

PAGEL®

SPEZIAL-BETON



R 20

MORT ZA BRZE POPRAVKE



- mort za sva četiri godišnja doba
- jedan proizvod – jedan sustav
- mort za popravke sukladno normi DIN EN 1504-3
- mogućnost obrade od 1 °C
- opteretivo već nakon 2 sata od 5 °C
- za zidove i podove
- za popravke kanalizacije

*... mi radimo odlične mortove
– diljem svijeta!*

SVOJSTVA

- trajno rješenje za brze popravke
- mogućnost obrade od 1 °C
- opteretivo već nakon 2 sata od 5 °C
- spreman za uporabu i jednostavan za obradu
- modificiran polimerima, sprječava koroziju
- ne sadrži kloride i aluminijski cement
- otporan na mraz i sol za posipavanje cesta
- preostala vlaga nakon 1 dana <4 % , a nakon 3 dana <3 %
- nakon 8 sati otporan na mraz (5 °C)
- razred građevinskih materijala A1 (nezapaljivo) sukladno EN 13501 i DIN 4102



PODRUČJA PRIMJENE

- kozmetički radovi (R20/O2, R20/O5)
- brzi popravci
- podloge od betona i morta
- površine zidova i podova industrijske hale, rampe, garaže
- popravci betona, ponovno profiliranje
- mjesta proboja, rupe, rubovi
- obnova kanala
- sanacija šahtova
- popravci pucanja kanala
- saniranje potpornja
- oslojavanje površina zidova, podova i stropova kod kanalizacije

PROIZVODI

- R20/O2 PAGEL-BRZI FINI PREMAZ (0-0,2 mm)
- R20/O5 PAGEL-BRZI PREMAZ (0-0,5 mm)
- R20/10 PAGEL-MORT ZA BRZE POPRAVKE (0-1,0 mm)
- R20/20 PAGEL-MORT ZA BRZE POPRAVKE (0-2,0 mm)
- R20/40 PAGEL-MORT ZA BRZE POPRAVKE (0-4,0 mm)
- R20/80 PAGEL-MORT ZA BRZE POPRAVKE (0-8,0 mm)

OBRADA

PODLOGA: Temeljito očistiti podlogu i otkloniti slobodne dijelove i tvari koje bi mogle spriječiti prijanjanje, poput cementne skrame, vodom pod pritiskom ili sličnom metodom; potrebno je postići dovoljnu otpornost na kidanje (i.M. 1,5 N/mm²), hrapavost i nosivost podloge mora biti ispunjena. Podlogu navlažiti do kapilarnog zasićenja. Ukloniti hrđu s izložene armature i nanijeti sloj MSO2 PAGEL-**ZAŠTITE OD HRDE** bez preskakanja pojedinih dijelova.

Slojevi betona deblji od 10 mm preko kojih je naknadno nanešen R20/O5 PAGEL **BRZI PREMAZ** ili O2C PAGEL **ZAŠTITNA BOJA** ne zahtijevaju zaštitu od korozije.

VEZNI MOST: R20/10 PAGEL - **MORT ZA BRZE POPRAVKE** u malim količinama pomiješati s maksimalno 13% vode tako da dobijete smjesu nalik blatu te intenzivno učestati u šupljine i pore.

MIJEŠANJE: Uliti veći dio (otprilike 2/3 od maksimalne količine vode koja piše na vreći tj. pakiranju) predviđene količine vode za miješanje u prisilnu mješalicu s kontrarotirajućim lopaticama. Dodati svu smjesu suhog morta iz vreće (svih 25 kg) i miješati oko 5 minuta. Dodati ostatak (preostalih 1/3 od maksimalne količine vode koja piše na vreći tj. pakiranju) predviđene količine vode za miješanje i miješati dodatnih 5 minuta. Po potrebi miješati i duže sve dok se ne postigne homogena smjesa. Strogo se pridržavati predviđene količine vode (koja piše na vreći tj. na samom pakiranju).

PRIMJENA: Kada se miješanjem s vodom postigne plastična konzistencija smjese potrebno je nanijeti odjednom na vezni most prije nego li stvrdne. Naknadno izgladiti po potrebi. Alat treba biti navlažen prije obrade morta.

VRIJEME PRERADE: R20 PAGEL - **MORT ZA BRZE POPRAVKE** je tvornički podešen na vrijeme prerade od 15 minuta pri temperaturi od 20 °C. Obrada je moguća nakon kratkog vremena.

Granična temperatura za primjenu od +1 °C do +35 °C.

UPOZORENJE: Sanirane površine zaštititi od vjetrova, propuha i isparavanja vode npr. s folijom u trajanju 3-5 dana nakon primjene. Kod visokih ili niskih temperatura, direktne izloženosti sunčevim zrakama ili djelovanja vjetrova voditi računa o dopunskim napomenama tehničkog lista za O1 PAGEL **ZAŠTITA OD ISPARAVANJA**.



R20 PAGEL-MORT ZA BRZE POPRAVKE

TEHNIČKI PODACI

TIP		R20/O2	R20/O5
granulacija	mm	0-0,2	0-0,5
debljina sloja	mm	0,5-5	2-6
količina vode	%	max. 18	14-16
potrošnja	kg/dm ³	1,9	1,8
Vrijeme prerade	20°C min.	cca 15	cca 15
gustoća svježeg morta	kg/dm ³	2,15	2,1
tlačna čvrstoća*	2 h	N/mm ² ≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm ² ≥ 6	≥ 10
	8 h	N/mm ² ≥ 10	≥ 13
	1 d	N/mm ² ≥ 15	≥ 20
	7 d	N/mm ² ≥ 30	≥ 40
	28 d	N/mm ² ≥ 50	≥ 50
čvrstoća prijanjanja	28 d	N/mm ² ≥ 2	≥ 2

Svi testni podaci su orijentacijske vrijednosti, dokazane u našim Njemačkim tvornicama. Vrijednosti iz drugih tvornica mogu varirati.



TYPE (Mort)		R20/10	R20/20	R20/40	R20/80
granulacija	mm	0-1,0	0-2,0	0-4,0	0-8,0
debljina sloja	mm	3-20	5-40	20-50	30-100
količina vode	%	11-13	11-12	11-12	11-12
potrošnja	kg/dm ³	1,9	2,0	2,0	2,0
Vrijeme prerade	20°C min.	cca 15	cca 15	cca 15	cca 15
gustoća svježeg morta	kg/dm ³	2,19	2,23	2,2	2,23
tlačna čvrstoća*	2 h	N/mm ² ≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	4 h	N/mm ² ≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10
	8 h	N/mm ² ≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	1 d	N/mm ² ≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm ² ≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 40
	28 d	N/mm ² ≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55
čvrstoća prijanjanja	28 d	N/mm ² ≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2

* Ispitivanje tlačne čvrstoće sukladno normi DIN EN 196-1
Ispitivanje tlačne čvrstoće sukladno normi DIN EN 12390-3

Svi testni podaci su orijentacijske vrijednosti, dokazane u našim Njemačkim tvornicama. Vrijednosti iz drugih tvornica mogu varirati.

Skladištenje: do 6 mjeseci u originalnom zatvorenom pakiranju na suhom i hladnom mjestu

Pakiranje: vreća od 25 kg

Razred opasnosti: ne postoji pridržavati se lista sa sigurnosnim podacima

GISCODE: ZP1

 0921 PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, D-45355 Essen Broj šarže otisnut na pakiranju 0921 - BPR - 2034 EN 1504-3:2005						
R20 PAGEL® - MORT ZA BRZE POPRAVKE Mort za statički relevantne i irelevantne popravke (na bazi hidrauličnog cementa)						
Naziv proizvoda	R20/O2	R20/O5	R20/10	R20/20	R20/40	R20/80
Klasa	R3		R4			
Tlačna čvrstoća	≥ 25 MPa		≥ 45 MPa			
Udio kloridnih iona	≤ 0,05 %		≤ 0,05 %			
Sposobnost prijanjanja	≥ 1,5 MPa		≥ 2,0 MPa			
Umanjeno skupljanje/bubrenje	≥ 1,5 MPa		≥ 2,0 MPa			
Otpor karbonatizaciji	PNU / NPD		PNU / NPD			
Modul elastičnosti	≥ 15 GPa		≥ 20 GPa			
Podnošljivost temperaturnih promjena	PNU / NPD					
Neklizavost	PNU / NPD					
Koeficijent toplinske dilatacije	PNU / NPD					
Kapilarna apsorpcija vode	PNU / NPD					
Reakcija pri požaru	Klasa A1					
Opasne tvari	Sukladno normi EN 1504-3:2005, 5.4					

PNU: „Ponašanje nije utvrđeno“ / NPD: „No Performance Determined“

 PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG, D-45355 Essen Broj šarže otisnut na pakiranju EN 13813 PAGEL® - MORT ZA BRZE POPRAVKE Estrih na bazi cementa				
Naziv proizvoda	R20/10	R20/20	R20/40	R20/80
Reakcija pri požaru	Afl	Afl	Afl	Afl
Tlačna čvrstoća	C60	C60	C60	C60
Savojna čvrstoća	F10	F10	F10	F7
Emisija korozivnih tvari	CT	CT	CT	CT
Vodonepropusnost	PNU / NPD			
Otpornost na habanje	A12	A12	A9	A9
Zvučna izolacija	PNU / NPD			
Apsorpcija zvuka	PNU / NPD			
Toplinska izolacija	PNU / NPD			
Otpornost na kemijska sredstva	PNU / NPD			

PNU: „Ponašanje nije utvrđeno“ / NPD: „No Performance Determined“

Dodjela ekspozicijske klasifikacije sukladno:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL - MORT ZA BRZE POPRAVKE

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
R20/O2	•	• • • • •	• •	• •	• •	•	•
R20/O5	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •	•
R20/10	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• •
R20/20	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
R20/40	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •
R20/80	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •

R20/O2 - R20/80	R20/10 - R20/20	R20/40	R20/80
 0921 PAGEL Spezial-Beton Werkbauseingabe # 45355 Essen year - find the printed batch number year - find the printed batch number CT C60 F10 A12 cement based mortar for applications having medium and outside stresses	 EN 13813	 EN 13813	 EN 13813



PSB SPECIJALNI BETON d.o.o.

Adamićeva 3 · 10020 ZAGREB - Novi Zagreb

OIB: 19436524968 · Mob: 00 385 (0) 91 3023 902

Tel: 00 385 (0)1 5590 411 · Fax: 00 385 (0)1 5590 411

Internet: www.pagel.com · eMail: pagel.info@gmail.com



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY

TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31

INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



Svi podaci i preporuke vezane uz primjenu kao i sve ostale preporuke navedene u ovom prospektu temelje se na opsežnim istraživanjima i iskustvu.

Isti su neobvezujući vezano uz prava trećih osoba te ne oslobađaju kupca od obveze da sam provjeri proizvode i postupak obzirom na njihovu namjenu za svrhu primjene. Navedeni podaci ispitivanja utvrđeni su pri normalnim klimatskim uvjetima sukladno normi DIN 50014. Radi se o prosječnim vrijednostima i analizama.

Moguća su odstupanja kod isporuke.

Obzirom da se preporuke mogu razlikovati od onih prikazanih u ovom prospektu potrebno je zatražiti pismenu potvrdu. Odgovornost je kupca da osigura posljednje aktualno izdanje tehničkog lista te da je sadržaj ažuriran.

Naša služba za korisnike rado će Vam pomoći te se veselimo Vašem interesu. Zahvaljujemo na interesu iskazanom za naše proizvode.

Ovim tehničkim listom starija izdanja prestaju važiti.

Molimo Vas da posljednja aktualna izdanja tehničkih listova potražite na našoj internet stranici www.PAGEL.com.

QS-Formblatt 04.11 Rev. 01