

PAGEL[®]

SPEZIAL-BETON



VI[®] HF

ZAPRAWA WYSOKOWYTRZYMAŁA DO PODLEWEK



- frost- und tausalzbeständig
- hoher Ermüdungswiderstand
- zementgebunden
- pumpfähig
- A1 nicht brennbar

*... wytwarzamy dobre zaprawy -
na całym świecie*

PRODUKTY

- V 1/30HF PAGEL-BETON DO PODLEWEK (0-3 mm)
- V 1/60HF PAGEL-BETON DO PODLEWEK (0-6 mm)

WŁAŚCIWOŚCI

- zementgebunden und chloridfrei
- Frost- und Taumittelbeständigkeit: CDF-Prüfverfahren in Anlehnung an DIN CEN/TS 12390-9
- kontrollierte Voluminierung
- Microsilika vergütet
- wasserundurchlässig sowie weitgehend beständig gegen Mineralöle und Kraftstoffe
- Brandschutzklasse A1 gemäß EN 13501 und DIN 4102
- dampfdiffusionsfähig
- hoher Ermüdungswiderstand
- schwingungsstabilisierend
- pumpfähig und leicht zu verarbeiten
- entspricht der DAfStb-Richtlinie (VeBMR) „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“
- fremd- und eigenüberwacht gemäß DAfStb VeBMR-Richtlinie
- die Produktion und die werkseigene Produktionskontrolle sind gemäß EN ISO 9001 zertifiziert

OBRÓBKA

UNTERGRUND: gründlich reinigen; lose und hafterhaltende Teile wie Zementschlämme, Verunreinigungen usw. durch Strahlen mit festen Strahlmitteln, Kugel-, Hochdruckwasserstrahlen o. Ä. bis zum tragfähigen Korngerüst entfernen. Eine ausreichende Abreißfestigkeit (i. M. $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) muss gewährleistet sein.

Freiliegende Bewehrungsseisen durch Strahlen metallisch blank (Sa 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 12944-4) entrostet. Ca. 6-24 Stunden vor Verguss bis zur kapillaren Sättigung der Betonunterlage vor Nassens.

SCHALUNG: dicht und stabil befestigen. Auf der Betonunterlage z. B. mit Sand oder trockenem Mörtel abdichten.

MISCHEN: Der Mörtel ist gebrauchsfertig und muss nur noch mit Wasser gemischt werden. Wasser entsprechend der Verpackungsaufschrift bis auf eine Restmenge in ein sauberes und geeignetes Mischgerät (z. B. Zwangsmischer) einfüllen. Trockenmörtel hinzufügen und mind. 3 Minuten mischen; restliches Wasser zugeben und weitere 2 Minuten bis zur Homogenität mischen. Den Gießvorgang sofort beginnen. Bei Verwendung einer Misch- und Förderpumpe und kontinuierlicher Materialförderung ist der Misch- und Förderpumpe zur optimalen Aufmischung ein Nachmischer nachzuschalten, z. B. Misch- und Förderpumpe: PABEC II; Nachmischer: Putzmeister Dynamat.

MISCHWASSER: Trinkwasserqualität

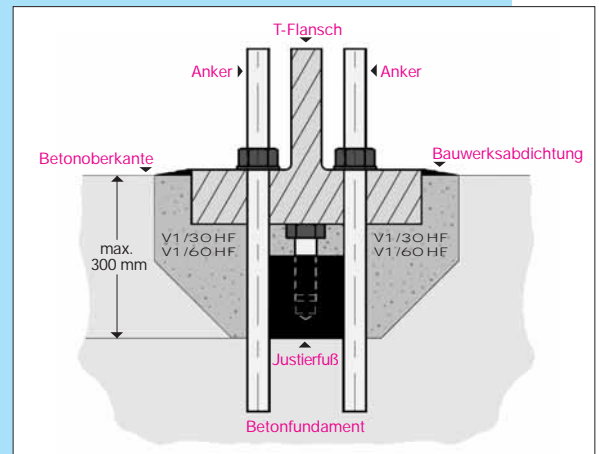
VERGUSS: Der Vergussvorgang ist nur von einer Seite oder Ecke ohne Unterbrechung durchzuführen. Bei großflächigen Arbeitsvorgängen empfehlen wir – möglichst von Plattenmitte aus – mit Trichter und/oder Verfüllschlauch zu vergießen. Aussparungsöffnungen zuerst (bis etwas unter Oberkante) und dann die Maschinenplatte o. Ä. vergießen.

BEACHTEN: Freiliegende Flächen umgehend nach Abschluss der Arbeiten gegen vorzeitige Wasserverdunstung (Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc.) über einen Zeitraum von 3-5 Tagen schützen:

Geeignete Nachbehandlungsmethoden: Wassersprühnebel, Folienabdeckungen mit Jutebahnen, Thermofolien oder Feuchtigkeit speichernde Abdeckbahnen, O1 PAGEL-VERDUNSTUNGSSCHUTZ. Bei Ver-

OBSZAR STOSOWANIA

- Turbinen, Kompressoren, Verdichteranlagen
- Windkraftanlagen, Vergussfugen
- Portal- und Containerbahnanlagen



wendung von O1 PAGEL-VERDUNSTUNGSSCHUTZ Angaben des Technischen Datenblatts O1 PAGEL-VERDUNSTUNGSSCHUTZ beachten.

Grenztemperaturen zur Anwendung (Unterlage, Luft und Mörteltemperatur): +5 °C bis +35 °C

Tiefe Temperaturen und kaltes Zugabewasser verzögern die Festigkeitsentwicklung, erfordern ein intensives Zwangsmischen und reduzieren die Fließfähigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen.

Vergussüberstand: 50 mm Vergussüberstand – konstruktive Vorgaben beachten – nicht überschreiten. Bei hoch dynamisch beanspruchten und vorgespannten Grund- und Maschinenplatten und daraus resultierenden hohen Randdruckspannungen sollte der Verguss im Idealfall bündig zur Lagerplatte ausgeführt, im Winkel von 45° abgeschalt oder im frischen Zustand nach dem Verguss bündig zur Auflagerplatte abgetrennt werden. Spannungsüberlagerungen und -abrisse werden dadurch weitestgehend vermieden (statische und konstruktive Vorgaben beachten).

Nichteisenmetalle: Zement und zementgebundene Baustoffe verursachen im Übergangsbereich der Einbindung einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle (z. B. Aluminium, Kupfer, Zink). Fordern Sie bitte unsere Technische Beratung an.

PAGEL-VERGUSS

Zemente: entsprechend EN 197-1

Gesteinskörnungen: entsprechend EN 12620

Zusatzstoffe: entsprechend EN 450, AbZ, EN13263 Flugasche, Microsilika etc.)

Zusatzmittel: entsprechend EN 934-4



DANE TECHNICZNE

TYP zaprawy		V 1/3O HF	V 1/6O HF
uziarnienie	mm	0-3	0-6
grubość warstwy	mm	30-300	40-400
ilość wody zrobowej	% max.	9	9
zużycie (Trockenmörtel)	ok. kg/dm ³	2,30	2,30
gęstość zaprawy świeżej	ok. kg/dm ³	2,45	2,45
czas obróbki	20 °C min	ok. 60	ok. 60
wska nik płynności	5 min cm	≥ 55	-
	30 min cm	≥ 45	-
wska nik rozplywu	5 min cm	≥ 60	≥ 60
	30 min cm	≥ 52	≥ 52
pęcznienie	24 h obj. %	≥ + 0,1	≥ + 0,1
wytrzymałość na ściskanie*	24 h MPa	≥ 70	≥ 70
	7 d MPa	≥ 90	≥ 90
	28 d MPa	≥ 130	≥ 115
	56 d MPa	≥ 135	≥ 120
	91 d MPa	≥ 135	≥ 120

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1; badanie wytrzymałości ściskania betonu wg. EN 12390-3

V1/30HF: Faktor der Korrelationsdruckfestigkeit: Prismendruckfestigkeit 40 x 40 x 160 mm : Würfeldruckfestigkeit 150 mm³ = 1,0
Wszystkie badane parametry odpowiadają DAFStb VeBMR-Rili.



- Składowanie:** 9 miesięcy, suche pomieszczenie, szczelne opakowanie
Opakowanie: worek 20 kg, **Europalette** 960 kg
Klasa zagrożenia: produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu, przestrzegając wskazówek podanych na opakowaniu.

Giscode: ZP1



Klasy ekspozycji materiału wg normy PN-EN 206-1:

PAGEL – ZAPRAWA WYSOKOWYTRZYMAŁA DO PODLEWEK

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 1/3O HF	•	••••	•••	•••	••••	••	•
V 1/6O HF	•	••••	•••	•••	••••	••	•

Feuchtigkeitsklassen bezogen auf Betonkorrosion infolge Alkali-Kieselsäure-Reaktion

Feuchtigkeitsklasse	WO trocken	WF feucht	WA feucht • Alkalizufuhr von außen	WS feucht • Alkalizufuhr von außen • starke dynamische Beanspruchung
V 1/3O HF	•	•	•	•
V 1/6O HF	•	•	•	•

Die Gesteinskörnungen der PAGEL-Produkte entsprechen nach DIN EN 12620 der Alkaliempfindlichkeitsklasse E I aus unbedenklichen Vorkommen.

Einstufung gemäß DAFStb VeBMR - Rili
Produkte: PAGEL - VERGUSSBETON

	V 1/3O HF	V 1/6O HF
skurcz	f1	a2
klasa rozplywu	SKVM 0	SKVB 0
klasa wytrzymałości wczesnej	A	A
klasa wytrzymałości na ściskanie	C110/130	C100/115

CE

0921

PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, D-45355 Essen

rok = zgodnie z numerem szarży

0921 – CPD – 2096

EN 1504-6:2006

V 1/3O HF / V 1/6O HF PAGEL - ZAPRAWA WYSOKOWYTRZYMAŁA DO PODLEWEK

Produkt do zakotwienia prętów zbrojeniowych (na bazie cementu hydraulicznego)



PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.