

PAGEL®-GJUTBRUK

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

PAGEL Gjutbruk V 1/50 används till undergjutning där det ställs höga krav på tryckhållfasthet, ingjutning och i olika gjutningsprocesser och utfyllnader, där det är långa flytvägar för bruket.

EGENSKAPER

V 1/50 är lättflytande med en härdningstid på 2 timmar.
Den speciella kornfraktionen i V 1/50 höjer och förbättrar pumpbarheten och möjligheten att vibrera.
V 1/50 har ett dubbelverkande, kontrollerande expanderingsystem för att kompensera för volymminskning i både den plastiska och i den härdande fasen.
V 1/50 utvecklar hög start- och slutstyrka. V 1/50 har en låg E-modul samt certifikat från kemiinstitut för användning till dricksvattenanläggningar.
Det härdande bruket är diffusionsöppet, kloridfritt, vattentät, korrosionshämmande och CO₂-bromsande.
Bruket är motståndskraftigt emot petroleum.
Med ett v/c-tal på 0,35 är V 1/50 motståndskraftigt i aggressiv miljö och även mot frost och salt.

PRODUKTEN

V 1/50 är ett färdig torrbruk. Bruket skall endast blandas med rent vatten 12-13 % beroende på önskad konsistens.

Beståndsdelar är

Cement jf. EN 197-1 och DIN 1164
Ballast jf. DIN 4226-1
Tillsatsämnen jf. EN 934-2; T2 och DIN EN 450

SYSTEM

Produkten är Bro certifierad på SP i Sverige.

PAGEL Gjutbruk är ett cementbruk jf. DIN 1045-2-2001-7.

PAGEL GJUTBRUK levereras i följande varianter: V 1/10, V 1/50, och V 1/160.

V 1/50

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

- Undergjutning brolager och fogkonstruktioner
- Stål- och betongpelare, betongelement
- Rålsbäddar, stål- och betongmaster
- Turbinbäddar, bäddar för generatorer, dieselmotorer, kraftverksanläggningar
- Oljeindustri, pappersindustri och kemiindustri

Expositions class enligt:

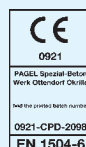
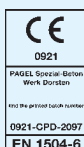
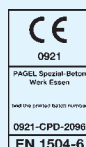
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - GJUTBRUK

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V 1/50	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • • •	• • • •	• •



1045-2-2001-7



TEKNISKT DATA

PRODUKT	V 1 / 50	
Kornstorlek	mm	0-5
Gjuthöjd	mm	20-120
Vattenmängd	%	12
Förbrukning	kg/dm ³	2,00
Volymvikt färsktbruk	kg/dm ³	2,30
Härdningstid (+20 °C)	Min.	ca 90
Ausfließmaß (DIN 1048)	5 min	cm ≥ 70
	30 min	cm ≥ 62
Utvidgning	24 h Vol. %	+ 0,5
Tryckstyrka (DIN 1164) 15×15×15 cm	1 d	N/mm ² ≥ 40
	7 d	N/mm ² ≥ 70
	28 d	N/mm ² ≥ 80
	90 d	N/mm ² ≥ 90
Böjningsstyrka	1 d	N/mm ² ≥ 4
	7 d	N/mm ² ≥ 6
	28 d	N/mm ² ≥ 8
	90 d	N/mm ² ≥ 10
Dynamisk E-modul	7 d	N/mm ² 30.000
	28 d	N/mm ² 35.000

Anm: Alla testdata är vägledande, och testade i vårt tyska huvudkontor. Värden för andra produktionsplatser kan variera.

* DIN EN 196-1-compliant compressive strength testing
DIN EN 12390-3-compliant compressive strength testing
All of the test values provided correspond to DafStb VeBMR – directive

Lagring torrt: 12 månader, torr och frostfritt
Erhållen
mängd bruk: 25 kg säck eller stor säck
Provning Nr.: 210924097-01 MPA-NRW.
SP F405300A
Certifikat Nr.: 395801Bro certifiering SP Sverige



CE Mark and EC conformity
according to EN 934-4:2001/A1:2004
Reg.-No.: 0921-BPR-2010
EN 934-4 compliant grout additive

FÖRARBETEN

UNDERARBETEN: Rengöring skall göras grundligt och all dålig betong skall avlägsnas. Det får inte finnas några lösa partiklar kvar på befintlig betongyta. Dragstyrkan skall vara (1,5 N/mm²). Ca 6 tim före gjutning vattnas betongytan till mätnadsgräns.

FORMNING: Fäst formen säkert så att den är stabil. Täta formen väl.

BLANDNING: Rent vatten tillsätts torrbruk med 2½-3 liter per 25 kg säck, mängden vatten bestäms av önskad konsistens.

Torrbruket blandas med 2/3-3/4 vatten i en tvängsblandare. Mindre mängder kan blandas med elvispblandare med 400 varv/min i ett tråg. Torrbruket blandas i 3 minuter tills allt bruk är helt fuktat. Häll i resten av vattnet och blanda ytterligare >2 minuter tills bruket är fritt från klumpar. Låt blandningen mogna i någon minut före användning och rör om ytterligare så att bruket är välblandat före gjutning.

GJUTNING: Gjutningen sker från en sida eller ett hörn, om möjligt från mitten av formen, helst utan uppehåll. Gjut alltid med minst 20 mm överhöjd, så att det är ett tryck på ytan. Vid större gjutningar bör betongpump (typ blandarepump) användas eller gjutråg med slang.

EFTERBEHANDLING: Uttorkning av nygjuten yta får inte ske snabbt. För att minimera uttorkning skall ytorna täckas med plastfolier, eller använd PAGEL O1 krympspärr/avdunstningskydd. Finns det risk för frost skall ytorna alltid täckas med vintermatta eller liknande.

Pågjutning, undergjutning i andra gjuthöjder kan utföras med PAGEL gjutbruk V 1 / 1 O, V 1 / 1 6 O efter våra anvisningar.

Vid låg temperatur eller försening i gjutningen, reduceras flytförmågan.

MILJÖ

KODNUMMER: 00-4 (1993)



Lokaltirriterande

R37/38 Irriterar andningsorganen och på huden.
R41 Risk för allvariga ögonskador.
S22 Undgå inandning av dammet.
S26 Skölj direkt grundligt med ögonbad och kontakta läkare om cementdamm kommer i ögonen.
S39 Använd skyddsglasögon, ansiktsskärm och munskydd under arbetet med torrbruket.
S46 Vid intagelse i munnen, kontakta omgivande läkare och visa läkaren förpackningen.

Vid blandning med vatten bildas kalciumhydroxid. Kan vara etsande på huden och ögon. Innehåller <2 mg vattenuplöslig krom/kg i hela produktens livslängd.

Broschyrens upplysningar och råd om användningsteknik m.m. utgör producentens aktuella kunskap och erfarenhet av produkten och dess användningsområden. Kunden bör dock själv kontrollera om produkten och metoderna är korrekta för hans användningsområden och ger tillfredsställande resultat. Sedvanliga försäljningsbestämmelser gäller

Detta datablad ersätter alla föregående.



PAGEL®
SPECIAL-BRUK

FREDSGATAN 18 · S-43243 VARBERG · SWEDEN
TEL: +46(0)340 67 52 58 · FAX: +46(0)340 67 52 57
E-MAIL: info@pagel.se · INTERNET: www.pagel.com