

PAGEL®-MORTAR EPOXIDIC

EH192

PROPRIETĂȚI

- EH192 este un material pe bază de rășină epoxidică, amestecat cu nisip cuarțos cu granulația 2 - 5 mm.
- EH192 se livrează ca amestec gata de întrebuințare: rășină / întăritor / nisip
- EH192 este un material nepigmentat și fără solvent
- EH192 este un material cu viscozitate redusă, deci cu o curgere ușoară și indicat pentru reparații și acoperiri
- EH192 este practic impermeabil față de bioxidul de carbon și prin aceasta ferește suprafețele de beton armat de carbonatare și astfel împiedică formarea ruginii pe suprafața armăturii
- EH192 întărit este stabil față de apă, apă de mare și apă reziduală, precum și față de numeroase baze, acizi diluați, soluții saline, uleiuri minerale, lubrifianți, numeroși solvenți
- La acțiunea razelor ultraviolete este de așteptat o ușoară modificare de culoare
- Rezistență mare la abraziune

EH192 se folosește cu grund:

EH1-PAGEL-Rășină epoxidică

DOMENII DE UTILIZARE

- impermeabilizarea straturilor suport pe bază de ciment, de exemplu în hale industriale, ateliere, parkinguri, etc.
- consolidarea suprafețelor de beton sau mortar
- mortar de reparație pentru suprafețe de beton sau de mortar
- acoperire de suprafață pentru obținerea unor suprafețe uflor de curățat
- material de umplutură la stâlpi

CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
	08 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4
	Șapă/acoperire pe bază de polimeri pentru utilizare în construcții
Comportare la foc	E _s
Degajare de substanțe corozive (Synthetic Resin Succeed)	SR
Impermeabilitate la apă	CNAFD / NPD ²⁾
Rezistență la abraziune (Abrasion Resistance)	AR1 ³⁾
Rezistență la tracțiune (Bond)	B 1,5
Rezistență la șoc (Impact Resistance)	IR 4
Izolare fonică la pași	CNAFD / NPD
Izolare fonică	CNAFD / NPD
Izolare termică	CNAFD / NPD
Stabilitate chimică	CNAFD / NPD

1) Ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat semnul CE

2) CNAFD / NPD: "Caracteristica nu a fost determinată" / "No Performance Determined"

3) Se referă la o acoperire netedă, fără presărare de nisip



DATE TEHNICE			
TIP	EH192		
Culoare	RAL*	transparent	
Raport de amestecare (rășină: întăritor)	în greutate	2 : 1:16	
Densitate (23°C/50% umiditate relativă)	kg/dm ³	2,0	
Durata de lucru	10°C	min	cca. 40
	20°C	min	cca. 30
	30°C	min	cca. 20
Solicitabil	10°C	după h	24–36
	20°C	după h	10–20
Complet întărit (100%)	20°C	după d	7
Temperatura minimă de aplicare pe stratul suport	°C		+10
Consum	kg/dm ³	2,0	
Grosimea stratului	mm	3–50	
Rezistență la compresiune	28 d	N/mm ²	≥ 90
Rezistență la tracțiune din încovoiere	N/mm ²		≥ 25
Rezistență la tracțiune	superioară ruperii în beton		
<small>Atenție: Toate datele experimentale specificate sînt valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.</small>			

Livrare: ambalaje de 10 kg
Depozitare: în ambalaje originale, la loc uscat și răcoros
Durata de depozitare: 12 luni în ambalaje închise

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL SUPT: Straturile suport pe bază de ciment trebuie să fie rezistente, uscate, rugoase și portante. Suprafața va fi curățată de straturi de lapte de ciment, de părți neaderente sau nerezistente, de substanțe care ar putea influența negativ aderența ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele. De obicei, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu nisip, bile sau apă sub presiune, prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport trebuie ca acesta să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4 %. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3 °C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie să fie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității.

GRUNDUIREA: Se va utiliza EH1 -Rășină epoxidică.

AMESTECAREA: Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Temperatura celor două componente la începutul amestecării trebuie să fie de min. 15°C. Întăritorul B se toarnă în întregime în componenta A (rășină); întregul amestec se amestecă foarte bine cu un agitator mecanic cu max. 300 rotații/minut; amestecarea durează până ce amestecul devine omogen (cca. 5 min.). Atenție la amestecarea pe verticală de-a lungul pereților. După omogenizare, se toarnă nisipul în amestec și se amestecă până la realizarea unui amestec omogen. Apoi, amestecul se toarnă într-un vas curat și se mai agită încă o dată. Nu se recomandă aplicarea mortarului din ambalajele originale.

GRUNDUIRE: EH1 se aplică cu o rolă.

APLICAREA MORTARULUI: Mortarul se aplică cu o mistrie sau un șpaclu și se distribuie uniform pe toată suprafața.

ÎNTĂRIREA: La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport; la temperaturi scăzute, reacțiile chimice sunt încetinite; în mod corespunzător se lungesc timpii de prelucrare ulterioară, de punere sub sarcină și de întărire completă; concomitent se mărește consumul prin vâscozitatea mărită. La temperaturi ridicate reacțiile chimice se accelerează, astfel încât timpii menționați mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a rășinii sintetice trebuie, ca temperatura medie a stratului suport să fie mai ridicată decât temperatura minimă admisă. La aplicări ale materialului în aer liber, trebuie avut grijă, ca după aplicare, materialul să fie ferit timp ceva mai îndelungat de umezeală; la acțiunea prea timpurie a umezelii asupra materialului se poate ajunge la înălbire și/sau la o suprafață lipicioasă care va influența în mod considerabil legătura cu straturile ce ar mai trebui aplicate și care eventual ar necesita îndepărtarea prin sablare. Materialul care se găsește sub stratul care a venit în contact cu umezeala se va întări însă perfect.

CURĂȚIREA SCULELOR: Sculele se curăță după fiecare ciclu de lucru cu EH PAGEL-VERDÜN - NUNG sau alt solvent similar.

COMPORTAMENT FIZIOLOGIC ȘI MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII: În stare întărită rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (mănuși); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă în canalizare, în ape curgătoare sau stătoare, sau în pământ. Material care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta imediat cu rumeguș.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
 INTERNATIONAL
 CERTIFICATION
 ISO 9001
System de management
 și calitate certificate
 ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM