

## PAGEL®-INDUSTRIEVLOER

### EIGENSCHAPPEN

- Kant-en-klare, cementgebonden dekvloer
- Slag- en slijtvastheid: gemiddeld volgens DIN18560 deel 7
- Brandweerstand klasse A1 volgens EN 13501 en DIN 4102
- Goede hechting op betonnen draagvloer
- Waterdicht en bestand tegen minerale oliën
- Gesloten oppervlak, waardoor vorst en dooizout bestendig
- Eenvoudige verwerking
- Goed reinigbaar
- Duurzaam
- Geproduceerd en gecontroleerd in overeenstemming met ISO 9001 certificering en conform vrijwel alle geldende technische normen, wereldwijd.

### TOEPASSINGEN

- Intensief belaste industrievloeren
- Sorteervloeren bij vuilverbrandingsinstallaties
- Productievloeren en magazijnen
- Werkplaatsen en garages
- Weegbruggen
- Machinebouw en automobieliindustrie
- Dekvloeren binnen en buiten

P40

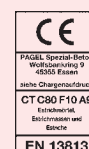
P80

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - INDUSTRIEVLOER

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
P40	•	••••	•••	•••	••••	••	••
P80	•	••••	•••	•••	••••	••	••



P40

P80

TECHNISCHE GEGEVENS			
TYPE		P40	P80
Korrelafmeting	mm	0-4	0-8
Waterhoeveelheid	%	8	8
Verwerkingstijd	Min.	45	45
Verbruik bij laagdikte 10 mm	kg/m <sup>3</sup>	2,3	2,3
Laagdikte	mm	10-40	30-80
Slijtvastheid (Böhme) 50 cm <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup>	7,9	8,2
Toeslagmateriaal (DIN 1100)		A	A
Druksterkte*	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 50	≥ 50
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 70	≥ 70
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 100	≥ 100
Buigtreksterkte	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 10	≥ 10
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 14	≥ 14
Hechtsterkte	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	≥ 1,5
Morteldichtheid	kg/dm <sup>3</sup>	2,4	2,45
E-Modulus (statisch)	7 d N/mm <sup>2</sup>	39.700	41.500
	28 d N/mm <sup>2</sup>	43.100	44.600

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productie-locaties. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

\* Alle opgaven onder voorbehoud. Metingen conform DIN EN 196-1

**Opslag:** Tenminste 9 maanden, mits droog in originele gesloten verpakking  
**Leveringsvorm:** 25 kg zakken op pallets  
**Gevaaraanduiding:** Geen gevaargoed, let op de aanwijzingen op de verpakking

<b>CE</b>		
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen		
Zie chargennummer		
EN 13813 CT C80 F10 A9		
P40 u. P80 PAGEL®-INDUSTRIEVLOER DEKVLOER		
	P40	P80
Brandwerendheid	A1 <sub>n</sub>	A1 <sub>n</sub>
Druksterkte	C80	C80
Buigtreksterkte	F10	F10
Corrosieve bestanddelen	CT	CT
Waterdichtheid	NG / NPD	NG / NPD
Waterdampdoorlatendheid	NG / NPD	NG / NPD
Slijtvastheid	A9	A9
Geluidwerendheid	NG / NPD	NG / NPD
Geluidabsorptie	NG / NPD	NG / NPD
Warmte-isolatie	NG / NPD	NG / NPD
Chemische bestendigheid	NG / NPD	NG / NPD

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“

## VERWERKING

**ONDERGROND:** Goed schoonmaken, losse en aanhechtingremmende delen zoals cementhuid verwijderen d.m.v. frezen of stralen. Een voldoende aanhechtsterkte (>1,5 N/mm<sup>2</sup>) van de ondergrond moet gewaarborgd zijn. Voor industrievloeren moet het dragende beton minimaal aan B25 – DIN 1045-2 voldoen. De ondergrond op de dag voor het aanbrengen van de vloer volledig met water verzadigen. Het oppervlak moet matvochtig zijn. Betonwapening ontroesten door stralen tot Sa 2,5. Vervolgens volledig behandelen met PAGEL MSO2 Corrosiewering.

Scheuren in de ondergrond dienen vooraf verlijmd te worden door injectie met epoxyhars. Uittredend hars verwijderen door middel van stralen voordat de vloer wordt aangebracht. Bewegende scheuren zullen zich aftekenen in de P40/P80.

Randzones minimaal 10 mm vrij houden van opgaand werk.

**HECHTBRUG: PH10 INDUSTRIEVLOER-HECHTBRUG** in een kleine hoeveelheid als een slurrie met de maximale aangegeven hoeveelheid water aanmaken en stevig in de mat vochtige ondergrond borstelen of een EH1 PAGEL-EPOXY-HARS-HECHTBRUG op de droge ondergrond (max. 3%) aanbrengen. Vervolgens de mortel 'nat-in nat' in de nog niet afgebonden hechtbrug verwerken. Verwerking volgens de productbladen van PAGEL PH10 en EH1.

## INDUSTRIEVLOEREN P40 EN P80:

**MENGEN:** De mortel is gebruiksklaar en hoeft alleen nog met water gemengd te worden. Het water op een kleine hoeveelheid na in een dwangmenger (dus geen betonmolen) doen, mortel toevoegen en ca. 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en nog 2 minuten mengen.

**VERWERKING:** Mortel Nat-in-nat in de nog niet afgebonden hechtbrug met de gebruikelijke gereedschappen aanbrengen en verdichten. Aansluitend wordt het oppervlak met een stalen plakspaan of een vlindermachine glad afgewerkt / geschuurd.

**NABEHANDELING:** Het oppervlak tegen zon, wind, tocht en andere vormen van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen bv. met O1 PAGEL OPPERVLAKTEBESCHERMING of EH1 36 PAGEL-HARS of met plastic folie. Verwerking volgens de productbladen van PAGEL O1 en EH1 36.

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



# PAGEL®

**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL: [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)