

PAGEL®

SPEZIAL-BETON



SPUITBETON SPCC



- vorst- en dooizout bestendig
- dampdoorlatend
- bevat microsilica
- kunststof gemodificeerd
- kant en klaar product

*... wij maken goede mortel
- wereldwijd*

PRODUKTE

- SP20 PAGEL-SPUITBETON SPCC (0–2 mm)
- SP40 PAGEL-SPUITBETON SPCC (0–4 mm)

EIGENSCHAPPEN

- cementgebonden, hydraulische SPCC spuitmortel voor nat en droog spuiten
- voldoet aan de TL/TP-BE SPCC van de ZTV-ING en EN 1504-3
- kunststof gemodificeerd, kant en klaar product
- hoge dichtheid, bevat microsilica
- ook geschikt als bouwstaal matten ingepakt moeten worden
- gemakkelijk in wisselende laagdikten toepasbaar, grote laagdikten in één keer mogelijk
- toepasbaar voor wanden en plafonds
- weinig rebound
- dampdoorlatend, vorst- en dooizout bestendig, beschermt tegen CO₂ indringing
- strak en vlak verspuitbaar, eventueel handmatig dicht te schuren

VERWERKING

ONDERGROND: Het slechte beton tot op de draagkrachtige ondergrond weghakken, cementshuid en slechte lagen verwijderen, zo nodig wapening bloot hakken en roest verwijderen (Sa 2½), door stralen (b.v. hoge druk/water-staal mengsel) volgens de norm ZTV-ING artikel 2.6.2. De ondergrond op hechtsterkte (min. 1,5 N/mm²), carbonatie-diepte en chlorid-eindringing controleren.

Ca. 24 uur voor het aanbrengen van de mortel voldoende en verzadigd inwateren tot de zuigkracht verdwenen is, matvochtig oppervlak.

WAPENING: Vrij gemaakte en gestraalde wapening volledig beschermen tegen corrosie met M10/O2 PAGEL-KORROSIEWERING (cement-basis), volgens de gebruiksvoorschriften.

HECHTBRUG: Is niet nodig.

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Wachtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

VERWERKING:

NATTE SPUIT METHODE: Het opbrengen van de mortel kan met conventionele spuitmachines worden uitgevoerd. Beproefd is de MAI-POMP M 200 (transport Schroef MP2L) met een geïntegreerde menger. De capaciteit bedraagt ca. 400 l per uur. Max. slanglengte 50 m.

Water toevoeging (50–60 l/uur resp. 3 l per 25 kg zak) en luchtdruk (22–25 bar) moeten via een magneetventiel en manometer gecontroleerd worden. De inslagsnelheid en daarmee ook de oppervlakte ruwheid worden aan de spuitmond gestuurd door het regelen van de hoeveelheid lucht.

DROGE SPUIT METHODE: Beproefd is de rotor-spuitmachine ALIVA 246 met een rotor met 0,7 l inhoud. De capaciteit bedraagt 400 l per uur. Het materiaal werd met een slanglengte van 40 en 90 m beproefd, grotere slanglengte is mogelijk.

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Uitvullen en renoveren van bruggen, tunnels en betonbouwwerken
- voor wanden en plafonds
- uitvullen van nissen, sparingen en onvlakheden
- SP20 en SP40 is toegelaten voor nat en droog spuiten



SPUITMOND: natte spuitmethode: MAWO-spuitmond
droge spuitmethode: ALIVA-VULCOLAN-slangmond, flexibel

De spuitmond zo veel mogelijk rechthoekig op een afstand van 0,5 tot 1 m van het spuitvlak houden.

COMPRESSOR: Voldoet bij een luchtcapaciteit van 5 m³ per min.

LET OP: De spuitmortel kan afhankelijk van de laagdikte in één of meer lagen worden aangebracht. De volgende laag eerst aanbrengen als de onderlaag voldoende draagkrachtig is. Bij de droge spuitmethode is een opvoerpomp voor de waterdruk noodzakelijk. Vraag reeds bij de planning onze toepassingsdeskundige en let op de uitvoeringsvoorschriften, uitgave jan. 1992.

SCHUREN: De ruwheid na het spuiten is gering, zodat naschuren niet nodig is. Indien noodzakelijk, kan de spuitmortel licht en zonder druk geschuurd worden.

Wachttijden voor het naschuren:

natte spuitmethode: ca. 1–3 uur,
droge spuitmethode: ca. 15–30 min., afhankelijk van de temperatuur.

Er moet echter op gelet worden dat bij het naschuren geen structuurverandering en loskomen van de ondergrond optreedt. Bij het spuiten van één laag wordt niet nageschuurd.

NABEHANDELING: Morteloppervlakken moeten tegen te vroege verdamping van het water, b.v. door een water-nevel, en door een winddichte afsluitende folie of natte jute banen beschermd worden (ZTV-ING, artikel 6.6.5, 5 dagen). Als nabehandelmiddel is bij een later aan te brengen coating O2C PAGEL-BETONBESCHERMING geschikt.

OPPERVLAKTEBESCHERMING: Indien een extra bescherming van het oppervlak is voorzien, moet de kwaliteit van het oppervlak het opbrengen van een gelijkmatige en gesloten laag mogelijk maken, zonodig moet het oppervlak uitgevlakt worden met een fijne PCC mortel (b.v. R1/O5 of MS05-PAGEL-BETONPLA MUUR). De laatste coating kan plaats vinden volgens ZTV-ING (OS) resp. DAFStb (OS), b.v. met O2C PAGEL-BETONBESCHERMING (op waterbasis, op matvochtige ondergrond verwerkbaar en dient tegelijk als nabehandeling).

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			SP20	SP40
Korrelopbouw		mm	0-2	0-4
Laagdikte	nat-sputten (meer lagen)	mm	tot 50	tot 100
	droog-sputten (meer lagen)	mm	tot 80	tot 150
Vol massa specie		kg/dm ³	ca. 2,13	ca. 2,2
Vol massa verharde mortel		kg/dm ³	ca. 2,1	ca. 2,1
Uitlevering	per 25 kg zak	l	ca. 13	ca. 12,5
Verbruik	per 10 mm laagdikte/m ²	kg	ca. 20	ca. 20
Sputmethode			nat en droog	droog
Waterbehoefte		%	12	12
Druksterkte*	24 h	N/mm ²	≥ 20	≥ 20
	7 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 50	≥ 60
Buigtreksterkte	24 h	N/mm ²	≥ 4	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Hechtsterkte	7d	N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,0

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

Verwerkingstemperatuur: min. +5 °C, max. +35 °C
Elasticiteitsmoduul (statische): 31.800 N/mm² na 28 dagen
Elasticiteitsmoduul (dynamisch): 27.000 N/mm² bij SP40

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij.
 In originele gesloten verpakking.

Verpakking: 25 kg zak, euro pallet 1.000 kg
Gevarenklasse: geen gevaar, lees de veiligheidsbladen

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 09 220002 EN 1504-3:2005 Product voor statisch- en niet statisch relevant betonherstel EN 1504-3: ZA.1a	
Druksterkte	Klasse R4
Chloride ionengehalte	≤ 0,05 %
Hechtsterkte	≥ 2,0 MPa
Verhinderde krimp/zwelling	≥ 2,0 MPa
Carbonatatieweerstand	Voldoet
Elasticiteitsmodulus	≥ 20 GPa
Brandweerstand	Klasse E

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 09 220014 EN 1504-3:2005 Product voor statisch- en niet statisch relevant betonherstel EN 1504-3: ZA.1a	
Druksterkte	Klasse R4
Chloride ionengehalte	≤ 0,05 %
Hechtsterkte	≥ 2,0 MPa
Verhinderde krimp/zwelling	≥ 2,0 MPa
Carbonatatieweerstand	Voldoet
Elasticiteitsmodulus	≥ 20 GPa
Brandweerstand	Klasse E

Vochtigheidsklassen met betrekking tot betoncorrosie ten gevolge van de alkali silica reactie				
Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
	droog	vochtig	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf • Sterke dynamische belasting
SP20/40	•	•	•	•

Alle door PAGEL gebruikte toeslagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst

Bij betonherstel conform EN 1504-3 dient een carbonatatiebeschermingssysteem te worden toegepast conform EN 1504-2.

Milieuklassen conform
 DIN 1045-2 / EN 206-1 / ZTV-W LB 219 (S-A4)
 PAGEL – SPUITBETON (SPCC)

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
SP20	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
SP40	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •





PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



DE GEGEVENS VERMELD IN DIT MERKBLAD, DE TOEPASSINGSADVIEZEN EN ANDERE AANBEVELINGEN ZIJN GEBASEERD OP OMVANGRIJKE ONDERZOEKEN EN ERVARINGEN. ZIJ ZIJN ECHTER OOK MET BETREKING TOT AANSPRAKELIJKHEID VAN DERDEN VRIJBLIJVEND, ZIJ VRIJWAREN DE KLANTEN NIET, DE PRODUKTEN EN WERKWIJZE OP HUN GESCHIKTHEID VOOR HET BETREFFENDE DOEL, ZELF TE ONDERZOEKEN. DE AANGEGEVEN WAARDEN WERDEN VERKREGEN BIJ 20 °C. HET BETREFT GEMIDDELDE WAARDEN EN ANALYSES. AFWIJKINGEN ZIJN BIJ LEVERING MOGELIJK.

ONZE KLANTENSERVICE BEANTWOORD GRAAG UW VRAGEN. MET HET VERSCHIJNEN VAN DIT MERKBLAD, ZIJN ALLE VOORGAANDE MERKBLADEN KOMEN TE VERVALLEN.