

PAGEL®

CALCESTRUZZO SPECIALE

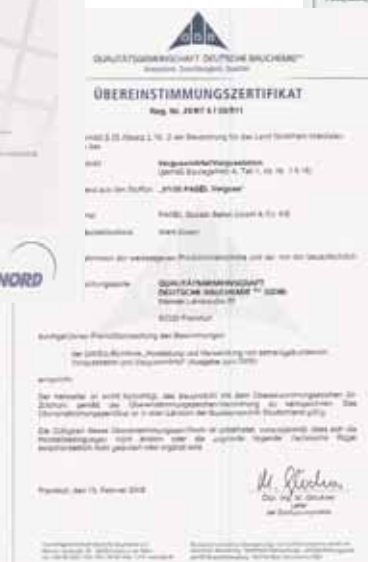


PROGRAMMA di FORNITURA



L'EDIZIONE AGGIORNATA DELLE SCHEDE TECNICHE E'
REPERIBILE SU INTERNET AL SITO
WWW.PAGEL.COM

Una produzione moderna è garanzia d'alta qualità!!!



Da oltre 35 anni la PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, Essen, ha un ruolo primario nello sviluppo di malte per iniezione e di altre malte speciali.

I SISTEMI MALTA PAGEL® con il noto marchio V1® ed i SISTEMI RISANAMENTO CALCESTRUZZO PAGEL® sono divenuti un concetto di qualità rinomato a livello mondiale.

La nostra gamma completa di prodotti, la costante qualità del prodotto e la consulenza specifica al cliente sono all'origine del nome che distingue la nostra azienda.

Fornire ai nostri clienti la qualità richiesta ad un livello che si mantiene costante nel tempo, è per noi d'obbligo. La nostra azienda è certificata secondo la norma EN ISO 9001 già dal 1995.

Il controllo della produzione è certificato a norma DIN EN 1504-3, DIN EN 1504-6 e EN 1504-7.

I prodotti PAGEL® vengono realizzati in più di 10 paesi e distribuiti tramite le filiali e collaboratori in oltre 30 paesi.

*Facciamo della buona malta
- in tutto il mondo*

	Pagina
MALTA PER INIEZIONE	
MALTA PER INIEZIONE	
V1/50°	Malta per iniezione, 0-5 mm 4
V1*/160	Malta per iniezione, 0-16 mm 4
V1*/10	Malta per iniezione, 0-1 mm 4
CALCESTRUZZO PER INIEZIONE	
V80C45	Calcestruzzo per iniezione, 0-8 mm 4
V160C45	Calcestruzzo per iniezione, 0-16 mm 4
MALTA DA TAMPONAMENTO	
V14	Malta da tamponamento 5
MALTA DI BASALTO	
V15	Malta di basalto 5
MALTA IN FIBRA DI ACCIAIO	
V1A	Malta in fibra di acciaio 6
MALTA DI BASALTO RINFORZATA	
V1A15	Malta basalto rinf. fibra acciaio 6
MALTA AD ALTA RESISTENZA	
V1/30HF	Malta ad alta resistenza 7
V1/60HF	Malta ad alta resistenza 7
MALTA RAPIDA PER INIEZIONE	
V2	Malta rapida per iniezione 7
COLATA RAPIDA	
VB	Colata rapida 8
MALTA RAPIDA	
VB-P	Malta rapida 8
COLATA TURBO	
VT	Colata turbo 8
MALTA SUPER RAPIDA	
VT-P	Malta super rapida 8
MALTA PER ANCORAGGIO	
E1	Malta per ancoraggio, scorrevole 9
E1SF	Malta per ancoraggio, plastica 9
E1F	Colla da iniezione, ad alta scorrevolezza 9
MALTA GRASSA PER GIUNTI	
FM10	Malta grassa per giunti, 0-1 mm 13 / 1305 9
COLATA	
VS*	Colata, 0-5 mm 13 / 1303 10
MALTA PER FUGHE	
VS*-P	Malta per giunti, 0-2 mm 13 / 1304 10
RISANAMENTO CALCESTRUZZO	
MALTA PCC	
MSO2	Protezione anticorrosiva PCC / Ponte ancorante 11
MS20°	Malta PCC per riparazioni 11
MALTA PCC-I	
MHO2	PCC Protezione anticorrosiva/ponte ancorante PCC 11
MH20	Malta PCC-I, 0-2 mm 11
MH80	Malta PCC-I, 0-8 mm 11
STUCCO PCC	
MSO5	Stucco PCC 12
MALTA A SPRUZZO	
SP20	Malta a spruzzo SPCC, 0-2 mm 12
SP40	Malta a spruzzo SPCC, 0-4 mm 12
MALTA PER COSTRUZIONI	
M3°	Malta per costruzioni 12
MALTA UNIVERSALE	
U	Malta universale 13
MALTA RAPIDA PER RIPARAZIONI	
R20	Malta rapida per riparazioni 13
MALTA PRONTA	
TW	Malta pronta - settore acqua potabile 14
MALTA PER CANALI	
KA	Malta per canali 15
MALTA DA TAMPONAMENTO	
KA-S	Malta da Tamponamento 15

PROTEZIONE DELLE SUPERFICI

	Pagina
COLORANTE PROTETTIVO PER CALCESTRUZZO	
O2C	Colorante prot. calcestruzzo, (OS-C/OS-B) 16
O2DE	Colorante prot. calcestruzzo, (OS-DII) 16
O2A	Trattamento idrofobo, (OS-A/OS-B) 17
LATTE DI CEMENTO	
D1	Pagelast, (OS-DI) 17

PAVIMENTAZIONE INDUSTRIALE

MASSETTO IN FIBRA DI ACCIAIO	
P3A	Fibra di acciaio / pavimento pronto 18
PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI	
P40	Pavimentazioni industriali 18
MASSETTO FLUIDO	
FE20	Massetto fluido 19
PAVIMENTO COSPARSO / PONTE ANCORANTE	
PH10	Pavimento industr.-/Ponte ancorante 19

RESINE A REAZIONE

PRIMA MANO	
EH1	Resina epossidica (fondo asciutto) 20
EH114	Resina epossidica (basse temper.) 20
EH115	Resina epossidica (fondo umido) 20
RIVESTIMENTI	
EH120	Rivestimento basso spessore 20
EH130	Vernice coprente 20
EH136	Protezione superficie 20
RESINA EPOSSIDICA MALTA PER INIEZIONE	
EH196R	Resina epox. Malta per iniezione 21
MALTA	
EH192	Resina epox. / malta per rivestimento 21
EH2	Resina epox. / malta da tamponamento 21
INIEZIONE CREPE	
EH145	Resina ad iniezione (EP) 21

PRODOTTI PER EDILIZIA

POST-TRATTAMENTO	
O1	Protezione anti-evaporazione 22
SUPER RAPIDA	
B1	Malta super rapida 22
ADESIVO PER EDILIZIA E PIASTRELLE	
R34	Adesivo flex 22

APPENDICE

- **PAGEL®-prodotti con marchio CE** 23
- **Prospetto sistemi risanamento calcestruzzo PAGEL®** 24
- **Primo approccio PAGEL® - www.pagel.com** 25
- **Organizzazione vendite e depositi** 26

MALTA PER INIEZIONE

V1*/50

V1*/160

V1*/10

MALTA PER INIEZIONE-PAGEL*

- Ad alta scorrevolezza in 90 minuti
- non restringente/ad espansione
- alta resistenza iniziale e finale
- resistente al gelo ed al sale di sbrinamento
- altamente resistente all'olio
- priva di cloruro
- pompabile
- pronta all'uso
- controllata esternamente

- Macchine
- Ancoraggi
- Turbine
- Appoggi per ponti
- Impianti acqua potabile
- Strutture in calcestruzzo
- Depositi di immagazzinaggio verticale
- Prodotti finiti
- Rotaie
- Impianti industriali



	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1*/50	0 – 5	20 – 120	≥ 40	≥ 70	≥ 80	≥ 4	≥ 6	≥ 8	+ 0,5	2000
V1*/160	0 – 16	100 – 400	≥ 40	≥ 70	≥ 80	≥ 4	≥ 6	≥ 8	+ 0,5	2100
V1*/10	0 – 1	5 – 30	≥ 40	≥ 60	≥ 80	≥ 4	≥ 6	≥ 8	+ 0,5	2000

Classificazione secondo la direttiva DAfStb VeBMR:						
	Classe di scorrimento	Classe di spandimento	Classe di ritiro	Classe di resistenza iniziale	Classe di resistenza alla compressione	
V1*/50	Classificazione	–	a ₃	SKVB II	A	C60/75
V1*/160	Classificazione	–	a ₂	SKVB I	A	C60/75
V1*/10	Classificazione	f ₂	–	SKVM II	A	C60/75

CALCESTRUZZO PER INIEZIONE

V80 C45

V80 C45

PAGEL-CALCESTRUZZO PER INIEZIONE*

- altamente fluido
- esente da ritiro
- volume controllato
- resistente al gelo e ai sali
- largamente resistente all'olio
- modulo basso di elasticità
- pompabile
- pronto per l'uso, monitorato esternamente

- montanti e macchine
- centrali idriche, chiuse e dighe
- costruzioni idrauliche in acciaio
- barriere antirumore
- sottomurazioni



	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V80 C45	0 – 8	60 – 200	≥ 15	≥ 40	≥ 60	≥ 1,5	≥ 3,5	≥ 5,0	+ 0,4	2000
V160 C45	0 – 16	80 – 400	≥ 15	≥ 45	≥ 60	≥ 1,5	≥ 3,5	≥ 5,0	+ 0,4	2100

Classificazione secondo la direttiva DAfStb VeBMR:						
	Classe di scorrimento	Classe di spandimento	Classe di ritiro	Classe di resistenza iniziale	Classe di resistenza alla compressione	
V80 C45	Classificazione	–	a ₂	SKVB I	C	C50/60
V160 C45	Classificazione	–	a ₁	SKVB I	C	C50/60

MALTA DA TAMPONAMENTO-PAGEL*

- consistenza plastica
- non restringente/ad espansione
- alta resistenza iniziale e finale

- Colonne
- Piastre per rotaie
- Magazzini
- Ponti di appoggio
- Risanamenti



V14/10

V14/40

V14/80

CE	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			≥ 45	≥ 70	≥ 75	≥ 5	≥ 8	≥ 9		
V14/10	0 – 1	10 – 30	≥ 45	≥ 70	≥ 75	≥ 5	≥ 8	≥ 9	+ 0,5	2000
V14/40	0 – 4	10 – 70	≥ 45	≥ 70	≥ 75	≥ 5	≥ 8	≥ 9	+ 0,5	2000
V14/80	0 – 8	50 – 100	≥ 45	≥ 70	≥ 75	–	–	–	+ 0,5	2100

MALTA DI BASALTO

MALTA DI BASALTO-PAGEL*

- resistente a temperature fino a 400°C (punte)
- non restringente/ad espansione
- alta resistenza finale e iniziale
- bassa usura
- classe edilizia A 1 (non infiammabile)

- calore
- macchine
- ancoraggi
- colonne in acciaio



V15/30

V15/50

V15/80

	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 5	≥ 7	≥ 8		
V15/30	0 – 3	30 – 50	≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 5	≥ 7	≥ 8	+ 0,1	2000
V15/50	0 – 5	40 – 100	≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 5	≥ 7	≥ 8	+ 0,1	2200
V15/80	0 – 8	50 – 120	≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 5	≥ 7	≥ 8	+ 0,1	2200

MALTA INFIBRA D'ACCIAIO

V1A/40

MALTA INFIBRA D'ACCIAIO-PAGEL*

V1A/80

- ad alta sollecitazione
- rinforzata con fibra di acciaio
- non restringente/ad espansione
- resistenza particolarmente alta
- altamente elastica

- vie di corsa per gru
- parti costruttive
- presse
- fondamenta



	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1A/40	0 – 4	40 – 70	≥ 40	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 7	≥ 10	+ 0,5	2000
V1A/80	0 – 8	60 – 200	≥ 40	≥ 70	≥ 80	–	–	–	+ 0,5	2100

MALTA DI BASALTO RIFORZATA

V1A15/30

MALTA DI BASALTO RIFORZATA*

V1A15/50

- ad alta sollecitazione
- rinforzata con fibra di acciaio
- non restringente/ad espansione
- resistenza particolarmente alta
- altamente elastica
- resistente a temperature fino a 500°C

- vie di corsa per gru
- parti costruttive
- presse
- fondamenta
- calore



	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1A15/30	0 – 3	40 – 80	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 0,5	2000
V1A15/50	0 – 5	60 – 120	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 0,5	2200

MALTA AD ALTA RESISTENZA-PAGEL

- elevata resistenza iniziale e finale
- alta resistenza alla fatica
- incremento di volume controllato
- pompabile e di facile lavorazione
- basso valore di cemento idraulico
- stabilizza le oscillazioni

- turbine, compressori
- impianti compressori
- impianti ad energia eolica
- giuntura crepe
- impianti su rotaie portali e container



V 1/3OHF

V 1/6OHF

	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			V1/3OHF	0 – 3	30 – 300	≥ 70	≥ 90	≥ 130		
V1/6OHF	0 – 6	40 – 400	≥ 70	≥ 90	≥ 115	–	–	–	+ 0,1	2300

Classificazione secondo la direttiva DAfStb VeBMR:						
		Classe di scorrimento	Classe di spandimento	Classe di ritiro	Classe di resistenza iniziale	Classe di resistenza alla compressione
V1/3OHF	Classificazione	f ₂	–	SKVB I	A	C90/105
V1/6OHF	Classificazione	–	a ₃	SKVB I	A	C90/105

MALTA RAPIDA PER INIEZIONE-PAGEL

- caricabile dopo 2 ore (anche a +5°C)
- facilmente scorrevole
- non restringente/ad espansione
- pronta all'uso
- resistente al gelo e al sale di sbrina-mento
- pompabile

- turbine
- viti di ancoraggio, fissatori
- colonne d'acciaio e calcestruzzo
- appoggi per ponte
- rotaie



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²				Resistenza alla flessione N/mm ²				Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			2 h	4 h	1 d	28 d	2 h	4 h	1 d	28 d		
			V2/10	0 – 1	15 – 25	≥ 5	≥ 10	≥ 30	≥ 70	–		
V2/40	0 – 4	20 – 100	≥ 5	≥ 10	≥ 25	≥ 70	–	–	–	–	+ 0,4	2000
V2/80	0 – 8	50 – 200	≥ 5	≥ 10	≥ 25	≥ 70	–	–	–	–	+ 0,4	2100
V2/160	0 – 16	100 – 400	≥ 5	≥ 10	≥ 40	≥ 70	–	–	–	–	+ 0,4	2100

Classificazione secondo la direttiva DAfStb VeBMR:						
		Classe di scorrimento	Classe di spandimento	Classe di ritiro	Classe di resistenza iniziale	Classe di resistenza alla compressione
V2/10	Classificazione	f ₂	–	SKVM II	B	C55/67
V2/40	Classificazione	f ₂	–	SKVM I	B	C60/75
V2/80	Classificazione	–	a ₂	SKVB II	B	C60/75
V2/160	Classificazione	–	a ₂	SKVB I	A	C60/75

COLATA RAPIDA

VB10

COLATA RAPIDA-PAGEL

VB40

- caricabile dopo 30 minuti (20°C)
- resistenza precoce estrema alta
- scorrevole e adatta a temponamenti base
- non restringente/ad espansione
- impermeabile all'acqua
- resistente al gelo e al sale di sbrinamento

- colata per tombini
- realizzazione condutture
- lavori d'installazione
- colonne e prodotti finiti



CE	Grana	Altezza substrato	Resistenza alla compressione				Tempi di lavorazione	Indice rigonfiamento	Consumo
	mm	mm	N/mm ²	0,5 h	1 h	1 d	28 d	min (20 °C)	Vol. %
VB10	0 – 1	10 – 50	≥ 5	≥ 8	≥ 35	≥ 60	ca. 10	+ 0,4	1900
VB40	0 – 4	30 – 60	≥ 5	≥ 8	≥ 35	≥ 60	ca. 10	+ 0,4	1900

VB-P10

COLATA RAPIDA-PAGEL PLASTICA

- consistenza plastica

- appoggiamento dell cerchio per il pozzo
- Riparazioni dell tombino
- Riparazioni interni dentro canali



VB-P10	0 – 1	10 – 50	≥ 5	≥ 8	≥ 35	≥ 55	ca. 8	+ 0,4	1800
---------------	-------	---------	-----	-----	------	------	-------	-------	------

COLATA TURBO

VT05

COLATA TURBO-PAGEL

VT10

- dopo pochi minuti inizia l'indurimento
- resistente dopo 30 minuti
- alta fluidità
- non si restringe
- Impermeabile
- resistente al gelo e ai sali antigelo

- colata per tombini
- allacciamenti domestici
- aperture per ispezione
- dispositivi di segnalazione
- impianti gas e acqua
- VT05 Versamento dall interno dentro tombino



	Grana	Altezza substrato	Resistenza alla compressione				Resistenza alla flessione				Tempi di lavorazione	Consumo
			N/mm ²	0,5 h	1 h	1 d	28 d	N/mm ²	0,5 h	1 h		
VT05	0 – 0,5	10 – 30	≥ 5	≥ 8	≥ 25	≥ 50	≥ 2	≥ 2	≥ 4	≥ 8	ca. 3	1900
VT10	0 – 1	10 – 50	≥ 5	≥ 8	≥ 45	≥ 70	≥ 2	≥ 2	≥ 5	≥ 8	ca. 3	1900

VT-PO5

COLATA TURBO-PAGEL PLASTICA

- consistenza plastica

- appoggiamento dell cerchio per il pozzo



VT-PO5	0 – 0,5	5 – 30	≥ 5	≥ 6	≥ 35	≥ 55	≥ 2	≥ 2	≥ 4	≥ 8	ca. 3	1900
---------------	---------	--------	-----	-----	------	------	-----	-----	-----	-----	-------	------

MALTA PER ANCORAGGIO-PAGEL

E1

- pompabile e comprimibile
- facilmente scorrevole
- non restringibile/ad espansione
- alta adesività
- affidabilità per industria mineraria

- industria mineraria e costruzione gallerie
- consolidamento del terreno
- riempimento di cavità e crepe



E1SF

E1: lavorabile a 30°C 60 minuti
 E1SF: plastica
 E2: dopo 2 h: 7 N/mm² resist. alla compressione

CE	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²				Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			2 h	1 d	7 d	28 d	2 h	1 d	7 d		
			E1*	0 – 0,5	da 20	–	≥ 40	≥ 55	≥ 65		
E1SF*	0 – 0,5	da 20	–	≥ 15	≥ 40	≥ 50	–	≥ 4	≥ 6	+ 0,3	1800

COLLA AD INIEZIONE - PAGEL

E1F

E1F*	<0,125	–	–	≥ 30	≥ 45	≥ 60	–	≥ 4	≥ 6	+ 0,5	1500
-------------	--------	---	---	------	------	------	---	-----	-----	-------	------

MALTA GRASSA PER GIUNTI-PAGEL

FM10

- sviluppa elevate resistenze iniziali e finali
- impermeabile
- pompabile
- resistente al gelo e ai sali antigelo
- classe di resistenza al fuoco A1 conforme EN 13501 und DIN 4102

- Riempimento dei giunti di elementi prefabbricati in cemento armato senza e con elementi di giunzione composti da profili di giunzione e sistemi di cavi a occhio di tutti i tipi
- Riempimento di giunti edili, fessure e cavità
- Iniezione e riempimento di fori di ancoraggio



	Grana mm	Quantità d'acqua %	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigon- fiamento Vol. %	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			FM10	0 – 1	14	≥ 20	≥ 50	≥ 65		

COLATA


VS®

COLATA-PAGEL

- ad alta fluidità per almeno 90 minuti
- facile applicazione
- idoneo alla fluidità e alla tamponatura del fondo
- basso sviluppo termico
- basso modulo di elasticità
- resistente al gelo e ai sali antigelo
- classe di resistenza al fuoco A1 conforme EN 13501 e DIN 4102

- colata per giunti ad accoppiamento dinamico per la connessione di elementi di cemento con Sistema di elementi PFEIFER VS®
- colata per giunti di elementi prefabbricati sotto carico di forza di trazione e forza trasversale in connessione con i SISTEMI PFEIFER VS®
- colata di collegamenti con:
PFEIFER sistema di piedi d'appoggio
PFEIFER Sistema di puntazze a muro



	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²				Resistenza alla flessione N/mm ²				Indice rigonfiamento Vol. %	Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	90 d	1 d	7 d	28 d	90 d		
			VS® 0 – 5 20 – 120 ≥ 40 ≥ 70 ≥ 80 ≥ 90 ≥ 4 ≥ 6 ≥ 8 ≥ 10 + 0,5 2000									

ufficialmente omologato per i sistemi a rotaia PFEIFER VS®:
 PFEIFER-VS®-Schiensystem TZ100 numero di omologazione: Z-21.8-1847
 PFEIFER-VS®-Schiensystem BZ250 numero di omologazione: Z-21.8-1792
 PFEIFER-VS®-Plus-Box numero di omologazione: Z-21.8-1839
 PFEIFER-VS®-Slim-Box numero di omologazione: Z-21.8-1875

Classificazione in conformità alla direttiva DAfStb VeBMR:					
VS®	Classificazione	Classe massa fluida/ massa fluida in escursione	Classe di contrazione	Resistenza iniziale	Classe di resistenza alla compressione
VS®	Classificazione	a3	SKVB II	A	C60/75

MALTA PER GIUNTI


VS®-P

MALTA PER GIUNTI-PAGEL

- malta per giunti non restringente di consistenza gelatinosa
- pompabile
- sviluppa elevate resistenze iniziali e finali
- impermeabile
- resistente al gelo e ai sali antigelo
- classe di resistenza al fuoco A1 conforme EN 13501 e DIN 4102

- malta per giunti nei sistemi a rotaia ufficialmente omologati PFEIFER VS® BZ250 e TZ100
- Riempimento dei giunti degli elementi prefabbricati in cemento armato verticali e orizzontali
- Riempimento di giunti edili, fessure e cavità



	Grana mm	Altezza substrato mm	Resistenza alla compressione N/mm ²			Resistenza alla flessione N/mm ²			Indice rigonfiamento Vol. %	Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			VS®-P 0 – 2 10 – 40 ≥ 40 ≥ 60 ≥ 70 ≥ 4 ≥ 7 ≥ 10 + 0,3 2000							

ufficialmente omologato per i sistemi a rotaia PFEIFER VS®:
 PFEIFER-VS®-Schiensystem TZ100 numero di omologazione: Z-21.8-1847
 PFEIFER-VS®-Schiensystem BZ250 numero di omologazione: Z-21.8-1792

Classificazione in conformità alla direttiva DAfStb VeBMR:					
VS®-P	Classificazione	Consistenza	Classe di contrazione	Resistenza iniziale	Classe di resistenza alla compressione
VS®-P	Classificazione	platica morbida	SKVM II	A	C55/67

MALTA PER RIPARAZIONI-PAGEL

- risanamento PCC (ZTV-ING, ZTV-W, Rili-SIB)
 - di facile lavorabilità
 - alta adesione anche sopratestata
 - monocomponente, spruzzabile
 - vaporizzabile e a tenuta di CO₂
 - impermeabile all'acqua
- MSO2: protezione anticorrosione e ponte ancoranti

- pareti e soffitti
- gallerie
- ponti
- facciate
- parapetti
- riprofilature
- applicazioni ZTV-ING: PCCII testato ZTV-W LB 291
- Classe di sollecitazione secondo DAfStb-Rili-SIB: M2



MSO2
MS 20®

	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
MSO2	–	–	–	–	–	–	–	–	1850
MS 20®	0 – 2	6 – 40	≥ 20	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	2000



MALTA PCC-I-PAGEL

- risanamento PCC-I (ZTV-ING, ZTV-W, Rili-SIB)
 - di facile lavorabilità
 - pronta all'uso, monocomponente
 - resistente al gelo e al sale di sbrinamento
 - con sollecitazione dinamica
 - transitabile, utilizzabile
- MHO2: protezione anticorrosione e ponte ancorante

- strato di livellamento per ponti e auto-silo (sotto ai rivestimenti e coperture)
- rivestimenti calcestruzzo
- livellamento dei gradienti
- riparazione di sfoghi
- applicazione ZTV-ING: PCC-I
- compresi nello ZTV-W LB291
- classe di sollecitabilità secondo DAfStb-Rili-SIB: M2



MHO2
MH20
MH80

	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesività N/mm ²	Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
MHO2	–	–	–	–	–	–	–	–	≥ 1,5	1850
MH20	0 – 2	6 – 40	–	≥ 35	≥ 55	–	≥ 6	≥ 8	≥ 2,0	2000
MH80	0 – 8	> 30	–	≥ 35	≥ 55	–	≥ 6	≥ 8	≥ 2,0	2000



STUCCO-PCC

MS05

STUCCO PCC-PAGEL

settore stucchi (ZTV-ING, OSC, OSDII, Rili-SIB) alto poter collante, monocomponente, pronto all'uso, per uso universale, spruzzabile, vaporizzabile, resistente al gelo ed al sale di sbrinamento

- uguagliamento
- sigillatura cavità e porosità
- crepe
- spatolatura
- ponti, gallerie
- facciate, parapetti



	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesi- vità N/mm ²	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
MS05	0 – 0,5	1,5 – 6	≥ 15	≥ 35	≥ 45	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 1,5	2000

MALTA A SPRUZZO SPCC

SP20

MALTA A SPRUZZO SPCC-PAGEL

settore stucchi (ZTV-ING, OSC, OSDII, Rili-SIB) alto poter collante, monocomponente, pronto all'uso, per uso universale, spruzzabile, vaporizzabile, resistente al gelo ed al sale di sbrinamento

- Ponti
- gallerie
- serbatoi calcestruzzo
- pareti e soffitti
- facciate
- colonne
- travi
- opere idrauliche stradali



	Grana mm	Spessore strato* mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesi- vità N/mm ²	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
SP20	0 – 2	da 50/80	≥ 20	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	2000
SP40	0 – 4	da 100/150	≥ 20	≥ 45	≥ 60	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	2000

* spruzzatura a umido (multistrato) / spruzzatura a secco (multistrato)

MALTA PER COSTRUZIONI

M3®

MALTA PER COSTRUZIONI-PAGEL

- Settore risanamento PCC (Rili-SIB, ZTV-ING, ZTV-W)
- alta resistenza alla carbonatazione
- adesione elevata
- indurimento durante e dopo
- sollecitazione dinamica
- contributo statico ammesso

MS02: protezione anti-corrosione – ponte ancorante

- classe di sollecitazione **M3®**
- colonne
- solette
- travi
- pareti e soffitti



	Grana mm	Spessore strato* mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesi- vità N/mm ²	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
M3®	0 – 2	5 – 40	≥ 20	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2,0	2000

E' possibile fornire una molteplicità di tipi di malta con cementi della classe **CEM III/A, CEM III/B-NW/HS/NA** oppure **CEM I-HS/NA (C3A-frei)** oppure **CEM I** bianco, ma con specifiche tecniche differenti.

MALTA UNIVERSALE-PAGEL

- settore sostituzione calcestruzzo
- priva di polimeri
- monocomponente
- resistente al gelo e sale di sbrinamento
- classe edilizia A1 (non infiammabile)
- spruzzabile
- malta antincendio

U02: sigillatura porosità

U05: stucco

U10: ponte ancorante e malta

- pareti e pavimenti
- pavimentazioni industriali
- superfici magazzini e piani di caricamento
- crepe prodotti finiti



U02

U05

U10

U20

U40

U80

U160

CE	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesi- vità N/mm ²	Con- sumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
U02	0 – 0,2	0,5 – 3	≥ 15	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 7	≥ 1,5	1900
U05	0 – 0,5	2 – 6	≥ 15	≥ 35	≥ 50	≥ 3	≥ 5	≥ 7	≥ 1,5	1900
U10	0 – 1	5 – 20	≥ 20	≥ 50	≥ 60	≥ 3	≥ 6	≥ 7	≥ 2	1800
U20	0 – 2	10 – 30	≥ 20	≥ 40	≥ 50	≥ 3	≥ 6	≥ 7	≥ 2	1900
U40	0 – 4	10 – 40	≥ 25	≥ 50	≥ 65	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1900
U80	0 – 8	30 – 80	≥ 20	≥ 45	≥ 55	–	–	–	≥ 2	1900
U160	0 – 16	≥ 50	≥ 35	≥ 50	≥ 60	–	–	–	≥ 2	2150

MALTA RAPIDA PER RIPARAZIONI

MALTA RAPIDA PER RIPARAZIONI-PAGEL

- Settore risanamento rapido
- Caricabile dopo 2 ore (anche a 5°C)
- buon ancoraggio
- priva di cloruri
- facile lavorabilità

R20/O2: sigillatura porosità

R20/O5: stucco

R20/10: ponte ancorante e malta

- Superfici in calcestruzzo e malta
- massetti, scale
- pavimenti industriali



R20/O2

R20/O5

R20/10

R20/20

R20/40

R20/80

CE	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²				Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesi- vità N/mm ²	Con- sumo kg/m ³
			2 h	1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
R20/O2	0 – 0,2	0,5 – 5	≥ 5	≥ 15	≥ 30	≥ 50	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1900
R20/O5	0 – 0,5	2 – 6	≥ 5	≥ 20	≥ 40	≥ 50	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1800
R20/10	0 – 1	3 – 20	≥ 5	≥ 20	≥ 40	≥ 55	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1900
R20/20	0 – 2	5 – 40	≥ 5	≥ 25	≥ 40	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 9	≥ 2	2000
R20/40	0 – 4	20 – 50	≥ 5	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 9	≥ 2	2000
R20/80	0 – 8	30 – 100	≥ 5	≥ 25	≥ 40	≥ 55	–	–	–	≥ 2	2000

E' possibile fornire una molteplicità di tipi di malta con cementi della classe **CEM III/A, CEM III/B-NW/HS/NA** oppure **CEM I-HS/NA (C3A-frei)** oppure **CEM I** bianco, ma con specifiche tecniche differenti.

MALTA PER ACQUA POTABILE

MALTA PRONTA-PAGEL - SETTORE ACQUA POTABILE

TW05

TW10

TW20

TW40

TW05 (bianco)

TW10 (bianco)

TW20 (bianco)

TW40 (bianco)

- settore acqua potabile
 - raccomandazioni acqua potabile (KTW) rispettate
 - conforme a DVGW W300 e W347
 - resistente al gelo e sale di sbrinamento
 - spruzzabile
 - impermeabile all'acqua
- TW05: stucco
TW10: ponte ancorante e malta

- impianti acqua potabile
- pareti e soffitti
- tubazioni per acqua impianti di depurazione



	DVGW W300 W270 W347	CE	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesi- vità N/mm ²	Con- sumo kg/m ³
					1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
TW05			0 – 0,5	2 – 6	≥ 15	≥ 35	≥ 45	≥ 3	≥ 5	≥ 7	≥ 1,5	1700
TW10			0 – 1	5 – 10	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1800
TW20			0 – 2	10 – 30	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1850
TW40			0 – 4	20 – 40	≥ 25	≥ 45	≥ 60	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1850
TW05 (bianco)			0 – 0,5	2 – 6	≥ 15	≥ 30	≥ 40	≥ 3	≥ 5	≥ 6	≥ 1,5	1700
TW10 (bianco)			0 – 1	5 – 15	≥ 20	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1800
TW20 (bianco)			0 – 2	10 – 30	≥ 20	≥ 35	≥ 45	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1850
TW40 (bianco)			0 – 4	20 – 60	≥ 25	≥ 35	≥ 45	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1900

MALTA PER CANALI-PAGEL

KA05

KA20

- settore canali e acque reflue
- alta resistenza a forte aggressione chimica
- resistenti all'attacco dei solfati (industria) e carico di ammonio (agricoltura)
- spruzzabile
- impermeabile all'acqua

- canalizzazioni
- impianti di depurazione
- collettori acque reflue



KA05: stucco
KA20: ponte ancorante

CE	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesività N/mm ²	Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
KA05	0 – 0,5	2 – 5	≥ 10	≥ 35	≥ 55	≥ 2	≥ 6	≥ 8	≥ 1,5	1900
KA20	0 – 2	6 – 40	≥ 10	≥ 45	≥ 60	≥ 3	≥ 7	≥ 9	≥ 2	2000

MALTA DA TAMPONAMENTO

MALTA DA TAMPONAMENTO PAGEL

KA-S

- Malta tamponabile per lavori di tamponamento, riempimento e impermeabilizzazioni di tutti generi
- Lavorazione particolarmente facile, Mescolamento soltanto con acqua
- caricabile dopo poco tempo
- impermeabile per acqua
- caricabile dopo poco tempo
- Tempo di elaborazione a temperatura di 20 °C ca. 30 secondi

- Impermeabilizzazione di crepe fissi e inflessibili
- Impermeabilizzazione temporaneo di crepe portando acqua, piani e introsioni di acqua
- Malta da montaggio oppure installazione



	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Tempi di lavorazione min (20 °C)	Consumo kg/l
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
KA-S	0 – 0,5	≤ 20	≥ 30	≥ 50	≥ 60	–	–	–	ca. 0,5	1,75

COLORANTE PROTETTIVO PER CALCESTRUZZO


O2C

COLORANTE PROTETTIVO PER CALCESTRUZZO-PAGEL

- settore OS-C/OS-B e OS-4/OS-2
- lavorabile su fondo umido-opaco oppure asciutto
- tempi di attesa brevi
- vaporizzabile
- privo di solventi
- differenti tonalità RAL

- ponti
- facciate in calcestruzzo
- trattamento successivo
- gallerie
- serbatoi



	Numero	Spessore strato	Adesività	Temperatura di lavorazione	Tempi di lavorazione	Consumo
	Applicazioni	mm	N/mm ²	°C	Min.	(1applicazione) kg/m ²
O2C	2	0,12 – 0,36	≥ 1,3	da +8 fino +40	illimitato	0,24 – 0,29

COLORANTE PROTETTIVO PER CALCESTRUZZO


O2DE

COLORANTE PROTETTIVO PER CALCESTRUZZO-PAGEL

- settore OS-DII o OS-5A
- anticrepa (anche a -20° C)
- allungamento a rottura elevato
- vaporizzabile
- privo di solventi
- differenti tonalità RAL

- ponti
- facciate in calcestruzzo e malta
- gallerie
- settore crepe da ritiro e crepe capillari



	Numero	Spessore strato	Adesività	Temperatura di lavorazione	Tempi di lavorazione	Consumo
	Applicazioni	mm	N/mm ²	°C	Min.	(1applicazione) kg/m ²
O2DE	3	0,33 – 2,66	≥ 1,3	da +8 fino +40	illimitato	0,34 – 0,37


TRATTAMENTO IDROFUGO-PAGEL

O2A

- impermeabilizzazione
- settore OS-A/OS-B e OS-1/OS-2
- in crema, privo di solventi
- resistente agli alcali
- pronto all'uso
- alta profondità di penetrazione
- protegge dall'umidità posteriore
- una sola applicazione
- basso consumo

- superfici in calcestruzzo e cemento
- facciate
- ponti



	Numero	Spessore strato	Adesività	Temperatura di lavorazione	Tempi di lavorazione	Consumo
	Applicazioni	mm	N/mm ²	°C	Min.	kg/m ²
O2A	1	–	–	da +5 fino +30	illimitato	0,2

LATTE DI CEMENTO


PAGELASTIC

D1

- settore OS-DI o OS-5B
- altamente elastico
- anticrepa (anche a -20°C)
- vaporizzabile
- bicomponente
- impermeabile all'acqua

- ponti
- superfici in calcestruzzo e malta
- gallerie
- settore crepe capillari e da ritiro



	Numero	Spessore strato	Adesività	Temperatura di lavorazione	Tempi di lavorazione	Consumo
	Applicazioni	mm	N/mm ²	°C	Min.	(1applicazione) kg/m ²
D1	2	2	≥ 0,8	da +8 fino +30	ca. 120	2,5 – 2,7

MASSETTO IN FIBRA DI ACCIAIO


P3A

FIBRA DI ACCIAIO/PAVIMENTO PRONTO-PAGEL

P3A/15

- estremamente elastico, pronto all'uso
 - resistente ai colpi e lavorazione
 - laminatoi e acciaierie
 - officine per corazze
 - capannoni industrisali
- P3A/15: supplemento basaltico, resist. al calore, punte, fino a 500°C



	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Usura cm ³ 50 cm ²	Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			P3A	0 – 8	20 – 80	≥ 45	≥ 70	≥ 80		
P3A/15	0 – 5	20 – 80	≥ 50	≥ 75	≥ 85	≥ 6	≥ 9	≥ 11	3,0	2500

PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI


P40

PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI-PAGEL

P80

- pavimentazioni industriali pronte per l'uso
- classe di resistenza al fuoco A1
- metalli duri gruppo A
- elevata resistenza all'abrasione
- facile da lavorare
- gruppi di carico II e III (DIN 18560, 7)
- pavimentazioni industriali
- rampe
- capannoni, hangar
- parcheggi
- officine



	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²			Resistenza alla Flessione N/mm ²			Consumo kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
			P40	0 – 4	10 – 40	≥ 50	≥ 70	≥ 90	
P80	0 – 8	30 – 80	≥ 50	≥ 70	≥ 90	≥ 5	≥ 10	≥ 14	2300

MASSETTO FLUIDO-PAGEL

FE20

- massetto fluido legato al cemento
- base cementizia Portland
- alta tenuta in interni ed esterni
- alta fluidità, calpestabile dopo 3 ore, proseguimento accelerato della costruzione

- massetto di coesione per rivestimento praticabile e di livellamento
- manto superiore in locali d'abitazione e edilizia economica
- terrazze, pavimenti per cantine



	Grana	Spessore strato	Resistenza alla Compressione			Resistenza alla Flessione			Consumo
	mm	mm	N/mm ²			N/mm ²			kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
FE20	0 – 2,0	5 – 20	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	1800

PAVIMENTO INDUSTRIALE / PONTE ANCORANTE

PAVIMENTO INDUSTRIALE/PONTE ANCORANTE-PAGEL

PH10

- per rivestimenti minerali pavimenti industriali
 - basso valore cemento idraulico
 - funge da ulteriore protezione anticorrosiva
- PH15: supplemento basaltico

- ponte ancorante per: rivestimenti pavimentazione industriale manti pavimentazione industriale fondi in calcestruzzo



PH15

	Grana	Spessore strato	Resistenza alla Compressione			Resistenza alla Flessione			Adesività	Consumo
	mm	mm	N/mm ²			N/mm ²			N/mm ²	kg/m ²
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	28 d	
PH10	0 – 1	–	–	–	–	–	–	–	2,2	2 – 4
PH15	0 – 2	–	–	–	–	–	–	–	2,4	2 – 4

PRIMA MANO

EH1

RESINA EPOSSIDICA-PAGEL - PRIMA MANO

EH114

EH115

- prima mano
- sigillatura
- consolidamento
- ponte ancorante
- sigillatura soffitti

EH1

- bassa viscosità
- elevata profondità di penetrazione
- ponte ancorante

- base asciutta

EH114

- a presa rapida
- reagisce da -5°C

- basse temperature

EH115

- forte aderenza su base umida

- base umida



CE	Numero Applicazioni	Spessore strato mm	Componenti	Temperatura di lavorazione °C	Tempi di lavorazione (a 20°C) Min.	Consumo g/m ²
EH1	1	–	2	da +10 fino +30	ca. 45	250 – 500
EH114	1	–	2	da +5 fino +20	ca. 20	250 – 800
EH115	1	–	2	da +10 fino +30	ca. 45	250 – 500

RIVESTIMENTI

EH120

RESINA EPOSSIDICA - RIVESTIMENTO-PAGEL

EH130

EH136

- alta impermeabilità
- buone caratteristiche di posa
- resistente agli agenti atmosferici
- antiabrasione
- resistente all'acqua

EH120

- Autodistendente
- Pigmentato, caricato

EH130

- Copertura per rivestimento in resina
- Rivestimento su calcestruzzo e massetto
- Pigmentato, non caricato

EH136

- Protezione anti-evaporazione per pavimenti e superfici in malta
- Trasparente o pigmentato



CE	Numero Applicazioni	Spessore strato mm	Componenti	Temperatura di lavorazione °C	Tempi di lavorazione (a 20°C) Min.	Consumo g/m ²
EH120	1	1 – 5	2	da +10 fino +30	ca. 40	ca. 1,4
EH130	1	–	2	da +10 fino +30	ca. 45	0,35 – 0,8
EH136	1	–	2	da +10 fino +30	ca. 60	0,2 – 0,25

MALTA PER INIEZIONE ALLA RESINA EPOSSIDICA-PAGEL

- di facile lavorabilità
- antiabrasione
- impermeabile all'acqua
- tricomponente (resina/indurente/sabbia)

EH2

- malta da tamponamento base
- montanti e colonne
- pigmentata

EH192

- malta da rivestimento
- capannoni industriali, magazzini, autorimesse, punti di riparazione, trasparente

EH196R

- malta per iniezione
- piastre per rotaie e piastre nervate, componenti in acciaio zincato e metalli non ferrosi



EH2
EH192
EH196R

CE	Numero	Spessore strato	Componenti	Temperatura di lavorazione	Tempi di lavorazione (a 20°C)	Consumo
	Applicazioni	mm		°C	Min.	g/m ²

EH2	1	3 – 40	3	da +10 fino +30	20 – 40	ca. 2,0
------------	---	--------	---	-----------------	---------	---------

EH192	1	3 – 50	3	da +10 fino +30	20 – 40	ca. 2,0
--------------	---	--------	---	-----------------	---------	---------

CE	Garna	Compo- nenti	Altezza substrato	Resistenza alla Compressione			Resistenza alla Flessione			Consumo	
	mm		mm	N/mm ²	5 h	12 h	10 d	N/mm ²	5 h	12 h	10 d

EH196R	0,5	2	6 – 50	80	110	140	12	>23	>23	1800
---------------	-----	---	--------	----	-----	-----	----	-----	-----	------

INIEZIONE CREPE

RESINA A REAZIONE - INIEZIONE CREPE-PAGEL

- priva di solventi
- bassa viscosità
- alta adesività e carico di rottura
- incollaggio durevole
- resistente all'acqua, acqua salmastra e acqua reflua
- forte potenza adesiva
- reazione passiva all'acciaio

EH145

- iniezione crepe su fondo asciutto e umido
- resina epossidica bicomponente



EH145

	Numero	Larghezza crepa	Componenti	Temperatura di lavorazione	Tempi di lavorazione (a 20°C)	Consumo
	Applicazioni	mm		°C	Min.	g/m ²

EH145	1	–	2	da +10 fino +30	ca. 30	1,1
--------------	---	---	---	-----------------	--------	-----

POST-TRATTAMENTO

O1

PROTEZIONE ANTI-EVAPORAZIONE-PAGEL

- protegge le superfici da una precoce evaporazione dell'acqua
- consente un lenta essiccazione del calcestruzzo, di massetti, malte
- crea un film idrorepellente
- impedisce il rischio di crepe da ritiro

- superfici in calcestruzzo e malta
- massetti cementiti
- mattoni e prodotti finiti in calcestruzzo



	Numero Applicazioni	Spessore strato mm	Coefficiente di blocco %	Temperatura di lavorazione °C	Tempi di lavorazione Min.	Consumo g/m ²
O1	1	–	85	da +5 fino +30	–	100–150

MALTA SUPER RAPIDA

B1

MALTA SUPER RAPIDA-PAGEL

- settore installazioni
- facile lavorabilità
- a presa rapida
- caricabile
- pronta all'uso e impermeabile all'acqua

- riempimenti ad es. di ancoraggi
- riparazione di tubature idrauliche
- sigillatura posteriore o riempimenti
- impermeabilizzazione e montaggio
- utilizzo di ugelli e sigillatura di fori



	Grana mm	Spessore strato mm	Resistenza alla Compressione N/mm ²				Resistenza alla Flessione N/mm ²			Adesività N/mm ²	Consumo kg/m ²
			1 h	2 h	1 d	7 d	1 d	7 d	28 d		
B1	–	–	≥ 2,5	≥ 5	≥ 30	≥ 40	≥ 4	≥ 6	≥ 8	–	2

ADESIVO PER EDILIZIA E PIASTRELLE

R34

ADESIVO FLEX-PAGEL


R34W

- alta adesione e flessibile
- impiego universale
- resistente all'acqua/al gelo

R34W: bianco

- adesivo per piastrelle per
- pareti e pavimenti
- schiuma dura
- pittura isolante e protettiva



	Numero Applicazioni	Spessore strato mm	Adesività N/mm ²	Temperatura di lavorazione °C	Tempi di lavorazione (a 20°C) Min.	Consumo kg/m ²
	R34	1	1 – 3	≥ 1,5	da +5 fino +30	ca. 45
R34W	1	1 – 3	≥ 1,5	da +5 fino +30	ca. 45	2,0

PAGEL PRODOTTI CON MARCHIO CE

Prodotti	CE-Conformità	
	EN	Classe
MALTA PER INIEZIONE		
V 1/50	1504-6	-
V 1/160	1504-6	-
V 1/10	1504-6	-
V 2/10	1504-6	-
V 2/40	1504-6	-
V 2/80	1504-6	-
V 2/160	1504-6	-
V 14/10	1504-6	-
V 14/40	1504-6	-
V 14/80	1504-6	-
E 1	1504-6	-
E 1 F	1504-6	-
VB 10	1504-6	-
VB 40	1504-6	-
V 1/30HF	1504-6	-
V 1/60HF	1504-6	-
RISANAMENTO CALCESTRUZZO		
MH02	1504-7	-
MH20	1504-3	R4
MH80	1504-3	R4
MS02	1504-7	-
MS05	1504-3	R3
MS20	1504-3	R4
SP20	1504-3	R4
SP40	1504-3	R4
M3	1504-3	R4
U02	1504-3	R3
U05	1504-3	R3
U10	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A9
U20	13813	CT-C50-F7-A9
U40	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A9
U80	1504-3	R4
	13813	CT-C50-F7-A9
U160	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F7-A9
R20/O2	1504-3	R3
R20/O5	1504-3	R3
R20/10	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A12
R20/20	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A12
R20/40	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A9
R20/80	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F7-A9
R20/160	13813	CT-C60-F7-A9
TW05	1504-3	R3
TW10	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A9
TW20	1504-3	R4
	13813	CT-C50-F7-A9
TW40	1504-3	R4
	13813	CT-C60-F10-A9
KA05	1504-3	R3
KA20	1504-3	R4

Prodotti	CE-Conformità	
	EN	Classe
PROTEZIONE DELLE SUPERFICI		
O2A	1504-2	Trattamento idrofugo
O2C	1504-2	Rivestimento
O2DE	1504-2	Rivestimento
D1	1504-2	Rivestimento
PAVIMENTAZIONE INDUSTRIALE		
P3A	13813	CT-C80-F10-A9
FE20	13813	CT-C50-F7-A15
P40	13813	CT-C80-F10-A9
P80	13813	CT-C80-F10-A9
PRODOTTI PER EDILIZIA		
R34	12004	C1 TE
RESINE A REAZIONE		
EH1	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH114	13813	SR-B1,5
EH115	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH120	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH130	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH136	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH192	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH2	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
EH196R	13813	SR-AR1-B1,5-IR4
<p>DIN EN 1504 = Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture e sostegni di calcestruzzo</p> <p>DIN EN 1504-3:2005 = Riparazioni di rilevanza oppure senza rilevanza statica</p> <p>DIN EN 1504-6:2006 = Ancoraggio di aste di armatura</p> <p>DIN EN 13813 = qualità e esigenza di malta per pavimenti (a base di cemento e rivestimento in EP)</p> <p>DIN EN 12004 = Malta e glutine per quadrelli e lastre: definizioni e specificazioni</p> <p>DIN V 18026 = Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo secondo prodotti di DIN EN 1504-2:2005-1</p>		

SISTEMI RISANAMENTO DEL CALCESTRUZZO-PAGEL

ZTV - ING parte 3, sezione 4 (SIB) / Direttiva - DAfStb - SIB / DIN V 18026 / EN 1504 parte 2 e 3

SISTEMI MALTA PCC/SPCC

Applicazione-	Definizione del sistema e del prodotto	Certificato bauaufsichtliches Prüfzeugnis Nr.	Certificato di conformità	Data di scadenza	
PCC I	MH02 PROTEZIONE ANTICORROSIONE E PONTE ANCORANTE	MKB MHB WM	P-BAM 7.1/25202/8-2	01/2188-1-50-V2	31.03.16
	MH20 MALTA PCC-I				
	MH02 PROTEZIONE ANTICORROSIONE E PONTE ANCORANTE	MKB MHB WM	P 2141 / 01-110	01/2141/01-110-93-V2	17.09.15
	MH80 MALTA PCC-I				
PCC I/II	MS02 PROTEZIONE ANTICORROSIONE E PONTE ANCORANTE	MKB MHB WM	P-BAM VII. 1/25203/6-2	00/2188 - 45 - V2	28.08.13
	MS20 MALTA PCC				
	MS05 STUCCO PCC				
	MS02 PROTEZIONE ANTICORROSIONE E PONTE ANCORANTE	MKB MHB WM	P 2334 / 02-159	03/2334/02159-145-V1	18.12.12
	M3 MALTA PER COSTRUZIONI				
SPCC	<u>INIEZIONE A UMIDO E A SECCO</u>	MKB MHB WM	P 2255/00-91	00/2255/00-91-67-V2	03.09.15
	MS02 PROTEZIONE ANTICORROSIONE E PONTE ANCORANTE				
	SP20 MALTA SPCC				
	<u>INIEZIONE A SECCO</u>	MKB MHB WM	P 2551/01-130	01/2551/01130-122-V2	09.12.16
	MS02 PROTEZIONE ANTICORROSIONE E PONTE ANCORANTE				
	SP40 MALTA SPCC				

SISTEMI PROTEZIONE SUPERFICI

Applicazione-	Definizione del sistema e del prodotto	Indicazioni relative all'attuazione conforme DIN V 18026	Dichiarazione di conformità CE
OS-1	O2A TRATTAMENTO IDROFUGO	H adempita	adempita
OS-2	O2A TRATTAMENTO IDROFUGO	H adempita	adempita
	O2C COLORANTE PROTETTIVO CALCESTRUZZO	OS adempita	adempita
OS-4	MS05 STUCCO PCC	FS adempita	adempita
	O2C COLORANTE PROTETTIVO CALCESTRUZZO	OS adempita	adempita
OS-5a	MS05 STUCCO PCC	FS adempita	adempita
	O2DE COLORANTE PROTETTIVO CALCESTRUZZO	OS adempita	adempita
OS-5b	D1 PAGELASTIC	OS adempita	adempita

Il vostro primo approccio PAGEL®

www.pagel.it

www.pagel.com



Sul nostro sito potete trovare tutte le informazioni tecniche on-line, aggiornate quotidianamente, oltre ad informarvi sulle novità. Sono inoltre disponibili istruzioni tecniche, certificati, omologazioni, testi d'appalto e schede tecniche di sicurezza dei nostri prodotti, scaricabili in forma digitale. Potete anche cercare il magazzino PAGEL® più vicino a Voi oppure i collaboratori che fanno al Vostro caso.

Per chiarimenti a livello generale o per assistenza su progetti reali, siete pregati di mettervi in contatto con noi o con uno dei nostri collaboratori del servizio esterno.



INDIRIZZO INTERNAZIONALE

AUSTRIA

Huber Alex & Partner KEG
Flötzersteig 167/2
A-1140 WIEN
Fon.: +43 1 7073447
Fax: +43 1 7073559
eMail: haup@aon.at
Internet: www.pagel.com

BELGIUM

REWAH N.V.
Nijverheidsweg 24
B-2240 ZANDHOVEN
Fon.: +32 3 4751414
Fax: +32 3 4751094
eMail: info@rewah.com
Internet: www.rewah.com

BULGARIA

BORIS BORISSOV – TERRA
Kableškov 1 et. 3
BG-5500 LOVECH
Fon.: +420 608 219280
Fon.: +359 879 422448
eMail: terra3d@abv.bg
Internet: www.terrabulgarien.com

CHINA

c/o TAIWAN POLIMAX CO., LTD.
11F, 257 Wen Tsz Road
Tzuo Ying District
KAOHSIUNG CITY, TAIWAN ROC
Fon.: +886 7 3438910
Fax: +886 7 3430476
Mobil: +886 933 324207
eMail: bat10001@ms32.hinet.net
lanford@xhome.com.tw

CROATIA

PSB SPECIJALNI BETON d.o.o.
Adamićeva 3
10020 ZAGREB
Mobil: +385 91 3023902
Tel: +385 1 5590411
Fax: +385 1 5590411
eMail: pagel.info@gmail.com

DENMARK

MB Projekt ApS
Mølledamsvej 12
DK-3460 BIRKERØD
Fon.: +45 45820318
Fax: +45 45820518
eMail: info@mbprojekt.dk
Internet: www.mbprojekt.dk

EGYPT

MISR Engineering
for Construction Chemicals
60, Aalam City, Agouza
ET-CAIRO
Fon.: +20 2 3475217
+20 2 3440767
Fax: +20 2 3444711

ESTONIA

Baby Holding OY
Peeter Erg
Ülase 8-10
EST-75501 SAKU HARJUMAA
Fon.: +372 53 583696
eMail: info@betoniplast.eu
Internet: www.betoniplast.eu

FINLAND

ALIMEX OY
Huvilakatu 12
FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
Fon.: +358 9 2922350
Fax: +358 9 2916006
Mobil: +358 40 5000987
eMail: myynti@alimex.fi

FRANCE

PAGEL SAS
Espace Cristal
22, rue Gustave Eiffel, BP10058
F-78306 POISSY CEDEX
Fon.: +33 1 39223900
Fax: +33 1 39224039
Mobil: +33 6 12821911
eMail: info@pagel.fr
Internet: www.pagel.fr

GERMANY

PAGEL SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG
Wolfsbankring 9
D-45355 ESSEN
Fon.: +49 201 68504-0
Fax: +49 201 68504-31
eMail: info@pagel.com
Internet: www.pagel.com

HUNGARY

EXTRACEM Kft.
Damjanich u. 26
H-2832 HÉREG
Fon.: +36 34 372671
Fax: +36 34 372671

INDIA

PAGEL Concrete Technologies Private Limited
Pidilite Industries Limited
Ramrishna Mandir Road,
Post Box No.17411, Andheri (East)
IND-Mumbai 400059
Fon.: +91 22 2835 7486
Fax: +91 22 2835 7008
Mobil: +91 983 3482770
eMail: manoj.kumar@pidilite.com
Internet: www.pidilite.com

IRAN

PAGEL IRAN ARSHIA ORANG CO.
No.20, 5th St., North Falamak Ave.
Shahrak Gharb
IR-ZIP 1467885484-TEHRAN
Fon.: +98 21 88370130
Fax: +98 21 88075715
eMail: info@arshiaorang.com
Internet: www.arshiaorang.com

ISRAEL

SEALTEC CONSTRUCTION CO. LTD
1 Bareket St.
IL-37807 BEIT HANANYA
Fon.: +04 6100333
Fax: +04 6101510
Mobil: +050 5210364
eMail: sealtec@netvision.net.il
Internet: www.sealtec.co.il

ITALIA

PAGEL ITALIA Martin Leverberg
Innenwall 11, D-47495-Rheinberg
Fon.: (DE) +49 2843 4465930
Fon.: (DE) +49 2843 4456920
eMail: m.leverberg@pagel.it
Internet: www.pagel.it
Via Fontana 11, I-20122-MILANO
Fon.: (IT) +39 02 39432703
eMail: info@pagel.it
Internet: www.pagel.it

JAPAN

PAGEL NIPPON CO. LTD.
Matsushut Bldg. 3 F
2-12-13 Shinkawa, Chuo-Ku
J-100 TOKYO
Fon.: +81 3 35535264
Fax: +81 3 35535984
eMail: pagel-nippon@mwe.biglobe.ne.jp
Internet: www.b-info.jp/pagel-nippon/

KOREA (REPUBLIC)

IZIN CORPORATION CO.
501 SEUNGHWA BLDG,
1223-1,GAEPO-DONG, KANGNAM-GU,
ROK-SEOUL
Fon.: +82 2 5734893
Fax: +82 2 5734894
Mobil: +82 11 3893364
eMail: izin0325@naver.com

LATVIA

SIA "OK BUVMATERIALI"
Piedrujas iela 3d
LV-1073 RIGA
Fon.: +371 673 65636
Fax: +371 673 65626
+371 286 30374
eMail: okbuv@okbuv.lv
Internet: www.okbuv.lv

LITHUANIA

MOSAS Ltd.
Birželio 23-iosios str. 5
LT-03206 VILNIUS
Fon.: +370 5 2610179
Fax: +370 5 2608355
Internet: www.mosas.lt



NORWAY

PAGEL INDUSTRIMØRTEL A/S
Postboks 135
N-1751 HALDEN
Fon.: +47 69 192514
Fax: +47 69 191840
Mobil: +47 95 107110
eMail: larssen@pagel.no



PORTUGAL

BIU INTERNACIONAL
Consultoria e Comércio, Lda.
Rua Gil Vicente, N° 4
P-2615 ALVERCA
Fon.: +351 21 9578888
Fax: +351 21 9578890
eMail: info@biu.pt
Internet: www.biu.pt



ROMANIA

PAGEL ROMANIA S.R.L.
Str. G-ral. Candiano Popescu Nr. 63A
Ap.1 Sector 4
RO-040581 BUCUREȘTI
Fon.: +40 21 3206859
Fax: +40 21 3224254
eMail: office@pagel.ro
Internet: www.pagel.ro



SPAIN

YA YA MATERIALES, S.L.U.
Camino de La Era, 16
E-38750 EL PASO
Fon.: +34 922 485450
Fax: +34 922 486206
eMail: info@yaya.es
Internet: www.yaya.es



SWITZERLAND

Rolloplan AG/SA
Feldmattstrasse 23
Postfach 323
CH-6032 EMMEN
Fon.: +41 41 2602074
Fax: +41 41 2602075
Mobil: +41 79 3532074



UKRAINE

KNP
ul. Naukova, 7-A/303
UA-LWOW, 79060
Fon.: +38 322 244685
Fax: +38 322 244683
eMail: knp-mr@mail.lviv.ua



PAKISTAN

PAGEL PAKISTAN Pvt. Ltd.
Zikria Iron Market 26-30
Samundri Road
PK-FAISALABAD
Fon.: +92 41 8533851
Fax: +92 41 8533851
Mobil: +92 345 8443344
eMail: info@pagel-pk.com
Internet: www.pagel-pk.com



QATAR

CIKO Middle East
"C" Ring Road
Q-DOHA
Fon.: +974 44114787
Fax: +974 44114792
eMail: enquires@cikome.com
Internet: www.cikome.com



RUSSIA

ZAO"ASOKA"
Frunskaja nab. 30, bld. 28
RUS-119146 MOSKAU
Fon.: +7 495 7816070
Fax: +7 495 7816070
eMail: page@asoka.ru
Internet: www.asoka.ru



SRI LANKA

CONCRETE CHEMICAL PRODUCTS
Ralf Karpinski - General Manager
73, Pepiliyana Road
LK-NUGEGODA
Fon.: 0094 114303218
0094 112812916
Cell: 0094 777714411
Fax: 0094 114304890
eMail: concreteralf@eureka.lk



TAIWAN

TAIWAN POLIMAX CO., LTD.
11F, No. 257
Wen Tsz Rd., Tzuou Ying District,
ROC-KAOHSIUNG CITY, TAIWAN
Fon.: +886 734 38910
Fax: +886 734 30476
Mobil: +886 933 324207
eMail: bat1001@ms32.hinet.net



UNITED KINGDOM

PES (UK) LIMITED
Unit 1, Watling Close
Sketchley Meadows Business Park
**GB-HINCKLEY, LEICESTERSHIRE,
LE10 3EZ**
Fon.: +44 1455 251251
Fax: +44 1455 251252
eMail: sales@pesukltd.com
Internet: www.pesukltd.com



POLAND

PAGEL POLSKA
ul. Lipowa 7, Komorniki
**PL-55-300 RODA LAŠKA
w. dolnośląskie**
Fon.: +48 71 3172806
Fax: +48 71 3176136
Mobil: +48 601 701877
eMail: info@pagel.pl
Internet: www.pagel.pl



CZECH REPUBLIC

HIC & SERVICES S.R.O.
Teplárenská 611/1
CZ-10800 PRAHA 10
Fon.: +420 2 72702112
Fax: +420 2 72702123
eMail: hic@hic.cz
Internet: www.hic.cz



SLOVAKIA

ALLMEDIA s.r.o.
Pod gaštanmi 4
SK-821 07 BRATISLAVA
Fon.: +421 2 62310920
Fax: +421 2 62413041
eMail: allmedia@allmedia.sk
Internet: www.allmedia.sk



SWEDEN

PAGEL SPECIALBRUK
Postadress EURO SPECIALBRUK
Fredsgatan 18
S-43243 VARBERG
Fon.: +46 340 675258
Fax: +46 340 675257
Mobil: +46 705 738743
eMail: johansson@pagel.se
Internet: www.pagel.se



THE NETHERLANDS

VERWAARD HANDELSONDERNEMING B.V.
Postbus 478
NL-2740 AL Waddinxveen
Fon.: +31 88 5401100
Fax: +31 88 5401199
Mobil: +31 6 20091680
eMail: info@verwaard-bv.nl
Internet: www.verwaard-bv.nl



USA

PAGEL-USA Inc.
4282 Shoreline Drive
**USA-SPRING PARK,
MINNESOTA 55384**
Fon.: +1 952 9426105
Fax: +1 952 9426108
eMail: sales@pagel-usa.com
Internet: www.pagel-usa.com



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



I DATI INDICATI NEL PROSPETTO, LA CONSULENZA TECNICO-APPLICATIVA E LE ALTRE RACCOMANDAZIONI SONO FRUTTO DI COMPLESSE RICERCHE E DI ESPERIENZA. NON SONO TUTTAVIA VINCOLANTI - ANCHE IN MERITO AD EVENTUALI DIRITTI DI TERZI - E NON ESONERANO IL CLIENTE DAL VERIFICARE PER PROPRIO CONTO CHE I PRODOTTI E LE PROCEDURE SIANO IDONEI ALL'USO PREVISTO. I VALORI DI CONTROLLO SONO STATI RILEVATI IN CONDIZIONI CLIMATICHE STANDARD 23/50-2. SI TRATTA DI VALORI ED ANALISI MEDIE. I DATI TECNICI RIPORTATI SONO DA RITENERSI VALORI DI RIFERIMENTO. SONO POSSIBILI DIFFERENZE RISPETTO AI VALORI DI FORNITURA. NEL RINGRAZIARVI PER L'INTERESSE DIMOSTRATOCI, VI RICORDIAMO CHE IL NOSTRO SERVIZIO CLIENTI E' A VOSTRA COMPLETA DISPOSIZIONE IN QUALSIASI MOMENTO. LA PRESENTE EDIZIONE ANNULLA TUTTE LE PRECEDENTI INFORMAZIONI SUI PRODOTTI.