

PAGEL®-GIETMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Na 24 uur belastbaar.
- Zeer vloeibare gietmortel
- Kant en klare mortel, wordt slechts met water gemengd
- Vrij van chloriden en versnellers
- Krimparme zwelmortel, zorgt voor een goede aansluiting op elk constructie onderdeel
- Eenvoudige verwerking
- Vorst- en dooizout bestendig
- Waterdicht en bestand tegen de meeste brandstoffen, oliën en vetten
- Verpompbaar
- Kan worden geleverd met diverse korrelafmetingen
- Geproduceerd en gecontroleerd in overeenstemming met ISO 9001 certificering en conform alle geldende technische normen, wereldwijd.
- De V 40 PAGEL- GIETMORTEL serie bestaat uit:

V 10 (0-1 mm) voor 5- 30 mm giethoogte

V 40 (0-4 mm) voor 20-100 mm giethoogte

V 80 (0-8 mm) voor 100-150 mm giethoogte

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Universele gietmortel voor ondersteuning van machines
- Verankeringen en fixatoren
- Staal- en betonkolommen
- Prefab betonwanden
- Voegen in prefab betonconstructies
- Brugopleggingen
- Kraanbanen en ankerplaten
- Telescoopantennes en zendmasten
- Machines in de papier-, staal- en chemische industrie

V 10

V 40

V 80

Milieuklassen conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1
PAGEL - GIETMORTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V 10	•	••••	••••	••••	••••	••	••
V 40	•	••••	••••	••••	••••	••	••
V 80	•	••••	••••	••••	••••	••	••



V 10

V 40

V 80

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		V 10	V 40	V 80
Korrelopbouw	mm	0-1	0-4	0-8
Giethoogte	mm	5-30	20-100	100-150
Waterdosering	%	16	12	10
Verbruik	kg/dm ³	1,9	2,1	2,2
Soortelijk gewicht	kg/dm ³	2,218	2,320	2,386
Verwerkingstijd (20 °C)	min.	60	60	60
Vloeimaat / zetmaat	direct	cm	65	62
	30 Min.	cm	55	55
Zwelling	24 h	Vol. %	+ 0,8	+ 0,8
	28 d	Vol. %	+ 0,5	+ 0,4
Druksterkte	24 h	N/mm ²	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 50	≥ 50
	28 d	N/mm ²	≥ 65	≥ 65
Buigtreksterkte	24 h	N/mm ²	≥ 4	-
	7 d	N/mm ²	≥ 7	-
	28 d	N/mm ²	≥ 8	-

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productielocaties. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

Opslag: Tenminste 9 maanden houdbaar, mits droog opgeslagen in de originele verpakking

Leveringsvorm: 25 kg zakken op pallets van 1.000 kg

Gevarenklasse: Geen gevaar. Let op de aanwijzingen op de verpakking en het veiligheidsblad

GISCODE: ZP1



CE markering en EG conformiteit in overeenstemming met EN 934-4:2001/A1:2004
Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010
Hulpstoffen voor injectiemiddelen overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND: Deze moet vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementhuid, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ is verzekerd.

BEKISTING: Zorg voor een stabiele bekisting die goed is verankerd aan de ondergrond. Naden zorgvuldig afdichten. Gebruik uitsluitend niet zuigend bekistingmateriaal en/of doelmatige bekistingolie.

MENGEN: De mortel is kant en klaar en hoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaakwater op een kleine hoeveelheid na een dwangmenger doen, mortel toevoegen en circa 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en 2 minuten mengen. Na het mengen onmiddellijk gieten.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik daarbij een menger met voldoende capaciteit om gelijkmatige aanvoer zeker te stellen. Ankerpaten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder de bovenkant van het ankerpat) en daarna de rest van de fundatie aangieten.

De gietruimte tussen de randbekisting en de aan te gieten constructie dient zo klein mogelijk te zijn (50-70 mm). Het gietoverstek mag in principe nooit meer bedragen dan de giethoogte! Op plaatsen waar niet aan deze eis kan worden voldaan (bij geringe giethoogten of op moeilijk bereikbare plaatsen) is het raadzaam de gietmortel te gebruiken als grondering door deze ter plaatse van de gietruimte eerst goed in de ondergrond te borstelen. Daarna dient met het eigenlijke gietwerk te worden gestart, zodat de verwerking 'nat in nat' plaats vindt.

TEMPERATUREN: +5 ° tot +35° C. Lage temperaturen verminderen de vloeibaarheid en vertragen de uitharding. Hoge temperaturen verhogen de vloeibaarheid en verkorten de verwerkingstijd.

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, opspuiten van PAGEL O1 curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM