

PAGEL®-STRAT DE UZURĂ EPOXIDIC

PROPRIETĂȚI

- EH120 este un material bicomponent pe bază de rășină epoxidică, indicat ca material de acoperire pentru straturi suport pe bază de ciment (beton sau mortar de pardoseală), la interior și la exterior
- EH120 este un material pigmentat, fără umplutură și fără solvent
- EH120 este un material cu o elasticitate vâscoasă și o rezistență mare la abraziune.
- EH120 este stabil la temperaturi mai ridicate, precum și la variații de temperatură
- în stare întărită EH120 este foarte rezistent față de cloruri
- datorită liantului din rășină, este de așteptat o oarecare modificare a culorii sub acțiunea razelor ultraviolete
- EH120 se aplică peste grundul:
EH1-PAGEL - Rășină epoxidică

DOMENII DE UTILIZARE

- acoperiri cu grosimi de 0,5-3 mm pentru suprafețe cu solicitare mecanică sau chimică
- hale industriale, depozite, ateliere de reparații și de fabricație
- abatoare și hale din industria de prelucrare a laptelui
- camere frigorifice și de congelare. În acest caz, solicitați sfatul specialiștilor noștri.
- centrale electrice
- uzine chimice
- laboratoare, săli de expoziții
- parkinguri, rampe de încărcare
- rășină de subturnare, de exemplu pentru balustrade de pod

EH120



DATE TEHNICE			
TIP	EH120		
Culoare	RAL* 7023,7032		
Raport de amestecare (rășină: întăritor)	în greutate	5 : 1	
Densitate (23°C/50% umiditate relativă)	g/dm ³	1,4	
Vâscozitate			
la 10°C	mPas	cca 4500–5500	
la 20°C	mPas	cca 2000–2500	
Durata de lucru			
la 10°C	min	45–50	
la 20°C	min	35–40	
la 30°C	min	20–25	
Punere sub sarcină			
la 10°C	după h	15–30	
la 20°C	după h	10–20	
Întărire completă (100%)	la 20°C	zile	7
Temperatura minimă de aplicare a stratului suport			
	°C	+10	
Consum	kg/m ² /mm	cca 1,4	
Substanță solidă	%	100	
Rezistență la tracțiune	superioară rupei în beton		
<small>Toate datele specificate în tabelă sunt valori de referință, determinate în climat normal 23/50-2</small>			

Livrare: ambalaje de 12 kg

Depozitare: la loc uscat și răcoros în ambalaje originale;

Durata de depozitare: minimum 6 luni în ambalaje nedesfăcute

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL SUPTOR: Straturile suport pe bază de ciment trebuie să fie rezistente, uscate, rugoase și portante. Suprafața va fi curățată de lapte de ciment, de părți neaderente sau nerezistente, de substanțe care ar putea influența negativ aderența ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele. De obicei, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu nisip, bile sau apă sub presiune, prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport trebuie ca acesta să aibă o rezistență la tracțiune de minimum 1,5 N/mm². Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 4%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă. Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie să fie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității.

Grunduire: Grunduirea este neapărat necesară. Dacă stratul de acoperire nu poate fi aplicat în decurs de 24 de ore, peste grund se va presăra nisip cuarțos (0,1 – 0,3 mm) uscat.

AMESTECAREA: Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul B se toarnă în întregime în componenta A (rășină); întregul amestec se amestecă foarte bine cu un agitator mecanic cu max. 300 rotații/minut. Amestecarea durează până ce amestecul devine omogen (cca.5 minute).

Atenție la amestecarea pe verticală de-a lungul pereților și pe fundul recipientului. Apoi, amestecul se toarnă într-un vas curat și se mai agită încă o dată. Nu se recomandă aplicarea mortarului din ambalajele în care a fost livrat. Temperatura celor două componente la începutul amestecării trebuie să fie de min.15°C.

PUNEREA ÎN OPERĂ: GRUNDUIREA: Materialul de grunduire se va aplica cu o lamă de cauciuc sau cu o rolă.

APLICAREA RĂȘINII: Rășina se aplică cu o racletă sau un șpaclu și se distribuie uniform pe toată suprafața. Pentru această rășină ușor autonivelantă este necesară dezaerarea cu o rolă cu țepi. Dacă este necesar, pe suprafața materialului de acoperire se poate presăra nisip cuarțos uscat, cu o granulație de 0,1 – 0,3 mm.

ÎNTĂRIREA: La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport; la temperaturi scăzute, reacțiile chimice sunt încetinite; în mod corespunzător se lungesc timpii de prelucrare ulterioară, de punere sub sarcină și de întărire completă; concomitent se mărește consumul prin vâscozitatea mărită. La temperaturi ridicate reacțiile chimice se accelerează, astfel încât timpii menționați mai sus se scurtează în mod corespunzător. Pentru o întărire completă a rășinii sintetice trebuie, ca temperatura medie a stratului suport să fie mai ridicată decât temperatura minimă admisă. La aplicări ale materialului în aer liber, trebuie avut grijă, ca după aplicare, materialul să fie ferit timp ceva mai îndelungat de umezeală; la acțiunea prea timpurie a umezelii asupra materialului se poate ajunge la înălbire și/sau la o suprafață lipicioasă care va influența în mod considerabil legătura cu straturile ce ar mai trebui aplicate și care eventual ar necesita îndepărtarea prin sablare. Materialul care se găsește sub stratul care a venit în contact cu umezeala se va întări însă perfect.

CURĂȚIREA SCULELOR: Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu PAGEL EH-VERDÜNNUNG sau alt solvent similar. Comportament fiziologic și măsuri de protecția muncii: În stare întărită rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (mănuși); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă în canale, în ape curgătoare sau stătătoare, sau în pământ. Material care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta imediat cu rumeguș.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
bloc 11, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ISO 9001
System of management
of quality certified
ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM