

PAGEL®-ZAPRAWA SZYBKOWIĄŻĄCA



IBDIM
Nr AT/2003-04-1446

WŁAŚCIWOŚCI

- **po 2 godzinach przenosi obciążenia**, już przy +5 °C, umożliwia szybkie oddanie do pracy maszyn i urządzeń poddanych działaniu sił dynamicznych
- **bardzo płynna**
- **gotowa do użytku**, należy ją tylko zamieszać z wodą
- **nie zawiera chlorków**
- do przerabiania **przy niskich temperaturach**
- wytworzona na bazie znanej na całym świecie **V1 PAGEL ZAPRAWY DO PODLEWEK**; tym samym jest gwarantowana jej wysoka jakość
- **niekurczliwa, rozwija kontrolowane pęcznienie**
- **powstaje** połączenie zamknięte siłowo pomiędzy fundamentem betonowym i płytą maszyny
- **odporna na działanie mrozu i rozmrażającej soli**, nie przepuszcza wody, odporna na działanie produktów ropopochodnych i chemikaliów
- można w krótkim czasie zdjąć szalunek, nawet przy niskich temperaturach, oszczędzamy przez to czas wyłączenia z pracy urządzeń i maszyn, skraca prace montażowe i jest przez to **bardzo ekonomiczna**
- **nadaje się do pompowania**
- łatwa w obróbce
- **o różnych frakcjach ziarna** w zależności od grubości warstwy, na zamówienie również z kruszywem bazaltowym i włóknami stali
- kontrolowana wg. aktualnie obowiązujących wymagań i norm, produkcja certyfikowana według **ISO 9001**

OBSZAR STOSOWANIA

- **szybkowiążąca zaprawa do** wszelkiego rodzaju maszyn precyzyjnych
- **turbiny**, generatory, kompresory, silniki wysokoprężne Diesla i inne zespoły urządzeń w elektrowniach poddawane wysokim wibracjom
- **kotwy**, fiksatory, płyty fundamentowe
- **zakotwienia**
- **słupy betonowe i stalowe**
- **prefabrykaty betonowe** i konstrukcje stalowe
- **łożyska mostów** i dylatacje mostowe
- **szyny radioteleskopów** i dźwigów
- **stalownie, huty** i zakłady górnicze
- zakłady papiernicze, chemiczne i rafinerie

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

Klasy ekspozycji materiału wg normy:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – ZAPRAWA SZYBKOWIĄŻĄCA

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 2/10	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 2/40	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 2/80	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 2/160	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

DANE TECHNICZNE			V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
TYP zaprawy						
uziarnienie	mm		0-1	0-4	0-8	0-16
grubość podlewki	mm		10-20	20-60	50-100	>100
ilość wody zarobowej	%		11-13	11-13	9-11	8-10
zużycie	kg/dm ³		2	2	2,1	2,1
czas obróbki	min.				30-45	
gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³		2,270	2,290	2,322	2,320
współczynnik w/c			0,3	0,31	0,33	0,33
wskaznik płynności	1d	cm/Ø	30	30	30	27
pęcznienie	1d	obj. %	+0,5	+0,6	+0,5	+0,4
wytrzymałość na ściskanie 20°C	2 h	MPa	12	15	12	15
	4 h	MPa	18	20	18	20
	8 h	MPa	32	32	32	28
	24 h	MPa	42	45	45	40
	3 d	MPa	55	50	50	45
	7 d	MPa	65	75	70	65
	28 d	MPa	75	82	80	75
wytrzymałość na ściskanie 5°C	2 h	MPa	10	10	9	3
	4 h	MPa	14	14	14	11
	8 h	MPa	25	26	25	13
	24 h	MPa	35	36	32	28
	3 d	MPa	45	44	42	36
	7 d	MPa	53	54	43	44
	28 d	MPa	60	63	53	65

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi.

magazynowanie: 9 miesięcy, w suchym i zamkniętym opakowaniu
opakowanie: 25-kg-worek

transport: produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: przed zamontowaniem maszyny należy oczyścić powierzchnię betonową fundamentu. Usunąć mleczko cementowe, produkty ropopochodne oraz inne zanieczyszczenia hamujące przyczepność. Wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa. Przez 6 – 24 godziny przed aplikacją należy nawilżać powierzchnię. Bezpośrednio przed użyciem materiału usunąć nadmiar wody.

DESKOWANIE: krawędź podlewki o szerokości ok. 5 cm należy wraz z płytą maszyny stabilnie zadeskować. Wysokość szalunku zależy od wysokości płyty podlewanej maszyny. Po jednej ze stron płyty podwyższamy szalunek, aby skrócić drogę płynięcia podlewki. Poprzez podwyższenie szalunku wytwarza się ciśnienie hydrostatyczne, które umożliwia płynięcie zaprawy. Do powstania 1 metrowej drogi płynięcia, wysokość podlewki w szalunku powinna wynosić co najmniej 10 cm. Należy uszczelnić ewentualne otwory przepływowe pomiędzy szalunkiem i betonem piaskiem, zaprawą bądź pianką.

MIESZANIE: przygotowujemy odpowiednią ilość wody. 2/3 ilości wody należy wlać do betoniarki przeciwbieżnej. Dodać suchą mieszankę i mieszać ok. 3 minut, aż do osiągnięcia przez mieszankę konsystencji plastycznej. Następnie dolewamy część pozostałej wody i mieszamy kolejne 2 minuty.

APLIKACJA: po zamieszeniu, zaprawę pozostawić na krótko, aby powstałe pęcherzyki powietrza podeszły do góry. Podczas mieszania kielnią można ocenić, czy proces mieszania był wystarczający a konsystencja podlewki nie

wskazuje na „odmieszanie” się. Otwory kotwowe należy zalewać oddzielnie ok. 5 cm pod krawędzią otworu aby zlikwidować ewentualne pustki powietrzne. Zaprawa zalewowa może być aplikowana np.: przez rynnę lub wąż gumowy. Poprzez ciągle wypełnianie zaprawą w kierunku od wyższego szalunku rozpoczyna się proces podlewania. Przepływ materiału powinien odbyć się bez przerywania aż do jego zakończenia. Nie należy używać maszyn wibrujących. Należy uważać aby nie gromadziły się pod płytą maszyny pęcherzyki powietrza. Podlewka jest zakończona gdy poziom zaprawy po stronie przeciwnej płyty osiągnął wysokość podlewki w szalunku. Jednocześnie usuwamy nadmiar zaprawy z otworu do wlewania. Powierzchnia zaprawy, w razie potrzeby, może być jeszcze przez 2-3 godziny obrabiana narzędziami do gładzenia. Zaprawy zalewowe **PAGEL**, przy pracach na dużych powierzchniach, mogą być bez problemu aplikowane poprzez pompę np.: pompa firmy PABEC.

PIELĘGNACJA: odkryte powierzchnie podlewki chronić co najmniej 3 dni przed przedwczesnym odparowaniem wody, przeciągiem, oraz działaniem promieni słonecznych, poprzez polewanie wodą i nakrywaniem folią lub użycie środka do pielęgnacji **PAGEL O1**.

TEMPERATURY: przy podlwkach przy niskich (< 5°C) oraz wysokich (> 35°C) temperaturach dostarczymy Państwu dodatkowych, szczególnych wskázówek, które muszą być bezwzględnie przestrzegane. Materiał stosować należy w temperaturach od +5°C do +35°C.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnośnie się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Nasi doradcy techniczni chętnie udziela Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowej produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM