

PAGEL®-MORTAR RAPID DE REPARAȚII SISTEM MS DE REPARARE A BETOANELOR - PAGEL

PROPRIETĂȚI

- rezolvare durabilă pentru lucrări urgente de reparare a suprafețelor de beton și de mortar
- mortarul poate fi pus sub sarcină după 2 ore (> 5 °C), are rezistențe inițiale și finale mari, nu conține cloruri sau ciment aluminos
- mortarul reduce întreruperea circulației la lucrările de reparații a părților carosabile, reduce întreruperile de durată și reduce considerabil costurile
- mortar gata de întrebuințare care trebuie amestecat numai cu apă. Conține un polimer sub formă de pulbere
- mortarul se prelucrează foarte ușor, aderă la aproape orice strat suport pe bază de ciment și are o mare rezistență la frecare
- permeabil la vapori de apă, impermeabil la apă, rezistent la îngheț și la săruri de îngheț-dezghet
- reduce pătrunderea CO₂ (carbonatare) și a umidității; în același timp are o acțiune anticorozivă și este stabil la saponificare
- materialul este controlat în conformitate cu normele în vigoare, iar producția este certificată conform ISO 9001
- R 20 se livrează în următoarele variante:

R 20/05	masă de șpaclu rapidă (0 – 0,5 mm)
R 20/10	mortar fin rapid (0 – 1,0 mm)
R 20/40	mortar fin rapid (0 – 4,0 mm)
R 20/80	mortar rapid de reparații (0 – 8,0 mm)

DOMENII DE UTILIZARE

- reparații rapide cu o utilizare a suprafeței după 2 ore (> 5 °C)
- reparații la betoane, șape, tencuieli, etc.
- repararea de găuri, muchii și fisuri
- rosturi de zidărie, rosturi la pardosele
- aplicarea de elemente de construcție (cărămizi, plăci, faianță, etc.)
- hidroizolații prin tencuire și reparare

R 20/05

R 20/10

R 20/40

R 20/80



PAGEL®-MORTAR RAPID DE REPARAȚII

R 20/05

R 20/10

R 20/40

R 20/80

DATE TEHNICE		R 20/05	R 20/10	R 20/40	R 20/80
TIP					
Granulație	mm	0-0,5	0-1,0	0-4,0	0-8,0
Strat de acoperire	mm	2-6	3-20	20-50	30-100
Cantitate de apă	%	14-16	11-13	11-12	11-12
Consum la 10 mm grosime de strat/m ²	kg	20	20	20	20
Densitatea mortarului proaspă	kg/dm ³	2,1	2,19	2,2	2,23
Rezistență la compresiune	2 h N/mm ²	8	7	10	9
	4 h N/mm ²	10	10	14	12
	8 h N/mm ²	14	15	18	18
	1 d N/mm ²	15	20	25	25
	3 d N/mm ²	30	25	30	30
	7 d N/mm ²	40	40	45	40
	28 d N/mm ²	50	50	65	65
Rezistență la tracțiune	7 d N/mm ²	> 1,8	> 1,5	> 1,5	> 1,5

Toate datele de mai sus au fost determinate în climat normal 23/50-2

Depozitare: 9 luni în saci nedesfăcuți și la loc uscat
Livrare: Saci de 25 kg

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă; rezistența la tracțiune suficientă trebuie să fie asigurată (în medie $\geq 1,5$ N/mm²). Suprafața trebuie saturată cu apă. Oțelul beton curățat de rugină trebuie acoperit cu un strat continuu de MSO2-MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA COROZIUNII.

STRAT AMORSĂ: R 20/10 se amestecă în cantități mici cu maximum 13 % apă până la realizarea unei și se aplică pe suprafața stratului suport cu o perie, având grijă ca porii să fie complet umpluți.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă. Apa se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor cu amestecare forțată, se adaugă mortarul uscat și se amestecă 3 minute, după care se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute. La alte tipuri de malaxoare timpul de amestecare este de regulă mai lung.

APLICAREA MORTARULUI: R 20/40 cu consistență plastică se aplică pe stratul amorsă încă neîntărit și după un scurt timp de așteptare se netezește suprafața. În acest interval de timp sculele se păstrează umede!

DURATA DE PRELUCRARE: Din fabricație R 20/40 este reglat pentru un timp de prelucrare la 20 °C de cca. 35 minute. La temperaturi scăzute R 20/40 se întărește mai repede. În acest caz, după discuții cu firma producătoare, se poate amesteca mortarul cu o substanță livrată suplimentar care să permită reglarea duratei de lucru în funcție de temperatura exterioară.

TRATAREA ULTERIOARĂ A SUPRAFETEI: Suprafața mortarului trebuie ferită cel puțin 3-5 zile de evaporarea prea rapidă a apei prin menținerea ei în stare umedă, cu o folie sau cu o peliculă pentru protecția betonului contra evaporării timpurii a apei ca de exemplu O1-PAGEL MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
 bloc I1, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM