

PAGEL®-STAALVEZEL GIETMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Krimprijke gietmortel op cementbasis, met staalvezels.
- Hoge begin- en eindsterktes en bijzonder goede hechtsterkte.
- Verbeterd de buigtrek- en schuifsterkte, evenals de slagvastheid.
- Waterdicht, goed bestand tegen olie en corrosiewerend.
- Zorgt voor belastingspreiding en is goed bestand tegen mechanische belastingen.
- Wapent zeer goed tegen combinaties van belastingen, zoals plotseling optredende piekspanningen, welke in de praktijk bij overbelasting kunnen ont staan.
- Betrouwbare gietmortel voor constructies waar geen traditionele bewapening kan worden aangebracht.
- Versterking door staalvezels verbetert de warmtegeleiding.
- Met toevoeging van Basalt temperatuurbestendig tot 500° C..
- Voldoet aan de geldende normen en richtlijnen, de productie is ISO 9001 gecertificeerd.
- V 1 A wordt aangevuld met de volgende producten:
 - V 1 A / 40 (0-4 mm) laagdikte 40-70 mm
 - V 1 A / 80 (0-8 mm) laagdikte 60-200 mm
 - V 1 A 1 5 / 30 (0-3 mm) laagdikte 40-60 mm met Basalttoeslag
 - V 1 A 1 5 / 50 (0-5 mm) laagdikte 60-120 mm met Basalttoeslag

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Voegovergangen met en zonder dilatatieprofiel, bijvoorbeeld bij kunstwerken, vloeren etc.
- Fundatie voor rails en constructiedelen met zware belasting.
- Voor constructies met zware belasting en met geringe hoogte..
- Gieten van grote fundatieoppervlakken.
- Met Basalttoeslag hittebestendig tot 500° C.

Milieuklassen conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - STAALFASERVERGUSS

	X 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 1 A / 40	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 1 A / 80	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 1 A 1 5 / 30	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 1 A 1 5 / 50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•

V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50



V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50

TECHNISCHE GEGEVENS

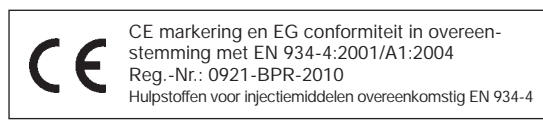
TYP		V1A/40	V1A/80	V1A15/30	V1A15/50
Korrelopbouw	mm	0-4	0-8	0-3	0-5
Laagdikte	mm	40-70	60-200	40-80	60-120
Waterbehoefte	%	14-16	10-12	14-16	10-12
Verbruik	24h kg/m ³	2000	2100	2000	2200
Netto massa	ca. kg/dm ³	2,25	2,3	2,35	2,5
Verw. tijd	bij 20°C Min.	ca. 60	ca. 60	ca. 60	ca. 60
Spreidmaat	5 Min. Ø in cm	≥ 65	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Zwelling	Vol.%	+ 1,0	+ 1,0	+ 0,5	+ 0,5
Druksterkte*	24 h N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 45
EN 12390-3	7 d N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Kubussen 15x15x15cm	28 d N/mm ²	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Buittreksterkte	24 h N/mm ²	≥ 6	-	≥ 6	≥ 6
EN 196-1 (Prisma's)	7 d N/mm ²	≥ 7	-	≥ 8	≥ 8
EN 12390-5 (Balken)	28 d N/mm ²	≥ 10	-	≥ 10	≥ 10

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productieplaatsen. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3; Alle proefresultaten zijn in overeenstemming met de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen, DAFStb VeBMR - RIII, bepaald.

Verpakking: 25 kg zak
Opslag: Droog en vorstvrij in originele verpakking max. 9 maanden
Certificaat: MPA Nr. 21000089-99
Cementsoorten: Levering met andere soorten cement mogelijk echter kunnen hierdoor de technische gegevens wijzigen. Neemt u in dit geval contact op met uw leverancier.

Gevaarklasse: Geen gevaargoed, veiligheidsvoorschriften in acht nemen.
GISCODE: ZP1



VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen, zoals de cementhuid, verwijderen d.m.v. hoogdruk waterstralen. Tot ca. 6 uur voor het aangieten volledig met water verzadigen. Een voldoende aanhechtsterkte van de ondergrond (> 1,5 N/mm²) moet gewaarborgd zijn. Zo nodig het beton eerst opruwen.

BEKISTING: Zorg ervoor dat alle naden zorgvuldig zijn afgedicht met zand of droge mortel, opdat geen mortel kan weglopen.

MENGEN: De mortel is kant en klaar en hoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaakwater op een kleine hoeveelheid na een dwangmenger doen, mortel toevoegen en circa 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en 2 minuten mengen. Na het mengen onmiddellijk gieten.

GIETEN: Het aangieten vanaf één kant of hoek zonder onderbreking uitvoeren. Bij grote oppervlakken adviseren wij, vanuit het midden van de plaat te gieten. Gebruik daarbij een geschikte pompenger om

gelijkmatige aanvoer zeker te stellen. Ankerpaten eerst afzonderlijk vullen (tot iets onder de bovenkant van het ankerpat) en daarna de rest van de fundatie aangieten.

Verwerkingstijd: ca. 30 minuten bij 30° C
 ca. 45 minuten bij 20° C
 ca. 90 minuten bij 5° C

NABEHANDELING: Vrij liggende randzones moeten tegen wind, tocht en te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermd worden met folie of O1 PAGEL-NABEHANDELINGSMIDDEL. Vrij liggende randzones rondom de aan te gieten constructie mogen niet breder zijn dan 50 mm.

Stelt u zich bij vorst met ons in verbinding. Lagere temperaturen en koud aanmaakwater vertragen de sterkteontwikkeling en verminderen de vloeibaarheid, hogere temperaturen verhogen deze.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzekeer u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM