

PAGEL®-JASTRYCH SAMOPOZIOMUJĄCY

WŁAŚCIWOŚCI

- **wysokiej jakości jastrych płynny związany cementem portlandzkim** o wysokiej gęstości do użytku w **obszarach zewnętrznych i wewnętrznych**
- klasa odporności ogniowej, wg **EN 13501 – A1_{fl}**
- **gotowy do użytku**, musi być tylko zamieszany z wodą
- **duża płynność**, bardzo ekonomiczny w obróbce
- rozwija wysoką wczesną wytrzymałość (25 MPa po 24h przy temp. 20 °C) i już po 3 godzinach można po nim chodzić
- poprzez **niewielką wilgotność końcową** (< 4,0 % po 24 h przy temp. 20 °C) można nakładać już po 24 godzinach żywice reaktywne
- utworzona powierzchnia może być **gładka** lub **szorstka** (poprzez posypanie piaskiem)
- poprzez **nałożenie maszyną** (z pompą) możemy skrócić czas obróbki oraz postęp budowy
- **nie przepuszcza wody**, odporny na produkty ropopochodne, mróz i rozmrzającą sól
- **włókna tworzywa sztucznego** (ługodoporne) umożliwiają **układanie bez fug**, (z wyjątkiem fug budowlanych, technologicznych)
- podlega stałej **wewnętrznej kontroli produkcji**
- **kontrola** według obowiązujących norm i przepisów; produkcja certyfikowana według **ISO 9001**

OBSZAR STOSOWANIA

- **jastrych dla podłóg przemysłowych i warstwa wyrównawcza** do 1,5 % spadku
- **jastrych dla budynków mieszkalnych i przemysłowych**- wewnątrz i na zewnątrz
- **nowe budownictwo, remonty, naprawy**
- **garaże, pokrycia parkingów**
- **tarasy, balkony, podłogi piwnic**
- posadzki pod **wykładziny i powłoki**

FE 20

Klasy ekspozycji materiału wg normy PN-EN 206-1: FE20 PAGEL-JASTRYCH SAMOPOZIOMUJĄCY

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
FE 20	+	+++	+++	+++	++++	++	++



CE
0921
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen
rok = zgodnie z numerem szarży
EN 13813 CT C50 F7 A15
KA 20 PAGEL®-JASTRYCH SAMOPOZIOMUJĄCY jastrych cementowy

CE
PAGEL Spezial-Beton Wolfsbuckring 9 45355 Essen siehe Chargenabdruck
CT C50 F7 A15 Zemmelstein für Anwendungen im Bauwesen EN 13813

DANE TECHNICZNE			
TYP produktu	FE 20		
uziarnienie	mm	0–2,0	
grubość warstwy	mm	5–20	
ilość wody	%	17–19	
zużycie	kg/dm ³	1,8	
czas obróbki 20°C	min.	ok. 15	
plynność	mm	720	
pęcznienie	%	+ 0,5	
gęstość mieszanki	kg/dm ³	2,11	
odporność na ścieranie	cm ³ /50cm ²	3,70	
wytrzymałość na ściskanie*	1 d	MPa	≥ 25
	7 d	MPa	≥ 45
	28 d	MPa	≥ 55
wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	1 d	MPa	≥ 4
	7 d	MPa	≥ 6
	28 d	MPa	≥ 8

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

* badanie wytrzymałości ściskania zaprawy wg. EN 196-1

- Magazynowanie:** max. 6 miesięcy, w pomieszczeniach suchych i zamkniętych workach
- Opakowania:** 25 kg worki
- Klasa bezpieczeństwa:** produkt nie posiada substancji zagrażających zdrowiu
- Gatunki cementu:** mogą być na życzenie zmienione, tym samym zmieniają się również właściwości techniczne produktu.
- Narzędzia:** rakla zębata, rakla gładka, wałek do odpowietrzania z kółkami – w razie konieczności

OBRÓBKA

PODŁOŻE: Zanieczyszczenia, utrudniające przyczepność i niestabilne części podłoża usunąć. Minimalna wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić 1,5 MPa. Podłoże powinno być przygotowane m. in. poprzez śrutowanie. Podłoże musi być szorstkie i nie mogą znajdować się na nim rysy. Ubytki i głębokie nierówności wyrównujemy (np. MS 02-warstwą szcpepną i MS 20-PCC-zaprawą). Nawilżamy aż do nasycenia 12 – 24 godzin przed nałożeniem. Bezpośrednio przed aplikacją usuwamy nadmiar wody. Jastrych płynny układamy na wilgotno-matowym podłożu.

SZALOWANIE I FUGI: powierzchnie betonowe desukujemy (szalunek z materiału uniemożliwiającego wchłanianie jastrychu). Fugi budowlane (technologiczne) zamykamy listwami profilowanymi płaskimi. 24 godziny po nałożeniu FE 20 powłokę należy zniwelować i nacierać w miejscu fug.

MIESZANIE:

FE 20 mieszać wyłącznie urządzeniem przeciwbieżnym:

- **Urządzenie do mieszania ręcznego** z przeciwbieżnymi ramionami mieszalnika
- **Mieszarka talerzowa przeciwbieżna**
- **Betoniarka o pracy ciągłej** z pompą śrubową jednowirnikową

Mieszymy wlewając 2/3 ilości wody, wysypujemy suchą mieszankę i mieszamy ok. 3 minut; dolewamy resztę wody i mieszamy kolejne 2 minuty. Przygotowujemy tylko tyle FE 20, ile możemy przerobić w maksymalnie 30 minut bez przerwy.

OBRÓBKA (manualnie): FE 20 na matowo-wilgotnym podłożu wylać i rozprowadzić równomiernie na powierzchni rakłą z zębami. Przy szorstkim podłożu rozprowadzić w cienkiej warstwie jako warstwę wyrównawczą i szcpepną za pomocą rakli bez zębów. Następnie nałożyć FE 20 na jeszcze niezwiązaną warstwę szcpepną, zaplanowaną grubość warstwy. Konieczne jest odpowietrzenie wałkiem z kółkami, jeśli tylko z podłoża betonowego poprzez zaprawę wzniosą się pęcherzyki powietrza. Rozprowadzona równomiernie zaprawa musi być przeciągnięta gładką rakłą.

OBRÓBKA (maszynowo): FE 20 mieszać w betoniarce o pracy ciągłej np. „Uelzener-Estromat 404“ z regulowanym ciśnieniem wody. Ostatecznie pompujemy pompą śrubową jednowirnikową np. PFT N2V (Vario). Ustawienie ilości wody następuje poprzez zamieszanie próby. Materiał musi być zamieszany jednorodnie oraz musi być płynny, ale tak, aby nie odkładała się woda. Aplikacja odbywa się poprzez wąż o max. długości 40 m i 35 mm średnicy. Przy maksymalnej prędkości pompowania – zależnie od wydajności pompy ślimakowej – maksymalna wydajność wynosi 2500 kg / godzinę.

Uwaga: w przypadku pracy przy niskich (< 5°C) oraz wysokich (> 35°C) temperaturach prosimy o kontakt, w celu uzyskania dodatkowych wskazówek. Należy pamiętać, że niskie temperatury i zimna woda opóźniają przyrost wytrzymałości oraz plynność materiału a wysokie przyspieszają.

PIELĘGNACJA: może być rozpoczęta w po 2 – 3 godzinach. Powierzchnię chronimy przed wiatrem, przeciągiem i przedwczesnym odparowaniem wody, co najmniej 3 dni poprzez **O1 PAGEL-ochronę przed odparowaniem** lub przez polewanie wodą i/lub zabezpieczenie folią. Jeśli posypujemy powierzchnię piaskiem kwarcowym w nadmiarze, musi być to wykonane w 30 minut po obróbce. Niezwiązany piasek kwarcowy najwcześniej po 12 godzinach zmiatamy i polewamy powierzchnię wodą.

NAKLADANIE POWŁOK: Przy nakładaniu kolejnej powłoki, np. żywicy epoksydowej, 12 godzinna pielęgnacja wodą/i lub folią jest wystarczająca. Po 12 godzinach powierzchnię do powlekania przygotowujemy za pomocą szlifierki jastrychowej lub śrutowania i już po 24 godzinach można nanieść na wysuszone podłoże kolejną powłokę. Wilgotność końcowa wynosi przy 20°C po 24 godzinach mniej niż 4 %.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowej produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM