

PAGEL®-MORTAR RAPID DE SUBTURNARE

PROPRIETĂȚI

- mortarul poate fi pus sub sarcină după 2 ore, chiar și la +5°C, permițând astfel o punere în funcțiune rapidă a utilajelor și a altor părți solicitate dinamic
- în funcție de cantitatea de apă utilizată, se poate folosi și ca mortar de umplere
- mortar gata de întrebuințare, trebuie amestecat numai cu apă
- poate fi decofrat după scurt timp, ceea ce reduce timpii de întrerupere și pe cei aferenți lucrărilor de montaj
- în funcție de înălțimea de subturnare poate fi livrat cu granulații diferite, și la cerere, cu fibre de oțel sau cu nisip bazaltic
- nu conține cloruri
- pompabil, foarte indicat pentru lucrări de subturnare la temperaturi scăzute
- fiind un produs derivat din binecunoscutul V1- PAGEL MORTAR DE SUBTURNARE, beneficiază de o calitate și o durabilitate deosebită
- nu prezintă contracții, ci o creștere controlată de volum, cu o aderență strânsă între fundația de beton și placa utilajului
- rezistent la îngheț-dezghet și la săruri de dezghet, impermeabil la apă și față de uleiuri
- controlat în conformitate cu normele în vigoare; producția este certificată conform **ISO 9001**

DOMENII DE UTILIZARE

- mortar rapid de subturnare pentru mașini de precizie de orice fel
- turbine, generatoare, compresoare, motoare Diesel și alte instalații care produc vibrații mari
- uzine siderurgice și instalații miniere
- rosturi și cuzineți la poduri
- căi de rulare a macaralelor și radiotelescoapelor
- buloane de ancorare, fixatori și plăci de bază
- stâlpi metalici sau de beton
- prefabricate din beton și construcții metalice
- instalații din industria hârtiei, chimică și din rafinării

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160



PAGEL®-MORTAR RAPID DE SUBTURNARE

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

DATE TEHNICE			V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
TIP						
Granulație	mm		0-1	0-4	0-8	0-16
Înălțime de subturnare	mm		10-20	20-60	50-100	> 100
Cantitate de apă	%		11-13	11-13	9-11	8-10
Consum	kg/dm ³		2	2	2,1	2,1
Răspândire	cm		-	-	-	-
Curgere	cm ø		67	65	65*	65*
Rezistență la compresiune la 20°C	2 h	N/mm ²	12	15	12	15
	4 h	N/mm ²	18	20	18	20
	8 h	N/mm ²	32	32	32	28
	24 h	N/mm ²	42	45	45	40
	3 d	N/mm ²	55	50	50	45
	7 d	N/mm ²	65	75	70	65
	28 d	N/mm ²	75	82	80	75
Rezistență la compresiune la 5°C	2 h	N/mm ²	10	10	9	3
	4 h	N/mm ²	14	14	14	11
	8 h	N/mm ²	25	26	25	13
	24 h	N/mm ²	35	36	32	28
	3 d	N/mm ²	45	44	42	36
	7 d	N/mm ²	53	54	43	44
	28 d	N/mm ²	60	63	53	65
Umflare	Vol. %		+ 0,5	+ 0,6	+ 0,5	+ 0,4
Timp de punere în opera	min		20-30 (20 °C) / 45 (5 °C)			

Toate datele de mai sus au fost determinate în climat normal 23/50-2

Depozitare: 6 luni în saci nedesfăcuți și la loc uscat
Livrare: Saci de 25 kg

Tip de ciment: livrarea se poate face și cu alte tipuri de ciment, însă prin aceasta se schimbă și proprietățile tehnice ale produsului.

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă; trebuie să fie asigurată o rezistență la tracțiune suficientă (în medie > 1,5 N/mm²). Cu aproximativ 6 ore înainte de începerea subturnării, suprafața trebuie saturată cu apă.

COFRAJUL: Trebuie consolidat bine, legătura cu suportul de beton trebuie izolată atent cu nisip sau cu mortar uscat.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuintare și trebuie amestecat numai cu apă. Apa se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute. Durata de amestecare poate să varieze în funcție de tipul malaxorului. Acțiunea de turnare trebuie să urmeze nemijlocit.

TURNAREA: Turnarea se execută numai dintr-o parte sau dintr-un colț și pe cât posibil fără întreruperi. La turnarea pe suprafețe mari, recomandăm – pe cât posibil pornind din mijlocul plăcii – să se lucreze cu pâlnie și furtun corespunzător. Lăcașurile de ancorare se umplu la început (până puțin sub marginea superioară a lăcașului), după care se poate turna întreaga placă.

ATENȚIE: Suprafețele libere trebuie protejate de vânt, curent și evaporarea timpurie a apei, cu folie sau cu o peliculă de protecție contra evaporării (de exemplu: O1 PAGEL-MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI). În afară de marginea subturnării (cca. 50 mm), trebuie evitate orice fel de suprafețe libere. În caz de lucrări ce trebuie executate în condiții de îngheț, vă rugăm să ne contactați; temperaturile scăzute și apă de amestecare rece încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere; temperaturi mai ridicate o măresc.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
 bloc 11, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
 INTERNATIONAL
 CERTIFICATION
 ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM