



ЗАЛИВОЧНАЯ МАССА ПАГЕЛЬ®

свойства

- **высокая текучесть** больше 120 минут
- цементносвязывающий **не содержит хлоридов**
- **расширение объёма, которое можно контролировать** силовым замыканием между бетонным фундаментом и машинной плитой
- **высокая начальная и конечная прочность** 24 часа: 45,0 МПа, 28 дней: 101,0 МПа (20° C)
- **низкий модуль упругости в соединении с большим пределом прочности на растяжение при изгибе:** 24 часа: 7,9 МПа, 28 дней: 15,5 МПа
- **не чувствительна к разрывам при низком водоцементном отношении: 0,35**
- **морозостойкий и стойкий к соли талой воды**, водонепроницаемый, а также выскокстойкий к маслу и бензину
- **может перекачиваться насосом** и легко перерабатывается даже при низких температурах
- **независимый и собственный контроль** согласно ISO 9001
- разрешено применение в контакте **с питьевой водой**

Области применения

- **универсальный заливочный раствор для машин с большой точностью работы** любого вида
- **турбины, генераторы, компрессоры, дизельные агрегаты** и другие установки, работающие с высокой вибрацией
- **анкерные крепления, фиксаторы и основания**
- **железные и бетонные опоры**
- **готовые бетонные элементы** и стальные конструкции
- **опоры мостов и конструкции швов мостов**
- **рельсовые подъёмные краны** и радиотелескопы
- **сталеплавыльные и металлургические заводы**, а также горностроительные установки
- **бумажные, химические и нефтеперерабатывающие заводы**

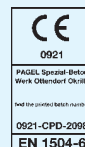
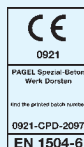
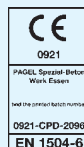
V1®/50

V1®/10

V1®/160

класс экспозиции материала согласно нормы EN 206-1:
ЗАЛИВОЧНАЯ МАССА ПАГЕЛЬ®

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V1®/10	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V1®/50	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V1®/160	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •



V1®/50

V1®/10

V1®/160

Технические данные

Тип			V1®/10	V1®/50	V1®/160
Зернистость	мм		0-1	0-5	0-16
Высота фундамента	мм		5-30	20-120	100-400
Количество воды	%		13	12	11
Расход	кг/дм³		2,00	2,00	2,10
Плотность свежего раствора	кг/дм³		2,28	2,30	2,33
Время переработки	при 20°C	Мин.	≈ 90	≈ 90	≈ 90
Водоцементное отношение (В:Ц)			0,35	0,35	0,35
Степень растекаемости	сразу	см	≥ 65	-	-
(жёлоб)	30 мин.	см	≥ 55	-	-
Расплыв (DIN 1048)	сразу	см	-	≥ 70	≥ 60
	30 мин.	см	-	≥ 62	≥ 52
Величина набухания	24 часа	Объёмн. %	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5
Прочность на сжатие	24 часа	МПа	≥ 40	≥ 40	≥ 40
V1/10, V1/50: 4×4×16 cm	7 дней	МПа	≥ 60	≥ 70	≥ 70
V1/160: 10×10×10 cm	28 дней	МПа	≥ 80	≥ 80	≥ 80
	90 дней	МПа	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Предел прочности на растяжение при изгибе	24 дней	МПа	≥ 4	≥ 4	≥ 4
4 x 4 x 16 cm	7 дней	МПа	≥ 6	≥ 6	≥ 6
	28 дней	МПа	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	90 дней	МПа	≥ 10	≥ 10	≥ 10
E-Модуль (цилиндр)	7 дней	МПа	30.000	30.000	30.000
	90 дней	МПа	35.000	35.000	35.000

все указанные характеристики получены в стандартных условиях

20°C температура: при которой совершалась проверка

Добавки: допуск общего строительного надзора Nr. Z-3.21-1461 согласованная сертификация Nr. 219000

Хранение: 12 месяцев при закрытых мешках и в сухом месте

Форма доставки: 25 кг мешок

Класс опасности: не опасен, точные данные смотрите на упаковке

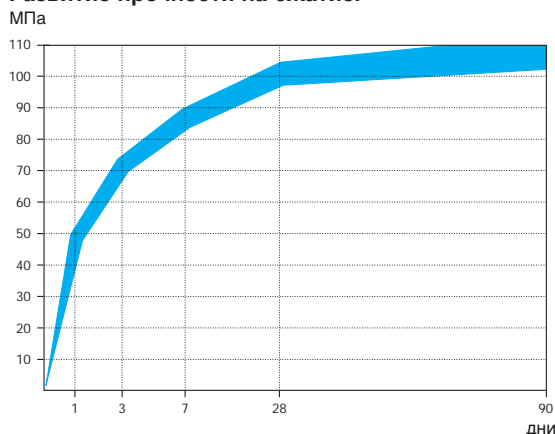


CE Mark and EC conformity according to EN 934-4:2001/A1:2004
Reg.-No.: 0921-BPR-2010
EN 934-4 compliant grout additive

