

PAGEL®-GIETDEKVLOER EN EGALISATIEMORTEL

EIGENSCHAPPEN

- Hoogwaardige cementgebonden gietdekvloer en egalisatiemortel op basis van portlandcement met hoge dichtheid; voor binnen en buiten
- Een poedercomponent, welke alléén met water wordt gemengd.
- Het hoge vloeivermogen garandeert een grote productiviteit.
- Ontwikkelt een hoge beginsterkte en is al na 3 uur beloopbaar; bereikt na 24 uur een restvocht 4,0 vol.% (bij 20°C).
- Meteen klaar voor het gebruik als dekvloer; kan met diverse vloerbedekkingmaterialen worden afgewerkt.
- Het oppervlak kan glad of fijn afgezaand worden opgeleverd.
- Is probleemloos door machines te verwerken waardoor een hoge bouwsnelheid wordt verkregen.
- Waterdicht, oliedicht, vorst- en dooizoutbestendig.
- Met alkalibestendige kunststofvezels geschikt voor een fabricage met weinig voegen.
- Continue interne kwaliteitscontrole.
- Voldoet aan de geldende normen en richtlijnen, de productie is ISO 9001 gecertificeerd.

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Hechtende dek- en egalisatievloer met een mogelijke helling tot 1,5 %
- Als toplaag in de woning- en utiliteitsbouw voor binnen en buiten
- Nieuwbouw, verbouwing, renovatie
- Garages, parkeerdekken, balkons
- Terrassen en kelders
- Ondergrond voor overlagingen van elke aard

FE 20

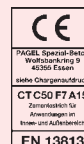
Milieuklassen conform:
DIN 1045-2 / EN 206-1

FE20 PAGEL – GIETDEKVLOER EN EGALISATIEMORTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
FE 20	•	• • •	• • •	• • •	• • • • •	• • •	• •

CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
Jahr = siehe Chargenaufdruck	
EN 13813 CT C50 F7 A15	
FE20 PAGEL-GIETDEKVLOER EN EGALISATIEMORTEL GIETDEKVLOER	
Brandwerendheid	A1 _{fl}
Druksterkte	C50
Buigtreksterkte	F7
Corrosieve bestanddelen	CT
Waterdichtheid	NG / NPD
Waterdampdoorlatendheid	NG / NPD
Slijtvastheid	A15
Geluidwerendheid	NG / NPD
Geluidabsorptie	NG / NPD
Warmte-isolatie	NG / NPD
Gevaarlijke bestanddelen	NG / NPD

NG / NPD: „Niet gedefinieerd“ / „No Performance Determined“



TECHNISCHE GEGEVENS		
TYP		FE 20
Korrelopbouw	mm	0-2,0
Laagdikte	mm	5-20
Waterbehoefte	%	17-19
Verbruik	kg/dm ³	1,8
Verwerkingstijd bij 20°C	Minuten	ca. 15
Vloeimaat	mm	720
Spreadmaat (zonder slagen)	mm	ca. 300
Gecontroleerde uitzetting	%	+ 0,5
Soortelijke massa	kg/dm ³	2,11
Druksterkte	1 d	N/mm ² ≥ 25
	7 d	N/mm ² ≥ 45
	28 d	N/mm ² ≥ 55
Buigtreksterkte	1 d	N/mm ² ≥ 4
	7 d	N/mm ² ≥ 6
	28 d	N/mm ² ≥ 8

Opmerking: Alle opgaven zijn gebaseerd op producten die gemaakt zijn in een van onze Duitse productie-locaties. In het buitenland geproduceerde producten kunnen door afwijkende grondstoffen licht afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

Opslag:	droog en vorstvrij in originele verpakking max. 6 maanden
Slijtweerstand:	BCA test conform DIN 13892-4 = 0,107cm ³ en 4µm Weerstandklasse AR 0,5 (≤ 50 µm)
Eisen:	EN 13813 voor cementgebonden SVM ≤ AR6 (≤ 600 µm) EFNARC voor cementgebonden industrievloeren ≤ AR2 (≤ 200 µm)
Verpakking:	25 kg zak
Gevarenklasse:	geen gevaar goed Veiligheidsvoorschriften in acht nemen.
GISCODE:	ZP1 Chromaatarm volgens TRGS 613
Gereedschap:	kartelspaan; vlakke spaan prikroller (naaldlengte 3x laagdikte)

VERWERKING

ONDERGROND: Ondergrond schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen d.m.v. stralen en/of frezen verwijderen. Een aanhechtingsterkte van 1,5 N/mm² moet gewaarborgd zijn.

De ondergrond moet scheurvrij zijn en opgeruwd met geopende capillaire. In het geval van frezen of werken met hoge drukspuit moet het beschadigde beton door middel van kogelstralen kruisgewijs worden nabehandeld. Grotere oneffenheden en gaten eerst egaliseren. Gebruik EH 1 of U 1 O als hechtbrug en U 4 O of U 8 O als egalisatiemortel; ruw afwerken.

Ondergrond minimaal 12 – 24 uur voorbevochtigen; indien nodig herhalen. De ondergrond moet tijdens de verwerking matvochtig zijn. Plassen verwijderen.

BEKISTING, VOEGEN- EN DILATATIES: Het te behandelen oppervlak zo nodig met niet zuigend bekistingmateriaal begrenzen. Voegen en dilataties in de constructie moeten worden overgenomen in de dekvloer; aansluitingen tussen vloer en muur moeten met een elastische voegband van elkaar gescheiden worden. Zodra de vloer beloopbaar is kunnen de voegen zo nodig worden ingesneden.

MENGEN: FE 20 uitsluitend met een dwangmenger mengen. Daaronder zijn te verstaan een plateau-menger, een handmenger met tegenstroom roerijzers en een continuemenger met monopomp. Eerst ca. 3/4 van de maximale waterhoeveelheid in een schone mengkuip doen, aansluitend de mortel toevoegen. Na 3 minuten mengen de rest van het water toevoegen en nogmaals 2 minuten doormengen. Slechts zoveel mortel aanmaken als binnen 30 minuten verwerkt kan worden.

VERWERKING (handmatig): FE 20 op de licht vochtige ondergrond gieten en met een kartelspaan gelijkmatig verdelen. Bij zeer ruwe ondergrond met een vlakspaan – zonder tanden – de mortel in een dunne laag als hechtbrug verdelen alvorens de gewenste laagdikte aan te brengen. Het ontluchten met de prikroller is alleen noodzakelijk wanneer er luchtballen vanuit de onderlaag door de mortel opstijgen. Met een drijfrees vlaktrekken over de vooraf aangebrachte hoogte-indicatoren.

VERWERKING (machinaal): FE 20 kan met de Uelzener Estromat 404 continuemenger gemengd, en met een PFT N2V (vario) monopomp verpompt worden. Waterhoeveelheid instellen op een vloeimaat van 700 mm in de vloeigoot. Slanglengte 40 meter bij 35 mm doorsnede. Capaciteit 1.500-2.500 kg / uur.

NABEHANDELING: FE 20 direct nabehandelen met Pagel O 1 curing compound. Na 2-3 uur kan er ook plastic op worden gelegd.

De nabehandelingperiode is minimaal 3 dagen. Wordt het oppervlak binnen de verwerkingstijd van 30 minuten met kwartszand bestrooid, wordt het overtollige zand niet eerder dan 12 uur weggeveegd/afgezogen en met water nabevochtigd.

COATING: indien een coating wordt aangebracht is een nabehandelingperiode van 12 uur met water en/of folie voldoende, mits vervolgens binnen 12 uur het oppervlak wordt voorbereid voor het aanbrengen van de coating (kogelstralen of slijpen) en binnen 24 uur de coating daadwerkelijk wordt aangebracht (restvocht FE 20 bij 20° na 24 uur 4 vol %).

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM