

PAGEL®-ŻYWICA EPOKSYDOWA

WŁAŚCIWOŚCI

- **2 komponentowa**
- **nie zawiera rozpuszczalnika**, wypełniaczy ani pigmentów
- **niska lepkość**
- **wnika w najmniejsze** pory i kapilary
- rozwija **wysoką przyczepność** do podłoża
- **odporna** w stanie twardym na wodę, wodę morską i ścieki, ługoodporna, na rozcieńczone kwasy, roztwory soli, oleje mineralne, smary i na wiele rozpuszczalników
- przy działaniu promieni ultrafioletowych możliwe są zmiany odcienia barwy

OBZAR STOSOWANIA

- **gruntowanie** dla wszystkich systemów posadzkowych na powierzchniach betonowych, z zapraw i stali
- **lakierowanie** podłoży związanych cementem np. w warsztatach, halach przemysłowych, parkingach
- naprawy powierzchni betonowych i z zapraw
- **zwiększenie wytrzymałości** powierzchni betonowych i z zapraw
- **warstwa szczepna do zapraw mineralnych**
- **lakier wierzchni** do otrzymania powierzchni łatwej do oczyszczania

EH1

EH114

EH115

EH1

- **gruntowanie** i środek wiążący kruszywo dla zapraw epoksydowych
- **uniwersalnie** stosowany na **powierzchniach** betonowych, z zaprawy i stali
- **warstwa szczepna** do zapraw cementowych i żywicznych

EH114

- **gruntowanie** przy niskich temperaturach, reaguje od +5 °C
- **zamykanie powierzchni** **szybkowiązącym lakierem** na podłożu związanym cementem

EH115

- **mocna przyczepność** także na **wilgotnym podłożu** lub z wilgotnością końcową (wilgotność końcowa <8%)



<p>PAGEL Spezial-Beton Werkleistung 9 45355 Essen siehe Chargenaufdruck</p> <p>SR-AR1-B1,5-IR4 Befestigt auf Betonoberflächen und EP-Beschichtungen</p> <p>EN 13813</p>	<p>PAGEL Spezial-Beton Werkleistung 9 45355 Essen siehe Chargenaufdruck</p> <p>SR-B1,5 Befestigt auf Betonoberflächen und EP-Beschichtungen</p> <p>EN 13813</p>	<p>PAGEL Spezial-Beton Werkleistung 9 45355 Essen siehe Chargenaufdruck</p> <p>SR-B1,5-IR4 Befestigt auf Betonoberflächen und EP-Beschichtungen</p> <p>EN 13813</p>
---	---	---

EH1

EH114

EH115

DANE TECHNICZNE

TYP materiału			EH1	EH114	EH115
barwa			przezroczysty, lekko żółty	przezroczysty, lekko żółty	przezroczysty, lekko żółty
stosunek składników mieszanki	części-wagowe		2:1	2:1	3:1
gęstość	kg/dm ³		1,10	1,10	1,10
lepkość	przy 10°C	mpas.	ok. 1000–1500	ok. 1200–1500	ok. 1000–1200
	przy 20°C	mpas.	ok. 500–700	ok. 800–1000	ok. 600–700
czas obróbki	przy 10°C	min.	ok. 60–75	ok. 35–45	ok. 60–75
	przy 20°C	min.	ok. 45	ok. 20	ok. 45
	przy 30°C	min.	ok. 20–30	ok. 10–12	ok. 30–35
czas przerabiania	przy 10°C	po h	24–36	6–10	15–30
	przy 20°C	po h	10–20	4–6	10–20
przenoszenie obciążeń	przy 20°C	po d	7	7	7
min. temp. podłoża		°C	+10	+5	+10
zużycie materiału	gruntowanie*	g/m ²	300–500	500–800	300–500
	lakierowanie (2x)	g/m ²	600–800	600–800	600–800
	lakierowanie	g/m ²	250–400	250–400	250–400
zawartość części statycznych		%	100	100	10
wytrzymałość na odrywanie	zniszczenie w betonie				
opakowanie		kg/pojemnik	1, 12, 30	1	12

Wszystkie parametry są wartościami przybliżonymi, badanymi w naszych niemieckich fabrykach.

magazynowanie: suche i chłodne
czas magazynowania: conajmniej 6 miesięcy w zamkniętym pojemniku

OBRÓBKA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże musi być odpowiednio nośne o wytrzymałości betonu na odrywanie min. 1,50 MPa. Dopuszczalna wilgotność wagowa podłoża wynosi 4%. Podłoże musi być czyste; należy usunąć pozostałe powłoki, środki pielęgnacyjne i mleczko cementowe. Wszystkie substancje hamujące przyczepność, takie jak olej, tłuszcz itp. przed aplikacją żywicy należy usunąć wszelkiego rodzaju zabrudzenia strumieniowaniem, frezowaniem, szlifowaniem lub inną dostępną metodą.

MIESZANIE: Żywice PAGEL są produktami dwukomponentowym (składnik A – żywica, składnik B – utwardzacz). Materiały są dostarczone w opakowaniach o odpowiednich proporcjach wagowych. W przypadku przygotowywania mniejszej ilości materiałów należy poszczególne składniki bardzo dokładnie zważyć pamiętając o odpowiednich proporcjach mieszania. Składnik B należy przelać do pojemnika ze składnikiem A. Całość należy bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym do uzyskania jednorodnej masy (czas mieszania około 3 minuty). Należy uważać, aby nie napowietrzyć przygotowywanej mieszanki. Tak przygotowany materiał należy przelać do czystego naczynia i jeszcze raz przemieszać. Czas obróbki żywicy jest zależny od temperatury i wynosi około 30 minut przy 20°C.

APLIKACJA: Prawidłowo przygotowany materiał należy rozprowadzić równomiernie na odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym podłożu. Do układania materiału używa się pacy gładkiej lub z ząbkami. Ułożony materiał należy odpowietrzyć wałkiem z kolcami. W zależności od wymagań i przeznaczenia materiału, posadzkę można przesycać po około 15 minutach piaskiem kwarcowym o odpowiednim uziarnieniu. Przed kolejnymi cyklami roboczymi nadmiar piasku należy usunąć.

UTWARDZENIE: Przy obróbce materiałów na bazie żywicy epoksydowych bardzo dużą rolę odgrywają temperatury otoczenia i podłoża. Należy pamiętać że przy niskich temperaturach reakcje przebiegają wolniej, w związku z czym wydłuża się czas obróbki, nakładania i utwardzenia. Jednocześnie poprzez większą lepkość wzrasta zużycie materiału. Przy wyższych temperaturach reakcje przebiegają szybciej i czas obróbki skraca się.

Przy nakładaniu materiału na zewnątrz należy chronić go przed wilgocią aż do całkowitego utwardzenia. Na wskutek działania wilgoci mogą tworzyć się na powierzchni białe zabarwienia i materiał może stać się lepki i kleisty.

CZYSZCZENIE: Bezpośrednio po każdym użyciu narzędzi należy umyć je rozpuszczalnikiem.

UWAGA: Materiał stosować wg załączonego opisu. Zabrudzenia na skórze wymyć natychmiast dużą ilością wody z mydłem. W stanie nie utwardzonym składniki nie mogą dostać się do kanalizacji, zbiorników wodnych ani do gleby.

Dane w niniejszym prospekcie, doradztwo techniczne odnośnie stosowania i inne zalecenia przyjęte zostały na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące - również co do praw osób trzecich - i nie zwalniają one klienta do samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalne ustalone zostały w temperaturze 20°C i 50% wilgotności powietrza. Odnoszą się one do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Nasi doradcy techniczni chętnie udzielą Państwu porady. Cieszymy się z Państwa zainteresowania naszymi produktami. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

PAGEL®-POLSKA

UL. LIPOWA 7, KOMORNIKI

55-300 ŚRODA ŚLĄSKA / WOJ. DOLNOŚLĄSKIE

TEL. +48.71.31 72 806 · FAX +48.71.31 76 136

INTERNET: WWW.PAGEL.PL · E-MAIL: INFO@PAGEL.PL



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM