaltowa
V1/50	0 – 5 mm	20 – 100 mm	V1A - zaprawa z włóknami stali
V1/160	0 – 16 mm	> 100 m	V2 - zaprawa szybkowiążąca

2. Przygotowanie podłoża

Przed zamontowaniem maszyny należy oczyścić powierzchnię betonową fundamentu. Usunąć mleczko cementowe, produkty ropopochodne oraz inne zanieczyszczenia hamujące przyczepność. Wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa. Przez 6 - 24 godziny przed aplikacją należy nawilżyć powierzchnię. Bezpośrednio przed użyciem materiału usunąć nadmiar wody.

3. Deskowanie

Krawędź podlewki o szer. ok. 5 cm należy wraz z płytą maszyny stabilnie zadeskować. Wysokość szalunku zależy od wysokości płyty podlewanej maszyny. Po jednej ze stron płyty podwyższamy szalunek - z reguły na dłuższej stronie - aby skrócić drogę płynięcia podlewki. Poprzez podwyższenie szalunku wytwarza się ciśnienie hydrostatyczne, które umożliwia płynięcie zaprawy. Do powstania 1 metrowej drogi płynięcia, wysokość podlewki w szalunku powinna wynosić co najmniej 10 cm. Należy uszczelnić ewentualne otwory przepływowe pomiędzy szalunkiem i betonem.

4. Mieszanie

Do zaprawy do podlewek dodajemy ilość wody dodaną przez producenta na opakowaniu. Najpierw 2/3 ilości wody wlać do betoniarki przeciwbieżnej. Dodać suchą mieszankę i mieszać ok. 3 minut, aż do osiągnięcia przez mieszankę konsystencji plastycznej. Następnie dolewamy część pozostałej wody, tyle, aby osiągnąć odpowiednią dla nas konsystencję płynięcia mieszanki. Mieszać kolejne 2 minuty.

5. Podlewka

Po zamieszanu zaprawy do podlewek pozostawić na krótko mieszankę, aby zamieszane pęcherzyki powietrza podeszły do góry. Podczas mieszania kielnią można ocenić, czy proces mieszania był wystarczający a konsystencja podlewki nie wskazuje na "ódmieszanie" się.

Otwory kotwowe należy zalewać oddzielnie ok. 5 cm pod krawędzią otworu aby zlikwidować ewentualne pustki powietrzne. Zaprawa zalewowa może być aplikowana np.: przez rynnę lub przewód wąż gumowy.

Poprzez ciągłe wypełnianie zaprawą w wyższym szalunku rozpoczyna się proces podlewania. Przepływ materiału powinien odbyć się bez przerywania aż do jego zakończenia. Przez lekkie rydlowanie odpowiednio uformowanym pałkiem stalowym, wspomagamy płynięcie materiału. Nie należy używać maszyn wibrujących; w żadnym razie nie używać buławy wibratora.

Tak przy wypełnianiu jak i przy ewentualnym rydlowaniu należy uważać aby nie gromadziły się pod płytą maszyny pęcherzyki powietrza.

Podlewka jest zakończona gdy poziom zaprawy do podlewek po stronie przeciwnej płyty tak podniósł się, że osiągnął wysokość podlewki w szalunku.

Jednocześnie usuwamy nadmiar zaprawy z otworu do wlewania. Powierzchnia zaprawy, w razie potrzeby, może być jeszcze przez 2-3 godziny obrabiana narzędziami do gładzenia.

Zaprawy zalewowe **PAGEL**, przy pracach na dużych powierzchniach, mogą być bez problemu aplikowane poprzez pompę np.: pompa firmy **PABEC**.

6. Pielęgnacja

Odkryte powierzchnie podlewki chronić co najmniej 3 dni prze przedwczesnym odparowaniem wody, przeciągiem, oraz działaniem promieni słonecznych, poprzez polewanie wodą i nakrywaniem folią lub użycie środka do pielęgnacji **PAGEL O1**.

7. Temperatury

Przy podlewkach przy niskich (< 5°C) oraz wysokich (> 35°C) temperaturach dostarczymy Państwu dodatkowych, szczególnych wskazówek, które muszą być bezwzględnie wykonane.