

PAGEL®-ZAPRAWA DO FUGOWANIA

WŁAŚCIWOŚCI

- **ekspansywna zaprawa** na bazie cementu, o plastycznej konsystencji i o dużej stabilności
- gotowa do użycia; wymaga jedynie **wymieszania z wodą**
- **wysoka wytrzymałość** początkowa i końcowa
- **uziarnienie 0 – 1 mm**
- **wodoszczelna** i odporna na działanie produktów ropopochodnych
- klasa odporności ogniowej A1 wg **EN 13501** i **DIN 4102**
- nadaje się do pompowania z użyciem pomp ślimakowych
- odporna na mróz i rozmrażającą sól
- produkcja kontrolowana według obowiązujących norm i wytycznych; posiadająca certyfikat **ISO 9001**

OBSZAR STOSOWANIA

- wypełnianie połączeń prefabrykowanych elementów betonowych wszystkich systemów
- wypełnianie fug budowlanych, szczelin, pustych przestrzeni
- do wykonywania zakotwień, również w pozycjach pałapowych

FM10

Klasy ekspozycji wg
DIN 1045-2 i EN 206-1

PAGEL – ZAPRAWA DO FUGOWANIA

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3
FM10	•	••••	•••	•••	•••	••



DANE TECHNICZNE			
TYP zaprawy			FM1 O
uziarnienie	mm		0-1
maksymalna ilość wody (+5, +20, +30°C)	%		14
zużycie	kg/dm ³		1,9
czas obróbki (20°C)	min		ok. 60
gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³		2,1
pęcznienie	Vol. %		0,4
wytrzymałość na ściskanie	1 d	MPa	≥ 20
	7 d	MPa	≥ 50
	28 d	MPa	≥ 65
wytrzymałość na rozciąganie	1 d	MPa	≥ 4
	7 d	MPa	≥ 6
	28 d	MPa	≥ 8
moduł Younga	28 d	MPa	33.200

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

składowanie: 9 miesięcy, suche pomieszczenie i szczelne opakowanie
opakowanie: worek-25-kg

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: W celu uzyskania odpowiedniej przyczepności między betonem a zaprawą należy usunąć z podłoża zabrudzenia takie jak: szlam cementowy, kurz, luźne fragmenty betonu, olej, tłuszcz itp. poprzez frezowanie, śrutowanie, czyszczenie wodą pod ciśnieniem lub inną dostępną metodą aż do uzyskania nośnego podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinno wynosić minimum $\geq 1,50$ MPa.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAW: Zaprawa jest dostarczana na budowę jako gotowa mieszanka. Wymaga jedynie zamieszania z wodą. 2/3 wody zarobowej wlać do mieszalnika i wsypać suchą mieszankę. Mieszać ok. 3 minuty a następnie dolać resztę wody i mieszać jeszcze 2 minuty.

W zależności od temperatury można regulować ilość wody w celu uzyskania właściwej konsystencji zaprawy. Maksymalna ilość wody wynosi 14%.

APLIKACJA: Gotową zaprawę należy nanosić ręcznie lub z użyciem pompy. Jedną ze stron połączenia zabezpieczyć np. szalunkiem drewnianym aby zapobiec wypływowi materiału. Bezpośrednio po wypełnieniu przestrzeni usunąć szalunek. Aplikację materiału należy przeprowadzać od dołu do góry. Aby zapewnić dobre zagęszczenie zaprawy i pełne wypełnienie połączenia należy pamiętać, by dysza pompy pozostawała zawsze w świeżej zaprawie.

Dobór końcówek do węży pomp, należy każdorazowo dobierać ze względu na kształt otworów, przez które ma być podawany materiał. Minimalna średnia węża powinna wynosić 25 mm a długość maksymalnie 40 m.

Zalecane pompy: Putzmeister Strobil Strobot 406 S, M-TEC Speedy P15V, Mader WM mini, M-TEC Duo 2000.

PIELĘGNACJA: Odkryte powierzchnie zaprawy należy chronić przed wiatrem, przeciągiem, wyparowaniem wody, wysoką bądź niską temperaturą, przykrywając je folią, włókniną itp. albo zabezpieczając materiałem PAGEL O1 – ochrona przed odparowaniem wody.

Należy pamiętać, że niskie temperatury wydłużają czas wiązania a wysokie skracają.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Nasi doradcy techniczni chętnie udziela Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM

