

## MS - SISTEM DE REPARARE A BETOANELOR PAGEL®-MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA COROZIUNII ȘI STRAT DE ADERENȚĂ



### PROPRIETĂȚI

- material mineral de protecție contra coroziunii și strat de aderență care face parte integrantă din sistemul nostru de reparare a betoanelor
- conține un polimer sub formă de pulbere și trebuie amestecat numai cu apă
- protejează oțelul de armătură contra coroziunii și în același timp folosește ca strat de aderență pentru acoperirile următoare
- se prelucrează fără probleme, chiar și pe suprafețe verticale sau deasupra capului, este impermeabil la apă
- stratul de protecție anticorozivă poate fi aplicat și pe suprafețe umede
- rezistent la îngheț și la săruri de îngheț-dezgheț, permeabil la vapori de apă, împiedică difuzia CO<sub>2</sub>
- ca protecție contra coroziunii se aplică două straturi
- controlat în conformitate cu normele în vigoare, iar producția este certificată conform ISO 9001
- se livrează în cadrul sistemului nostru pentru repararea betonului care constă din următoarele produse:

MS 05	Masă de șpaclu (0,1–0,5 mm)
MS 20	Mortar de reparație (0,1–2,0 mm)
MS 40	Mortar de reparație (0,1–4,0 mm)
02C	Material de protecție a suprafeței

### DOMENII DE UTILIZARE

- protecție anticorozivă pentru oțel-beton și pentru alte suprafețe metalice
- strat de aderență pentru straturi suport din beton sau mortar
- utilizabil pe straturi suport umede
- agrementat pentru MS 20 și SP 20

MS 02



MSO2

DATE TEHNICE			
TIP	MSO2		
Produs pe bază de	ciment		
Componente	1		
Densitatea mortarului proaspăt	kg/dm <sup>3</sup>	2,1	
Cantitate de apă	Strat de aderență	%	18
	Protecție anticorozivă	%	16
Consum	(mortar proaspăt) kg/dm <sup>3</sup>	1,6–2,0	
Acoperire	Strat de aderență	1x	
	Protecție anticorozivă	2x	
Rezistență la tracțiune	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	
Durata lucrabilității	10 °C	min.	60
	20 °C	min.	45
	30 °C	min.	30
Interval de temperatură	°C	+5 până la +40	
Umiditate relativă	%	< 95	
Toate datele specificate mai sus au fost determinate la 20°C			

**Ambalaje:** găleți de 15 kg / saci de 25 kg  
**Durata de depozitare:** 6 luni în ambalaje nedesfăcute  
**Depozitare:** în spații uscate

PUNERE ÎN OPERĂ

**STRATUL DE BAZĂ:** Substratul metalic trebuie curățat prin sablare sau cu apă sub presiune până la o suprafață complet lipsită de rugină (SA 2<sup>1/2</sup> conform DIN 55928, partea 4).

**Substraturi pe bază de ciment** trebuie să fie solide, ușor aspre, fără lapte de ciment, fără părți neaderente sau substanțe care pot influența negativ aderența ca uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele, etc. Substratul poate fi umed. O tratare prealabilă a stratului suport (prin sablare, cu bile, cu jet de apă sub presiune, prin frezare sau șlefuire) este necesară. După tratarea suprafeței, aceasta trebuie să aibă o rezistență la tracțiune de min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**AMESTECAREA:** MSO2 se amestecă cu cca. 18 % apă (pentru strat de aderență) sau cu cca. 16 % apă (ca material de protecție anticorozivă) cu un amestecător mecanic cu maximum 300 rotații pe minut, până ce amestecul este omogen și fără aglomerări (cca. 5 minute). Amestecul se lasă să stea scurtă vreme ca să se „maturizeze“.

**PROTECȚIE ANTICOROZIVĂ:** Pe oțelul beton curățat până la un grad de curățare SA 2<sup>1/2</sup> se aplică două straturi de MSO2 cu o pensulă până la realizarea unei acoperiri continue.

Timpul de așteptare până la aplicarea celui de-al doilea strat este de cca. 6 ore.

Timpul de așteptare până la aplicarea mortarului de reparație este de cca. 6 ore.

Atenție la respectarea indicațiilor de aplicare.

**STRAT DE ADERENȚĂ:** MSO2 se aplică cu o perie cu care se îndeasă materialul în porii substratului de beton până la realizarea unui strat continuu. Mortarul următor se aplică peste MSO2 în stare proaspătă. La întreruperi, materialul trebuie lăsat să se întărească complet. Procedura se reia după un timp corespunzător de așteptare.

**CURĂȚIREA SCULELOR:** După fiecare perioadă de lucru, utilajele și sculele se curăță atent cu apă.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



**PAGEL ROMANIA S.R.L.**  
 RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2  
 bloc 11, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3  
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54  
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



**SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG**  
 WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM