

PAGEL®-PROIECTIE DE SUPRAFAȚĂ

PROPRIETĂȚI

- EH136 este un material plastic, bicomponent pe bază de rășină epoxidică
- EH136 este un material fără solvent, nepigmentat sau la cerere pigmentat
- EH136 este diluabil cu apă
- EH136 este aplicabil universal pe beton, mortar și șape
- EH136 întărit este rezistent la apă, apă de mare și apă reziduală, precum și față de numeroase baze, acizi diluați, soluții de săruri, uleiuri minerale, lubrifianți, carburanți și numeroși solvenți
- La acțiunea razelor ultraviolete este de așteptat o ușoară modificare de culoare. După o lungă expunere apare fenomenul de albire.

DOMENII DE UTILIZARE

- Protecție împotriva evaporării apei pentru suprafețe pe bază de ciment
- Sigilare de straturi suport pe bază de ciment ca: tencuială din mortar de ciment, șapă de ciment și de beton cu încărcare mecanică medie și ușoară.

EH136



DATE TEHNICE			
TIP	EH136		
Culoare	7032-7023 transparent		
Raport de amestecare	greutate	1 : 1	1 : 2
Densitate (23°C/50% umiditate relativă)	g/cm ³	1,40	1,05
Vâscozitate			
10°C	mpas.	3000–3500	800
20°C	mpas.	1500	1500
Timp de prelucrare			
10°C	min	120	90
20°C	min	90	60
Punere sub sarcină	la 10°C	după h	20–30
	la 20°C	după h	12–16
Întărit complet (100%)	la 20°C	zile	7
Temperatura minimă (stratul suport)		°C	+10
Consum	Grund (funcție de stratul suport)	g/m ²	200–250
	Impermeabilizare (2 straturi)	g/m ²	250–500
Substanță solidă		%	80

Toate datele specificate în tabelă sunt valori de referință, determinate în climat normal 23/50-2

Lagerung: kühl, frostfrei und trocken im original geschlossenen Gebinde
mind. 12 Monate

Verpackung: 10 kg-Gebinde

PUNERE ÎN OPERĂ

GRUNDUIRE: EH136 se aplică uniform cu rola prin procedeul în cruce. Materialul poate fi diluat pentru aceasta cu pâna la 50% apă (funcție de capacitatea de absorbție a stratului suport). Consum de material 200–250 g/m² funcție de capacitatea de absorbție.

SIGILARE: Direct după uscarea stratului de EH136, dar cel târziu după 24 ore se aplică al doilea strat cu rola. Consum de material cca. 150-185 g/m². Și în acest caz EH136 poate fi diluat cu 10-20% apă. Consum material 150-200 g/m².

INDICAȚIE: EH136 nu mai poate fi prelucrat după depășirea timpilor de prelucrare menționați mai sus, deoarece nu mai poate fi garantată o reacție suficientă, precum și aderența la stratul suport.

ATENȚIE: Aplicarea grundului/sigilarea își îndeplinește proprietățile dacă imediat după întărire se formează o suprafață unitară lucioasă; în cazul în care s-a împrăștiat nisip dacă după maturare nu apar suprafețe lucioase; dacă apar astfel de suprafețe atunci se presupune că stratul suport a supt mai mult în acea zonă și atunci trebuie aplicat din nou grundul.

COMPORTAMENT FIZIOLOGIC ȘI MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII:

În stare întărită rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Instrucțiunile de atenționare de pe ambalaj trebuie citite înainte de începerea lucrului și luate în considerare. Murdăriri pe piele se curăță imediat cu multă apă și săpun. Recomandăm personalului de prelucrare respectarea "Instrucțiunilor MO23 din BG" ajungă în canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare, sau în pământ. Materialul vărsat din greșeală din vasul de amestecare se va colecta imediat cu rumeguș. Ambalajele goale se vor trata conform legilor în vigoare. Referitoare la "Prelucrarea de rășini epoxidice și poliesteri". În stare neîntărită componentele rășinii nu au voie să ajungă în canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ.

STRATUL SUPORT: Straturile suport pe bază de ciment să fie curățate cu atenție până la structura portantă, părțile neaderente să fie înlăturate cu jet de apă, sablate cu nisip sau alică, sau asemănător. Trebuie asigurată o aderență suficientă ($i.M \geq 1,5N/mm^2$); umiditatea suprafeței de beton să nu depășească 4%; temperatura statului suport trebuie să se afle cu min. 3°C peste temperatura punctului de condens; stratul suport trebuie să fie asigurat împotriva umidității ascendente. În rest este valabila foaia cu instrucțiuni DBV "Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea 2: stratul suport."

AMESTECAREA: Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul se toarnă integral în rășină; amestecul total se amestecă cu un agitator mecanic la max. 300 rotații/minut, până ce amestecul este omogen (cca. 5 minute); după amestecare amestecul se toarnă într-un recipient curat și se amestecă din nou; temperatura celor două componente să fie la începutul amestecării de min. 15°C.

ÎNTĂRIREA: La prelucrarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport; la temperaturi scăzute, reacțiile chimice sunt încetinite; în mod corespunzător se lungesc timpii de prelucrare ulterioară, de punere sub sarcină și de întărire completă; concomitent prin vâscozitatea mărită se mărește consumul. La temperaturi ridicate reacțiile chimice se accelerează, astfel încât timpii menționați mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a rășinii sintetice trebuie, ca temperatura medie a stratului suport să fie mai ridicată decât temperatura minimă admisă.

La aplicări ale materialului în aer liber, trebuie avut grijă, ca după aplicare, materialul să fie ferit timp suficient de umezeală; la acțiunea prea timpurie a umezelii asupra materialului se poate ajunge la înălbire și/sau la o suprafață lipicioasă care va influența în mod considerabil legătura cu straturile ce ar mai trebui aplicate și care eventual ar necesita îndepărtarea prin sablare. Materialul care se găsește sub stratul care a venit în contact cu umezeala se va întări însă perfect.

CURĂȚIREA SCULELOR: După fiecare ciclu de lucru sculele se curăță cu grijă cu EH DILUANT PAGEL sau alt solvent similar.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
bloc 11, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM