

PAGEL®-ZAPRAWA GOTOWA OBSZAR WODY PITNEJ



WŁAŚCIWOŚCI

- **zaprawa gotowa do użytku** na bazie cementu
- nie wpływa na rozwój mikroobów w wodzie, nie posiada właściwości bakterio- i grzybobójczych
- **ekonomiczna** i łatwa w stosowaniu
- do obróbki na **powierzchniach pionowych i poziomych** także **metodą natrysku na mokro i na sucho**
- zmniejsza wnikanie CO₂, **hamuje proces korozji** i umożliwia przenikanie pary wodnej, **odporna na temperatury minusowe i rozmrażającą sól**
- należy ją tylko zamieszać z wodą. Przy naprawie ubytków powłok stosujemy **TW05 PAGEL-ZAPRAWĘ GOTOWĄ** jako warstwę szepną, którą wcieramy twardą szczotką w podłoże
- podlega stałej kontroli jakości według obowiązujących norm i wytycznych, produkcja certyfikowana zgodnie z **ISO 9001**
- jest uzupełniona następującymi produktami:
 - TW05** 0–0,5 mm (warstwa szepna + szpachlówka)
 - TW10** 0–1,0 mm (zaprawa drobnoziarnista)
 - TW20** 0–2,0 mm (zaprawa do natrysku)
 - TW40** 0–4,0 mm (zaprawa gotowa)

OBSZAR STOSOWANIA

- **nanoszenie powłok na ścianach i na podłożu**, w obszarach wody pitnej
- **naprawy betonów, tynków, jastrychów**
- **zbiorniki wody pitnej, rury, oczyszczalnie ścieków**

TW05

TW10

TW20

TW40

Klasy ekspozycji materiału
wg normy PN-EN 206-1:9
PAGEL – ZAPRAWA GOTOWA

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
TW05	•	• • •	•	•	•	•	•
TW10	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW20	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW40	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•



TWO5

TW10

TW20

TW40

DANE TECHNICZNE

TYP zaprawy		TWO5	TW10	TW20	TW40
obszar pracy		warstwa szpachlówka	zaprawa drobnoziarnista	zaprawa do natrysku	zaprawa gotowa
grubość warstwy	mm	2-6	5-10	10-30	20-40
uziarnienie	mm	0-0,5	0-1,0	0-2,0	0-4,0
ilość wody	%	14-16	11-13	10-12	10-12
gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³	2,18	2,18	2,15	2,15
wytrzymałość na ściskanie	24 h	MPa	16	25	25
	3 d	MPa	25	38	40
	7 d	MPa	35	45	48
	28 d	MPa	45	60	55
wytrzymałość na odrywanie	28 d	MPa	> 2,0	> 2,0	> 2,0
moduł Younga	56 d	MPa	-	-	-
zużycie		kg/dm ³	1,7	1,8	1,85

wszystkie wymienione dane techniczne zostały uzyskane w temperaturze +23 °C i 50 % wilgotności powietrza

opakowanie: worek- 25- kg
składowanie: 9 miesięcy, suche pomieszczenie i szczelne opakowanie
klasa zagrożenia: produkt nie posiada substancji zagrożających zdrowiu, prosimy o przestrzeganie wskazówek podanych na opakowaniu

gatunki cementu: mogą być na życzenie zmienione, tym samym zmieniają się również właściwości techniczne produktu. Prosimy o konsultację z naszym doradcą technicznym.

OBROBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA, ANALIZA USZKODZENIA: zaistniałe uszkodzenie podłoża betonowego należy przeanalizować metodami zgodnymi z przepisami. Zbadane muszą być m.in.: warstwa betonu powyżej zbrojenia aż do powierzchni, wytrzymałość na odrywanie, karbonatyzacja, zawartość szkodliwych soli, zwłaszcza chlorków, korozja na zbrojeniu, wytrzymałość na ściskanie.

PODŁOŻE BETONOWE: musi być przygotowane tak, aby pomiędzy betonem i zaprawą naprawczą powstała mocna i długowieczna przyczepność. Należy więc: usunąć uszkodzony beton i zaprawę, odkryć skorodowane zbrojenie, usunąć powłoki, środki pielęgnacyjne i mleczko cementowe, zbadać wytrzymałości na odrywanie (minimum 1,5 MPa), oczyścić i usunąć luźne części betonu, co najmniej 6-24 godzin przed nałożeniem materiału nawilżyć wodą. Bezpośrednio przed aplikacją usunąć pozostałości wody. Powierzchnię starego betonu usuwamy, aż do uzyskania ziarnistej struktury i chropowatej powierzchni. Przygotowania podłoża muszą przebiegać zgodnie z instrukcjami, różnymi sposobami np.: poprzez frezowanie, strumieniowanie wodą pod ciśnieniem lub piaskowanie.

USUNIĘCIE KOROZJI: skorodowaną stal dokładnie oczyszczamy z rdzy. Stal odkrywamy za pomocą lekkiego przecinaka lub innego odpowiedniego narzędzia tak, aby nie rozerwać połączenia betonu ze stalą. Stal odkrywamy ok. 20 mm na końcach głębiej niż stwierdzono korozję. Usuamy korozję do stopnia czystości Sa 2 – 2^{1/2} metodą strumieniowania. Bezpośrednio po oczyszczeniu zbrojenia nakładamy pierwszą warstwę ochrony przed korozją.

OCHRONA PRZED KOROZJĄ: stal oczyszczoną z rdzy pokrywamy dokładnie zaprawą PAGEL TWO5 za pomocą pędzla, 2-krotnie. Drugą warstwę nakładamy po ok. 4-6 godzinach (20°C), ale w czasie do 24 godzin.

WARSTWA SZEPNA: PAGEL TWO5 - warstwę szepną wcieramy mocno twardą szczotką w matowo-wilgotne podłoże betonowe równomiernie i nieprzerwanie. Nanosimy tylko tyle PAGEL MSO2 aby zaprawa PCC była aplikowana na jeszcze nie związaną warstwę szepną. Czas obróbki warstwy szepnej wynosi około 20 – 30 minut przy temperaturze 20° C. Jeśli przed nałożeniem zaprawy naprawczej warstwa szepna jest całkowicie związana należy poczekać aż kompletnie stwardnieje i po 4 godzinach nałożyć ją ponownie.

TWORZENIE MIESZANKI: materiał z grupy PAGEL TW, można mieszać w betoniarce przeciwbieżnej dodając najpierw 2/3 wody i mieszając przez 3 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i mieszać jeszcze przez 2 minuty. Czas przerabiania mieszanki wynosi ok. 30 minut (20°C).

APLIKACJA: PAGEL TW40 nakładamy na jeszcze nie związaną warstwę szepną, równomiernie. Wyglądamy dopiero wtedy, kiedy zaprawa jest już trochę związana, tak aby nie zniszczyć przyczepności. Jeśli nakładamy kilka warstw, czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi warstwami wynosi ok. 4 godzin (20°C). Nowa warstwa szepna nie jest już konieczna. Jeśli przekroczymy czas oczekiwania i 1 warstwa kompletnie stwardnieje ponownie musimy oczyścić powierzchnię, namoczyć wodą i wetrzeć PAGEL TWO5 - warstwę szepną. W celu wygładzenia naprawianej powierzchni można zastosować szpachlówkę PAGEL TWO5, którą nakładamy na jeszcze nie związaną zaprawę naprawczą i wyglądamy. W przypadku nanoszenia zaprawy PAGEL TW40 metodą do natrysku warstwa szepna nie jest konieczna.

PIELĘGNACJA: powierzchnię z zaprawy musimy chronić przed przedwczesnym wyparowaniem wody przez 5 dni. Zaprawę opryskujemy wodą i nakrywamy folią lub jutą by chronić przed wiatrem.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalnie ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Nasi doradcy techniczni chętnie udziela Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM