

PAGEL®-BRZO PODLJEVNI MORT

SVOJSTVA

- opterećivanje je moguće već **nakon 2 sata**, i kod temperatura od +5 °C, omogućava da se strojevi i drugi konstruktivni građevni elementi brzo puštaju u rad/stavljaju u pogon.
- **vrlo dobra fluidnost**
- **spreman za uporabu**, potrebno ga je samo pomiješati s vodom
- **ne sadržava kloride i ubrzivače.**
- pogodan za podljevne radove pri **niskim temperaturama.**
- **ne steže se, kontrolirana volumizacija**, s čvrstim vezivanjem između betonske podloge i ležištem strojeva.
- posebno **jednostavno prerađivanje**, potrebno ga je samo pomiješati s vodom
- **otpornost na mraz i otopne soli**
- **vodonepropustan** i u velikoj mjeri otporan na mineralna ulja i goriva
- **može se pumpati**, mono pumpe, pumpe za miješanje i transportne pumpe (propitati podobnost pumpe)
- Klasa zaštite od požara A1 sukladno EN 13501 i DIN 4102
- ovisno o visini podljeva dostavlja se s **različitom granulacijom kamenja (veličina zrnja)**, dostava po izboru i s čeličnim vlaknima ili bazaltnim pijeskom.
- proizvodnja i tvornička kontrola produkcije certificirani su sukladno ISO 9001

PRIMJENA

- **Brzi podljevni mort** za precizne strojeve svih vrsta
- **Turbine**, generatori, kompresori, dizelske motore i druge pogone koje su podložne visokim vibracijama.
- **Ankeri i fiksatori**
- Čelični i betonski potpornji
- **Betonski predgotovljeni dijelovi fuge**
- **Ležišta mostova** i fuge
- Kranske staze i rebraste ploče
- **Tračnice** i teško opterećeni temelji
- **Sustav popravka** Njemačke željeznice "čvrsti kolnik" s Vossloh sustavom DFF 300
- **Kranske tračnice**, kontejnerske tračnice i radio teleskope
- za posebno visoko opterećene betonske i čelične konstrukcije
- **Čeličane, talionice** i rudnike
- **Tvornice papira, kemijska postrojenja i rafinerije, elektrane vjetrenjača, repetitore**

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

Dodjela ekspozicijske klasifikacije sukladno:

DIN 1045-2 / EN 206-1

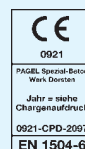
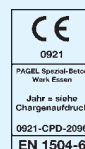
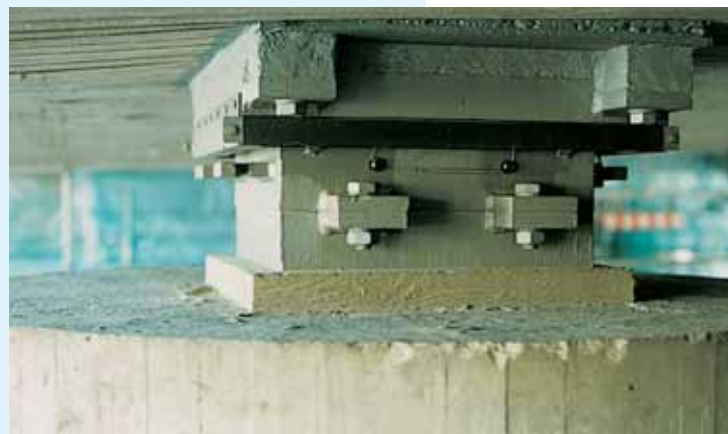
PAGEL – BRZI PODLJEVNI MORT

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V 2/10	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V 2/40	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V 2/80	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
V 2/160	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •

CE				
0921				
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen				
Jahr = siehe Chargenaufdruck				
0921-CPD-2096;Werk Essen / 0921-CPD-2097;Werk Dorsten				
EN 1504-6:2006				
V 2/10, V 2/40, V 2/80 u. V 2/160 PAGEL-BRZO PODLJEVNI MORT Produkte für die Verankerung von Bewehrungsstäben (auf der Grundlage von hydraulischem Zement)				
Produktbezeichnung	V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
Anziehungswiderstand	≤ 0,6 mm bei einer Last von 75 kN			
Chloridionengehalt	0,005 M.-%	0,005 M.-%	0,004 M.-%	0,004 M.-%
* Glasübergangstemperatur	KLF / NPD			
Brandverhalten	Euroklasse A1			
* Kriechverhalten unter Zuglast nach 3-monatiger ununterbrochener Belastung mit 50 kN (nur bei Polymeren)	KLF / NPD			
Freisetzung gefährlicher Substanzen	Übereinstimmung mit EN 1504-6:2006, 5.3			

KLF / NPD: „Keine Leistung festgestellt“ / „No Performance Determined“

* Diese Eigenschaften können nicht bestimmt werden, da es sich um zementgebundene Produkte handelt.



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

TECHNISCHE DATEN			◀ Podljevni mort		Podljevni beton ▶	
TIP			V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
Granulacija (veličina zrna)	mm		0-1	0-4	0-8	0-16
Visina podljeva	mm		10-25	20-100	50-200	100-400
Količina vode	%		13	13	11	10
Potrošnja	cca. kg/dm ³		2,0	2,0	2,1	2,1
Gustoća svježeg morta	cca. kg/dm ³		2,25	2,3	2,3	2,35
Vrijeme prerade	pri 20 °C min		cca. 30	cca. 30	cca. 30	cca. 30
Mjera širenja	mm		≥ 650	≥ 650	-	-
			≥ 550	≥ 550	-	-
Mjera protoka	mm		-	-	≥ 700	≥ 600
			-	-	≥ 620	≥ 520
Bubrenje	24 h	Vol. %	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
	28 d	Vol. %	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4	+ 0,4
Tlačna čvrstoća	2 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	6 h	N/mm ²	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
	8 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	12 h	N/mm ²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
	24 h	N/mm ²	≥ 30	≥ 25	≥ 25	≥ 40
	7 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	91 d	N/mm ²	≥ 75	≥ 85	≥ 80	≥ 80
E-Modul (statisch)	24 h	N/mm ²	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

* Prüfung der Mörtel-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1; Prüfung der Beton-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 12390-3
Alle angegebenen Prüfwerte entsprechen der DAFStb VeBMR-Rili.

Skladištenje: 6 mjeseci na suhom mjestu i u zatvorenim pakiranjima
Pakiranje: 25 kg-vreće
Vrsta opasnosti: nema, proučiti sigurnosne upute na pakiranju
GIS Kod: ZP1

CE oznaka i EG konformnost sukladno EN 934-4:2001/A1:2004
 Reg.- broj: 0921-BPR-2010
 Dodatak za injekcijski mort sukladno EN 934-4

UPUTSTVA ZA UPORABU

PODLOGA: potrebno je uz pomoć odgovarajućeg načina pripreme površine (čvrstoća kidanja $f_{tZ} \geq 1,5$ N/mm²) temeljito očistiti podlogu, otkloniti loše i slobodne dijelove te cementne suspenzije, ulja, masnoće. Podlogu je potrebno prije podlijevanja (otprilike 6 sati prije) dobro navlažiti.

OPLATA: dobro i stabilno pričvrstiti za podlogu. Za oplatu je potrebno koristiti materijal koji ne upija ili materijal koji je zaštićen odgovarajućim odvojnim slojem.

MIJEŠANJE: mort je spreman za uporabu, potrebno ga je samo pomiješati s vodom. Uliti veći dio vode u betonsku miješalicu, dodati suhi mort i miješati cca. 3 minute. Dodati ostatak vode i miješati još 2 minute. Postupak podlijevanja trebao bi uslijediti odmah.

PODLJEV: Postupak podlijevanja potrebno je izvršiti bez prekida samo s jedne strane ili kuta. Kod većih zahvata podlijevanja preporučujemo, da se podlijevanje počinje u sredini ploče. Kod problematičnih mjesta ili preniskog podljevnog prostora se proizvod iste konzistencije učetakva u vlažnu betonsku podlogu, nakon toga slijedi postupak podljeva po sistemu „svježe na svježe“. Podljevi radovi se izvode kada je to statično potrebno za umanjenje tereta, s maksimalnom visinom podljeva na izdignutom dijelu. Ukoliko statično nije potrebno izvoditi podljev izdignutog dijela, onda se za podljev postavlja oplata za najniži izdignuti dio, npr. 50-70 mm.

GRANIČNA TEMPERATURA: + 5 do +35 °C

UPOZORENJE: Kod dinamično opterećenih postrojenja s visoko prednapetih usidrenja i time povezanim rubnim tlačnim naprezanjem, potrebno je podljev odvojiti uz ležišnu ploču. Time se u velikoj mjeri izbjegavaju stezna preklapanja i odvajanja.

NAKNADNA OBRADA: Površine morta se nakon aplikacije odnosno najkasnije nakon vlaženja površine (kao zaštita od prijevremenog gubitka vlage) moraju zaštititi folijama. Trajanje naknadne obrade može ovisno o vremenskim prilikama i temperaturi građevnih dijelova trajati 3-5 dana.

Einstufung gemäß DAFStb VeBMR Rili

	Einstufung			
	V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
Fließmaßklasse/ Ausfließmaß- klasse	f2	f2	a3	a2
Schwindklasse	SKVM II	SKVM II	SKVB I	SKVB I
Frühfestig- keitsklasse	B	B	B	A
Druckfestig- keitsklasse	C 60/75	C 60/75	C 60/75	C 60/75

Svi podaci i preporuke navedene u ovom prospektu, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu. Svi navedeni podaci ispitani su prema DIN 50014. Radi se o prosječnim iznosima, pa su moguća mala odstupanja kod dopreme. Odstupanja su potvrđena u pismenom obliku. Naša služba za korisnike rado će Vam pomoći i u svako se doba radujemo Vašem interesu. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, jer staro tada prestaje vrijediti. Najnovija važeća izdanja možete potražiti na www.pagel.com



PSB SPECIJALNI BETON d.o.o.
 Adamićeva 3 · 10020 ZAGREB - Novi Zagreb

OIB: 19436524968 · Mob: 00 385 (0) 91 3023 902
 Tel: 00 385 (0)1 5590 411 · Fax: 00 385 (0)1 5590 411
 Internet: www.pagel.com · eMail: pagel.info@gmail.com



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM