

PAGEL®-SNELLE GIETMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Na 2 uur belastbaar, ook bij lage temperaturen
- Daardoor ontstaat een vroegtijdige ingebruikname van uw machines, danwel een korte bouwtijd.
- Uiterst vloeibare mortel
- Kant en klare mortel, wordt slechts met water gemengd
- Vrij van chloriden en versnellers
- Bijzonder geschikt bij lage temperaturen, na korte tijd al bestand tegen nachtvorst
- Krimparme zwelmortel, zorgt voor een goede aansluiting op elk constructie onderdeel
- Eenvoudige verwerking
- Vorst- en doozout bestendig
- Waterdicht en bestand tegen de meeste brandstoffen, oliën en vetten
- Verpompbaar
- Brandklasse A1 conform EN 13501 en DIN 4102
- Kan worden geleverd met diverse korrelafmetingen en naar keuze ook met staalvezels en/of basalttoeslag
- Geproduceerd en gecontroleerd in overeenstemming met **ISO 9001** certificering en conform vrijwel alle geldende technische normen, wereldwijd.

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Snelle gietmortel voor ondersteuning van hoogwaardige machinerieën
- Turbines, generatoren, compressoren, dieselmotoren en andere machines die aan een hoog trillingsniveau onderhevig zijn
- Verankeringen en fixatoren
- Staal- en betonkolommen
- Voegen in prefab betonconstructies
- Brugopleggingen en voegovergangen
- Kraanbanen en ankerplaten
- Railopleggingen en zwaar belaste funderingen
- Erkend door Deutsche Bahn als gietmortel in het Vossloh DFF 300 systeem
- Telescoopantennes en zendmasten
- Zwaar belaste staal- en betonconstructies
- Machines in de papier-, staal- en chemische industrie, raffinaderijen, elektriciteitscentrales etc.
- Windturbines

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

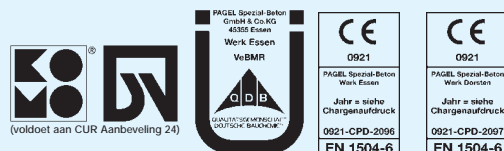
PAGEL – SNELLE GIETMORTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 2/10	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/40	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/80	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 2/160	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•

CE				
0921				
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen				
Jaar = zie stempel met chargennummer				
0921-CPD-2096:Werk Essen / 0921-CPD-2097:Werk Dorsten				
EN 1504-6:2006				
V 2/10, V 2/40, V 2/80 en V 2/160 PAGEL-SNELLE GIETMORTEL Producten voor de verankering van wapeningsstaal (op cementbasis)				
Produktbezeichnung	V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
Uittrekeerstand	≤ 0,6 mm bij een kracht van 75 kN			
Chlorideionengehalte	0,005 M.-%	0,005 M.-%	0,004 M.-%	0,004 M.-%
* Verglazingstemperatuur	NG / NPD			
Brandwerendheid	Euroklasse A1			
* Kruipgedrag na 3 maanden bij ononderbroken treklast van 50 kN (alleen bij polymeren)	NG / NPD			
Vrijkomende gevaarlijke substanties	Conform EN 1504-6:2006, 5.3			

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“

* Deze eigenschappen kunnen niet worden bepaald omdat het cementgebonden producten zijn.



V 2/1 0

V 2/4 0

V 2/8 0

V 2/1 6 0

TECHNISCHE GEGEVENS			◀ Gietmortel		Gietbeton ▶	
TYPE			V 2/1 0	V 2/4 0	V 2/8 0	V 2/1 6 0
Korrelafmeting	mm		0-1	0-4	0-8	0-16
Giethoogte	mm		15-25	20-100	50-200	100-400
Waterhoeveelheid	%		13	13	11	10
Verbruik	kg/dm ³		2	2	2,1	2,1
Netto massa	kg/dm ³		2,25	2,3	2,3	2,35
Verwerkingstijd	20°C Min.		ca. 30	ca. 30	ca. 30	ca. 30
Vloeimaat	cm		-	-	≥ 700	≥ 600
Spreidmaat	cm ø		≥ 650	≥ 650	-	-
Zwelling	Vol. %		+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
Druksterkte*	2 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	6 h	N/mm ²	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
	8 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	12 h	N/mm ²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
	24 h	N/mm ²	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	91 d	N/mm ²	≥ 75	≥ 85	≥ 80	≥ 80
	E-Modul (statisch)	24 h	N/mm ²	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
28 d		N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productievestigingen. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3; Alle proefresultaten zijn in overeenstemming met de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen, DAFStb VeBMR - Rili, bepaald.

Opslag: Tenminste 6 maanden houdbaar, mits droog opgeslagen in de originele verpakking
Leveringsvorm: 25 kg zakken op pallets van 1.000 kg
Gevarenklasse: Geen gevaar. Let op de aanwijzingen op de verpakking en het veiligheidsblad

GISCODE: ZP1 ziveiligheidsblad



CE markering en EG conformiteit in overeenstemming met EN 934-4:2001/A1:2004
 Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010
 Hulpstoffen voor injectiemiddelen overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND: Deze moet vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementhuid, olie, vet en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen en voorbevochtigen, zodat een aanhechtingsterkte $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ is verzekerd.

BEKISTING: Zorg voor een stabiele bekisting die goed is verankerd aan de ondergrond. Naden zorgvuldig afdichten. Gebruik uitsluitend niet zuigend bekistingmateriaal en/of doelmatige bekistingolie.

MENGEN: De mortel is kant en klaar en hoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaakwater op een kleine hoeveelheid na een dwangmenger doen, mortel toevoegen en circa 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en 2 minuten mengen. Na het mengen onmiddellijk gieten.

	Inschaling volgens DAFStb VeBMR Rili			
	Inschaling			
	V 2/1 0	V 2/4 0	V 2/8 0	V 2/1 6 0
Vloeimaat-/spreidmaatklasse	f2	f2	a3	a2
Krimpmaatklasse	SKVM II	SKVM II	SKVB I	SKVB I
Aanvangsterkteklasse	B	B	B	A
Druksterkteklasse	C55/67	C55/67	C60/75	C60/75

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik daarbij een menger met

voldoende capaciteit om gelijkmatige aanvoer zeker te stellen. Ankergaten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder de bovenkant van het ankergat) en daarna de rest van de fundatie aangieten.

De gietruimte tussen de randbekisting en de aan te gieten constructie dient zo klein mogelijk te zijn (50-70 mm). Het gietoverstek mag in principe nooit meer bedragen dan de giethoogte!

Op plaatsen waar niet aan deze eis kan worden voldaan (bij geringe giethoogten of op moeilijk bereikbare plaatsen) is het raadzaam de gietmortel te gebruiken als grondering door deze ter plaatse van de gietruimte eerst goed in de ondergrond te borstelen. Daarna dient met het eigenlijke gietwerk te worden gestart, zodat de verwerking 'nat in nat' plaats vindt.

TEMPERATUREN: +5 ° tot +35° C. Bij temperaturen lager dan +5 ° C. kan het product onder voorwaarden worden verwerkt. Raadpleeg onze technische dienst!

LET OP: Bij machines die de fundering dynamisch zwaar belasten door een hoog trillingsniveau, worden de verankeringen na het aangieten vaak nog nagespannen. In dat geval is het raadzaam het gietoverstek tot nul te reduceren. Dat kan door de bekisting strak tegen het machineframe te plaatsen. Let wel op voldoende vul- en ontluuchtingsopeningen. In gevallen waarin dit niet mogelijk is, is het raadzaam de gietoverstekken voor ingebruikname van de machine af te slijpen. Deze maatregelen voorkomen het willekeurig afbrokkelen van gietoverstekken in de praktijk.

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, opspuiten van PAGEL O1 curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM