

PAGEL®-REPARATIEMORTEL DRINKWATERKWALITEIT

EIGENSCHAPPEN

- Kant-en-klare mortel op cementbasis.
- Brandklasse A1 (niet brandbaar) conform DIN 4102/1 en EN 13501
- Voldoet aan de eisen met betrekking tot de toepassing in drinkwatergebieden (DVGW Paragrafen W270, W300, W347)
- Bevordert geen aangroei van micro-organismen
- Deze mortel bevat microsilica
- Eenvoudige verwerking waardoor economische inzet
- Geschikt voor verticale en horizontale vlakken door middel van handmatig repareren of spuiten (nat en droog)
- De mortel wordt slechts met water gemengd. In geval van handmatig repareren wordt TW10 PAGEL-REPARATIEMORTEL als hechtbrug in de hechtzone geborsteld
- Geproduceerd en gecontroleerd in overeenstemming met ISO 9001 certificering en conform vrijwel alle geldende technische normen, wereldwijd.

De TW PAGEL-REPARATIEMORTEL serie bestaat uit:

- TW05 0– 0,5 mm (Spachtelmortel)
- TW10 0– 1,0 mm (Hechtbrug + Reparatiemortel)
- TW20 0– 2,0 mm (Reparatie en spuitmortel)
- TW40 0– 4,0 mm (Reparatie en spuitmortel)

CE 0921				
PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, D-45355 Essen				
Jaar = zie stempel met chargennummer				
0921 – BPR – 2034				
EN 1504-3:2005				
TW PAGEL® - REPARATIEMORTEL (DRINKWATERKWALITEIT)				
Mortel voor algemeen betonherstel (op cementbasis)				
Productomschrijving:	TW05	TW10	TW20	TW40
Klasse:	R3	R4		
Druksterkte:	≥ 25 MPa	≥ 45 MPa		
Chloridgehalte:	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %		
Hechtsterkte:	≥ 1,5 MPa	≥ 2,0 MPa		
Verhinderde krimp/zwelling:	≥ 1,5 MPa	≥ 2,0 MPa		
Carbonatieweerstand:	KNF / NPD	Eis voldaan		
Elasticiteitsmodulus:	≥ 15 GPa	≥ 20 GPa		
Bestandheid tegen wisselende temperaturen:		KNF / NPD		
Stroefheid:		NG / NPD		
Uitzettingscoëfficiënt:		NG / NPD		
Capillaire wateropname:		NG / NPD		
Brandweerstand:		Klasse A 1		
Gevaarlijke bestanddelen:		Conform EN 1504-3:2005, 5.4		

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Overlagen van wanden en vloeren in drinkwatergebieden
- Repareren van beton, pleisterwerk en vloeren
- Reinwaterkelders, transportbuizen en zuiveringsinstallaties
- Voedingsindustrie

TW05

TW10

TW20

TW40

Milieuklassen conform:

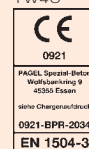
DIN 1045-2 / EN 206-1 / ZTV-W219

PAGEL – REPARATIEMORTEL (DRINKWATERKWALITEIT)

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
TW05	•	• • •	•	•	•	•	•
TW10	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW20	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
TW40	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• •	•



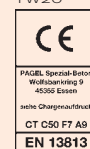
TW10-
TW40



TW10-
TW40



TW20



TWO5

TW10

TW20

TW40

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE		TWO5	TW10	TW20	TW40
Mortelsoort		Spachtelmortel	Hechtbrug	Spuitmortel	Reparatiemortel
Laagdikte	mm	2-6	5-10	10-30	20-40
Korrelafmeting	mm	0-0,5	0-1,0	0-2,0	0-4,0
Waterhoeveelheid	%	14-16	11-13	11-13	10-12
Soortelijk gewicht	kg/dm ³	2,18	2,18	2,15	2,15
Druksterkte*	24 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 35	≥ 45	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 45	≥ 55	≥ 55
Aanhechtingsterkte	7 d	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2,0	≥ 2,0
E-Modul (statisch)	56 d	N/mm ²	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000
Verbruik	kg/dm ³	1,7	1,8	1,85	1,85

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productielocaties. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

Opslag: Tenminste 9 maanden houdbaar, mits droog opgeslagen in de originele verpakking

Leveringsvorm: 25 kg zakken op pallets van 1.000 kg

Gevarenklasse: Geen gevaar. Let op de aanwijzingen op de verpakking en het veiligheidsblad

GISCODE: ZP1

Cementsoorten: De levering kan ook met andere cementsoorten geschieden. In dat geval wijzigen de specificaties. Raadpleeg onze technische dienst!

Opmerking: Het uiteindelijke aanzicht van het oppervlak hangt af van factoren zoals de toegepaste waterhoeveelheid, verwerkingsmethode, wijze en intensiteit van het afwerken etc. Structuur- en kleurverschillen zijn daardoor niet uit te sluiten. Deze beperkingen gelden direct na de oplevering, maar ook gedurende het gebruik over langere termijn. PAGEL mortels zijn niet bedoeld als decoratieve afwerking. In dat opzicht aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid.

VERWERKING

ONDERGROND: Grondig reinigen. Loszittende en aanhechtingsremmende verontreinigingen als ook cementslem verwijderen door middel van kogel- of waterstralen danwel frezen. In een goed voorbereekt oppervlak zijn de toeslagmaterialen van de draagconstructie zichtbaar. Oppervlakterutheid ca. 2 mm. Minimaal benodigde aanhechtingssterkte 1,5 N/mm². Vrijliggende danwel vrijgemaakte bouwstaal wapening ontdoen van loszittende roestdeeltjes en tegen verdere roestvorming behandelen met TW10 PAGEL REPARATIEMORTEL. De draagconstructie verzadigen met water.

MENGEN: De mortel is kant en klaar en hoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaakwater op een kleine hoeveelheid na een dwangmenger doen, mortel toevoegen en circa 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en 2 minuten mengen.

HECHTBRUG: TW10 PAGEL REPARATIEMORTEL als een slurrie met de aangegeven max. 13% water aanmaken en stevig in de ondergrond borstelen. Bij gebruik als spuitmortel is geen hechtbrug noodzakelijk.

VERWERKING: TW10 PAGEL REPARATIEMORTEL in de gewenste consistentie aanbrengen in de nog niet afgebonden hechtbrug, verdelen, verdichten en na verloop van enige tijd schuren. Bij verwerking van PAGEL-REPARATIEMORTEL als spuitmortel kunt u onze klantenservice raadplegen.

TEMPERATUREN: +5 ° tot +35 °C.

NABEHANDELING: Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, opspuiten van PAGEL O1 curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

NAT SPUITEN VAN TWO5, TW10, TW20, TW40

HECHTBRUG: Niet nodig.

MATERIEEL: Nat spuiten kan met behulp van een conventionele monopomp geschieden

SPIJTPISTOOL: Bijvoorbeeld MAWO-DÜSE

COMPRESSOR: ≥ 5 m³/Min.
≥ 5 bar

MORTELSLANG: Lengte: max. 40 m
Diameter: Ø 35 mm
Eindreductie: 5-6 m naar Ø 25 mm

CE			
0921			
PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, D-45355 Essen			
Jaar = zie stempel met charginummer			
TW10 en TW40 EN 13813 CT C60 F10 A9			
TW20 EN 13813 CT C60 F7 A9			
U10, U20, U40, U80, U160 PAGEL-REPARATIEMORTEL			
Cementgebonden dekvloer			
Productomschrijving:	TW10	TW20	TW40
Brandwerendheid		Afl	
Druksterkte	C60	C50	C60
Buigtreksterkte	F10	F7	F10
vrijkomende corrosieve substanties		CT	
Waterdoorlatendheid		NG / NPD	
Stijftheid		A9	
Geluidsisolering		NG / NPD	
Geluidsabsorptie		NG / NPD	
Warmteisolatie		NG / NPD	
Chemische bestendigheid		NG / NPD	

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM