

ПАГЕЛЬ® БАЗАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР

СВОЙСТВА

- созданный на базе **PAGEL V1 РАСТВОРА ДЛЯ ЗАЛИВКИ**, гарантирует высокое качество и долгий срок действия
 - **готов к использованию**, должен быть только размешан с водой
 - в зависимости от качества добавляемой воды применять в качестве **раствора для подбивки** или **заливки**
 - материал **из песка или базальтового щебня** до 3,5 или 8 мм.
 - **устойчив на высокие температуры** до 400°C
 - **не содержит хлоридов**
 - **не сворачивается, развивает контролируемое разбухание**
 - появляется насильно замкнутое соединение между бетонным фундаментом и плитой машины
 - **устойчив на морозы и размораживающие соли**, не пропускает воды, устойчив на воздействие химических и нефтепроизводных продуктов
 - соответствует следующим классам экспозиции согласно **EN 206-1**: XC 1-4, XD 1-3, XS 1-3, XF 1-4, XA 1-2
 - поставляется в **зернах с различной фракцией**, под заказ, также с волокнами стали
 - **контролируемое качество согласно** с существующими нормами и директивами, продукт сертифицирован в соответствии с ISO 9001
 - Доступны следующие виды раствора V 1 5:
- V 1 5/30 **базальтовый раствор (0-3мм)**
 - V 1 5/50 **базальтовый раствор (0-5мм)**
 - V 1 5/80 **базальтовый раствор (0-8мм)**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- **турбины**, генераторы, компрессоры и другие устройства, подвергаемые высоким вибрациям и напряжениям
- **заводы, литейные**, предприятия горной промышленности
- **фундаменты** и анкерное крепление машин
- **стальные, железобетонные столбы**
- **предприятия бумажной, химической промышленности, нефтеперерабатывающие заводы**
- **области** высоких температур

V 1 5/30

V 1 5/50

V 1 5/80



V 1 5/30

V 1 5/50

V 1 5/80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИП раствора	V 1 5/	30	50	80
зернистость	мм	0-3	0-5	0-8
толщина заливки	мм	30-50	40-100	50-120
ilość wody zarobowej	%	14-16	10-12	10-12
расход	кг/дм³	2,0	2,2	2,2
плотность свежего раствора	кг/дм³	2,38	2,46	2,44
коэффициент в/ц		0,41	0,38	0,4
показатель проточности	см/Ø	28	27	26
разбухание	об. %	+ 0,6	+ 0,5	+ 0,5
сопротивление	1 д МПа	45	50	47
сжатию	3 д МПа	70	73	65
	7 д МПа	80	87	85
	28 д МПа	91	95	100
сопротивление	1 д МПа	7	8	-
растяжению	3 д МПа	8	8	-
при изгибе	7 д МПа	9	9	-
	28 д МПа	11	11	-

Все выше перечисленные технические данные были получены при +23°C и 50% влажности воздуха

упаковка: мешок 25кг
хранение: 9 месяцев, сухое помещение и герметичная упаковка
класс опасности: продукция не содержит компонентов, вредных для здоровья, просим придерживаться указаний, находящихся на упаковке



обозначение CE для добавок к бетону согласно с EN 934-2:2002 директива 89/106/ЕЕС

ОБРАБОТКА

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ: перед запуском машины необходимо очистить бетонную поверхность фундамента. Удалить цементное молочко, нефтепроизводные продукты, а также другие загрязнения, препятствующие вязкости. Сопротивление на разрыв должно составлять, минимум, 1,5 МПа. В течении 6 – 24 часов перед нанесением необходимо увлажнять поверхность. Непосредственно перед нанесением удалить излишек воды.

ОПАЛУБКА: край заливки шириной около 5 см необходимо вместе с плитой машины стабильно закрепить. Высота опалубки зависит высоты подливной плиты машины. С одной из сторон плиты поднимаем опалубку для сокращения пути протока заливки. Путем повышения опалубки

создается гидростатическое давление, которое делает возможным проток раствора. Для получения 1-метрового пути протока высота заливки в опалубке должна составлять 10см. Необходимо возможные проточные отверстия между опалубкой и бетоном уплотнить песком, раствором или пенкой.

ЗАМЕШИВАНИЕ: приготовляем необходимое количество воды. 2/3 количества воды необходимо влить в бетономешалку с противоположным направлением смешивания. Добавить и мешать около 3 минут, до получения раствором пластичной консистенции. Затем доливаем оставшееся количество воды и смешиваем последующие 2 минуты.

НАНЕСЕНИЕ: после замешивания раствор необходимо оставить на короткое время, чтобы появившиеся пузырьки воздуха вышли вверх. Во время замешивания кельмой можно оценить, был ли процесс замешивания достаточным, а консистенция заливки не указывает на «отмешивание». Котловые отверстия необходимо заливать отдельно около 5 см под краем отверстия для ликвидации возможных воздушных пробок. Раствор для заливки можно наносить, например: через желоб или резиновый шланг. Благодаря постоянному заполнению раствором в направлении от высшей опалубки, начинается процесс заливки. Проток материала должен протекать без перерывов до полного окончания. Не рекомендуем использовать вибрирующие машины. Необходимо обращать внимание на то, чтобы не собирались под плитой пузырьки воздуха. Заливка закончена тогда, когда уровень раствора по противоположной стороне плиты достиг высоты заливки в опалубке. Одновременно удаляем излишек раствора из отверстия для вливания. Поверхность раствора, в случае необходимости, может быть еще в течении 2-3 часов обрабатываем инструментами для сглаживания. Растворы для заливки PAGEL при работах на больших поверхностях, могут, без проблем, наноситься с помощью помпы, на пример: помпа фирмы PABEC.

УХОД: защита поверхности испарения воды производится путем нанесения препарата O 1 PAGEL – **ЗАЩИТА ОТ ИСПАРЕНИЯ** или любым другим способом, например, клеенкой или брезентом. При высоких или низких температурах, под сильным солнечным влиянием на поверхность, на ветру, сквозняках также следует применить дополнительную защиту для материала O 1, например, прикрыть клеенкой.

ТЕМПЕРАТУРЫ: при заливке в условиях низких (< 5°C), а также высоких (> 35°C) температур просим связаться с нами, и Вы получите дополнительные указания, которые должны быть абсолютно выполнены.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °С. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM