

PAGEL®-GIETMORTEL EN GIETBETON

EIGENSCHAPPEN

- Gebruiksklare krimparme gietmortel en gietbeton voor beton met sterkteklasse B35 en B45, resp. C30/37, C35/45 en C40/50.
- **Zelfverdichtend**
- **Lage warmteontwikkeling.**
- Lage elasticiteitsmodulus.
- Vorst- en dooizoutbestendig
- Verpompbaar, ook met meng- en transportpompen (b.v. PABEC II).
- Toepasbaar in drinkwaterinstallaties.
- Gemakkelijk verwerkbaar, behoeft alleen met water te worden vermengd.
- Gecontroleerde expansie.
- Waterdicht, goed bestand tegen olie.
- Voldoet aan de geldende normen en richtlijnen, de productie is **ISO 9001** gecertificeerd.
- V 40 C 45 wordt aangevuld met de volgende producten:
 - V 40 C 45 0-4 mm korrelgrootte
 - V 80 C 45 0-8 mm korrelgrootte
 - V 160 C 45 0-16 mm korrelgrootte

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Ondergieten van kolommen en machinefundaties.
- Aangieten van prefab elementen en betonbuizen.
- Storten van balken en poeren.
- Volgieten van kokers.
- Aangieten van geluidsschermen.
- Storten van grotere betonmassa's bij geringe hydratatiwarmte ontwikkeling.

Milieuklassen conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1
PAGEL - GIETMORTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 40 C 45	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •
V 80 C 45	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •
V 160 C 45	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •

V 40 C 45

V 80 C 45

V 160 C 45



V 40 C 45

V 80 C 45

V 160 C 45

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		V 40 C 45	V 80 C 45	V 160 C 45	
Korrelopbouw	mm	0-4	0-8	0-16	
Giethoogte	mm	20-100	60-200	80-400	
Waterbehoefte	%	16	10	10	
Verbruik	ca. kg/dm ³	1,9	2,0	2,1	
Verwerkingstijd	bij 20°C Min.	ca. 90	ca. 90	ca. 90	
Spreidmaat	5 Min cm	-	≥ 60	≥ 50	
Vloeimaat	5 Min. cm	≥ 60	-	-	
Zwelling	24 h Vol. %	≥ 0,4	≥ 0,4	≥ 0,4	
Druksterkte*	24 h N/mm ²	≥ 10	≥ 15	≥ 15	
EN 12390-3	7 d N/mm ²	≥ 20	≥ 40	≥ 45	
Kubus 15x15x15cm	28 d N/mm ²	≥ 35	≥ 60	≥ 60	
	56 d N/mm ²	≥ 40	≥ 65	≥ 65	
	91 d N/mm ²	≥ 45	≥ 70	≥ 70	
Buigtreksterkte	24 h N/mm ²	≥ 2	≥ 1,5	≥ 1,5	
	EN 12390-5	7 d N/mm ²	≥ 3	≥ 3,5	≥ 3,5
	28 d N/mm ²	≥ 5	≥ 5,0	≥ 5,0	
	56 d N/mm ²	≥ 6	≥ 6,0	≥ 7,0	
	91 d N/mm ²	≥ 7	≥ 7,0	≥ 8,0	

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productieplaatsen. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3; Alle proefresultaten zijn in overeenstemming met de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen, DAFStb VeBMR - Rili, bepaald.

Opslag: droog en vorstvrij in originele verpakking max. 9 maanden

Verpakking: 25 kg zakken

Gevaarlijkheidsklasse: Geen gevaar. Veiligheidsvoorschriften in acht nemen.

GISCODE: ZP1



CE markering en EG conformiteit in overeenstemming met EN 934-4:2001/A1:2004
Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010
Hulpstoffen voor injectiemiddelen overeenkomstig EN 934-4

Indeling naar DAFStb VeBMR - Rili

Product: PAGEL - GIETBETON

	V 80 C 45	V 160 C 45
Vloeimaatklasse	a2	a1
Krimpmaatklasse	SKVB I	SKVB I
Frühfestigkeitsklasse	C	C
Druckfestigkeitsklasse	C50/60	C50/60

VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen, zoals cementschil, verwijderen tot een voldoende aanhechtsterkte van de ondergrond gewaarborgd is (1,5 MPa). Voor het aangieten de ondergrond tenminste 6 uur met water verzadigen.

MENGEN: De mortel is gebruiksklaar en hoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaakwater op een kleine hoeveelheid na in een dwangmenger doen, mortel toevoegen en ca. 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en nog ca. 2 minuten mengen. Direct na aanmaak verwerken.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek, zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik daarbij een geschikte pompenger om gelijkmatige aanvoer zeker te stellen.

NABEHANDELING: Vrij liggende randzones moeten tegen wind, tocht en te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermd worden met folie of O 1 PAGEL-NABEHANDELINGSMIDDELEN. Vrij liggende randzones rondom de aan te gieten constructie mogen niet breder zijn dan 50 mm.

Stelt u zich bij vorst met ons in verbinding. Lagere temperaturen en koud aanmaakwater vertragen de sterkteontwikkeling en verminderen de vloeibaarheid, hogere temperaturen verhogen deze.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzekeer u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM