

PAGEL®-MORT OD EPOKSIDNE SMOLE

SVOJSTVA

- **brzo očvršćujući reakcijski mort na bazi epoksidne smole**
- **veličina zrna 0-1 mm**
- **bez otapala, bez pigmenata**
- **jednostavna obrada**
- za debljinu sloja od 3 – 50 mm
- mehanička i kemijska opteretivost
- u očvrsnulom stanju otpornost na vodu, morsku vodu, otpadnu vodu, razne lužine, razrijeđene kiseline, solne otopine, mineralna ulja, maziva, goriva i razne otopine
- u slučaju izloženosti UV-zrakama postoji uslijed reakcije veziva mogućnost promjene boje
- kontrolirano prema važećim normama i propisima, proizvodnja je certificirana prema **ISO 9001**

PRIMJENA

- za reprofiliranje oštećenih betonskih podova i estriha npr. u skladištima, garažama, radionicama i produkcijskim halama

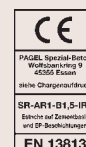
EH192

CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
	08 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gem. Techn. Informationen)
Ponašanje pri gorenju	E ₀
Oslobađanje korozivnih supstanci (Synthetic Resin Screed)	SR
Propusnost za vodu	KNF / NPD ²⁾
Postojanost na abraziju (Abrasion Resistance)	AR1 ³⁾
Vlačna postojanost prijanjanja (Bond)	B 1,5
Postojanost na udarac (Impact Resistance)	IR 4
Izolacija zvuka koraćanja	KNF / NPD
Upijanje zvuka	KNF / NPD
Toplinska izolacija	KNF / NPD
Kemijska postojanost	KNF / NPD

1) posljednje dvije godine u kojoj je postavljena oznaka CE

2) NPD = No Performance Determined: Vrijednost parametra nije utvrđena

3) odnosi se na glatku oblogu s površinom bez posipa



TEHNIČKI PODACI			
TIP	EH192		
Omjer miješanja smola : učvršćivač + pijesak	Težina	2:1:16	
Gustoća pri 23 °C i 50 % relativne vlažnosti zraka	g/cm ³	2,00	
Obrada	pri 10 °C	min	cca. 40
	pri 20 °C	min	cca. 30
	pri 30 °C	min	cca. 20
Moguća prerada	pri 10 °C	nakon h	24–36
	pri 20 °C	nakon h	10–20
Otvrdnjavanje (100%)	pri 20 °C nakon dana	7	
Minimalna temperatura podloge	°C	10	
Potrošnja materijala – po mm debljine sloja	kg/m ²	2,00	
Debljina sloja	mm	3–50	
Tlačna čvrstoća	N/mm ²	≥ 90	
Čvrstoća na vlak pri savijanju	N/mm ²	≥ 25	
Čvrstoća na vlak pri prijanjanju	> lom betona		
<small>Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.</small>			

- Skladištenje:** 12 mjeseci na hladnom i suhom mjestu, koje je zaštićeno od mraza, u originalno zatvorenom pakiranju
- Pakiranje:** U kantama od 1 kg, 6 kg ili 12 kg.
- Klasa opasnosti:** Ne spada pod klasifikaciju opasnosti. Potrebno je uvažavati listić sa sigurnosnim podacima.

UPUTSTVA ZA UPORABU

PODLOGA: Potrebno je temeljito očistiti podlogu, odstranjivati rastresite dijelove uz pomoć pjeskarenja ili sličnim mjerama, kako bi se osigurala dovoljna čvrstoća prijanjanja (i. M. $\geq 1,5$ N/mm²). Vлага betona na površini ne smije biti iznad 4 %; temperatura podloge mora iznositi najmanje 3 °C iznad temperature rosišta. Podloga mora biti osigurana od vlage. Za ostalo vrijedi tehnički list DBV-a: „Korištenje reakcijskih smola u građevinama od betona, 2. dio: podloge“.

MIJEŠANJE: Komponente smola (A), učvršćivač (B) i pijesak se dostavljaju u usklađenom omjeru miješanja. Potrebno je u cijelosti primiješati učvršćivač u smjesu smole. Tako pripremljenu mješavinu učvršćivača/smole potrebno je temeljito miješati mehaničkom miješalicom (max. 300 U/min) do postizanja homogene mase (cca. 5 min). Nakon miješanja potrebno je presipati masu u čistu posudu i ponovno dobro pomiješati istu. Temperatura komponenata pri miješanju mora iznositi najmanje 15 °C. U smjesu učvršćivač/smola potrebno je nakon toga umiješati mješavinu pijeska mehaničkom miješalicom pri max. 300 U/min do postizanja homogene smjese (cca. 5 min).

GRUNDIRANJE: Potrebno je razastirati EH1 uz pomoć gumenog zgrtača kao i ravnomjerno raspodijeliti isti uz pomoć valjka. Potrebno je uvažavati tehnički list.

PRIPREMA: Potrebno je gusto razastirati EH1 92 na grundiranu površinu i poravnati istu.

OTVRDNJAVANJE: Kod pripremanja reakcijskih sintetičkih materijala bitna je osim temperature okoline prije svega i temperatura podloge. Pri nižim temperaturama sporija je kemijska reakcija pa se stoga produžuje vrijeme obrade, prerade, postizanja prohodnosti i otvrdnjavanja, a istovremeno se uslijed veće viskoznosti povećava potrošnja. Pri višim temperaturama se ubrzava kemijska reakcija tako da se gore navedena vremena skraćuju. Za potpuno otvrdnjavanje reakcijskog sintetičkog materijala, srednja temperatura podloge mora biti iznad minimalne temperature. Kod vanjskih površina potrebno je voditi računa o tome da se materijal nakon apliciranja dovoljno dugo zaštićuje od vlage. Kod prijevremenog utjecaja vlage površina može postati ljepljiva i gubi postojanost boje i tako oštetiti spoj sa sljedećim slojem. U tom slučaju potrebno je odstraniti oštećenu površinu pjeskarenjem. Materijal koji se nalazi ispod oštećenog sloja otvrdnjuje bez poteškoća.

ČIŠĆENJE: Nakon svakog radnog postupka potrebno je temeljito očistiti uređaje i alate EH PAGEL – razrjeđivačem ili sl.

FIZIOLOŠKI POSTUPAK I ZAŠTITNE MJERE:

Sintetički materijal je u otvrdnulom stanju bezopasan. Potrebno je prije korištenja pročitati i namijeniti upozorenja sa pakiranja. U slučaju dodira s kožom potrebno je istu odmah očistiti s puno sapuna i vode. Preporučujemo da prije korištenja uvažavate BG tiskanu M023 „Prerada epoksidne smole i poliestra“. U ne otvrdnulom stanju komponente ne smiju doprijeti u kanalizaciju, vodu i zemlju. Potrebno je piljevinom pokupiti prosuti materijal.

Svi podaci i preporuke navedene u ovom prospektu, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu. Svi navedeni podaci ispitani su prema DIN 50014. Radi se o prosječnim iznosima, pa su moguća mala odstupanja kod dopreme. Odstupanja su potvrđena u pismenom obliku. Naša služba za korisnike rado će Vam pomoći i u svako se doba radujemo Vašem interesu. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, jer staro tada prestaje vrijediti. Najnovija važeća izdanja možete potražiti na www.pagel.com



PSB SPECIJALNI BETON d.o.o.
Adamićeva 3 · 10020 ZAGREB - Novi Zagreb
OIB: 19436524968 · Mob: 00 385 (0) 91 3023 902
Tel: 00 385 (0)1 5590 411 · Fax: 00 385 (0)1 5590 411
Internet: www.pagel.com · eMail: pagel.info@gmail.com



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM