

PAGEL®-EPOKSIDNA SMOLA – ODLJEVNI MORT

EH196R

SVOJSTVA

- Opterećivanje je moguće već nakon par sati
- Odljevni mort od epoksidne smole
- Masa za popunjavanje je unaprijed izmješana sa smolom i odzračena u vakumu
- Vrlo dobra fluidnost
- Vodootporan
- Dobro povezivanje na čeličnim površinama
- Visoka statična i dinamična otpornost na terete
- Visoka tlačna čvrstoća i čvrstoća na smicanje
- Snažno povezivanje
- Kod normalnih uvjeta za podloge nisu potrebni vezni mostovi, te je moguće direktno lijevanje na pripremljenu betonsku ili nehrđajuću čeličnu površinu
- Otpornost na lužine, slabe kiseline i mineralna ulja
- Otpornost do uporabne temperature od 70 °C – visoka otpornost na temperature i termalne promjene

PRIMJENA

- Zalijevanje tračnica i rebrastih ploča
- Zalijevanje je moguće i pri manjoj debljini sloja
- Zalijevanje necinčanih čeličnih ugradbenih dijelova i metala koja nisu od željeza
- Zalijevanje preciznih ležaja
- Zalijevanje visokih regala – kućišta ležaja
- Zalijevanje crpki – zgušćivanje i kompresora kemijske industrije
- Zalijevanje nosača zida zaštite od buke i gornje pokrivne ploče u cestogradnji i izgradnji mostova
- Zalijevanje između čeličnih ploča

CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
08 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Estrich / premaz od sintetičke smole za korištenje u zgradama (nadogradnje prema tehn. informacijama)	
Ponašanje u slučaju požara	E _s
Ispuštanje korozivnih tvari (Synthetic Resin Sreced)	SR
Vodonepropusnost	KNF / NPD ²⁾
Otpornost na habanje/abraziju (Abrasion Resistance)	AR1 ³⁾
Vlačna čvrstoća priranja (Bond)	B 1,5
Čvrstoća na udar (Impact Resistance)	IR 4
Izolacija protiv buke koraka	KNF / NPD
Apsorpcija zvuka	KNF / NPD
Toplinska izolacija	KNF / NPD
Kemijska otpornost	KNF / NPD

1) Zadnje dvije brojke godine, u kojoj je dodana CE – oznaka.
2) KNF / NPD: "Nije ustanovljen radni učinak" / „No Performance Determined“
3) Odnosi se na glatki pod, bez nasipavanja



TEHNIČKI PODACI		
TIP	EH196R	
Veličina zrna	mm	0-0,5
Debljina sloja	mm	6-50
Omjer miješanja	Smola – učvršćivač	10:1
Gustoća (23 °C / 50 % rel. vlage zraka)	kg/dm ³	1,80
Rasprostiranje	cm	> 30
Odljev	cm	65
Razvijanje	10 °C min	cca. 40
	20 °C min	cca. 30
	30 °C min	cca. 20
Mogućnost obrade	10 °C h	24-36
	20 °C h	10-20
	30 °C h	8-15
Minimalna temperatura prerade na podlozi	°C	10
Čvrstoća na vlak pri savijanju (pri 20 °C)	5 h N/mm ²	12
	8 h N/mm ²	> 23
	12 h N/mm ²	> 23
	10 d N/mm ²	> 23
Otpornost na pritisak (pri 20 °C)	5 h N/mm ²	80
	8 h N/mm ²	100
	12 h N/mm ²	110
	1 d N/mm ²	120
	3 d N/mm ²	130
	7 d N/mm ²	135
	10 d N/mm ²	140
Čvrstoća prijanja	7 d N/mm ²	> 2
Modul elastičnosti (stat.)	7 d N/mm ²	13.000

Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

- Skladištenje:** 12 mjeseci, na hladnom i suhom mjestu u originalno zatvorenom pakiranju
- Pakiranje:** Pakiranje od 15 kg
- Klasa opasnosti:** Potrebno je uvažavati listić sa sigurnosnim podacima.

FIZIOLOŠKI POSTUPAK I ZAŠTITNE MJERE

Sintetički materijal je u otvrdnulom stanju bezopasan. Potrebno je prije korištenja pročitati i primijeniti upozorenja sa pakiranja. U slučaju dodira sa kožom potrebno je istu odmah sa puno sapuna i vode očistiti. Preporučujemo da prije korištenja uvažavate BG tiskanice M23 „izrada epoksidnih smola i poliester“. U neotvrdnulom stanju komponente ne smiju doprijeti u kanalizaciju, vodu ili zemlju. Potrebno je piljevinom pokupiti prosuti materijal. Pakiranja se otklanjaju prema aktualnim propisima.

UPUTSTVA ZA UPORABU

PODLOGA: EH196R PAGEL - EPOKSIDNI ODLJEVNI MORT OD SMOLE odgovara svim mineralnim podlogama. Podloga betona mora biti čvrsta, suha, fine strukture i nosiva. Priprema uz pomoć pjeskarenja čvrstim sredstvima za pjeskarenje, do postizanja dovoljne površinske vlačne čvrstoće i oslobodjenja zrnastog spoja. Potrebno je osigurati dovoljnu površinsku vlačnu čvrstoću (i.M. >1,5 N/mm²). Ostatak vlage podne podloge ne smije biti iznad 4 %. Temperatura betonske podloge mora biti najmanje 3 °C iznad temperature rosišta. Betonska podloga mora biti osigurana od nadolazeće vlage. Na dalje vrijedi DBV tehnički list «Korištenje reakcijskih smola u betonskoj gradnji, drugi dio: podloge»

VEZNI MOSTOVI: U pravilu vezni mostovi nisu potrebni, jedino se u slučaju teških i jako apsorbirajućih betonski podloga predlaže grundiranje s EH195R PAGEL EPOKSIDNOM SMOLOM (vidi tehnički list).

MIJEŠANJE: Dostavljanje komponenata smola + masa za popunjavanje (A) i učvršćivač (B) u usklađenom omjeru miješanja u obliku HOBBOG. Potrebno je u cijelosti umiješati učvršćivač u komponentu (A) mehaničkom miješalicom pri max. 200 okretaja po minuti. (Sporije bušilice s nastavkom za miješanje). Nakon 3-5 minuta miješanja potrebno je prebacivanje u čistu posudu u kojoj se masa ponovno miješa. Prije korištenja potrebno je da mješavina 5 minuta miruje, kako bi umiješani zrak mogao isticati.

KORIŠTENJE: Odljevni mort od epoksalne smole se bez prekidanja izlijeva u pripremljenu i s oplatnim uljem premazanu oplatu do postizanja tražene visine.

UČVRŠĆIVANJE: Kod prerađivanja reaktivnih sintetičkih materijala je osim temperature okoline bitna i temperatura ugradbenog dijela. Pri visokim temperaturama okoline ubrza se kemijska reakcija, kod niskih temperatura ista se umanjuje. Za potpuno očvršćivanje reaktivnog sintetičkog materijala, srednja temperatura podloge mora biti iznad minimalne temperature.

ČIŠĆENJE: Strojevi i alati se čiste EH-RAZREĐVAČEM.

Svi podaci i preporuke navedene u ovom prospektu, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu. Svi navedeni podaci ispitani su prema DIN 50014. Radi se o prosječnim iznosima, pa su moguća mala odstupanja kod dopreme. Odstupanja su potvrđena u pismenom obliku. Naša služba za korisnike rado će Vam pomoći i u svako se doba radujemo Vašem interesu. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, jer staro tada prestaje vrijediti. Najnovija važeća izdanja možete potražiti na www.pagel.com



PSB SPECIJALNI BETON d.o.o.
Adamićeva 3 · 10020 ZAGREB - Novi Zagreb
OIB: 19436524968 · Mob: 00 385 (0) 91 3023 902
Tel: 00 385 (0)1 5590 411 · Fax: 00 385 (0)1 5590 411
Internet: www.pagel.com · eMail: pagel.info@gmail.com



WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM