

PAGEL®-PASTĂ DE CIMENT PAGEL®-SUSPENSIE DE CIMENT

PROPRIETĂȚI

- Monocomponente, gata de întrebuințare, trebuie amestecate numai cu apă
- Vâscozitate redusă cu capacitate de curgere la 20°C de minimum 60 minute
- Adâncime mare de pătrundere la deschideri ale fisurilor de la 1,0 mm (ZL 10) și de la 0,2 mm (ZS 10) și pot patrunde până la vârfurile fisurilor
- Pasta și suspensia de ciment pot fi folosite la fisuri uscate, umede sau fisuri prin care circulă apă fără ca să aibă loc o sedimentare
- Datorită alcalinității ridicate pot asigura o protecție anticorozivă naturală a oțelului de armătură, nu conțin cloruri sau alte substanțe care ar putea favoriza coroziunea
- Permeabile la difuzia vaporilor de apă, pot fi aplicate începând de la + 5°C, au o aderență foarte bună la flancurile fisurilor și au o umflare controlată
- Ușor de prelucrat, sculele și utilajele întrebuințate se pot spăla cu apă și refolosi
- Fabricate în conformitate cu cerințele normativului german ZTV-RISS 93
- Pasta și suspensia de ciment sunt controlate după standardele și normele în vigoare, iar producția este certificată conform **ISO 9001**

DOMENII DE UTILIZARE

- Injectarea fisurilor, rosturilor, cuiburilor de agregat și a golurilor în suprafețele verticale sau orizontale de beton
- Închiderea, compactarea și monolitizarea fisurilor și a golurilor
- ZS 10 poate fi folosit și pentru îmbibare cu scopul consolidării betonului în zonele apropiate suprafeței
- Închiderea fisurilor în beton, zidărie de cărămidă și de piatra naturală, umplerea golurilor la șape de mortar, prefabricate, blocuri de agregat grosier, beton cu agregat monogranular concasat

ZL10

ZS10



ZL10

ZS10

DATE TEHNICE			
TIP		ZL10	ZS10
Ciment- granulație	μm	<40	<16
Finețe de măcinare (Blaine)	cm ² /g	5400	16000
Componente		1	1
Deschiderea fisurilor	mm	>0,8	>0,2
Starea fisurilor		uscate, umede cu circulație de apă	
Durata de amestecare	min.	8	8
Durata de prelucrare	min.	60	90
Necesar de apă	%	45	50
Densitatea pastei proaspete	kg/dm ³	1770	< 1836
Densitatea pastei întărite	kg/dm ³	1650	1780
Consum de material uscat	g/l	1220	1180
Vâscozitate după adaosul de apă	10 min. sec.	72	68
	60 min. sec.	92	100
<small>(con Marsh cu diametrul de 4,76mm)</small>			
Proprietățile pastei întărite la: 20 °C (prisme 40x40x160 mm)			
Rezistență la compresiune	2 d N/mm ²	30	39
	7 d N/mm ²	35	62
	28 d N/mm ²	41	66
<small>Toate datele de mai sus au fost determinate în climat normal</small>		23/50-2	

Livrare: Saci de 10 și de 20 kg
Depozitare: saci nedesfăcuți, la loc uscat, la temperaturi peste 10°C.

PUNERE ÎN OPERĂ

LUCRĂRI PREGĂTITOARE: Stabilirea planului fisurilor. Fisurile se vor măsura în funcție de lungimea și deschiderea lor. Stabilirea variațiilor de deschidere a fisurilor. Se va întocmi o documentație cu schițe. Se va stabili care sunt fisurile care trebuie închise.

STRATUL SUPT: Marginile fisurilor pe ambele părți se vor curăța pe o lățime de minim 5 cm și se vor îndepărta părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența. Stratul suport se va curăța cu o perie de sârmă.

DUZE DE INJECTARE: Duze aplicate prin lipire. Punctele de injecție se vor marca prin baterea unui cui de oțel uns. Talpa duzei se va lipi complet cu PU 1 Clei-PAGEL.

DUZE APLICATE PRIN GĂURIRE: Găurile cu un diametru de 13 sau 18 mm se vor executa cu o mașină

de găurit sub un unghi de 45° până la 60°, în așa fel încât axa găurii să întretaie fisura la jumătate din grosimea elementului de construcție. Gaura se va curăța de tot praful rezultat la găurire.

IZOLAREA SUPRAFEȚEI: Marginile fisurilor se vor delimita pe o distanță de cca. 5 cm cu o bandă de lipit. 24 ore înainte de începerea injectării se va aplica PU 1 Clei-PAGEL pe stratul suport uscat de ambele părți ale fisurii într-un strat continuu cu o grosime de cca. 3 mm. Intervalul dintre duzele de injecție se va izola și el. Golurile și cuiburile de agregat se vor închide de exemplu cu SP 20 mortar de torcretare-PAGEL. Izolarea fisurilor într-o zidărie de cărămidă se va face de preferință cu MS 05 Masă de șpaclu-PAGEL.

LUCRĂRI PRELIMINARE: După întărirea materialului izolant (cca. 24 ore la minimum 8°C) se vor monta pe duze piesele de închidere pentru împiedicarea ieșirii materialului. Continuitatea circulației prin duze și fisuri se va face printr-un flux de apă care în același timp va umezi și flancurile fisurilor.

AMESTECAREA: Un ambalaj complet de ZL10/ZS10 se toarnă sub amestecare lentă în cantitatea prescrisă de apă și apoi cu un amestecător cu turație mare (3000 ture/minut) se va amesteca 8 până la 10 minute pentru obținerea unui amestec omogen. La cantități mici se poate utiliza o bormașină cu un amestecător din material plastic. Suspensia sau pasta de ciment gata amestecată se toarnă printr-o sită normală (uz casnic) într-un alt recipient.

UMPLEREA FISURILOR: ZL10/ZS10 pot fi injectate atât cu presiune scăzută, cât și cu presiune ridicată (Presiunea maximă la Pompa manuală PAGEL - 30 bar; presiunea maximă la Pompa mecanică cu membrană DESOI - 60 bar). La fisuri verticale injecția se face întotdeauna de jos în sus. Prin intermediul pieselor de cuplare, furtunul pompei se leagă la piesele de închidere ale duzelor de umplere. În mod obișnuit, umplerea fisurilor în beton se realizează cu o presiune inițială de 2-3 bar în cazul unor flancuri umede ale fisurilor și cu 3-6 bar în cazul unor flancuri uscate. Imediat ce suspensia sau pasta de ciment a ieșit prin duza următoare, se va continua injecția de la aceasta. O injecție suplimentară după 60 până la 90 minute este recomandată. Eventuale scurgeri prin izolație se vor închide cu B 1 Mortar ultrarapid-PAGEL.

LUCRĂRI ULTERIOARE: Sculele, piesele auxiliare și furtunele se vor curăța cu apă cât mai repede posibil - chiar și la pauze de lucru ceva mai lungi. După 48 de ore duzele și izolația se îndepărtează. Suprafața elementului de construcție se egalizează cu MS 05 Masă de șpaclu-PAGEL.

APARATE ȘI PIESE AUXILIARE: Piesele auxiliare (duze, piese de închidere și piese de cuplare) și aparatele (pompe și malaxoare) pot fi comandat prin intermediul firmei PAGEL al cărei reprezentant în România este firma SOLARON 2004 CONSULT.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
 bloc 11, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM