

PAGEL®-ZALEWA BŁYSKAWICZNA

WŁAŚCIWOŚCI

- **ekstremalnie wczesnie wytrzymała i niekurczliwa zaprawa zalewowa i montażowa** na bazie cementu portlandzkiego o uziarnieniu 0-1 mm
- osiąga już **po 30 minutach** wytrzymałość na ściskanie (5 MPa przy 20 °C)
- **bardzo płynna** do montażu, napraw i zalew, do uniwersalnego stosowania
- nie przepuszcza wody, odporna na produkty ropopochodne, na mróz i rozmrażającą sól
- **nie kurczy się**, tworzy połączenie zamknięte siłowo, przyczepna do podłoża
- łatwa w obróbce, **zostaje jedynie zamieszana z wodą**, czas przerabiania 10 minut
- klasa odporności ogniowej, wg **EN 13501 – A1**
- **bardzo ekonomiczna** na wskutek krótkiego czasu montażu i oszczędna w kosztach. Przy użyciu w ruchu drogowym konieczne są tylko krótkie przerwy
- podlega stałej kontroli wewnętrznej
- **kontrolowana** jakość według obowiązujących norm i wytycznych, produkcja certyfikowana zgodnie z ISO 9001
- Dostępne są następujące rodzaje zaprawy VB 3:

VB 3	uziarnienie 0-1 mm
VB 3/40	uziarnienie 0-4 mm
VB 3/P	plastyczna konsystencja
VT 10	uziarnienie 0-1 mm super szybka

OBSZAR STOSOWANIA

- **zalewy pokryw wpustów ulicznych**
- **naprawy wsporników i prefabrykatów**
- **rury przepustowe** do przewodów montażowych
- **naprawa ubytków betonowych**, schodów, krawężników
- **zalewy instalacji** w budownictwie mieszkaniowym

VB 3

VB 3/40

VB 3/P

VT 10

Klasy ekspozycji materiału
wg normy DIN 1045-2 / EN 206-1:

PAGEL - ZALEWA BŁYSKAWICZNA

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VB 3	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
VB 3/40	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
VB 3-P	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
VT	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•



[VB3]



[VB3]

VB3

VB3/40

VB3/P

VT10

DANE TECHNICZNE

TYP zaprawy		VB3	VB3/40	VB3/P	VT10
uziarnienie	mm	0-1	0-4	0-1	0-1
grubość warstwy	mm	10-50	30-60	10-50	10-50
ilość wody zarobowej	%	14	13	14	16-18
zużycie	ok. kg/dm ³	1,9	1,9	1,8	1,9
czas obróbki 20 °C	ok. min.	10	10	8	3
wskaznik przepływu (rynna)	cm	≥ 65	≥ 65	≥ 14	≥ 30
objętość	24 h	%	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
	28 d	%	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
gęstość świeżej zaprawy	ok. kg/dm ³	2,14	2,20	2,10	2,20
wytrzymałość na ściskanie*	0,5 h	MPa	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	1 h	MPa	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	2 h	MPa	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	4 h	MPa	≥ 12	≥ 12	≥ 12
	24 h	MPa	≥ 35	≥ 35	≥ 35
	7 d	MPa	≥ 50	≥ 50	≥ 40
	28 d	MPa	≥ 60	≥ 60	≥ 55
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	0,5 h	MPa	-	-	≥ 2
	1 h	MPa	-	-	≥ 2
	2 h	MPa	-	-	≥ 2
	4 h	MPa	-	-	≥ 3
	24 h	MPa	-	-	≥ 5
	7 d	MPa	-	-	≥ 6
	28 d	MPa	-	-	≥ 8
moduł Younga	7 d	MPa	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 15.000
	28 d	MPa	≥ 24.000	≥ 24.000	≥ 20.000

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskanie zaprawy wg. EN 196-1

opakowanie: worek-25-kg
składowanie: 6 miesięcy, suche pomieszczenie i szczelne opakowanie
klasa zagrożenia: produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu, prosimy o przestrzeganie wskazówek podanych na opakowaniu

Grupa VB: Wszystkie badane parametry odpowiadają DAfStb VeBMR-RIII.



oznaczenie CE i konwersja-EG
 zgodnie z EN 934-4:2001/A1:2004
 reg. Nr. 0921-BPR-2010
 dodatki do elementów sprężonych zgodnie z EN 934-4

OBRÓBKA

PODŁOŻE: zanieczyszczenia hamujące przyczepność oraz luźne składniki powierzchni usuwamy odpowiednią metodą aż do otrzymania wystarczającej nośności podłoża (betonu). Wytrzymałość na odrywanie – wartość średnia 1,5 MPa. Około 6 godzin nawilżać aż do nasycenia. Nie należy jednak dopuścić do powstających nadwyżek wody zbierających się na powierzchni. Podlewka jest nakładana na matowowilgotne podłoże.

DESKOWANIE: stabilnie i dobrze zakotwione a styk z betonem podłoża starannie uszczelnić przy pomocy zaprawy suchej lub piasku.

MIESZANIE: mieszanka jest gotowa do użytku, musi być tylko zamieszana z wodą. Około 2/3 ilości wody zarobowej wlać do mieszalnika przeciwbieżnego i wsypać suchą mieszankę. Mieszać ok. 2 minut, dolać resztę wody i mieszać jeszcze 1 minutę. Czynność zalewania odbywa się natychmiast po zamieszananiu.

OBRÓBKA: wylewkę należy wykonywać możliwie bez przerw i z jednej strony podlewanego elementu lub naroża. Przy dużych powierzchniach polecamy wylewać możliwie od środka płyty za pomocą leja i / lub odpo-

wiedniego gumowego węża. Kanały pod kotwy podlewamy jako pierwsze (prawie do krawędzi górnej) następnie należy podlać przestrzenie pod płytą podstawy.

Przeznaczamy czas obróbki. Podłoże (beton) nie może być skorodowane.

PIELĘGNACJA: zabezpieczenie powierzchni przeciw odparowaniu wody następuje poprzez naniesienie preparatu **O1 PAGEL - OCHRONA PRZED ODPAROWANIEM** lub w inny sposób np. przykrycie folią lub jutą. Przy wysokich lub niskich temperaturach, przy dużym nasłonecznieniu powierzchni, wietrze, przeciągu należy również zastosować dodatkowe zabezpieczenie materiału **O1** np. przykrycie folią.

Temperatury: Obróbka pomiędzy +5 i +25 °C, niskie temperatury i zimna woda zarobowa opóźniają rozwijanie wytrzymałości, wysokie temperatury przyspieszają je. Przy stosowaniu przy temperaturach minusowych prosimy o kontakt a otrzymacie Państwo dodatkowe wskazówki (do stosowania naszych materiałów w warunkach ekstremalnych).

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnośnie się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udziela Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)21-685 04-0 · FAX +49 (0)21-685 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM