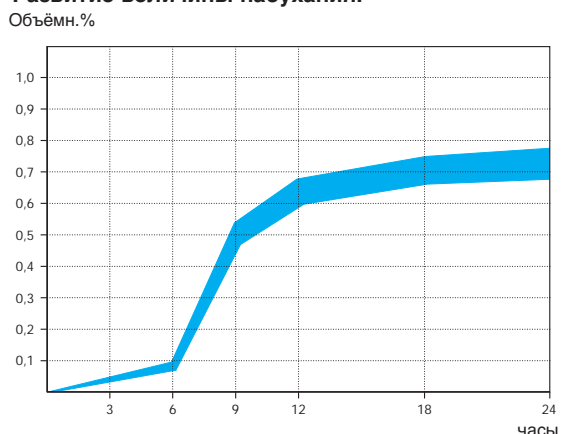
Classified in accordance with DAfStb VeBMR Rili

	Product		
	V1/10	V1/50	V1/160
Flowability class/ Expansion class	f2	a3	a2
Shrinkage	SKVM II	SKVB II	SKVB I
Early strength class	A	A	A
Compressive strength class	C60/75	C60/75	C60/75

Развитие прочности на сжатие:



Развитие величины набухания:



Переработка

Основание: Тщательно очистить от цементных остатков, жиров, масел и т.д. с помощью водяного напора или похожего средства. Обрабатываемое место очищать до тех пор, пока достаточная прочность не будет достигать 1,5 N/mm², приблизительно от 6 до 24 часов, перед тем, как заливать, нужно хорошо насытить место водой.

Опалубка: Хорошо и устойчиво укрепить на бетонном полу, с помощью песка или сухого раствора тщательно всё засыпать и уплотнить.

Приготовление: Смесь раствора готова. Для окончательной готовности нужно раствор размешать с водой.

раствора: При этом обратить внимание на пропорцию, точные данные стоят на упаковке. Определённое количество воды залить в бетономешалку и насыпать туда же сухого раствора и мешать около 3 минут, после этого долить остатки воды и мешать ещё 2 минуты. Залив должен происходить непременно.

Процесс залива: Процесс залива должен осуществляться с одной стороны или угла, если возможно, без перерыва. При большой рабочей площади советуем вам начинать залив с середины при помощи воронки или шланга. Сначала залить анкерные отверстия (примерно ниже анкерного отверстия верхнего края), а потом основание машины.

Соблюдать: На открытых площадях: защищать от ветра, сквозняков и преждевременного испарения воды. (плёнка, 01 пагель защита от испарения)

Высота залива: не должна превышать 50-70 мм

Температура: Работа с материалом возможна от 3°C до 35°C, низкая температура и холодная вода задерживают затвердение и уменьшают текучесть, а высокая - убастряет.

Металлы, не содержащие железа: Цемент, а также все цементносвязывающие или залитые материалы могут при определённых условиях потерять контакт с металлами, не содержащими железа, как например: (алюминий, медь, цинк)

Вы можете получить у нас все технические данные.

V1®/50

V1®/10

V1®/160

EN 206 и заливка пагель

Заливочный раствор применяется согласно **EN 206**, для готовых конструкций, для щелей, между конструкций.

Пагель раствор для залива относится согласно **EN 206** к цементным растворам и нуждается в допуске общего строительного надзора с согласованной сертификацией.

Заливочный бетон относится к бетону (Б I и Б II) и выполняет основные требования бетона с особыми качествами (водонепроницаемый, морозостойкий, оказывает высокое сопротивление против химических реакций)

Заливка пагель состоит из материалов:

Цемент: согласно EN 196

Добавка: согласно EN 13139

Дополнительные средства: допуск общего строительного надзора

Примеси: допуск общего строительного надзора

Области применения

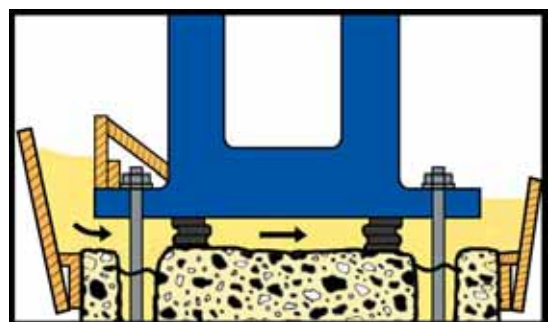
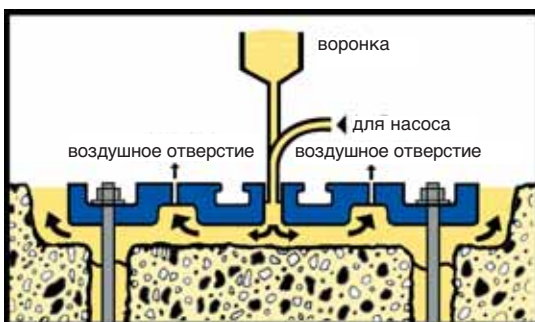
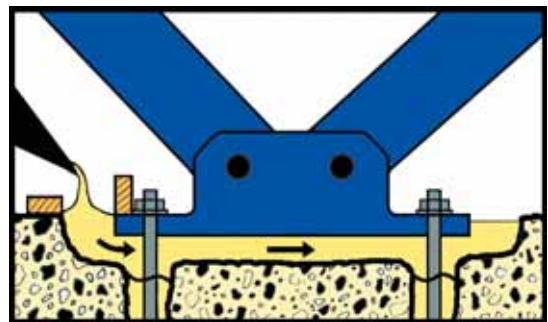
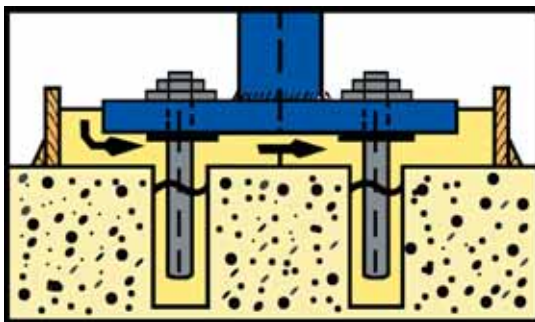
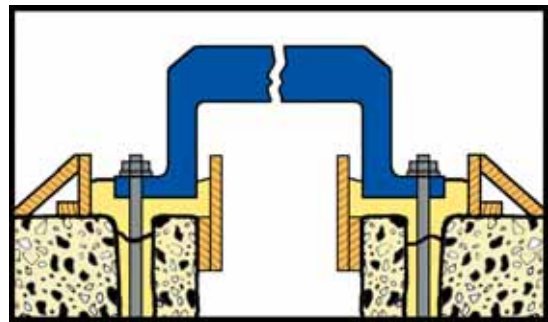
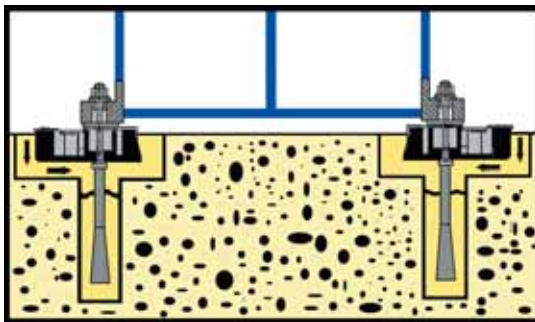
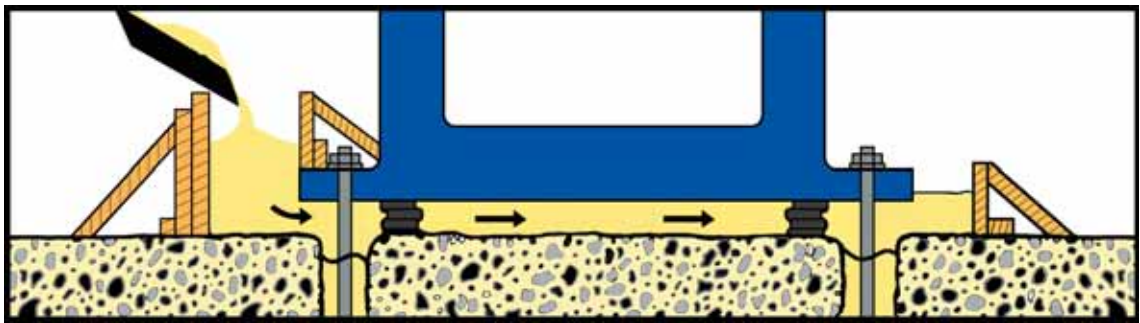
- **универсальный заливочный раствор** для машин с большой точностью работы любого вида
- **турбины, генераторы, компрессоры, дизельные агрегаты** и другие установки, работающие с высокой вибрацией
- **анкерные крепления, фиксаторы и основания**
- **железные и бетонные опоры**
- **готовые бетонные элементы** и стальные конструкции
- **опоры мостов** и конструкции швов мостов
- **рельсовые подъёмные краны** и радиотелескопы
- **сталеплавильные и металлургические заводы**, а также горностроительные установки
- **бумажные, химические и нефтеперерабатывающие заводы**

V1®/50

V1®/10

V1®/160

Примеры применения



Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 оС. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM