

## PAGEL®-VOEGMORTEL

### EIGENSCHAPPEN

- Krimparme voegmortel met thixotrope eigenschappen voor machinale verwerking zonder bekisting
- Vrij van chloriden en andere corrosieve bestanddelen
- Hoge stabiliteit en kleefkracht
- Eenvoudig te mengen met een tegenstroom handmenger, dwangmenger of doorstroommenger
- Gemakkelijk verpompbaar met regelbare schneckenpomp
- Brandklasse A1 conform EN 13501 en DIN 4102
- Vorst- en doozout bestendig
- Waterdicht en bestand tegen de meeste brandstoffen, oliën en vetten
- Lage watercementfactor
- Geproduceerd en gecontroleerd in overeenstemming met ISO 9001 certificering en conform vrijwel alle geldende technische normen, wereldwijd.
- Voldoet aan de normen voor productie en toepassing van mortels in constructieve toepassingen: DAfStb VeBMR – Rili
- Is toegelaten volgens Zulassung: DIBt Z-21.8-1792 und Z-21.8-1847

#### Inschaling volgens DAfStb VeBMR Rili

VS®-P PAGEL®-VOEGMORTEL

Vloeimaatklasse	./.
-----------------	-----

Krimpmaat klasse	SKVMII
------------------	--------

Aanvangssterkte klasse	A
------------------------	---

Druksterkte klasse	C55/67
--------------------	--------

### TOEPASSINGEN

- Voegmortel met thixotrope eigenschappen voor het vullen van horizontale en verticale voegen tussen prefab betonelementen
- Stelmortel voor het plaatsen van prefab betonelementen in een speciebed
- Voegmortel voor constructies onder afschot
- Verlijmen van ankers
- Vullen van bouwkundige sleuven en holtes
- Géén bekisting nodig!
- Toegelaten voor het **PFEIFER-VS®-Koppel-systeem BZ250 und TZ100**

Milieuklassen conform  
DIN 1045-2 und EN 206-1  
PAGEL – VOEGMORTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VS®-P	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•

VS®-P



**TECHNISCHE GEGEVENS**

TYPE	VS®-P	
Korrelgrootte	mm	0-2
Laagdikte*	mm	10-40
Waterdosering	%	13
Verbruik	kg/dm <sup>3</sup>	2
Verwerkingstijd (20 °C)	min.	ca. 60
Spreadmaat DIN 18555	mm	ca. 170
Spreadmaat Bouwplaatsmeting**	mm	120-160
Zwelmaat	24 h Vol. %	+ 0,3
Druksterkte***	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
EN 196-1 (Prismen)	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 60
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 70
Buigtreksterkte	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 7
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 10

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productie-locaties. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

**Temperaturen:** + 5° tot + 35°

\* Voor het vullen van **PFEIFER-VS®-Koppelsysteem BZ250 und TZ100** niet maatgevend

\*\* Spreadmaat meten op de bouwplaats: Alternatieve methode met PVC buis Ø70-100 mm. Binnenzijde behandelen met bekistingolie. Geplaatst op vochtig glad oppervlak, bijvoorbeeld bekistingplaat of glas. Buis vullen, afstrijken en vervolgens rechtstandig en vlot optillen. Daarna meten.


\*\*\* fc, cube gemeten op prisma's met correctiefactor 0,85

**Opslag:** Tenminste 9 maanden houdbaar, mits droog opgeslagen in de originele verpakking

**Leveringsvorm:** 25 kg zakken op pallets van 1.000 kg

**Gevarenklasse:** Geen gevaargoed. Let op de aanwijzingen op de verpakking en het veiligheidsblad

**GISCODE:** ZP1

	CE markering en EG conformiteit in overeenstemming met EN 934-4:2001/A1:2004 Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010 Hulpstoffen voor injectiemiddelen overeenkomstig EN 934-4
---	--

**VERWERKING**

**VOORBEREIDING ONDERGROND EN CONTACTVLAKKEN:**

Grondig reinigen, losse en aanhechtingsremmende substanties zoals cementhuid, olie en vet met geschikte middelen verwijderen tot op het schone beton (benodigde hechtsterke ≥ 1,5 MPa). Vervolgens de contactvlakken met water verzadigen, bijvoorbeeld door herhaalde watervernevelling.

**PFEIFER-VS®-Koppelsysteem BZ250 und TZ100:**

Afdektape verwijderen en de kabellussen in de montagestand uitklappen. Eventuele verontreinigingen, olie en vet vooraf verwijderen. Na plaatsing van de prefab elementen wordt conform de Zulassung wape-ningsstaal Ø12 mm in de kabellussen geplaatst. Het koppelprofiel behoeft niet voorbevochtigt te worden.

**BEKISTING/AFDICHTING:**

Géén bekisting nodig! Voeg zo nodig eenzijdig dichtzetten met een tijdelijk schuimband o.d.

**MENGEN:** De mortel is kant en klaar en behoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaak-water op een kleine hoeveelheid na in een dwang-menger doen, mortel toevoegen en circa 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en 2 minuten mengen. Verwerking direct daarna.

**VERWERKING:**

VS®-P PAGEL®-VOEGMORTEL wordt bij voorkeur met een op afstand in snelheid regelbare schneckenpomp met düse (bijvoorbeeld VS®-P PAGEL®-VOEGENDÜSE ) in de voeg gedrukt. Werk altijd van onder naar boven, zodat de mortel omhoog gedrukt wordt. Daarbij bevindt de spuitmond van de düse zich altijd in het mortelbed, zodat geen luchtinsluitingen plaats kunnen vinden. Keer de spuitmond van de düse tijdens het omhoog-trekken steeds afwisselend in de richting van de linker en rechter voegkant om deze 'vol en zat' af te vullen. Mortelpompen: Putzmeister Strobl Strobot 406S; PFT N2V; Putzmeister S3V, Putzmeister S5; M-Tec Speedy P15V (nur 380V); Mader Variojet FU; Mader WM Mini. Doorstroommenger: M-TEC Duo 2000.

**NABEWERKING:** Direct na het vullen van de voeg wordt de tijdelijke afdichting verwijderd. Als de mortel begint aan te trekken kan deze strak tegen de voeg-kant worden afgewerkt met een spaan, rubberen voegmes o.d.

**NABEHANDELING:** Afhankelijk van de weersomstan-digheden kan het nodig zijn de mortel te beschermen tegen uitdroging. Hanteer hiervoor DIN 1045-3:2008-08, Paragraaf 8.7

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemid-delde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merk-bladen vervallen.



**PAGEL®**  
**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL: [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)