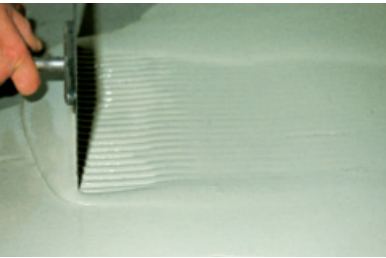


PAGEL®

SPEZIAL-BETON



EH

EPOXY COATING



*... wij maken goede mortel
- wereldwijd*

EH EPOXY COATING

EIGENSCHAPPEN

- Reactiehars op epoxy basis, 2 componenten
- Temperatuurbestendig tot 50 °C
- Oplosmiddelvrij
- Duurzaam door uitgekiende Shore-hardheid
- Hoge dichtheid tegen chloride indringing
- Gemakkelijk verwerkbaar
- Weersbestendig, slijtvast en afdichtend
- Waterverdraagzaam
- Gekleurd (**EH120, EH130**)
- UV licht kan bij epoxy tot enige verkleuring leiden

TOEPASSINGSGBIEDEN

- Afwerking van vloeren in de utiliteits- en industriebouw
- Coating voor cementgebonden ondergronden zoals beton \geq C20/25 en cementdekvloeren \geq D30
- Gronderen met **EH1, EH114, EH115**
- Systeem omvat een coating en optionele kopverzegeling

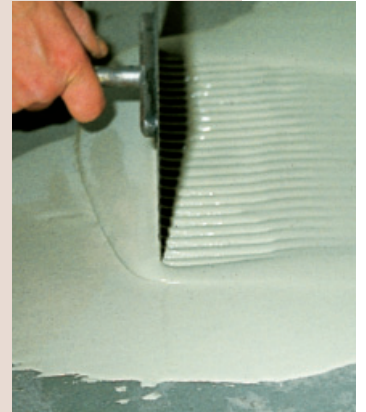
COATING

EH120

- Epoxy coating
- Gietvloer met hoog dekkend vermogen
- Gekleurd
- Gevuld

EH130

- Kopverzegeling voor epoxy coatings en ingezande vloerooppervlakten
- Coating voor cementgebonden ondergronden zoals beton \geq C20/25 en cementdekvloeren \geq D30
- Gekleurd
- Ongevuld



VERWERKING

ONDERGROND: Cementgebonden ondergronden goed reinigen, losse en aanhechting remmende delen door zand-, kogel-, of hogedruk waterstralen verwijderen. Daarna moeten de toeslagmaterialen van het beton vrij liggen. De aanhechtingssterkte moet minimaal 1,5 N/mm bedragen. Het vochtpercentage van het beton mag maximaal 4 % bedragen (**EH120, EH130**). De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt 10 °C. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven de heersende dauwpunt temperatuur liggen. Neem maatregelen tegen mogelijk optrekkend vocht vanuit de ondergrond!

GRONDERING MENGEN (EH1, EH114, EH115): De componenten hars (A) en verharder (B) worden (met uitzondering van de 200 kg vaten) in de juiste verhouding aangeleverd. De verharder in zijn geheel bij de hars voegen, het mengsel grondig mengen en met een mechanisch roerijzer (max. 400 toeren/min.) totdat een homogene massa is verkregen (ca. 5 minuten). Na het mengen overgieten in een schoon blik en nogmaals zorgvuldig mengen. Tijdens het mengen moet de temperatuur van de componenten tenminste 15 graden Celsius bedragen.

GRONDERING VERWERKEN (EH1, EH114, EH115): met een rubberspaan opbrengen en vervolgens met de roller gelijkmatig verdelen. Naar wens kan het vers aangebrachte oppervlak worden afgezand met vuurgedroogd kwarts 0,1-0,4 mm. Verbruik daarbij is ca. 1,5-3,0 kg per m². Niet gebonden kwartzand afvoeren. Grotere oneffenheden in de ondergrond kunnen worden weggewerkt door toevoeging van 35-45 % vuurgedroogd kwartzand 0,1-0,4 mm aan het epoxyhars bindmiddel. Verwerking van deze schraaplaag met de kam of spaan.

COATING MENGEN (EH120, EH130): De componenten hars (A) en verharder (B) worden (met uitzondering van de 200 kg vaten) in de juiste verhouding aangeleverd. De verharder in zijn geheel bij de hars voegen, het mengsel grondig mengen en met een mechanisch roerijzer (max. 400 toeren/min.) totdat een homogene massa is verkregen (ca. 5 minuten). Na het mengen overgieten in een schoon blik en nogmaals zorgvuldig mengen. Tijdens het mengen moet de temperatuur van de componenten tenminste 15 graden Celsius bedragen.

COATING VERWERKEN (EH120, EH130):
EH120 als coating: (d=1 á 2 mm) met de (getande) spaan opbrengen en gelijkmatig verdelen. Na korte tijd ontluichten met de prikroller. **EH120 als gietvloer** (d=3 á 5 mm) verschralen met vuurgedroogd kwartzand 0,1 tot 0,4 mm (50-100 gew. %). Meng het zand homogeen door de A component vóórdat de B component wordt toegevoegd. De mortel vervolgens met de troffel of (getande) spaan opbrengen en gelijkmatig verdelen. Voor het verhogen van de stroefheid vol-en-zat afstrooien met vuurgedroogd kwartzand in de gewenste grofheid.

EH130 kopverzegeling gelijkmatig kruislings opbrengen met de roller, nadat het overtollige kwartzand is verwijderd.

NABEHANDELING EN VERZEGELING (EH136):
NABEHANDELING VAN BETON: EH136 Grondlaag met een roller kruislings verdelen. Het materiaal mag daarbij tot 50% worden verdund met water. Materiaalverbruik 200 tot 250 gram/m², afhankelijk van de zuiging en ruwheid van de ondergrond.

UITHARDING: Bij de verwerking van reactieharsen is naast de omgevingstemperatuur vooral de temperatuur van de ondergrond van belang voor de uitharding. Lage temperaturen vertragen de uitharding en verlengen daardoor de verwerkingstijd, de droogtijd, de tijd voor ingebruikneming en de doorhardingstijd.

Bovendien leidt een hogere viscositeit tot extra verbruik. Bij hogere temperaturen wordt de uitharding juist versneld. Dit heeft het omgekeerde effect op de hierboven genoemde tijden. Voor een volledige doorharding van de reactiehars is het van belang, dat de gemiddelde temperatuur van de ondergrond boven de minimale temperatuur ligt.

Bij gebruik buiten dient het verwerkte materiaal na applicatie voldoende lang beschermd te worden tegen vocht. Bij een te vroege vochtbelasting kan het oppervlak wit verkleuren en plakkerig worden. Dit heeft negatieve effecten op de aanhechting van eventuele volgende deklagen. In dat geval de defecte toplaag verwijderen door zand of kogelstralen en de behandeling nogmaals uitvoeren.

REINIGING: Na iedere behandeling moeten de gereedschappen zorgvuldig gereinigd worden met **EH PAGEL-VERDUNNER**.

FYSISCHE EIGENSCHAPPEN EN BESCHERMINGSMAT-REGELEN: Gemengde epoxy in grotere volumes wordt heet en kan spontaan gaan roken of branden. DAAROM: Gemengd materiaal direct verwerken. Ongebruikt gemengd materiaal aan het einde van de potliffe uitgieten in een blik met groot oppervlak en vloeistofbindend materiaal zoals zaagmeel of zand.

De kunststof is in uitgeharde toestand ongevaarlijk. De veiligheidsinstructies op de blikken dienen strikt in acht genomen te worden. Draag lichaam bedekkende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril. Na huidcontact direct wassen met veel water en zeep. Goed naspelen met water. In niet uitgeharde toestand mogen de materialen niet in het riool, open water of grondwater terecht komen. In het geval dit gebeurt direct de bevoegde instanties inlichten. Gemorst materiaal indammen en afdekken met vloeistofbindend materiaal, bijvoorbeeld zand of zaagmeel. Na circa 1 uur de verontreiniging opnemen en buiten opslaan in een niet afgesloten afvalverpakking. Na enkele dagen overeenkomstig de overheidsvoorschriften afvoeren.

EH EPOXY COATING

TECHNISCHE GEGEVENS

TYPE			EH120	EH130
Kleur		RAL*	7032	7032
Mengverhouding		m/m	5:1 gekleurd	5:1 gekleurd
		volume	–	3,1:1
Soortelijk gewicht		kg/dm ³	1,4	1,5
Viscositeit	bij 10 °C	mpas.	4500–5500	2500–3000
	bij 20 °C	mpas.	2000–2500	1800
Verwerkingstijd	bij 10 °C	min	ca. 45–50	ca. 60
	bij 20 °C	min	ca. 35–40	ca. 45
	bij 30 °C	min	ca. 20–25	ca. 30
Overlagen	bij 10 °C	na h.	15–30	15–30
	bij 20 °C	na h.	10–20	10–20
Doorharding (100%)	bij 20 °C	na d.	7	7
Minimale temperatuur ondergrond		°C	+10	+10
Materiaalverbruik (afh. van ondergrond)	Grondering**	g/m ²	–	–
	Verzegeling (2 lagen)	g/m ²	–	–
	Kopverzegeling	g/m ²	–	ca. 350–800***
	Coating	kg/m ² /mm	ca. 1,40	–
	Gietvloer	kg/m ² /mm	ca. 1,65	–
Vastheid		%	100	100
Laagdikte		mm	1–5	–
Hechtsterkte		N/mm ²	Betonbreuk	Betonbreuk
Verpakking		kg-blikken	12	12

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* andere RAL kleuren op aanvraag ** andere op aanvraag *** afhankelijk van de structuur van de ondergrond

Lagering: Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij.
In originele gesloten verpakking.

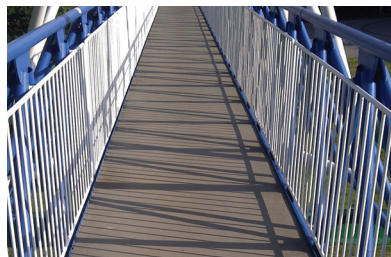
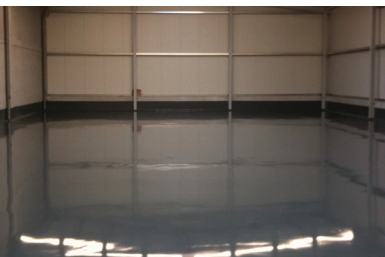
Verpakking: Zie tabel boven

Gevaargoed: Geen gevaargoed.
Lees de veiligheidsbladen

EH120, EH130: De EU grenswaarde aan het maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie II A/j) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010). Het maximale gehalte in gebruiksklare toestand bedraagt <500 g/l VOC.

CE		CE	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 520201 EN 13813:2002 Kunstharisgebonden deklaag/ kunstharismortel voor binnen toepassingen EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4		PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 08 520223 EN 13813:2002 Kunstharisgebonden deklaag/ kunstharismortel voor binnen toepassingen EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Brandwerendheid	E _{II}	Brandwerendheid	E _{II}
Vrijkomen corrosieve bestanddelen	SR	Vrijkomen corrosieve bestanddelen	SR
Slijtvastheid	≤ AR1	Slijtvastheid	≤ AR1
Hechtsterkte	≥ B1,5	Hechtsterkte	≥ B1,5
Slagvastheid	≥ IR4	Slagvastheid	≥ IR4

NPD: „No Performance Determined“ / „Niet gedefinieerd“



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



DE GEGEVENS VERMELD IN DIT MERKBLAD, DE TOEPASSINGSADVIEZEN EN ANDERE AANBEVELINGEN ZIJN GEBASEERD OP OMVANGRIJKE ONDERZOEKEN EN ERVARINGEN. ZIJ ZIJN ECHTER OOK MET BETREKING TOT AANSPRAKELIJKHEID VAN DERDEN VRIJBLIJVEND, ZIJ VRIJWAREN DE KLANTEN NIET, DE PRODUCTEN EN WERKWIJZE OP HUN GESCHIKTHEID VOOR HET BETREFFENDE DOEL, ZELF TE ONDERZOEKEN. DE AANGEGEVEN WAARDEN WERDEN VERKREGEN BIJ 20 °C. HET BETREFT GEMIDDELDE WAARDEN EN ANALYSES. AFWIJINGEN ZIJN BIJ LEVERING MOGELIJK.
ONZE KLANTENSERVICE BEANTWOORD GRAAG UW VRAGEN.
MET HET VERSCHIJNEN VAN DIT MERKBLAD, ZIJN ALLE VOORGAANDE MERKBLADEN KOMEN TE VERVALLEN.