

PAGEL®-MORTAR DE SUBTURNARE CU FIBRE DE OȚEL

PROPRIETĂȚI

- mortar de subturnare pe bază de ciment cu armătură din fibre de oțel, fără contracții la uscare
- rezistențe inițiale și finale mari
- îmbunătățește în mare măsură rezistența la tracțiune din încovoiere, rezistența la forfecare și rezistența la șoc
- impermeabil la apă și în mare măsură și la ulei, în același timp cu efect anticoroziv
- capacitate portantă mare și rezistență mare față de sarcini mecanice, ca de exemplu șocuri și frecări
- indicat în special la sarcini combinate, ca tensiuni oscilante care apar în practică la suprasolicitări de scurtă durată
- se dovedește demn foarte rezistent chiar și atunci când scheletul portant al liantului ar putea ceda
- indicat ca material de turnare în locurile în care, din motive constructive, nu se poate folosi o armătură
- armătura din fibre de oțel îmbunătățește conductibilitatea termică; tensiunile rezultate din variații de temperatură sunt mai reduse și sunt preluate în condiții mai bune
- pentru utilizare la temperaturi ridicate (la 500°C), mortarul se livrează cu agregat bazaltic
- produsul este controlat în conformitate cu normele în vigoare; producția este certificată conform **ISO 9001**

V1A se livrează în următoarele variante:

- V1A/40 (0-4 mm) Înălțimea de umplere: 40-70 mm
- V1A/80 (0-8 mm) Înălțimea de umplere: 60-200 mm
- V1A15/30 (0-3 mm) Înălțimea de umplere: 40-60 mm
cu agregat bazaltic
- V1A15/50 (0-5 mm) Înălțimea de umplere: 60-120 mm
cu agregat bazaltic

DOMENII DE UTILIZARE

- șine și fundații pentru sarcini foarte mari
- părți constructive deosebit de solicitante
- la sarcini deosebit de grele cu înălțimi mici
- subturnarea unor fundații mari de utilaje
- în siderurgie în domeniul de temperaturi înalte (până la 500°C)

clase de expunere conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

V1A PAGEL - STAHLFASERVERGUSS

	X 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V1A/40	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V1A/80	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V1A15/30	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V1A15/50	•	••••	•••	•••	••••	•••	•

V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

DATE TEHNICE

TIP		V1A/40	V1A/80	V1A15/30*	V1A15/50*
Granulație	mm	0-4	0-8	0-3	0-5
Înălțime de umplere	mm	40-70	60-200	40-80	60-120
Cantitate de apă	%	14-16	10-12	14-16	10-12
Rezistență la compresiune	24 h N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 45
	7 d N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	28 d N/mm ²	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Rezistență la tracțiune din încovoiere	24 h N/mm ²	≥ 6	-	≥ 6	≥ 6
	7 d N/mm ²	≥ 7	-	≥ 8	≥ 8
	28 d N/mm ²	≥ 10	-	≥ 10	≥ 10
Umflare	%-vol	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5
Consum (mortar proaspăt)	kg/m ³	2000	2100	2000	2200

* Basaltic **Atenție:** Toate datele experimentale specificate sînt valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.

Depozitare: 6 luni în saci nedesfăcuți și la loc uscat
Livrare: Saci de 25 kg
Tip de ciment: livrarea se poate face și cu alte tipuri de ciment, însă prin aceasta se schimbă și proprietățile tehnice ale produsului.



Marcare CE și conformitate EG conform

EN 934-4:2001/A1:2004

Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010

Adaos pentru element de pretensionare conform EN 934-4

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă; trebuie să fie asigurată o rezistență la tracțiune suficientă (în medie >1,5 N/mm²). Cu aproximativ 6 ore înainte de începerea subturnării, suprafața trebuie saturată cu apă.

COFRAJUL: Trebuie consolidat bine, legătura cu suportul de beton trebuie izolată atent cu nisip sau cu mortar uscat.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă. Apa se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute. Acțiunea de turnare trebuie să urmeze nemijlocit.

TURNAREA: Turnarea se execută numai dintr-o parte sau dintr-un colț și pe cât posibil fără întreruperi. La turnarea pe suprafețe mari, recomandăm-pe cât posibil

pornind din mijlocul plăcii-să se lucreze cu pâlnie și/sau furtun. Lăcașurile de ancorare se umplu la început (până puțin sub marginea superioară a lăcașului), după care se poate turna întreaga placă.

Durata lucrabilității: cca. 30 min la 30°C
 cca. 45 min la 20°C
 cca. 90 min la 50°C

ATENȚIE: Suprafețele libere trebuie protejate de vânt, curent și evaporarea timpurie a apei, cu o folie sau cu o peliculă de protecție contra evaporării (de exemplu: O1 PAGEL-MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI). În afară de marginea subturnării (cca. 50 mm), trebuie evitate orice fel de suprafețe libere. În caz de lucrări ce trebuie executate în condiții de îngheț, vă rugăm să ne contactați; temperaturile scăzute și apă de amestecare rece încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere; temperaturi mai ridicate o măresc.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
M
 INTERNATIONAL
 CERTIFICATION
 ISO 9001
 Sistem de management
 și calitate certificate
 ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM