

PAGEL®-REPARATIEMORTEL PCC-SYSTEM

EIGENSCHAPPEN

- **PCC Betonreparatiesysteem** op cementbasis voor reparatie en afwerking van beton- en mortelvlakken
- uitstekend geschikt voor verwerking van horizontale en **verticale vlakken als ook voor vlakken boven het hoofd**
- ook geschikt om te spuiten, bijzonder eenvoudige verwerking en een goede **stabiliteit** en hechting op verticale vlakken en op vlakken boven het hoofd
- **kunststof-gemodificeerd en gebruiksklaar.** De aanmaakvloestof bestaat alleen uit water, de polymeer-component is reeds als poeder in de mortel aanwezig
- **dampdoorlatend** en bestand tegen vorst en dooizouten
- **vermindert het indringen van CO₂** en vochtigheid (carbonatisering), **zeer dicht** tegen olie en water, gelijktijdig corrosieremend en in hoge mate **verzepingsbestendig**
- heeft zich in de praktijk uitstekend bewezen, o. a. bij bruggenbouw onder zware klimaat eisen
- voldoet aan de geldende normen en richtlijnen, de productie is volgens ISO 9001 gecertificeerd
- wordt als systeem geleverd en bestaat uit de volgende producten:

MSO2	PAGEL-KORROSIE-BESCHERMING EN HECHTBRUG
MSO5	PAGEL-REPARATIEMORTEL FIJN (PLAMUUR) (0-0,5 mm)
MS 20®	PAGEL-REPARATIEMORTEL (0-2,0 mm)

TOEPASSINGSGEBIEDEN

- **reparatie en afwerking** van bruggen, tunnels en betonnen gebouwen
- **Wand- en vloervlakken** en vlakken boven het hoofd
- **bevestigen van bouwmaterialen** zoals stenen, platen en tegels
- **verbinden** van prefab betondelen en oud aan nieuw beton
- **repareren** van gaten, hoeken en scheuren. Voegen van **metstelwerk**, vloer- en stofvoegen

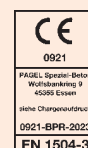
MS 20®

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1 / ZTV-W219

MS20 PAGEL - REPARATIEMORTEL (PCC)

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
MS 20	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • • •	• • • •	• •



TECHNISCHE GEGEVENS		
TYPE	MS 20®	
Mortelsoort	mm	0,1–2,0
Laagdikte	mm	6–40
Waterdosering	%	11–12
Verbruik	kg/dm ³	2,00
Volumieke massa mortel	kg/dm ³	2,16
Verwerkingstijd	Min.	ca. 60
Druksterkte	24 h N/mm ²	≥ 20
	7 d N/mm ²	≥ 45
	28 d N/mm ²	≥ 55
Buigtreksterkte	24 h N/mm ²	≥ 4
	7 d N/mm ²	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 8
Hechtsterkte	7d N/mm ²	≥ 2,0
Elasticiteitsmoduul (statistische)	28 d N/mm ²	ca. 34.500

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productie-locaties. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

Opslag: Droog en vorstvrij, 9 maanden houdbaar
Verpakking: 25-kg-zak

CE	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
Jaar = zie stempel met chargennummer	
0921-BPR-2023	
EN 1504-3:2005	
MS 20® PAGEL®-REPARATORMÖRTEL PCC mortel voor constructief betonherstel (cementgebonden)	
Druksterkte	Klasse R3
Chloridegehalte	≤ 0,05 %
Hechtsterkte	≥ 2,0 MPa
Verhinderde krimp/zwelling	≥ 2,0 MPa
Carbonatieweerstand	NG / NPD
Elasticiteitsmodulus	≥ 20 GPa
Bestandheid tegen wisselende temperaturen	NG / NPD
Stroefheid	NG / NPD
Uitzettingscoëfficiënt	NG / NPD
Capillaire wateropname	NG / NPD
Brandweerstand	Klasse E
Hazardous Substance	Conform EN 1504-3:2005, 5.4

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“

Bij betonherstel conform EN 1504-3 dient een carbonatatiebeschermingssysteem te worden toegepast conform EN 1504-2.

VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen zoals cementhuid verwijderen d. m. v. hogedrukwaterstralen. Volledig met water verzadigen. Bloot gelegd wapeningsstaal ontroesten (Sa 2,5 resp. Sa 2) en volledig met MSO2 PAGEL-KORROSIEBESCHERMING behandelen. Bij vloeroppervlakken moet een voldoende aanhechtingssterkte (> 1,5 N/mm²) en draagkracht van de ondergrond gewaarborgd zijn.

MENGEN: Het aanmaakwater (max. 3 l per zak) op een kleine hoeveelheid na in de tegenstroom- of vrijvalmolen doen, mortel toevoegen en na een korte mengtijd van ca. 3 minuten de rest van het water toevoegen en nogmaals ca. 2 minuten mengen.

HECHTBRUG: MSO2 PAGEL-HECHTBRUG in een kleine hoeveelheid als een slurrige met de maximale aangegeven hoeveelheid water aanmaken en stevig in de ondergrond borstelen. Indien de mortel d. m. v. spuiten wordt verwerkt is een hechtbrug niet noodzakelijk.

VERWERKING: De MS 20/MS 40 PAGEL-REPARATIEMORTEL met de gewenste consistentie in de nog niet afgebonden hechtbrug aanbrengen, verdelen en gladschuren. Het gereedschap vochtig houden. Wanneer de mortel d. m. v. spuiten wordt verwerkt eventueel een speciaal technisch advies opvragen.

NABEHANDELING: Het oppervlak tegen wind, tocht en te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen bijv. met folie, met O1 PAGEL-NABEHANDELINGSMIDDEL of met O2C PAGEL-BETONBESCHERMING.

MS-BETONHERSTEL-SYSTEMEN (PCC II)

- MSO2 PAGEL-CORROSIEWERING EN HECHTBRUG
- MS 20® PAGEL-PCC-MORTEL Korrelgrootte 0–2 mm
- MSO5 PAGEL-PCC-PLAMUUR Korrelgrootte 0–0,5 mm
- O2A PAGEL-HYDROFOBERING (cremevormig)
- O2C PAGEL-BETONBESCHERMENDE COATING EN NABEHANDELING (ZTV-ING Klasse OS-C)
- alternatief O2DE PAGEL-BETONSCHUTZFARBE (ZTV-ING Klasse OS-DII)
- D1 PAGELASTIC (ZTV-ING Klasse OS-DI)

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM