

PAGEL®-BAZALJNI PODLJEV

SVOJSTVA

- Dodaci od bazalnog pijeska i šljunka od 5 ili 8 mm.
- Otporan na temperature do 400 °C.
- Visoka protočnost.
- Spreman za uporabu, potrebno ga je samo pomiješati s vodom.
- Ne sadrži kloride
- Bez skupljanja, razvija kontrolirano bubrenje sa spojem između betonskog temelja i mašinske ploče
- Postojan na smrzavicu i otopne soli, ne propušta vodu, ulje niti kemikalije
- Isporučuje se u različitim zrnima, ovisno o podljevnoj visini, po izboru i sa čeličnim vlaknima i bazaltnim pijeskom
- Podvrgnut je stalnom nadgledanju i testiran je od MPA Dortmund
- Ispitan prema važećim normama i pravilima. Proizvodnja je certificirana po ISO 9001
- PAGEL-BAZALJNI PODLJEV sastoji se od sljedećih proizvoda:
 - V 1 5/30 PAGEL-BAZALJNI PODLJEV (0-3 mm)
 - V 1 5/50 PAGEL-BAZALJNI PODLJEV (0-5 mm)
 - V 1 5/80 PAGEL-BAZALJNI PODLJEV (0-8 mm)

PRIMJENA

- Tvornice čelika i talionice, rudarska postrojenja
- Strojevi i ankeri
- Čelični oslovnici
- Turbine, generatori, kompresori, Diezel-motori i ostala pogonska postrojenja izložena visokim vibracijama
- Postrojenja papira, kemijska postrojenja i rafinerije

V 1 5/30

V 1 5/50

V 1 5/80

U skladu s ekspozicijskim klasama prema:
DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - BAZALJNI PODLJEV

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V 1 5/30	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	•
V 1 5/50	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	•
V 1 5/80	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	•



V 15/30

V 15/50

V 15/80

TEHNIČKI PODACI

TIP		V 15/30	V 15/50	V 15/80
Veličina zrna	mm	0-3	0-5	0-8
Visina podljeva	mm	30-50	40-100	50-120
Količina vode	%	14-16	10-12	10-12
Potrošnja	kg/dm ³	cca. 2,0	cca. 2,2	cca. 2,2
Gustoća svježeg morta	kg/dm ³	cca. 2,38	cca. 2,46	cca. 2,44
Vrijeme prerade	20 °C min	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Mjera širenja (Setztrichter gemäß DIN EN 1015-3)	5 min cm/Ø	≥ 25	≥ 25	≥ 25
Bubrenje	Vol. %	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1
Tlačna čvrstoća	24 h N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40
V15/30 4x4x16 cm	7 d N/mm ²	≥ 60	≥ 60	≥ 60
V15/50 15x15x15 cm	28 d N/mm ²	≥ 75	≥ 75	≥ 75
V15/80 15x15x15 cm				
Čvrstoća na savijanje	24 h N/mm ²	≥ 5	≥ 5	≥ 5
V15/30 4x4x16 cm	7 d N/mm ²	≥ 7	≥ 7	≥ 7
V15/50 15x15x15 cm	28 d N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8
V15/80 15x15x15 cm				

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

* Prüfung der Mörtel-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1, Prüfung der Beton-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 12390-3
Alle angegebenen Prüfwerte entsprechen der DAfStb VeBMR-Rili.

Pakiranje: 25 kg - vreća
Skladištenje: 9 mjeseci u zatvorenoj vreći
Vrsta opasnosti: nema
GIS KOD: ZP1



CE- oznaka i EG konformnost sukladno
EN 934-4:2001/A1:2004
Reg.- broj: 0921-BPR-2010
Dodatak za injekcijski mort sukladno EN 934-4

UPUTSTVA ZA UPORABU

PODLOGA: potrebno je temeljito očistiti podlogu od loših i slobodnih dijelova, te cementne skrume vodom pod pritiskom ili sličnom metodom; potrebno je postići čvrstoću od 1,5 N/mm². Podlogu otprilike 6-24 sata prije podlijevanja navlažiti do kapilarnog zasićenja.

OPLATA: dobro i stabilno pričvrstiti, oprezno s pijeskom ili suhim mortom zaptivati za temeljni beton.

MIJEŠANJE: mort je spreman za uporabu, potrebno ga je samo pomiješati s vodom. Uliti veći dio vode u betonsku mješalicu, dodati suhi mort i miješati otprilike tri minute; dodati ostatak vode i miješati još dvije minute. Kod ostalih vrsta miješanja možda će biti potrebno više vremena. Postupak podlijevanja trebao bi uslijediti odmah. Kod upotrebe mješalice sa slobodnim padom, stijenke je potrebno navlažiti i po potrebi očistiti oplatu.

PODLJEV: Proces podlijevanja moguće je izvršiti bez prekida samo s jedne strane ili kuta. Preporučujemo da se kod velikih postupaka podlijeva s lijevkom i gumenom cijevi počevši u sredini ploče. Sidrene rupe podliti prve (do ispod ruba rupe) zatim podliti mašinsku ploču.

UPOZORENJE: otvorene površine zaštititi od vjetra, propuha i isparavanja vode, na primjer s folijom ili O 1 PAGEL-ZAŠTITOM OD ISPARAVANJA. U slučaju smrzavanja obratite se nama; niže temperature usporavaju proces stvrdnjavanja i smanjuju protočnost; više temperature taj proces pospješuju; hladnija voda sprječava protočnost.

Svi podaci i preporuke navedene u ovom prospektu, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu. Svi navedeni podaci ispitani su prema DIN 50014. Radi se o prosječnim iznosima, pa su moguća mala odstupanja kod dopreme. Odstupanja su potvrđena u pismenom obliku. Naša služba za korisnike rado će Vam pomoći i u svako se doba radujemo Vašem interesu. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, jer staro tada prestaje vrijediti. Najnovija važeća izdanja možete potražiti na www.pagel.com



PSB SPECIJALNI BETON d.o.o.
Adamićeva 3 · 10020 ZAGREB - Novi Zagreb
OIB: 19436524968 · Mob: 00 385 (0) 91 3023 902
Tel: 00 385 (0)1 5590 411 · Fax: 00 385 (0)1 5590 411
Internet: www.pagel.com · eMail: pagel.info@gmail.com



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM