

## PAGEL®-BLITS-GIETMORTEL

### EIGENSCHAPPEN

- Zeer snelhardende en krimparme giet- en montagemortel op basis van Portlandcement
- Bereikt al na 30 minuten een druksterkte van 5 N/mm<sup>2</sup>
- Uiterst vloeibare gietmortel, geschikt voor montage en betonreparatie
- Krimparm, hoge aanhechtingssterkte
- Waterdicht en bestand tegen vrijwel alle minerale oliën en brandstoffen
- Vorst- en doozout bestendig
- Eenvoudige verwerking, de mortel wordt slechts met water gemengd
- Brandklasse A1 conform EN 13501 en DIN 4102
- De toepassing van dit product verzekert u van korte montagetijden, waardoor het bouwtempo hoog ligt en de overlast voor opdrachtgevers en gebruikers tot een minimum wordt beperkt
- Geproduceerd en gecontroleerd in overeenstemming met ISO 9001 certificering en conform alle geldende technische normen
- De PAGEL BLITS-GIETMORTEL serie bestaat uit:

VB10      Korrelafmeting 0-1 mm  
 VB40      Korrelafmeting 0-4 mm  
 VB-P10    Plastische consistentie

### TOEPASSINGSGBIEDEN

- Montage van rioolputten, hekwerk, masten etc.
- Ondersteunen van leidingen en aangieten van leidingdoorvoeren
- Aangieten van kolommen en opleggingen in prefab staal- en betonbouw
- Kleinschalig betonherstel
- Ondergieten van ankerplaten en fixatoren in rail- en machinebouw

### VB-P10 PAGEL BLITS GIETMORTEL plastisch

- Oplegging van putranden
- Renovatie van rioolputten
- Herstel van putten en buizen
- Herstel van schades en randprofilleringen

### Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - BLITS-GIETMORTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VB10	•	••••	•••	••••	••••	•••	•
VB40	•	••••	••	••••	••••	•••	•
VB-P10	•	••••	•••	••••	••••	•••	•



VB10

VB40

PLASTISCHE MORTEL

VB-P10

VB10

VB40

PLASTISCHE MORTEL

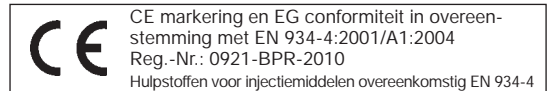
VB-P10

## TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		VB10	VB40	VB-P10
Korrelafmeting	mm	0-1	0-4	0-1
Giethoogte	mm	10-50	30-60	10-50
Waterdosering	ca. %	14	13	14
Verbruik	kg/dm <sup>3</sup>	1,9	1,9	1,8
Soortelijk gewicht	kg/dm <sup>3</sup>	2,14	2,20	2,10
Verwerkingstijd bij 20°C	ca. min.	10	10	8
Vloeimaat	cm	≥ 65	≥ 65	-
Spreidmaat	cm	-	-	≥ 14
Zwelling	24 h Vol. %	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
	28 d Vol. %	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
Druksterkte	30 min N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5	≥ 5
prisma's 40x40x160 mm	1 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 8	≥ 8
	2 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	4 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 12	≥ 12	≥ 12
	24 h N/mm <sup>2</sup>	≥ 35	≥ 35	≥ 35
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 50	≥ 50	≥ 40
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 60	≥ 60	≥ 55
E-Module	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 15.000
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 24.000	≥ 24.000	≥ 20.000

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productieplaatsen. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

**Opslag:** Droog en vorstvrij in originele verpakking, 6 maanden houdbaar  
**Verpakking:** 25 kg zak  
**Gevarenklasse:** Geen gevaargoed, zie verpakking  
**GISCODE:** ZP1  
 Chromaatarm conform TRGS 613



## VERWERKING

**ONDERGROND:** Deze moet vorstvrij zijn! Grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementhuid, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup> is verzekerd. Het voorbevochtigen kan bij sterk zuigende ondergronden enkele uren duren. Tijdens het gieten van de mortel moet de ondergrond matvochtig zijn, dus zonder waterplassen en/of witte (uitgedroogde) plekken.

**BEKISTING:** Zorg voor een stabiele watervaste bekisting met waterdichte aansluitingen op de ondergrond en op de afzonderlijke bekisting- en constructiedelen.

**MENGEN:** De mortel is kant-en-klaar en heeft slechts te worden gemengd met water. Doe  $\frac{3}{4}$  van het benodigde aanmaakwater in de menger, voeg de mortel toe en meng het geheel 2 minuten door, totdat een homogene massa ontstaat. Voeg daarna het restwater toe en meng nog 1 minuut grondig door.

**VERWERKING:** Direct na het mengen verwerken! Giet vanuit één zijde of hoekpunt ononderbroken door totdat de gehele bekisting is gevuld. Zo wordt luchtinsluiting voorkomen. Grotere oppervlakten dient men te compartimenteren of vanuit het midden aan te gieten. Werk altijd 'nat-in-nat'!

**NABEHANDELING:** Het oppervlak tegen uitdroging beschermen door nabehandeling door middel van waterverneveling, PAGEL O1 nabehandelmiddel, afdekken met plastic folie, nat juten of dergelijke. Doe dit zo snel mogelijk na de applicatie, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Bescherm het oppervlak tegen directe zoninstraling, wind en/of tocht.

**LET OP:** Mortel verwerken tussen de 5°C en 25°C. Lage temperaturen beïnvloeden de verwerkingseigenschappen en uithardingstijd negatief. Hoge temperaturen juist positief. Deze invloeden zijn te minimaliseren door de temperatuur van de mortel en het aanmaakwater te regelen in een geconditioneerde opslagruimte.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



**PAGEL®**  
**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL: [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)