

PAGEL®-ONDERSABELINGS-MORTEL

EIGENSCHAPPEN

- V 1 4/1 0 (0 – 1 mm) Ondersabelingsmortel
V 1 4/4 0 (0 – 4 mm) Ondersabelingsmortel
V 1 4/8 0 (0 – 8 mm) Ondersabelingsmortel
- kant-en-klaar produkt, eenvoudig te verwerken (Zwelmortel)
- uitsluitend op cementbasis samengesteld en bevat geen chloride, aluminiumcement of andere corrosieve stoffen
- gecontroleerde expansie, garandeert een krachtige verbinding tussen machine en fundament
- heeft een plastische consistentie en is bij goede verdichting bestand tegen olie en water
- draagt over het gehele oppervlak
- vorst- en dooizoutbestendig
- kan bijna bij elke temperatuur verwerkt worden
- de mortel wordt zowel tijdens de produktie als ook in de eindfase uitvoerig getest, niet alleen in eigen laboratorium maar ook door onafhankelijke erkende instituten

TOEPASSINGSGBIEDEN

- onderebelen van staal- en betonconstructies, fixatoren, railplaten, brugopleggingen, betonnen prefab-delen, geluidsschermen

V 1 4/1 0

V 1 4/4 0

V 1 4/8 0

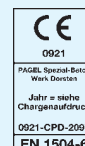
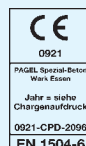
Milieuklassen conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – ONDERSABELINGSMORTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 1 4/1 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 1 4/4 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•
V 1 4/8 0	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•

CE			
0921			
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen			
Jaar = zie stempel met chargennummer			
0921-CPD-2096:Werk Essen / 0921-CPD-2097:Werk Dorsten			
EN 1504-6:2006			
V14/10, V14/40 u. V14/80 PAGEL-UNTERSTOPFMORTEL Producten voor de verankering van wapeningsstaal (op cementbasis)			
Produktbezeichnung	V14/10	V14/40	V14/80
Uitrekweerstand	≤ 0,6 mm bij een kracht van 75 kN		
Chlorideionengehalte	0,005 M.-%	0,005 M.-%	0,005 M.-%
Verglazingstemperatuur	NG / NPD		
Brandwerendheid	Euroklasse A1		
Kruipgedrag na 3 maanden bij ononderbroken treklast van 50 kN (alleen bij polymeren)	NG / NPD		
Vrijkomende gevaarlijke substanties	Conform EN 1504-6:2006, 5.3		

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“



V 1 4/1 0

V 1 4/4 0

V 1 4/8 0

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		V 1 4/1 0	V 1 4/4 0	V 1 4/8 0
Morteltype	mm	0-1	0-4	0-8
Laagdikte	mm	10-30	10-70	50-100
Waterdosering	%	10-12	10-12	9-10
Verbruik (droge mortel)	ca. kg/dm ³	2,0	2,0	2,1
Soortelijk gewicht gemengd	ca. kg/dm ³	2,20	2,25	2,30
Verwerkingstijd	bei +20°C ca. Min.	60	60	60
Zwelling	Vol. %	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5
Druksterkte*	24 h	N/mm ²	≥ 45	≥ 45
	7 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70
	28 d	N/mm ²	≥ 75	≥ 75
	90 d	N/mm ²	≥ 85	≥ 85
Buigtreksterkte	24 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	28 d	N/mm ²	≥ 9	≥ 9
	90 d	N/mm ²	≥ 11	≥ 11
E-modulus (cylinder)	7d	N/mm ²	30.000	30.000
	28 d	N/mm ²	30.000	30.000

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productieplaatsen. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1; Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 12390-3

Opslag: Droog en vorstvrij, 1 jaar houdbaar
Verpakking: 25-kg-zakken



CE markering en EG conformiteit in overeenstemming met EN 934-4:2001/A1:2004
 Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010
 Hulpstoffen voor injectiemiddelen overeenkomstig EN 934-4

VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen zoals cementhuid verwijderen. Tot ca. 6 uur voor het aangieten volledig met water verzadigen.

BEKISTING: De bekisting stevig en stabiel bevestigen (voor zover nodig).

MENGEN: De mortel is kant en klaar en heeft nog slechts met water gemengd te worden. Het grootste deel van het aanmaakwater in een tegenstroom- of vrijevalmolen doen, mortel toevoegen en na een korte mengtijd de rest van het water toevoegen. Mengtijd **ca. 4 minuten**.

VERWERKING: Zonder luchtsluitingen de mortel zorgvuldig onderstoppen en verdichten.

LET OP! Vrijliggende oppervlakken moeten tegen vroegtijdig uitdrogen van het aanmaakwater beschermd worden met bijv. 01 PAGEL-NABEHANDELINGSMIDDEL. De mortelrand mag niet groter dan 50 mm zijn. Bij vorst dient u zich met ons in verbinding te stellen. Lage temperaturen vertragen de sterkte-ontwikkeling, hoge temperaturen versnellen, koud aanmaakwater vermindert de vloeibaarheid.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM