

## PAGEL®-GJUTBRUK

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

PAGEL Gjutbruk V 2 används till undergjutning där det ställs höga krav på snabbhärdning och snabbgjutning i olika ingjutningsprocesser och utfyllnader och där det skall belastas snabbt.

### EGENSKAPER

V 2 kan belastas efter två timmar, vilket möjliggör snabb användning av maskiner och andra dynamisk belastade ytor.

Dubbelverkande expanderingsystem ger en kontrollerad volym under härdning. Detta ger en stark förbindelse mellan maskin och betongfundament. Snabba härdnings tid minimera monterings tid och reducera produktionsstopp, vilket ger ekonomiska fördelar.

V 2 har en mycket god flytförmåga. Det härdade bruket är vattentätt och har en mycket god motståndstyrka av petroleum och kemikalium.

### PRODUKTEN

V 2 är ett färdigt torrbruk. Bruket skall endast blandas med rent vatten 12-13% beroende på önskad konsistens.

Beståndsdelar är CEM I 52,5 R, kvarts och polymert additiv. Innehåller inte klorider eller albuminatcement.

### SYSTEM

Produkten är certifierad efter EN ISO 9001. Produkten är certifierad på SP i Sverige. Levereras också på förfrågan med stål fiber

PAGEL Gjutbruk V 2 levereras i följande varianter:

- V 2/1 0 GJUTBRUK  
Kornstorlek 0-1 mm
- V 2/4 0 GJUTBRUK  
Kornstorlek 0-4 mm
- V 2/8 0 GJUTBRUK  
Kornstorlek 0-8 mm
- V 2/1 6 0 GJUTBRUK  
Kornstorlek 0-16 mm



### ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Pressions gjutning av maskiner, som t.ex. turbiner, generatorer, kompressorer, motorbäddar samt i övriga anläggningar med stora vibrationer och krav på stor hållfastighet och hög tryckstyrka.

Kemikaliumindustrier, pappersindustrier, petroleumindustrier, kraftindustrier  
Stål pelare, räls och utfyllnad.

V 2/1 0

V 2/4 0

V 2/8 0

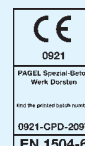
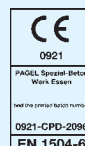
V 2/1 6 0

Expositions class enligt:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - GJUTBRUK

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 2/1 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/4 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/8 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/1 6 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

## TEKNISKT DATA

PRODUKT			P			
			V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
<b>Kornstorlek</b>	mm		0-1	0-4	0-8	0-16
<b>Gjuthöjd</b>	mm		15-25	20-100	50-200	100-400
<b>Förbrukning</b>	ca kg/dm <sup>3</sup>		2	2	2,1	2,1
<b>Vattenmängd</b>	%		13	13	11	10
<b>Utvidgning</b>	24 h	Vol. %	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
	28 d	Vol. %	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
<b>Tryckhållfasthet</b>	2 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	EN 196-1	4 h	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	40x40x160mm	6 h	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
		8 h	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
		12 h	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
EN 12390-3	24 h	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 40	
	7 d	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60	
	28 d	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70	
	91 d	≥ 75	≥ 85	≥ 80	≥ 80	

Anm: Alla testdata är vägledande, och testade i vårt tyska huvudkontor. Värden för andra produktionsplatser kan variera.

\* DIN EN 196-1-compliant compressive strength testing; DIN EN 12390-3-compliant compressive strength testing  
All of the test values provided correspond to DafStb VeBMR – directive

**Härdnings tid:** 30-45 minuter vid +20°  
**Volymvikt:** ca. 2300 kg/m<sup>3</sup>  
**Mängd per säck:** á 25 kg  
**Sättmått (V 2/40):** >30 cm Ø EN 196-1  
**Lagringstid:** 6 månader, torr och frostfritt



CE Mark and EC conformity  
 according to EN 934-4:2001/A1:2004  
 Reg.-No.: 0921-BPR-2010  
 EN 934-4 compliant grout additive

## FÖRARBETEN

**UNDERARBETEN:** Rengöring skall göras grundligt och all dålig betong skall avlägsnas. Det skall inte finnas några lösa partiklar kvar på befintlig betong yta. Ca 6 tim för gjutning för vattnas betongytan som skall gjutas till mättnings gräns är uppnådd.

**FORMNING:** Fäst formen säkert så att den är stabil. Täta formen väl.

**BLANDNING:** Rent vatten skall tillsättas torrbruket. Mängden vatten bestäms av önskad konsistens. Torrbruket blandas med 2/3-3/4 vatten i en tvångsblandare eller blandas med elvispblandare med 400 varv/min i ett tråg. Torrbruket blandas i 3 minuter och tills allt bruk är helt genom fuktat. Häll i resten av vattnet och blanda ytterligare i ca >2 minuter tills bruket är fritt från klumpar. Låt blandningen mogna i någon minut före användning och rör om ytterligare så att bruket är välblandat före gjutning.

**GJUTNING:** Gjutningen sker från en sida eller i ett hörnen eller om möjligt från mitt av formen, helst utan uppehåll. Gjut alltid med minst 20 mm överhöjd, så att det är ett tryck på ytan. Vid större gjutningar bör betongpump (typ blandarepump) användas eller gjuttråg med slang.

**EFTERBEHANDLING:** Uttorkning av nygjuten yta får inte ske snabbt. För att minimera uttorkning skall ytorna täckas med plastfolier, eller använd PAGEL O1 krympspärr/avdunstningsskydd. Finns det risk för frost skall ytorna alltid täckas med vintermatta eller liknande. Pägjutning eller undergjutning i andra gjuthöjder kan utföras med PAGEL gjutbruk V 2/10, V 2/40, V 2/80, V 2/160, efter våra anvisningar.  
**Vid låg temperatur eller försening i gjutningen, reduceras flytförmågan.**

## MILJÖ

KODNUMMER: 00-4 (1993)



Lokaltirriterande

R37/38 Irriterar andningsorganen och på huden.  
 R41 Risk för allvariga ögonskador.  
 S22 Undgå inandning av dammet.  
 S26 Kommer cement dam i ögonen, skölj direkt med ögonbad grundligt, kontakta läkare.  
 S39 Använd skyddsglasögon, ansiktsskärm och munskydd under arbetet med torrbruket.  
 S46 Vid intagelse i munnen, kontakta omgående läkare och visa läkaren förpackningen.

Vid blandning med vatten bildas kalciumhydroxid. Kan vara etsande på huden och ögon.  
 Innehåller <2 mg vattenupplöslig krom/kg i hela produktens livslängd.

Broschyrens upplysningar och råd om användningsteknik m.m. utgör producentens aktuella kunskap och erfarenhet av produkten och dess användningsområden. Kunden bör dock själv kontrollera om produkten och metoderna är korrekta för hans användningsområden och ger tillfredsställande resultat.  
 Sedvanliga försäljningsbestämmelser gäller

Detta datablad ersätter alla föregående.



# PAGEL®

## SPECIAL-BRUK

FREDSGATAN 18 · S-43243 VARBERG · SWEDEN  
 TEL: +46(0)340 67 52 58 · FAX: +46(0)340 67 52 57  
 E-MAIL: info@pagel.se · INTERNET: www.pagel.com