

PAGEL®-MORTAR DE SUBTURNARE BAZALTIC

PROPRIETĂȚI

- agregatul se compune din nisip și pietriș bazaltic până la 3 sau 8 mm
- stabil (timp scurt) la temperaturi ridicate până la 400 °C
- poate fi utilizat ca mortar de subturnare sau, în funcție de cantitatea de apă, ca mortar de umplere
- prelucrare ușoară, se amestecă numai cu apă
- nu conține cloruri
- nu se contractă, are o creștere controlată de volum cu o aderență bună între stratul suport din beton și placa utilajului
- stabil la îngheț și la săruri de dezgheț, impermeabil la apă și în mare măsură rezistent la uleiuri și substanțe chimice
- în funcție de înălțimea de subturnare se livrează în două granulații diferite, și la cerere și cu fibre de oțel
- controlat în conformitate cu normele germane în vigoare, iar producția este certificată conform **ISO 9001**
- V 1 5 se livrează în următoarele variante:

V 1 5/30	PAGEL-MORTAR DE SUBTURNARE BAZALTIC (0-3 mm)
V 1 5/50	PAGEL-MORTAR DE SUBTURNARE BAZALTIC (0-5 mm)
V 1 5/80	PAGEL-MORTAR DE SUBTURNARE BAZALTIC (0-8 mm)

DOMENII DE UTILIZARE

- oțelării și cuptoare înalte, instalații miniere
- fixare de utilaje și ancorări
- stâlpi metalici
- turbine, generatoare, compresoare, motoare Diesel și alte instalații cu vibrații mari
- instalații din industria chimică și din rafinării

V 1 5/30

V 1 5/50

V 1 5/80

clase de expunere conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - MORTAR DE SUBTURNARE BAZALTIC

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 1 5/30	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	•
V 1 5/50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	•
V 1 5/80	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	•



PAGEL®-MORTAR DE SUBTURNARE BAZALTIC

V 1 5/30

V 1 5/50

V 1 5/80

DATE TEHNICE

TIP		V 1 5/30	V 1 5/50	V 1 5/80
Granulație	mm	0-3	0-5	0-8
Înălțimea de umplere	mm	30-50	40-100	50-120
Cantitate de apă	%	14-16	10-12	10-12
Consum	kg/dm ³	cca. 2,0	cca. 2,2	cca. 2,2
Densitatea mortarului proaspăt	kg/dm ³	cca. 2,38	cca. 2,46	cca. 2,44
Răspândire	cm/Ø	≥ 25	≥ 25	≥ 25
Rezistență la compresiune*	24 h	N/mm ²	≥ 40	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 75	≥ 75
Rezistență la tracțiune din încovoiere	24 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 7	≥ 7
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Umflare	Vol.%	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1

Atenție: Toate datele experimentale specificate sînt valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.

* Încercarea rezistenței la compresiune a mortarelor conform DIN EN 196-1. Încercarea rezistenței la compresiune a betoanelor conform DIN EN 12390-3. Toate valorile experimentale specificate corespund normativului german DafStb VeBMR.

Livrare: Saci de 25 kg
Depozitare: 9 luni în ambalaje nedesfăcute și la loc uscat
Periclitare: Mortarul nu este un material periculos.
GISCODE: ZP1



Marcare CE și conformitate EG conform EN 934-4:2001/A1:2004
 Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010

Adaos pentru element de pretensionare conform EN 934-4

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă. Aproximativ 6 ore înainte de începerea subturnării, suprafața betonului trebuie saturată cu apă.

COFRAJUL: trebuie consolidat bine, legătura cu suportul de beton trebuie izolată atent cu nisip sau cu mortar uscat.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă. Apa se toarnă (păstrând o cantitate mică în rezervă) într-un malaxor cu amestecare forțată, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute. La alte tipuri de malaxoare, se va prelungi eventual amestecarea. Subturnarea trebuie să urmeze nemijlocit amestecării.

PUNERE ÎN OPERĂ: Turnarea se execută numai dintr-o parte sau dintr-un colț și pe cât posibil fără întrerupri. La turnarea pe suprafețe mari, recomandăm – pe cât posibil pornind din mijlocul plăcii – să se lucreze cu pâlnie și/sau furtun. Lăcașurile de ancorare se vor umple la început (până puțin sub marginea superioară a lăcașului), după care se poate turna întreaga placă.

ATENȚIE: Suprafețe libere trebuie protejate de vânt, curent și evaporare timpurie a apei, cu folie sau cu o peliculă de protecție contra evaporării (de exemplu: O1 PAGEL- MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI) și sunt de evitat oriunde în afară de marginea subturnării (cca. 50mm). În caz de lucrări ce trebuie executate în condiții de îngheț, vă rugăm să ne contactați; temperaturi scăzute și apă de amestecare rece încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere, temperaturi mai ridicate accelerează procesul.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
 INTERNATIONAL
 CERTIFICATION
 ISO 9001
 Sistem de management
 și calitate certificate
 ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM