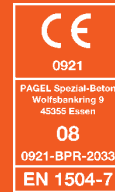


PAGEL®-OCHRONA PRZED KOROZJĄ I WARSTWA SZEPNA



WŁAŚCIWOŚCI

- wysokogatunkowa **ochrona przed korozją i warstwa szepna** na bazie mineralnej i część składowa **systemu naprawy betonów PAGEL MS i MH**
- **modyfikowana polimerami**, gotowa do użycia, musi być jedynie zamieszana z wodą
- podwyższa odporność stali zbrojeniowej na korozję, służy również jako **warstwa szepna** dla następnych powłok
- jest **łatwa** w przerabianiu, również na powierzchniach pionowych i pułapowych, nie przepuszcza wody; dodatek polimerowy jest odporny na ciągłe działanie wody
- może być nakładana również na **powierzchnie matowo-wilgotne** jako ochrona przed korozją
- odporna na działanie **mrozu i rozmrażających soli**, umożliwia dyfuzję pary wodnej i hamuje przenikanie CO₂
- jako **ochrona przed korozją** musi być aplikowana dwukrotnie
- produkcja **stale kontrolowana** według obowiązujących norm i wytycznych i **posiada certyfikat ISO 9001**
- **cały system składa się z następujących zapraw:**

MS05 PAGEL-SZPACHLÓWKA Z PCC (0,1–0,5 mm)

MS20 PAGEL-ZAPRAWA PCC DO NAPRAW (0,1–2,0 mm)

MH20 PAGEL-ZAPRAWA PCC DO NAPRAW (0,1–2,0 mm / w poziomie)

MH80 PAGEL-ZAPRAWA PCC DO NAPRAW (0,1–8,0 mm / w poziomie)

OBSZAR STOSOWANIA

- **mineralny środek do ochrony przed korozją** dla betonu zbrojonego stalą i innych powierzchni metalowych
- **warstwa szepna** dla powierzchni zapraw i betonu
- zastosowanie z **MS20, MH20, MH80, i SP20**
- do stosowania także na wilgotnym podłożu

MS02



DANE TECHNICZNE			
TYP zaprawy	MSO2		
na bazie	cementu		
składnik	1		
gęstość świeżej mieszanki	kg/dm ³	2,1	
ilość wody	warstwa szepna	%	18
	ochrona przed korozją	%	16
zużycie (świeżej mieszanki)	kg/dm ³	1,6–2,0	
powlekanie	warstwa szepna	1-krotne	
	ochrona przed korozją	2-krotne	
wytrzymałość na odrywanie	MPa	≥ 1,5	
czas przerabiania	10 °C	min.	60
	20 °C	min.	45
	30 °C	min.	30
temperatura przerabiania	°C	+5 do +40	
względna wilgotność powietrza	%	< 95	

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi.

opakowanie: 15-kg-pojemniki / 25-kg-worki
składowanie: 9 miesięcy, suche, szczelne opakowanie
transport: produkty nie posiadają składników zagrażających zdrowiu

OBRÓBKA

PODŁOŻE: części metalowe muszą być oczyszczone z korozji poprzez piaskowanie lub inną metodą do stopnia czystości Sa2^{1/2} (zgodnie z DIN 55 928).

Podłoże betonowe lub z zapraw musi być nośne, szorstkie i oczyszczone z mleczka cementowego, luźnych fragmentów betonu jak również substancji hamujących działających na przyczepność tj. olej, tłuszcze itp. Podłoże może być wilgotne. Zazwyczaj konieczne jest czyszczenie podłoża piaskowaniem, hydropiaskowaniem lub inną metodą do uzyskania wymaganej wytrzymałości (1,50 MPa wytrzymałość na odrywanie).

MIESZANIE: Zaprawę wymieszać z odpowiednią ilością wody (16% dla ochrony przed korozją i 18% dla warstwy szepnej) wolnoobrotową mieszarką. Mieszać do czasu otrzymania jednorodnej mieszanki.

APLIKACJA:

OCHRONA PRZED KOROZJĄ: Odkryte części metalowe oczyścić z korozji i pomalować dokładnie, dwukrotnie, nie pozostawiając odkrytych miejsc.

Czas oczekiwania do drugiego pokrycia – 6 godzin.
 Czas oczekiwania do nakładania zaprawy – 6 godzin.
 Materiał stosować należy w temperaturach od +5°C do +35°C.

WARSTWA SZEPNA: Mocna wetrzeć w odpowiednio przygotowane podłoże bez pozostawienia odkrytych miejsc. Następnie na świeżą warstwę szepną nanosimy odpowiednią zaprawę naprawczą.

CZYSZCZENIE: Po każdym nałożeniu narzędzia umyć dokładnie wodą.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI
 55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE
 TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136
 INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG
 WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM