

PAGEL®-PODŁOGA ZBROJONA WŁÓKNAMI STALI

WŁAŚCIWOŚCI

- podłoga przemysłowa **zbrojona stalą** na bazie cementowej sproszkująca szczególnie trudnym wymaganiami
- zawiera **włókna stali**, dostarczana również z włóknami stali szlachetnej
- **wykazuje dużą przyczepność** na odpowiednio nośnym podłożu
- rozwija bardzo wysokie **wytrzymałości**. Szczególnie wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu- i na ścinanie, gwarantują prawie niezniszczalną podłogę z najwyższymi odpornościami przeciw obciążeniom typowym dla podłóg przemysłowych
- **wodoszczelna** i odporna na działanie produktów ropopochodnych
- **zachowuje swoje właściwości** również w takich wypadkach obciążeń, w których normalnie z powodu występowania dużych obciążeń dynamicznych oraz sił tnących dochodzi do zniszczenia struktury wewnętrznej materiału
- **łatwa w obróbce** i ekonomiczna
- **polepsza** przewodność cieplną posadzki
- P 3A może być dostarczona jako **podłoga z dodatkiem kruszywa bazaltu**
- produkcja **stale kontrolowana** według obowiązujących norm i przepisów posiada certyfikat **ISO 9001**
- uzupełniają ją przez następujące produkty:

P3A **PAGEL-PODŁOGA ZBROJONA WŁÓKNAMI STALI**

P3A/15 **PAGEL-PODŁOGA BAZALTOWA Z WŁÓKNAMI STALI**

OBSZAR STOSOWANIA

- **podłogi przemysłowe** wymagające dużych wytrzymałości
- **rampy**
- **hale magazynów, fabryki**
- **bieżnie rolkowe (hutnictwo), droga do kołowania (lotnictwo), drogi transportu**
- **drogi robocze w przemyśle, taśmociągi (górnictwo)**
- **hale zbrojeniowe garaże i warsztaty**

P 3A

P 3A/15

Klasy ekspozycji materiału wg normy DIN 1045-2 / PN-EN 206-1:

PAGEL – PODŁOGA ZBROJONA WŁÓKNAMI STALI

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
P 3A	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• •
P 3A/15	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• •



P3A

P3A/15

DANE TECHNICZNE

TYP zaprawy	P3A * P3A/15**		
uziarnienie	mm	0-8	0-5
grubość warstwy	mm	20-80	20-80
ilość wody	%	10-12	10-12
czas obróbki	min.	ok. 40	ok. 40
zużycie przy 10 mm grubości warstwy	kg/dm ³	22	25
wytrzymałość na ściskanie	1 d	MPa	≥ 45
	7 d	MPa	≥ 70
	28 d	MPa	≥ 80
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	1 d	MPa	-
	7 d	MPa	-
	28 d	MPa	-
wytrzymałość na odrywanie	28 d	MPa	≥ 2,0

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanym w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskanie betonu wg. EN 12390-3

** badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1

opakowanie: 25-kg-worki
magazynowanie: 9 miesięcy, zamknięte worki chronić przez wilgocią i mrozem
transport: produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu zastosować wskazówki znajdujące się na opakowaniu



oznaczenie CE i konwersja-EG zgodnie z EN 934-4:2001/A1:2004 reg. Nr. 0921-BPR-2010
 dodatki do elementów sprężonych zgodnie z EN 934-4



PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG
 D-45355 Essen

rok = zgodnie z numerem szarżty

P3A EN 13813 CT C80 F10 A9

P3A/15 EN 13813 CT C80 A9

PAGEL®-P3A i P3A/15
 podłoga zbrojona włóknami stali
 jastrych cementowy

OBRÓBKA

PODŁOŻE: dokładnie oczyścić: luźne części, oleje, tłuszcze, kurz, szlam cementowy oraz inne pozostałe zabrudzenia usunąć sprężoną wodą lub inną metodą aż do otrzymania twardego podłoża, z przyczepnością ok. 1,5 MPa.

Nawilżyć wodą w przedzień obróbki. Nawilżony beton musi mieć powierzchnię matowowilgotną, nie mogą tworzyć się kaluże.

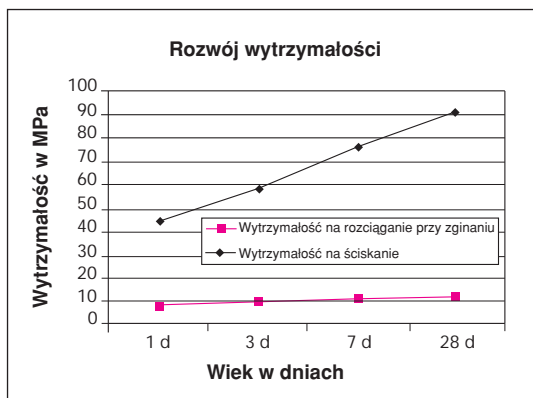
WARSTWA SZCZEPNA: PH10 PAGEL PODŁOGA PRZEMYSŁOWA WARSTWA SZCZEPNA zarobić podaną maksymalną ilością wody aż do konsystencji szlamu i wetrzeć szczotką głęboko w pory wilgotnego podłoża albo na suchą powierzchnię nałożyć warstwę **EH1 PAGEL WARSTWĘ SZCZEPNĄ ŻYWICY EPOXYDOWEJ.**

MIESZANIE: zaprawa jest gotowa do użytku, musi być jedynie wymieszana z wodą.

½ ilości wody zarobowej wlać do mieszalnika i wyspać suchą mieszankę; mieszać ok. 3 min. następnie dolać resztę wody i mieszać jeszcze 2 minuty.

NAKLADANIE: „świeże w świeże” mieszankę rozprrowadzić przy pomocy zwykłych narzędzi w jeszcze nie związaną warstwę przyczepną. Na zakończenie wygładzić powierzchnię odpowiednimi narzędziami lub maszyną.

PIELĘGNACJA: zabezpieczenie powierzchni przeciw odparowaniu wody następuje poprzez naniesienie preparatu **O1 PAGEL - OCHRONA PRZED ODPAROWANIEM** lub w inny sposób np. przykrycie folią lub jutą. Przy wysokich lub niskich temperaturach, przy dużym nasłonecznieniu powierzchni, wietrze, przeciągu należy również zastosować dodatkowe zabezpieczenie materiału **O1** np. przykrycie folią.



Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielią Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)21-685 04-0 · FAX +49 (0)21-685 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM