

PAGEL®-PARDOSEALĂ CU FIBRE DE OȚEL

PROPRIETĂȚI

- mortar de pardoseală pe bază de ciment armat cu fibre de oțel pentru solicitări extreme
- mortar livrabil și cu fibre de oțel inoxidabil
- mortarul are o bună aderență la stratul suport
- rezistențe inițiale foarte mari. În special rezistența la tracțiune din încovoiere și rezistența la forfecare duc la o pardoseală aproape indestructibilă cu o rezistență deosebită la solicitări mari
- impermeabil la apă și stabil față de uleiuri
- nu cedează la suprasolicitări dinamice și forțe puternice de forfecare care, în mod normal, ar duce la ruperea materialului
- îmbunătățește conductibilitatea termică
- controlat în conformitate cu normele în vigoare; producția este certificată conform **ISO 9001**

P 3 A se poate livra și cu agregat bazaltic -

P 3 A / 1 5 Pardoseală cu fibre de oțel și agregat bazaltic - PAGEL - pentru o mai bună rezistență la abraziune

DOMENII DE UTILIZARE

- pardoseli industriale cu solicitări extreme
- rampe
- hale de depozitare, fabrici
- căi de rulare, căi de transport
- linii tehnologice de fabricație
- hale pentru tancuri, garaje și ateliere

P 3 A

P 3 A / 1 5

Ordonarea în clase de expunere conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - PARDOSEALĂ CU FIBRE DE OȚEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
P 3 A	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
P 3 A / 1 5	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •



PAGEL®-PARDOSEALĂ CU FIBRE DE OȚEL

P3A

P3A/15

DATE TEHNICE			
TIP		P3A*	P3A/15**
Granulație	mm	0-8	0-5
Grosimea stratului aplicat	mm	20-80	20-80
Cantitate de apă	%	10-12	10-12
Durata de utilizare	Min.	cca. 40	cca. 40
Consum și și 10 mm grosime	kg/dm ³	22	25
Rezistență la compresiune	1 d N/mm ²	≥ 45	≥ 50
	7 d N/mm ²	≥ 70	≥ 75
	28 d N/mm ²	≥ 80	≥ 85
Rezistență la tracțiune din încovoiere	1 d N/mm ²	-	≥ 6
	7 d N/mm ²	-	≥ 9
	28 d N/mm ²	-	≥ 11
Rezistență la tracțiune	28 d N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,0

Atenție: Toate datele experimentale specificate sunt valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.

* Încercarea rezistenței la compresiune a betoanelor conform DIN EN 12390-3

** Încercarea rezistenței la compresiune a mortarelor conform DIN EN 196-1

Livrare: saci de 25 kg
Durata de depozitare: 9 luni în saci nedesfăcuți
Depozitare: la loc uscat
GISCODE: ZP1



Marcare CE și conformitate EG conform
 EN 934-4:2001/A1:2004
 Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010

Adaos pentru element de pretensionare conform EN 934-4



PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG
 D-45355 Essen

an = vezi număr șarjă

P3A EN 13813 CT C80 F10 A9

P3A/15 EN 13813 CT C80 F10

P3A u. P3A/15 PAGEL®-PARDOSEALĂ
 CU FIBRE DE OȚEL
 SAPĂ DE CIMENT

	P3A	P3A/15
comportamentul la foc	A1 _f	A1 _f
rezistență la compresiune	C80	C80
rezistența la întinderea din încovoiere	F10	F10
eliberarea de substanțe corozive	CT	CT
impermeabilitate la apă	CNAFD / NPD	CNAFD / NPD
impermeabilitate la vapori de apă	CNAFD / NPD	CNAFD / NPD
rezistență la uzură	A9	A9
izolare fonică	CNAFD / NPD	CNAFD / NPD
absorbție fonică	CNAFD / NPD	CNAFD / NPD
izolare termică	CNAFD / NPD	CNAFD / NPD
rezistența chimică	CNAFD / NPD	CNAFD / NPD

CNAFD / NPD: "Caracteristica nu a fost determinată" / „No Performance Determined”

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; laptele de ciment și părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența (ca de exemplu: praf, uleiuri, grăsimi, etc), trebuie îndepărtate cu apă sub presiune, prin sablare cu bile de oțel sau prin frezare. Stratul suport de beton trebuie să fie curat, rezistent (minimum B25) și rugos. Rezistența la tracțiune a suprafeței trebuie să fie de minimum 1,5 N/mm². În ajunul turnării, suprafața betonului trebuie saturată cu apă, până la realizarea unei suprafețe umede fără oglindă de apă.

AMORSĂ: MS O2 - material de protecție anticorozivă și amorsă se amestecă cu cantitatea maximă de apă indicată pentru realizarea unei paste fluide și se aplică cu peria dură pe suprafața betonului umed.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă.

Apa se toarnă (păstrând o cantitate mică în rezervă) într-un malaxor cu amestecare forțată, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute.

PUNERE ÎN OPERĂ: Mortarul se toarnă pe stratul de amorsă proaspătă, se distribuie pe toată suprafața și se egalizează. În continuare suprafața se netezește cu o mașină de gletuit.

TRATAREA ULTERIOARĂ A SUPRAFEȚEI: Suprafața trebuie protejată de evaporarea rapidă a apei, eventual prin folosirea unei pelicule de protecție contra evaporării (de exemplu: O1 PAGEL MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI) sau cu o folie.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM