

PAGEL®-ZAPRAWA Z WŁÓKNAMI STALI

WŁAŚCIWOŚCI

- **niekurczliwa** podlewka na bazie cementu zbrojona ciętym włóknem stalowym (25 mm, 0,4 mm Ø)
- osiąga duże **wytrzymałości początkowe i końcowe**
- **zwiększona** wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu, na ścinanie, duża odporność na uderzenia, na ścieranie i na szlifowanie
- **nie przepuszcza wody**, szczelna na produkty ropopochodne, hamuje korozję
- **nie reaguje** na obciążenia powstające w wyniku pulsujących sił naprężających działających w różnych kierunkach
- nadaje się **doskonale do podlewania** w miejscach, gdzie ze względów konstrukcyjnych nie może być zabudowane zbrojenie
- **zbrojenie włóknami stali** polepsza przewodność cieplną, naprężenia wywołane przez utwardzenie na wskutek temperatury występują rzadziej i są łatwiej odbierane
- na zamówienie również z dodatkiem bazaltu dla obszarów wysokich temperatur do 500 °C (krótkotrwałe)
- produkcja **stale kontrolowana** według obowiązujących norm i przepisów; posiada certyfikat **ISO 9001**

Dostępne są następujące rodzaje zaprawy **V1A**

- V1A/40** (0–4 mm)
wysokość podlewki 40–100 mm
- V1A/80** (0–8 mm)
wysokość podlewki 60–200 mm
- V1A15/30** (0–3 mm)
wysokość podlewki 40–80 mm
z **dodatkiem bazaltu**
- V1A15/50** (0–5 mm)
wysokość podlewki 60–120 mm
z **dodatkiem bazaltu**

OBSZAR STOSOWANIA

- **szyny podsuwnicowe, fundamenty przy bardzo dużych obciążeniach**
- szczególnie dla skomplikowanych **elementów konstrukcyjnych**
- do zastosowania przy **bardzo dużych obciążeniach z niewielką wysokością** podlewki
- **przy wysokich temperaturach** (krótkotrwałe do 500°C) z dodatkiem bazaltu
- dla elementów obciążonych punktowo i cyklicznie np: prasy

Klasy ekspozycji wg
DIN 1045-2 / PN-EN 206-1:

V1A PAGEL - ZAPRAWA Z WŁÓKNAMI STALI

	X	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V1A/40	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V1A/80	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V1A15/30	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V1A15/50	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •

V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50



[V1A/40 | V1A/80]



V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50

DANE TECHNICZNE

TYP zaprawy		V1A/40	V1A/80	V1A15/30*	V1A15/50*
uziarnienie	mm	0-4	0-8	0-3	0-5
grubość podlewki	mm	40-70	60-200	40-80	60-120
ilość wody zarobowej	%	14-16	10-12	14-16	10-12
zużycie	ok. kg/m ³	2000	2100	2000	2200
czas obróbki	przy 20°C min.	ok. 60	ok. 60	ok. 60	ok. 60
gęstość świeżej zaprawy	ok. kg/dm ³	2,25	2,3	2,35	2,5
wskaźnik płynności	5 min cm/Ø	≥ 65	≥ 60	≥ 60	≥ 60
pęcznienie	24 h obj. %	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
wytrzymałość na ściskanie**	1 d MPa	≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 45
	7 d MPa	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	28 d MPa	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	1 d MPa	≥ 6	-	≥ 6	≥ 6
	7 d MPa	≥ 7	-	≥ 8	≥ 8
	28 d MPa	≥ 10	-	≥ 10	≥ 10

* z dodatkiem bazaltu

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

** badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1; badanie wytrzymałości ściskania betonu wg. EN 12390-3
Wszystkie badane parametry odpowiadają DAfStb VeBMR-Rill.

składowanie: 6 miesięcy, suche i szczelne opakowanie, chronić przed mrozem
opakowanie: worek 25 kg
klasa zagrożenia: produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu, zastosować wskazówki znajdujące się na opakowaniu



oznaczenie CE i konwersja-EG
zgodnie z EN 934-4:2001/A1:2004
reg. Nr. 0921-BPR-2010
dodatki do elementów sprężonych zgodnie z EN 934-4

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: przed zamontowaniem maszyny należy oczyścić powierzchnię betonową fundamentu. Usunąć mleczko cementowe, produkty ropopochodne oraz inne zanieczyszczenia hamujące przyczepność. Wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa. Przez 6-24 godziny przed aplikacją należy nawilżyć powierzchnię. Bezpośrednio przed użyciem materiału usunąć nadmiar wody.

DESKOWANIE: krawędź podlewki o szerokości ok. 5 cm należy wraz z płytą maszyny stabilnie zadeskować. Wysokość szalunku zależy od wysokości płyty podlewanej maszyny. Po jednej ze stron płyty podwyższamy szalunek, aby skrócić drogę płynięcia podlewki. Poprzez podwyższenie szalunku wytwarza się ciśnienie hydrostatyczne, które umożliwi płynięcie zaprawy. Do powstania 1 metrowej drogi płynięcia, wysokość podlewki w szalunku powinna wynosić co najmniej 10 cm. Należy uszczelnić ewentualne otwory przepływowe pomiędzy szalunkiem i betonem piaskiem, zaprawą bądź pianką.

MIESZANIE: przygotowujemy odpowiednią ilość wody. 2/3 ilości wody należy wlać do betoniarki przeciwbieżnej. Dodać suchą mieszankę i mieszać ok. 3 minut, aż do osiągnięcia przez mieszankę konsystencji plastycznej. Następnie dolewamy część pozostającej wody i mieszamy kolejne 2 minuty.

APLIKACJA: po zamieszanii, zaprawę pozostawić na krótko, aby powstałe pęcherzyki powietrza podeszły do góry. Podczas mieszania kielnią można ocenić, czy proces mieszania był wystarczający a konsystencja

podlewki nie wskazuje na „odmieszanie” się. Otwory kotwowe należy zalewać oddzielnie ok. 5 cm pod krawędzią otworu aby zlikwidować ewentualne pustki powietrzne. Zaprawa zalewowa może być aplikowana np.: przez rynnę lub przewód gumowy. Poprzez ciągłe wypełnianie zaprawą w kierunku od wyższego szalunku, rozpoczyna się proces podlewania. Przepływ materiału powinien odbyć się bez przerywania aż do jego zakończenia. Nie należy używać maszyn wibrujących. Należy uważać aby nie gromadziły się pod płytą maszyny pęcherzyki powietrza. Podlewka jest zakończona gdy poziom zaprawy po stronie przeciwnej płyty osiągnął wysokość podlewki w szalunku. Jednocześnie usuwamy nadmiar zaprawy z otworu do wlewania. Powierzchnia zaprawy, w razie potrzeby, może być jeszcze przez 2-3 godziny obrabiana narzędziami do gładzenia.

PIELĘGNACJA: zabezpieczenie powierzchni przeciw odparowaniu wody następuje poprzez naniesienie preparatu **O1 PAGEL - OCHRONA PRZED ODPAROWANIEM** lub w inny sposób np. przykrycie folią lub jutą. Przy wysokich lub niskich temperaturach, przy dużym nasłonecznieniu powierzchni, wietrze, przeciągu należy również zastosować dodatkowe zabezpieczenie materiału **O1** np. przykrycie folią.

TEMPERATURY: przy podlwkach przy niskich (<5 °C) oraz wysokich (>35 °C) temperaturach dostarczymy Państwu dodatkowych, szczególnych wskazówek, które muszą być bezwzględnie przestrzegane.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udziela Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowej produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM

