

PAGEL®-ZAPRAWA KONSTRUKCYJNA SYSTEM-RILI-SIB

WŁAŚCIWOŚCI

- system naprawczy PCC, **do utrzymania stateczności betonowych** części budowlanych, zgodnie z RiLi-SIB, część 2, do stosowania w obszarze klasy wymagania M2 i M3
- odpowiednik klasy tworzywa budowlanego B2 według DIN 4102-2
- **optymalne pełzanie betonu** przy obciążeniu
- **uniwersalna** do obróbki dla powierzchni, pionowych oraz pułapowych
- **umożliwia dyfuzję pary wodnej**, odporna na działanie mrozu i rozmrażającej soli
- **modyfikowana tworzywem sztucznym i gotowa do użytku**. Wymaga jedynie dodania wody zarobowej.
- **utrudnia karbonatyzację** i przenikanie wilgoci, odporna na produkty ropopochodne i zmydlanie, posiada właściwości antykorozyjne
- **przedsiębiorstwo certyfikowane DIN EN ISO 9001 : 2008**
- Produkowana jako system następujących materiałów:

MS02 PAGEL- OCHRONA PRZED KOROZJĄ I WARSTWA SZCZEPNA

M3 PAGEL- ZAPRAWA KONSTRUKCYJNA (0-2,0 mm)

OBSZAR STOSOWANIA

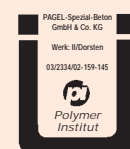
- **remonty i naprawy** mostów, tuneli i budowli betonowych
- **wypełnianie ubytków** podłoża z betonu przy stosowaniu w przypadku wg. Tabeli 4.1 z RiLi-SIB, część 2, wydanie 10/01
- **naprawy przejezdalnych powierzchni** mostów i tuneli pod ich nawierzchnią
- **naprawy powierzchni pułapowych** mostów, ścianek oporowych, przyczółków, fasad i balkonów
- **naprawy wsporników**, prefabrykatów i belek
- przy naprawach prefabrykatów **w budownictwie lądowym** mogą one być **bezpośrednio przejezdalne**

Klasy ekspozycji materiału wg normy PN-EN 206-1:

PAGEL – Zaprawa konstrukcyjna System-RILIKlasy ekspozycji

	XO	XC				XD	XS			XF			XA		XM
	0	1	2	3	4	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3
M3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

M3®



DANE TECHNICZNE			
TYP zaprawy		M3®	
uziarnienie	mm	0-2	
grubość warstwy	mm	5-40	
grubość warstwy wyłomu	mm	6-100	
ilość wody	%	12	
zużycie	kg/dm ³	2,00	
czas przerabiania	min.	ok. 60	
rozplyw (16 uderzeń)	sofort	cm	16
wytrzymałość na ściskanie (DIN 1164)	24 h	MPa	≥ 20
	7 d	MPa	≥ 45
	28 d	MPa	≥ 55
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	24 h	MPa	≥ 4
	7 d	MPa	≥ 6
	28 d	MPa	≥ 8
gęstość zaprawy świeżej	kg/dm ³	2,200	
gęstość zaprawy suchej	kg/dm ³	2,019	
moduł elastyczności (Younga)	28 d	MPa	26.000

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanym w naszych niemieckich fabrykach.

opakowanie: 25 kg worek, europaleta 1000 kg
składowanie: 12 miesięcy, suche i szczelne opakowanie, chronić przed mrozem
transport: produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu, stosować wskazówki znajdujące się na opakowaniu
KOD GIS: ZPI

 0921	
PAGEL-SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 09 250800 EN 1504-3:2005	
Produkt zastępujący beton do napraw elementów Obciążonych lub nie obciążonych statycznie EN 1504-3: ZA.1a	
Klasa wytrzymałości	R4
Zawartość chlorków	≤ 0,05 %
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Organiczne kurczenie/pęcznienie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonizację	NPD
Moduł elastyczności	≥ 20 GPa
Reakcja na ogień	klasa E

NPD: „No Performance Determined” / „wartości nie ustalono”

OBRÓBKA

PODŁOŻE: dokładnie oczyścić: luźne części oraz szlam cementowy, olej, tłuszcz itp. usunąć sprężoną wodą lub inną metodą aż do otrzymania nośnego podłoża (>1,5 Mpa). Nawilżyć wodą aż do nasycenia; odkryte pręty zbrojeniowe odrdzewić i dokładnie dwukrotnie pomalować środkiem antykorozyjnym **MSO2 PAGEL-OCHRONA PRZED KOROZJĄ.**

MIESZANIE: zaprawa jest gotowa do użytku, należy ją tylko zamieszać z wodą, max 12 % (odpowiada = 3l na worek) ilości wody zarobowej wlać do mieszalnika i wsypać suchą mieszankę mieszać ok. 3 minut; dolać resztę wody i mieszać jeszcze 2 minuty.

WARSTWA SCZEPNA: MSO2 PAGEL-WARSTWA SCZEPNA rozrobić z maksymalną (wskazaną) ilością wody do konsystencji szlamu i mocno wetrzeć szczotką w podłoże.

OBRÓBKA KOŃCOWA: M3 PAGEL-ZAPRAWĘ KONSTRUKCYJNĄ o plastycznej konsystencji rozprowadzić na jeszcze nie związaną warstwę wiążącą i wyrównać.

PIELĘGNAJA: powierzchnię chronić przed działaniem wiatru, przeciągu i przedwczesnym wysychaniem poprzez użycie folii i mokrej juty przez conajmniej 3 dni. Przy temperaturach minusowych prosimy o kontakt z doradcą technicznym. Niskie temperatury i zimna woda zarobowa opóźniają przyrost wytrzymałości oraz rozplywalność zaprawy a wysokie przyspieszają je.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM